PROFESSIONAL WELDING EQUIPMENT

PROFESSIONAL WELDING EQUIPMENT
SCHWEISSZUBEHÖR 2020/2021

Gültig ab 01.07.2019

PROFESSIONAL WELDING EQUIPMENT SCHWEISSZUBEHÖR 2020/2021

Eilige Bestellungen

Sie benötigen unsere Produkte schnellstmöglich? Bestellen Sie Schweiß- und Schneidanlagen Montag – Freitag bis 12:00 Uhr. Schweißzubehör sollten Sie Montag – Donnerstag bis 15:00 Uhr ordern; Freitag bis 12:00 Uhr.
Wenn Ihre Bestellung innerhalb der genannten Frist erfolgt, verlassen die gewünschten lagerhaltigen Artikel noch am selben Tag unser Haus.

Terminsendungen

Terminsendungen sind für uns kein Problem. Gegen einen Aufpreis können wir Ihre Sendung am Folgetag, um 10:00 Uhr oder um 12:00 Uhr, ausliefern.

Telefonische Bestellungen

Ihre telefonische Bestellung über Maschinen, Schweißzubehör, Verschleiß- und Ersatzteile nehmen wir gerne Montag – Donnerstag von 7:30 Uhr bis 17:00 Uhr und Freitag von 7:30 Uhr bis 14:00 Uhr unter folgender Telefon-Nr. entgegen:
07161 3007-77

Lieferung

Als Endverbraucher liefern wir Ihnen unsere Maschinen frei Haus, als Händler unfrei ab Werk. Bei Lieferungen von Zubehör gelten abweichende Bedingungen:
Ab einem Netto-Auftragswert von EUR 150,00 beliefern wir Sie versandkostenfrei.
Für Bestellungen unter EUR 150,00 berechnen wir eine Versandkostenpauschale von EUR 8,95 für Lieferungen bis 30 kg innerhalb Deutschlands. Außerhalb Deutschlands gelten abweichende Bedingungen. Besonders schwere und sperrige Artikel sowie Gefahrgut verschicken wir unfrei ab Werk. Für Sonderbeschaffungen sind die anfallenden Versand- und Verpackungskosten auftragsbezogen.

Mindestauftragswert

Der Mindestauftragswert beträgt EUR 25,00. Bei einem Auftragswert unter EUR 25,00 berechnen wir Ihnen einen Mindermengenzuschlag von EUR 10,00.

Umtausch/Rückgabe

Rücksendungen akzeptieren wir nach vorheriger Absprache mit unserer Kundenbetreuung unter der Telefon-Nr. 07161 3007-77, wenn die Ware innerhalb von 14 Tagen nach Lieferung ungebraucht und in der Originalverpackung, kostenfrei zurückgesandt wird.
Zur Deckung unserer Kosten müssen wir eine Bearbeitungsgebühr von 15 % des Gutschriftwertes, mindestens jedoch EUR 15,00 berechnen.
Sonderbeschaffungen sind vom Umtausch ausgeschlossen. Reklamationen werden nur in schriftlicher Form unter Angabe des Grundes bearbeitet.

Vor-Ort-Beratung

Für die „schnelle Auskunft“ und Fragen, die der Katalog nicht beantworten kann, stehen wir Ihnen gerne persönlich unter der Rufnummer 07161 3007-77 zur Verfügung.
Unsere Anwendungsberatung erreichen Sie Montag – Donnerstag von 7:30 Uhr bis 17:00 Uhr und Freitag von 7:30 Uhr bis 14:00 Uhr unter der Telefon-Nr. 07161 3007-47

Preise

Preise entnehmen Sie bitte der separaten Preisliste bzw. auf Anfrage.
Preisangaben verstehen sich zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer.

Service

In unserer Servicewerkstatt reparieren wir alle Elektroschweiß- und Schneidgeräte sowie Brenner. Preisgünstig und schnell. Sie erreichen uns Montag – Donnerstag von 7:30 Uhr bis 17:00 Uhr und Freitag von 7:30 Uhr bis 14:00 Uhr unter den folgenden Telefon-Nr.:

- REHM Kundenservice Elektroschweiß- und Schneidgeräte: Telefon-Nr. 07161 3007-85
- REHM Kundenservice Autogentechnik: Telefon-Nr. 0391 6200904

Gerne veranlassen wir für Sie die Abholung Ihres Schweiß- und Schneidgerätes.
Ein Anruf in unserem REHM Kundenservice genügt, alles Weitere organisieren wir.

Garantie

GARANTIE VON REHM 3 JAHRE YEARS WARRANTY BY REHM

3 Jahre Garantie auf alle REHM Schweiß- und Schneidgeräte, gemäß unseren Garantiebestimmungen.
Die sachgemäße Handhabung sowie Behandlung und Verwendung unserer Geräte gemäß unseren Betriebsanleitungen sind Voraussetzung für die Garantiegewährung.
Verschleiß- und Verbrauchsteile unterliegen nicht der Garantie.
Die gesetzlichen Gewährleistungsbestimmungen laut unserer AGB bleiben hiervon unberührt. Unsere Garantiebestimmungen finden Sie auf unserer Internetseite www.rehm-online.de. Auf Wunsch senden wir Ihnen diese gerne zu.

Gültigkeit bis zum Erscheinen eines neuen Zubehörkatalogs.
Sämtliche Texte, Bilder und sonstigen Inhalte dieses Kataloges sind urheberrechtlich geschützt. Sie dürfen, außer zu rein privaten Zwecken, nicht ohne schriftliche Genehmigung der REHM GmbH u. Co. KG bearbeitet, vervielfältigt, verbreitet bzw. anderweitig genutzt werden.
SMC® (Smart Machine Control) und RSC® (Real Time Speed Control) sind eingetragene Markenzeichen der REHM GmbH u. Co. KG und unterliegen ebenfalls den Gesetzen zum Schutz des geistigen Eigentums (Markenschutz). Bei Verstoß gegen das Urheberrecht und anderer Gesetze des geistigen Eigentums behalten wir uns rechtliche Schritte vor.

Die gesamte Verkaufs- und Lieferbeziehung zwischen dem Besteller und REHM unterliegt unseren Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Diese sind auf unserer Internetseite www.rehm-online.de jederzeit in druckbarer Form abrufbar. Sofern Sie wünschen, werden wir Ihnen gerne ein Exemplar unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen zusenden.

Technische Änderungen und Liefermöglichkeiten vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr. Für Irrtümer und Druckfehler bitten wir um Entschuldigung.

Qualität kommt von Qualität.

Nichts verursacht mehr Kosten als fehlende Qualität! Aus dieser Überzeugung heraus bieten wir Ihnen seit über 40 Jahren beste Lösungen für Ihre täglichen Schweißaufgaben. Hierfür arbeiten wir auch im Bereich Schweißzubehör eng mit renomierten Qualitätsherstellern zusammen, damit Sie keinerlei Kompromisse eingehen müssen.

Viele Produkte führen wir seit Jahren, weil sie sich bewährt haben. Andere haben wir ergänzt, da wir von der Qualität und Leistung überzeugt sind. Herausgekommen ist unser Schweißzubehörkatalog mit Produktdaten und -bildern von rund 2.000 Qualitätsprodukten rund um das Thema Schweißen.

Die Highlights des neuen Kataloges im Überblick:

- Besseres Zurechtfinden durch neue Registergestaltung
- Optimierung der Produktdarstellung
- Aktualisiertes Produktportfolio

Entdecken Sie selbst, dass dort, wo sich Spezialisten zusammentun, sich meist mehr ergibt als nur die Summe der Einzelnen – ein lückenloses, abgestimmtes Komplettprogramm der Schweißtechnik. Vom vollständigen Schweißzubehörsortiment über das überzeugende Geräteprogramm bis hin zu unserem perfekten technischen Service:
Bei REHM finden Sie alles, um Ihre Schweißprozesse noch effizienter, sicherer und einfacher zu machen.

Wir wünschen Ihnen viel Spaß mit unserem neuen REHM Schweißzubehör-Katalog

Mit freundlichen Grüßen,
Ihr REHM Team

SCHWEISS- UND SCHNEIDBRENNER

- MIG/MAG-Schweißbrenner **12**
- WIG-Schweißbrenner **46**
- Plasma-Schneidbrenner **86**

SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE

- Stabelektroden **96**
- Drahtelektroden **115**
- Gasschweißstäbe **134**
- Fülldrahtelektroden **140**
- Löttechnik **145**
- Zubehör **146**

PERSÖNLICHER ARBEITSSCHUTZ

- Schweißmasken/-helme **148**
- Schutzbrillen **172**
- Schutzkleidung **175**

ALLGEMEINER ARBEITSSCHUTZ

- Atemschutz **184**
- Sichtschutz **189**
- Hitzeschutz **193**

ALLGEMEINES SCHWEISSZUBEHÖR

- Druckminderer **196**
- Formiertechnik **205**
- Werkzeuge **210**
- Schweißkabel **215**
- Hilfsstoffe **217**

OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

- Schweißnahtreinigung **224**
- Schleifmittel **229**

AUTOGENTECHNIK

- Flaschendruckminderer **236**
- Autogenzubehör **240**
- Schweiß- und Schneidsysteme **246**
- Handschneidbrenner **259**

A
Absauganlagen 184-187
Adapter Kohlefaserpinsel 225
Adflo 162
Aluminium-Klebeband 210
Aluminiumspray 219
Anschlussleitung Signiergriff 227
Anwärmeinsatz 254
Arbeitshandschuhe 182
Autogenschlauch 241-242
Automatisch weißmaske 149-166

B
Brennerhalterung 212
Brennschneiddüse 260-262
Befestigungsmaterial Sichtschutz 191-192

C
CarbonPro-Set 225
CarbonPro-Pinsel 225

D
Dichtung Flaschenanschluss 202
Dichtungsring 246, 250, 258
Doppelabzweigventil 197, 237
Doppel-Gewindestutzen 243
Drahtelektroden 115-134
Düsenfett 220
Düsenmutter 263
Düsenreiniger 238

E
Edelstahl-Beizpaste 221
Edelstahl-Klebeband 232
Edelstahl-Pflegemittel 228
Edelstahlreiniger 218
Edelstahlspray 220
Edelstahl-Tauchbeize 221
Einhand-Schnellkupplung 240
Elektrodenhalter 213
Elektrodenkabel 215
Elektrolyt 228
Ersatzfilter 185-188
Ersatzflowmeter 202
Ersatzmanometer 198
Ersatzfilter KEMPER 188

F
Fiberscheibe 230
Flachdichtung Druckminderer 238
Flammschutzmatte 193
Flammschutzpaste 194
Flaschendruckminderer 196, 199-203
Flaschenwagen 245
Flowmeter 199-201
Formier-Set 205
Formiersystem 207
Formier Flansch-Konus-Einheiten 208-209
Formiergasfinger 209
Fugenhobel 214
Fugenhoblereinsatz 257
Führungswagen 94
Führungswagen Rundkopf 258
Fülldraht 140-144

G
Gasanzünder 244
Gasmessrohr 211
Gasschweißstäbe 134-139
Gebrauchsstellenvorlage 241
Griffstück Autogen 247, 249, 251, 257-258

H
Handbürste 234
Handschneidbrenner 259
Heizdüse Autogen 256, 260-262
Hobeldüse 257, 263
Hochstromkombibuchse 226
Handgriff für CarbonPro 225

K
Kegelbürste 233
Kehlnahtbürste 234
Kohleelektrode 146
Kohlefaserpinsel 225
Kontakt spray 218
Kopfhalterung 170
Kopfschutzschild 171
Korbspulenadapter 146
Kühlflüssigkeit 217
Kunststoff-Box Stabelektroden 146
Kupplungsstift 240
Kreisschneidevorrichtung 89

L
Langzeitschablone 228

M
Magnetkemme 212
Manometer-Schutzkappe 197
Manometerdichtung 198
Massekabel 215
Massekabel Schweißnahtreinigung 227
Massekemme 212
Massekemme Schweißnahtreinigung 223
Metallotion 217
MIG/MAG-Schweißbrenner 16-36
MIG/MAG-Schweißerhandschuhe 178-180
Montagematerial Schutzvorhänge 191

N
Neutralisationspaste 221
Neutralyt 228

O
O-Ring 89, 94, 227

P
Passivierungsmittel 221
Pinselbürste 233
Plasma-Schneidbrenner 86, 90
Plasma-Schneiddüse 92, 94
Polschweißzwinge 212
PTFE Spray 219

R
Reinigungs- und Poliergriffe 226
Riss-Prüfung 211
Rundbürste 233
Rundführung 258

S
Schelle 191
Schiebehülse 226
Schlackenhammer 214
Schlauchtülle 243
Schleifband 232
Schleifmopteller 231
Schweißeinsatz 251, 255
Schneidöl 220
Schnellreiniger 218
Schrottschneiddüse 263
Schruppscheibe 230
Schutzbrille 172-173
Schutzbügel 238
Schutzhandschuhe 181
Schutzvorhang 190
Schutzwand 189
Schutzlamellen 190
Schweiß- und Schneidgarnitur 246, 248, 250, 252
Schweißdüse 253
Schweißeinsatz 247, 249, 251, 253
Schweißelektroden-Trockner 146
Schweißer-Gamaschen 177
Schweißerhaube 172
Schweißerhose 177
Schweißerjacke 176
Schweißerkissen 194
Schweißerlatz 176
Schweißermaske 172
Schweißermütze 175
Schweißerschürze 177
Schweißer-Schutzärmel 177
Schweißkabelbuchse 216
Schweißkabelstecker 216
Schweißnahtlehre 211
Schweißplatzausrüstung 215
Schweißspiegel 244
Schweißtrennspray 217
Sicherheitskoffer 194
Signiergriff 227
Silberhartlot 145
Spritzerschutzdecke 193
Stabelektroden 96-114
Stützrohr 42

T
Teflonseelen 42-43
Temperaturmessstifte 211
Thermometer 210
Topfbürste 234
Trennscheibe 229
T-Stück Flaschendruckminderer 197, 237
Teflonhülse für CarbonPro 225

U
Überwurfmutter 244, 258
Umfüllbogen 238
Universalreiniger 219

V
Verlängerung Kohlefaserpinsel 225
Verlängerungskabel für Reinigungs-
und Poliergriff 226
Vliesrolle 231
Vorfiltermatte 188

W
Wandbefestigung Sichtschutz 191-192
WIG-Schweißbrenner 46-62
WIG-Schweißerhandschuhe 180-181
WIG-Schweißstäbe 118-139
Wolframelektrode 84-85
Wolframelektroden-Halter 73
Wolframelektroden-Schleifgerät 81-82

Z
Zangen 214
Zentrieradapter D200 - K300 146
Zinkspray 219

Abkürzungen und Symbole

ABKÜRZUNG	ERLÄUTERUNG
„	Zoll
°C	Grad Celsius
µS/cm	Micro Siemens pro Zentimeter
1/min	Umdrehungen pro Minute
A	Ampere
cm	Zentimeter
dB	Dezibel
g	Gramm
HB	Brinell
HRc	Rockwell (Skala C)
Hz	Herz
J	Joule
Kan.	Kanister
kg	Kilogramm
kV	Kilovolt
kW	Kilowatt
l	Liter
l/min	Liter pro Minute (Durchfluss)
m	Meter
m²	Quadratmeter
m³	Kubikmeter
ml	Milliliter
mm	Millimeter
MPa	Pascal
ms	Millisekunden
Paa.	Paar
Pak	Packung
Rol.	Rolle
St.	Stück
V	Volt
VA	Volt-Ampere

SYMBOL	ERLÄUTERUNG
■	Produkt
▼	Verschleiß-/Ersatzteile, Zubehör
i	Besonderer Hinweis
◇!	Gefahrgut
	Klasse mechanisch
	Klasse Hitze und Feuer
	Chemikalienfestigkeit

3M™ Speedglas™ Schweißerschutzausrüstungen mit integriertem Kopfschutz

Je nach Arbeitsumgebung kann man sich beim Schweißen schon mal den Kopf stoßen oder es besteht sogar Helmtragepflicht. Für jeden Arbeitsbereich haben wir die passende 3M™ Speedglas™ Lösung.
Neben Spritzern, Funken und gleißendem Licht ist auch der Kopf mit einem 3M Speedglas-Helm perfekt geschützt. Lernen Sie unsere Quick Release-, 9100 MP- und 9100 MP Lite Helme kennen!

Filtersysteme von KEMPER stehen für optimale Sicherheit, bestmögliche Qualität und enormen Komfort in der Handhabung. Anspruch der KEMPER Gruppe ist es nicht, an Bestehendem um jeden Preis festzuhalten. Der Wille, neue Produkte zu entwickeln, die mehr Sicherheit, bessere Bedienbarkeit oder Zuverlässigkeit bieten, ist heute noch Kern der Unternehmensphilosophie – und das seit über 40 Jahren.

TRANSLAS®
DUTCH TORCH TECHNOLOGY

Die Schweißbrenner und Schweißgeräte von Translas sind für ihre Ergonomie, ihre Nachhaltigkeit, das ansprechende Design, die Leistung und hohe Qualität bekannt. Mit einem Brenner von Translas können Sie sicher sein, dass Ihr Brenner langlebig und benutzerfreundlicher ist, eine breite Palette an Funktionalitäten bietet und eine exklusive Optik hat.

DRATEC®
DRAHTTECHNIK GMBH

DRATEC – Ihr Ansprechpartner für high-tech Schweißzusatzwerkstoffe – Seit über 35 Jahren

Marktgerechte Preise für hochwertige Qualitäten, schnelle Lieferzeiten und anwendungstechnischer Service haben uns über Jahre hinweg in eine sehr gute Marktposition gebracht. Die langjährige partnerschaftliche Verbindung zur REHM-Schweißtechnik ist eine große Herausforderung für uns, der wir uns nur gemeinsam stellen können.

„Einen Vorsprung hat, wer dort anpackt, wo andere erst einmal reden“ (John F. Kennedy)

EWS
EUROPEAN
WELDING
SERVICE
TORCH INNOVATION
MADE IN GERMANY
„TIG ZONE® WIG-Brenner gehören zu den Schweißbrennern mit den höchsten Qualitätsstandards auf dem Markt. Unsere Schweißbrenner wurden speziell schmaler, leichter und kompakter konzipiert wodurch sie technische Vorteile aufweisen die nicht übertroffen werden.“
Wedge Collet
Flex Loc ™
Gas Saver ™
Micro-Torch

ABICOR
BINZEL®
Schweißtechnik aus Mittelhessen hält die Welt zusammen ...
Schweißtechnik-Produkte von ABICOR BINZEL kommen auf der ganzen Welt zum Einsatz. Als Handschweißbrenner oder am Roboter sorgen sie für eine starke und sichere Verbindung von Metallen in Fahrzeugen, Schiffen, Baggern, Kränen, Sportgeräten, Möbeln, Heizungen etc.

TBi Industries

TBi Industries ist ein Qualitätshersteller von Schweißausrüstung mit Spezialisierung auf Entwicklung und Produktion von MIG/MAG- und WIG-Schweißbrennern für den industriellen Einsatz.
Ein besonderer Schwerpunkt liegt auf der Brennertechnik und Reinigungsgeräten für das Roboterschweißen.

Unser Ziel ist, technisch hervorragende Produkte zu entwickeln und damit technologischer Marktführer im Schweißbrennerbau zu sein.

Ready for Tomorrow.

Die neuen Top-Fächerscheiben Evolution Cera Maxx und Zircon Maxx des Schleifmittelherstellers Dronco sind besonders leistungsstark, langlebig und wirtschaftlich. Neuartige Schleifgewebe sorgen für eine herausragende Standzeit und Aggressivität. Eine zusätzliche Topcoat-Beschichtung ermöglicht einen kühleren Schliff und reduziert Anlauffarben auf der Werkstückoberfläche. Dies spart wertvolle Arbeitszeit und das seit über 40 Jahren.

SCHWEISS- UND SCHNEID-BRENNER

MIG/MAG-Schweißbrenner
- Gasgekühlt 12
- Wassergekühlt 22
- Verschleißteile 33

WIG-Schweißbrenner
- Gasgekühlt 46
- Wassergekühlt 55
- Verschleißteile 63
- Zubehör 79
- Wolframelektroden 84

Plasma-Schneidbrenner 86

MB 15 Grip

Gasgekühlter MIG/MAG-Brenner für leichte Schweißarbeiten im Fahrzeugbau und in der Metallverarbeitung. Die GRIP-Griffschale mit Kugelgelenk garantiert eine hohe Griffsicherheit bei optimaler Handhabung. Dank Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze liegt der Brenner selbst in Extremlagen zuverlässig in der Hand.

Technische Daten		
Normen		CE, EN 60 974-7
Kühlart		Gasgekühlt
I-max. CO_2	[A]	180
I-max. Mischgas	[A]	150
Einschaltdauer	[%]	60
Ø Draht	[mm]	0,6-1,0
Stromdüse		M6
Stromdüse		Erstausrüstung aus 0,8 mm Stahl

Anwendung

< 180 A ★★★

Länge	Brennerhals	VE (St.)	Art.-Nr.
3 m	50°	1	**760 1514**
4 m	50°	1	**760 1515**
5 m	50°	1	**760 1563**

Verschleißteile - MB 15 Grip

1 Schutzhülse
2 Gasdüsenträger
3 Haltefeder
4 Gasdüse MIG/MAG Cu 53 mm

Verschleißteile finden Sie ab Seite 34 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

MB 24D Grip

Handlicher MIG/MAG-Brenner für den universellen Einsatz im Metallbau und für allgemeine Schlosserarbeiten. Up/Down Ausführung zur Regelung der Schweißenergie vor Schweißbeginn und während des Schweißens. Die GRIP-Griffschale mit Kugelgelenk garantiert eine hohe Griffsicherheit bei optimalem Handling. Dank Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze liegt der Brenner selbst in Extremlagen zuverlässig in der Hand.

Anwendung

< 180 A ★★★

< 250 A ★★

Technische Daten		
Normen		CE, EN 60 974-7
Kühlart		Gasgekühlt
I-max. CO_2	[A]	250
I-max. Mischgas	[A]	220
Einschaltdauer	[%]	60
Ø Draht	[mm]	0,8-1,2
Stromdüse		M6
Handgriff		GRIP
Schlauchpaket		„Kugelgelenk kurz“
Brennerhals		50°
Stromdüse		Erstausrüstung aus 1 mm Stahl

Länge	Funktion	VE (St.)	Art.-Nr.
3 m	Standard	1	**760 1566**
4 m	Standard	1	**760 1567**
5 m	Standard	1	**760 1568**

Verschleißteile - MB 24D Grip

1 Gasverteiler 20 mm
2 Düsenstock 26 mm
3 Gasdüse MIG/MAG Cu 63,5 mm

Verschleißteile finden Sie ab Seite 34 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

MB 25D Grip

Handlicher MIG/MAG-Brenner für den universellen Einsatz im Metallbau und für allgemeine Schlosserarbeiten. Die GRIP-Griffschale mit Kugelgelenk garantiert eine hohe Griffsicherheit bei optimaler Handhabung. Dank Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze liegt der Brenner selbst in Extremlagen zuverlässig in der Hand.

Technische Daten		
Normen		CE, EN 60 974-7
Kühlart		Gasgekühlt
I-max. CO_2	[A]	230
I-max. Mischgas	[A]	200
Einschaltdauer	[%]	60
Ø Draht	[mm]	0,8-1,2
Stromdüse		M6
Handgriff		GRIP
Schlauchpaket		„Kugelgelenk kurz“
Brennerhals		50°
Funktion		Standard
Stromdüse		Erstausrüstung aus 1 mm Stahl

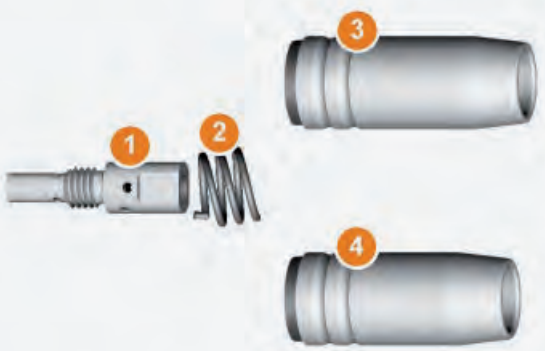
Anwendung

< 180 A ★★★
< 250 A ★★

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
3 m	1	**760 1564**
4 m	1	**760 2546**
5 m	1	**760 1565**

Verschleißteile - MB 25D Grip

1 Gasdüsenträger
2 Haltefeder
3 Gasdüse MIG/MAG Cu 63 mm
4 Gasdüse MIG/MAG Cu 57 mm



Verschleißteile finden Sie ab Seite 34 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

MB 26D Grip

Stabiler MIG/MAG-Brenner für den universellen Einsatz im Metallbau, für allgemeine Schlosserarbeiten und im Stahlbau. Die GRIP-Griffschale mit Kugelgelenk garantiert eine hohe Griffsicherheit bei optimaler Handhabung. Dank Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze liegt der Brenner selbst in Extremlagen zuverlässig in der Hand.

Anwendung

< 180 A ★
< 250 A ★★★
< 300 A ★★

Technische Daten		
Normen		CE, EN 60 974-7
Kühlart		Gasgekühlt
I-max. CO_2	[A]	270
I-max. Mischgas	[A]	240
Einschaltdauer	[%]	60
Ø Draht	[mm]	0,8-1,2
Stromdüse		M6 / M8
Handgriff		GRIP
Schlauchpaket		„Kugelgelenk kurz“
Brennerhals		50°
Funktion		Standard
Stromdüse		Erstausrüstung aus 1 mm Stahl

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
3 m	1	**760 1569**
4 m	1	**760 1570**
5 m	1	**760 1562**

Verschleißteile - MB 26D Grip

1 Gasverteiler 29 mm
2 Düsenstock 22 mm
3 Gasdüse MIG/MAG E-Cu 76 mm

Verschleißteile finden Sie ab Seite 34 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

MB 36D Grip

Leistungsfähiger MIG/MAG-Brenner für den universellen Einsatz im Metallbau, für allgemeine Schlosserarbeiten und im Stahl- sowie Apparatebau. Die GRIP-Griffschale mit Kugelgelenk garantiert eine hohe Griffsicherheit bei optimaler Handhabung. Dank Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze liegt der Brenner selbst in Extremlagen zuverlässig in der Hand.

Technische Daten		
Normen		CE, EN 60 974-7
Kühlart		Gasgekühlt
I-max. CO_2	[A]	320
I-max. Mischgas	[A]	290
Einschaltdauer	[%]	40
Ø Draht	[mm]	0,8-1,2
Stromdüse		M6 / M8
Handgriff		GRIP
Schlauchpaket		„Kugelgelenk kurz“
Brennerhals		50°
Stromdüse		Erstausrüstung aus 1,2 mm Stahl

Anwendung

< 180 A ★
< 250 A ★★
< 300 A ★★★
< 350 A ★

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
3 m	1	**760 1571**
4 m	1	**760 1561**
5 m	1	**760 1572**

Verschleißteile - MB 36D Grip

1 Gasverteiler 32,5 mm
2 Düsenstock 28 mm
3 Gasdüse MIG/MAG Cu 84 mm

Verschleißteile finden Sie ab Seite 35 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

MB 15 EVO PRO

Die MB EVO PRO-Brennerlinie steht für ein vollständig neues Handling-Konzept, das bezüglich Form und Funktion neue Wege geht. Der Schweißbrenner bildet mit der Hand des Schweißers eine starke Einheit. Die einzigartige Ergonomie als Zusammenspiel von Handgriff, Tasterposition, Tasterdesign und Kugelgelenk-Konstruktion garantiert ein gutes Gefühl fürs Schweißen in jeder Arbeitsposition und beste Ergebnisse.

Die gasgekühlten MB EVO PRO-Brenner mit dem innovativen gewichtsreduzierten „BIKOXR LW“ ermöglichen entspanntes Schweißen – auch in Zwangspositionen. Die verbesserten Handlingseigenschaften und die Entlastung der Schweißer wirken sich enorm positiv auf die Qualität der Schweißnaht aus.

MB EVO PRO bieten das beste Gewicht-Leistungsverhältnis aller vergleichbaren Brenner auf dem Markt.

Anwendung

< 180 A ★★★

Technische Daten	
Normen	CE, EN 60 974-7
Kühlart	Gasgekühlt
I-max. CO_2	180
I-max. Mischgas	150
Einschaltdauer	60
Ø Draht	0,6 - 1,0 mm
Stromdüse	M6

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
3 m	1	**760 1680**
4 m	1	**760 1681**
5 m	1	**760 1682**

Verschleißteile - MB 15 EVO PRO

1 Schutzhülse
2 Gasdüsenträger
3 Haltefeder
4 Gasdüse MIG/MAG Cu 53 mm

Verschleißteile finden Sie ab Seite 34 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

MB 24 EVO PRO

Die MB EVO PRO-Brennerlinie steht für ein vollständig neues Handling-Konzept, das bezüglich Form und Funktion neue Wege geht. Der Schweißbrenner bildet mit der Hand des Schweißers eine starke Einheit. Die einzigartige Ergonomie als Zusammenspiel von Handgriff, Tasterposition, Tasterdesign und Kugelgelenk-Konstruktion garantiert ein gutes Gefühl fürs Schweißen in jeder Arbeitsposition und beste Ergebnisse.

Die gasgekühlten MB EVO PRO-Brenner mit dem innovativen gewichtsreduzierten „BIKOXR LW“ ermöglichen entspanntes Schweißen – auch in Zwangspositionen. Die verbesserten Handlingseigenschaften und die Entlastung der Schweißer wirken sich enorm positiv auf die Qualität der Schweißnaht aus.

MB EVO PRO bieten das beste Gewicht-Leistungsverhältnis aller vergleichbaren Brenner auf dem Markt.

Technische Daten	
Normen	CE, EN 60 974-7
Kühlart	Gasgekühlt
I-max. CO_2	250
I-max. Mischgas	220
Einschaltdauer	60
Ø Draht	0,6 - 1,2 mm
Stromdüse	M6

Anwendung

< 180 A ★★★

< 250 A ★★

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
3 m	1	**760 1670**
4 m	1	**760 1671**
5 m	1	**760 1672**

Verschleißteile - MB 24 EVO PRO

1 Gasverteiler 20 mm
2 Düsenstock 26 mm
3 Gasdüse MIG/MAG Cu 63,5 mm

Verschleißteile finden Sie ab Seite 34 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

MB 25 EVO PRO

Die MB EVO PRO-Brennerlinie steht für ein vollständig neues Handling-Konzept, das bezüglich Form und Funktion neue Wege geht. Der Schweißbrenner bildet mit der Hand des Schweißers eine starke Einheit. Die einzigartige Ergonomie als Zusammenspiel von Handgriff, Tasterposition, Tasterdesign und Kugelgelenk-Konstruktion garantiert ein gutes Gefühl fürs Schweißen in jeder Arbeitsposition und beste Ergebnisse.

Die gasgekühlten MB EVO PRO-Brenner mit dem innovativen gewichtsreduzierten „BIKOXR LW“ ermöglichen entspanntes Schweißen – auch in Zwangspositionen. Die verbesserten Handlingseigenschaften und die Entlastung der Schweißer wirken sich enorm positiv auf die Qualität der Schweißnaht aus.

MB EVO PRO bieten das beste Gewicht-Leistungsverhältnis aller vergleichbaren Brenner auf dem Markt.

Anwendung

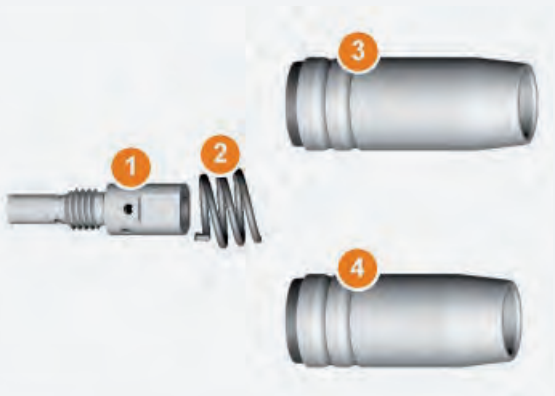
< 180 A ★★★

< 250 A ★★

Technische Daten	
Normen	CE, EN 60 974-7
Kühlart	Gasgekühlt
I-max. CO_2	230
I-max. Mischgas	200
Einschaltdauer	60
Ø Draht	0,6 - 1,2 mm
Stromdüse	M6

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
3 m	1	**760 1660**
4 m	1	**760 1661**
5 m	1	**760 1662**

Verschleißteile - MB 25 EVO PRO



1 Gasdüsenträger
2 Haltefeder
3 Gasdüse MIG/MAG Cu 63 mm
4 Gasdüse MIG/MAG Cu 57 mm

Verschleißteile finden Sie ab Seite 34 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

MB 26 EVO PRO

Die MB EVO PRO-Brennerlinie steht für ein vollständig neues Handling-Konzept, das bezüglich Form und Funktion neue Wege geht. Der Schweißbrenner bildet mit der Hand des Schweißers eine starke Einheit. Die einzigartige Ergonomie als Zusammenspiel von Handgriff, Tasterposition, Tasterdesign und Kugelgelenk-Konstruktion garantiert ein gutes Gefühl fürs Schweißen in jeder Arbeitsposition und beste Ergebnisse.

Die gasgekühlten MB EVO PRO-Brenner mit dem innovativen gewichtsreduzierten „BIKOXR LW“ ermöglichen entspanntes Schweißen – auch in Zwangspositionen. Die verbesserten Handlingseigenschaften und die Entlastung der Schweißer wirken sich enorm positiv auf die Qualität der Schweißnaht aus.

MB EVO PRO bieten das beste Gewicht-Leistungsverhältnis aller vergleichbaren Brenner auf dem Markt.

Technische Daten	
Normen	CE, EN 60 974-7
Kühlart	Gasgekühlt
I-max. CO_2	270
I-max. Mischgas	220
Einschaltdauer	60
Ø Draht	0,6 - 1,2 mm
Stromdüse	M6 / M8

Anwendung

< 180 A	★
< 250 A	★★★
< 300 A	★★

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
3 m	1	**760 1616**
4 m	1	**760 1617**
5 m	1	**760 1618**

Verschleißteile - MB 26 EVO PRO

1 Gasverteiler 29 mm
2 Düsenstock 22 mm
3 Gasdüse MIG/MAG E-Cu 76 mm

Verschleißteile finden Sie ab Seite 34 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

MB 36 EVO PRO

Die MB EVO PRO-Brennerlinie steht für ein vollständig neues Handling-Konzept, das bezüglich Form und Funktion neue Wege geht. Der Schweißbrenner bildet mit der Hand des Schweißers eine starke Einheit. Die einzigartige Ergonomie als Zusammenspiel von Handgriff, Tasterposition, Tasterdesign und Kugelgelenk-Konstruktion garantiert ein gutes Gefühl fürs Schweißen in jeder Arbeitsposition und beste Ergebnisse.

Die gasgekühlten MB EVO PRO-Brenner mit dem innovativen gewichtsreduzierten „BIKOXR LW“ ermöglichen entspanntes Schweißen – auch in Zwangspositionen. Die verbesserten Handlingseigenschaften und die Entlastung der Schweißer wirken sich enorm positiv auf die Qualität der Schweißnaht aus.

MB EVO PRO bieten das beste Gewicht-Leistungsverhältnis aller vergleichbaren Brenner auf dem Markt.

Anwendung

< 180 A ★
< 250 A ★★
< 300 A ★★★
< 350 A ★

Technische Daten	
Normen	CE, EN 60 974-7
Kühlart	Gasgekühlt
I-max. CO_2	320
I-max. Mischgas	290
Einschaltdauer	60
Ø Draht	0,6 - 1,2 mm
Stromdüse	M6 / M8

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
3 m	1	**760 1650**
4 m	1	**760 1651**
5 m	1	**760 1652**

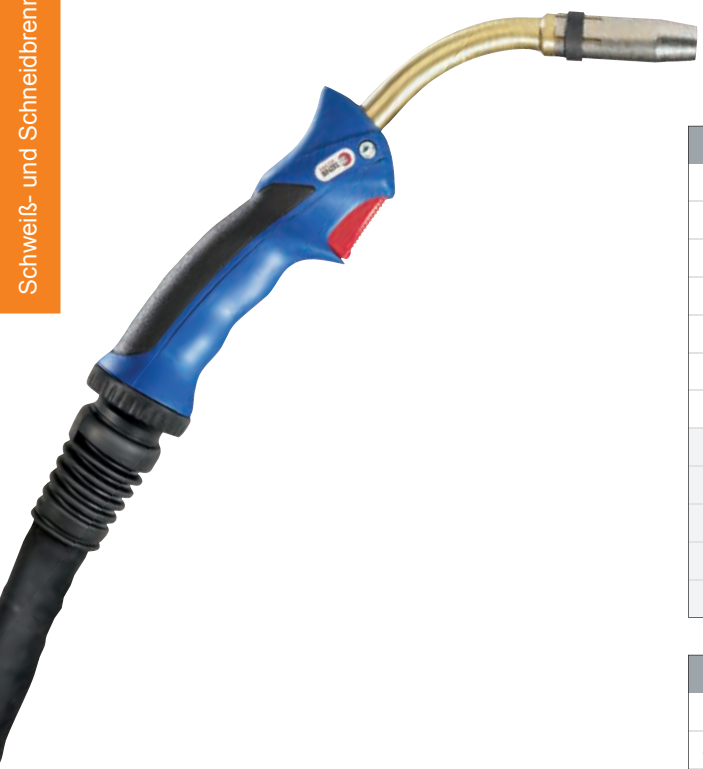
Verschleißteile - MB 36 EVO PRO

1 Gasverteiler 32,5 mm
2 Düsenstock 28 mm
3 Gasdüse MIG/MAG Cu 84 mm

Verschleißteile finden Sie ab Seite 35 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

MB 240WD Grip

Leichter, wassergekühlter MIG/MAG-Brenner für den mittleren Leistungsbereich mit höchster Flexibilität. Die GRIP-Griffschale mit Kugelgelenk garantiert eine hohe Griffsicherheit bei optimaler Handhabung. Dank Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze liegt der Brenner selbst in Extremlagen zuverlässig in der Hand.



Technische Daten		
Normen		CE, EN 60 974-7
Kühlart		Wassergekühlt
I-max. CO_2	[A]	300
I-max. Mischgas	[A]	270
Einschaltdauer	[%]	60
Ø Draht	[mm]	0,8-1,2
Stromdüse		M6
Handgriff		GRIP
Schlauchpaket		„Kugelgelenk“
Brennerhals		50°
Funktion		Standard
Stromdüse		Erstausrüstung aus 1 mm Stahl

Anwendung

< 180 A (DC) ★★★
< 250 A (AC) ★★

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
3 m	1	**760 1573**
4 m	1	**760 1559**
5 m	1	**760 1574**

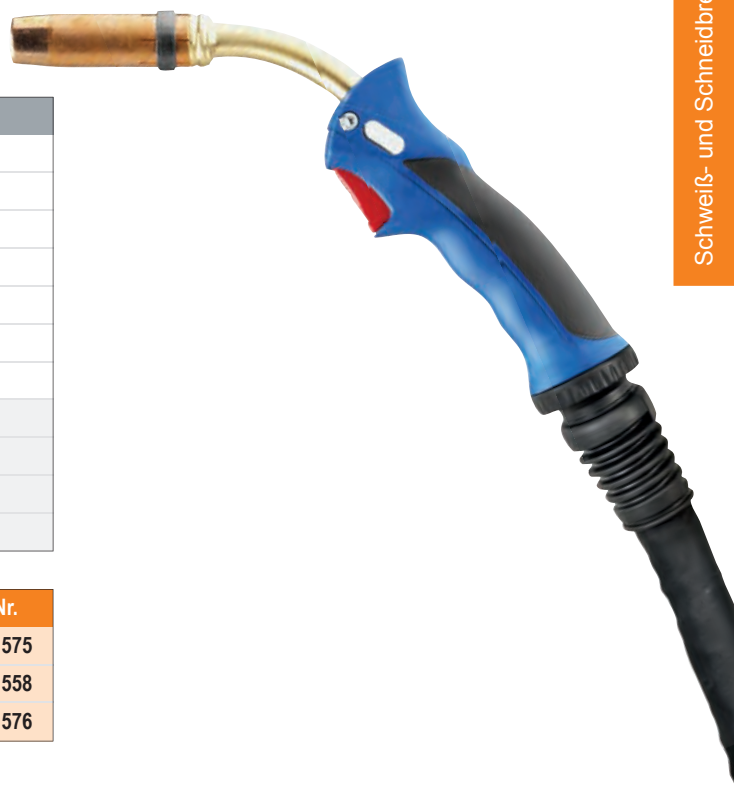
Verschleißteile - MB 240WD Grip

1 Gasverteiler 20 mm
2 Düsenstock 26 mm
3 Gasdüse MIG/MAG Cu 63,5 mm

Verschleißteile finden Sie ab Seite 34 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

MB 401WD Grip

Der Universalbrenner für das komplette Einsatzspektrum in der Metallverarbeitung. Up/Down Ausführung zur Regelung der Schweißenergie vor Schweißbeginn oder während des Schweißens. Die GRIP-Griffschale mit Kugelgelenk garantiert eine hohe Griffsicherheit bei optimaler Handhabung. Dank Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze liegt der Brenner selbst in Extremlagen zuverlässig in der Hand.



Anwendung

< 180 A ★★
< 250 A ★★★
< 300 A ★★★
< 350 A ★★

Technische Daten		
Normen		CE, EN 60 974-7
Kühlart		Wassergekühlt
I-max. CO_2	[A]	400
I-max. Mischgas	[A]	350
Einschaltdauer	[%]	100
Ø Draht	[mm]	0,8-1,2
Stromdüse		M8
Handgriff		GRIP
Schlauchpaket		„Kugelgelenk“
Brennerhals		50°
Stromdüse		Erstausrüstung aus 1,2 mm Stahl

Länge	Funktion	VE (St.)	Art.-Nr.
3 m	Standard	1	**760 1575**
4 m	Standard	1	**760 1558**
5 m	Standard	1	**760 1576**

Verschleißteile - MB 401WD Grip

1 Düsenstock 25 mm
2 Gasverteiler 28 mm
3 Gasdüse MIG/MAG E-Cu 76 mm

Verschleißteile finden Sie ab Seite 35 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

MB 501WD Grip

Der leistungsstarke Universalbrenner für das komplette Einsatzspektrum in der Metallverarbeitung. Die GRIP-Griffschale mit Kugelgelenk garantiert eine hohe Griffsicherheit bei optimaler Handhabung. Dank Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze liegt der Brenner selbst in Extremlagen zuverlässig in der Hand.

Technische Daten		
Normen		CE, EN 60 974-7
Kühlart		Wassergekühlt
I-max. CO_2	[A]	500
I-max. Mischgas	[A]	450
Einschaltdauer	[%]	100
Ø Draht	[mm]	1,0-1,6
Stromdüse		M8
Handgriff		GRIP
Schlauchpaket		„Kugelgelenk“
Brennerhals		50°
Funktion		Standard
Stromdüse		Erstausrüstung aus 1,2 mm Stahl

Anwendung

- < 180 A (DC) ★★
- < 250 A (AC) ★★★
- < 300 A (DC) ★★★
- < 350 A (AC) ★★★
- < 400 A (AC) ★

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
3 m	1	**760 1577**
4 m	1	**760 1578**
5 m	1	**760 1579**

Verschleißteile - MB 501WD Grip

1. Düsenstock 25 mm
2. Gasverteiler 28 mm
3. Gasdüse MIG/MAG E-Cu 76 mm

Verschleißteile finden Sie ab Seite 35 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

W 555D Grip

Zweikreisgekühlter Hochleistungsbrenner für massiven Schweißeinsatz. Die neuartige Wärmeableitung bietet optimale Strom- und Wärmeübertragung wodurch geringere Spritzeranhaftung und extrem hohe Standzeiten der Verschleißteile garantiert werden. Ein zusätzlicher Brennerhalsschutz erhöht die Lebensdauer des Brenners. Darüber hinaus sorgt die ABIMIG® GRIP-Griffschale mit Kugelgelenk für hohe Griffsicherheit bei optimaler Handhabung. Dank Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze liegt der Brenne selbst in Extremlagen zuverlässig in der Hand. Up/Down-Ausführung zur Regelung der Schweißenergie vor Schweißbeginn oder während des Schweißens. REHMtronic-Ausführung zur Anwahl von vier Arbeitspunkten oder Jobs vor Schweißbeginn oder während des Schweißens.

Anwendung

< 180 A	★★
< 250 A	★★★
< 300 A	★★★
< 350 A	★★★
< 400 A	★★★

Technische Daten		
Normen		CE, EN 60 974-7
Kühlart		Wassergekühlt
I-max. CO_2	[A]	550
I-max. Mischgas	[A]	500
I-max. Impuls	[A]	400
Einschaltdauer	[%]	100
Ø Draht	[mm]	0,8-1,6
Stromdüse		M8
Handgriff		GRIP
Brennerhals		50°
Funktion		Standard
Stromdüse		Erstausrüstung aus 1,2 mm Stahl

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
3 m	1	**760 1017**
4 m	1	**760 1018**
5 m	1	**760 1019**

Verschleißteile - W 555D Grip

1 Düsenstock 27 mm
2 Gasverteiler 28 mm
3 Gasdüse MIG/MAG E-Cu 76 mm

Verschleißteile finden Sie ab Seite 35 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

TBi 9W

Zweikreisgekühlter Hochleistungsbrenner für massiven Schweißeinsatz. Ergonomische Griffschale und federgestützter Knickschutz. Austarierter und leichter Brenner mit hohem Belastungsanspruch. Die Aluminiumausführung mit weniger gekrümmtem Brennerhals sorgt für optimale Drahtförderung. Up/Down-Ausführung zur Regelung der Schweißenergie vor Schweißbeginn oder während des Schweißens. REHMtronic-Ausführung zur Anwahl von vier Arbeitspunkten oder Jobs vor Schweißbeginn oder während des Schweißens.

Anwendung

- < 180 A (DC) ★★
- < 250 A (AC) ★★★
- < 300 A (DC) ★★★
- < 350 A (AC) ★★★
- < 400 A (AC) ★

Technische Daten		
Normen		CE, EN 60 974-7
Kühlart		Wassergekühlt
I-max. CO_2	[A]	560
I-max. Mischgas	[A]	500
I-max. Impuls	[A]	325
Einschaltdauer	[%]	100
Ø Draht	[mm]	1,0-1,6
Stromdüse		M8/M10
Handgriff		Standard
Schlauchpaket		„Knickschutz“
Brennerhals		50°

Brennerhals	Funktion	Erstausr. Stromdüse	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
Lang	Standard	Stahl, 1,2 mm	3 m	1	**760 0903**
Lang	Standard	Stahl, 1,2 mm	4 m	1	**760 0904**
Lang	Standard	Stahl, 1,2 mm	5 m	1	**760 0902**
Kurz	Standard	Stahl, 1,2 mm	3 m	1	**760 0913**
Kurz	Standard	Stahl, 1,2 mm	4 m	1	**760 0914**
Kurz	Standard	Stahl, 1,2 mm	5 m	1	**760 0912**
Kurz	Standard	Aluminium, 1,2 mm	3 m	1	**760 1133**
Kurz	Standard	Aluminium, 1,2 mm	4 m	1	**760 1134**
Kurz	Standard	Aluminium, 1,2 mm	5 m	1	**760 1135**
Kurz	Potentiometer	Stahl, 1,2 mm	3 m	1	**760 0905**
Kurz	Potentiometer	Stahl, 1,2 mm	4 m	1	**760 0910**
Kurz	Potentiometer	Stahl, 1,2 mm	4 m	1	**760 0911**
Lang	Potentiometer	Stahl, 1,2 mm	3 m	1	**760 0226**
Lang	Potentiometer	Stahl, 1,2 mm	4 m	1	**760 0227**
Lang	Potentiometer	Stahl, 1,2 mm	5 m	1	**760 0228**
Kurz	REHMtronic	Stahl, 1,2 mm	3 m	1	**760 0906**
Kurz	REHMtronic	Stahl, 1,2 mm	4 m	1	**760 0915**
Kurz	REHMtronic	Stahl, 1,2 mm	5 m	1	**760 0916**
Lang	REHMtronic	Stahl, 1,2 mm	3 m	1	**760 0970**
Lang	REHMtronic	Stahl, 1,2 mm	4 m	1	**760 0924**
Lang	REHMtronic	Stahl, 1,2 mm	5 m	1	**760 0923**

Verschleißteile - TBi 9W

1. Düsenstock 25 mm
2. Alu-Spritzerschutz
3. Gasdüse MIG/MAG E-Cu 75,5 mm
4. Gasverteiler 28 mm

Verschleißteile finden Sie ab Seite 35 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

MB 240D EVO PRO

Die MB EVO PRO-Brennerlinie steht für ein vollständig neues Handling-Konzept, das bezüglich Form und Funktion neue Wege geht. Der Schweißbrenner bildet mit der Hand des Schweißers eine starke Einheit. Die einzigartige Ergonomie als Zusammenspiel von Handgriff, Tasterposition, Tasterdesign und Kugelgelenk-Konstruktion garantiert ein gutes Gefühl fürs Schweißen in jeder Arbeitsposition und beste Ergebnisse.

Die wassergekühlten MB EVO PRO bestechen durch ihr durchdachtes Kühlungskonzept und ausgewählte Materialkombinationen.
Durch das extrem „coole“ Frontend konnte die Verschleißteil-Standzeit erhöht und extra Leistungsreserven, besonders für das hochamperige Schweißen, realisiert werden.

Anwendung

< 180 A (DC) ★★★
< 250 A (AC) ★★

Technische Daten	
Normen	CE, EN 60 974-7
Kühlart	Wassergekühlt
I-max. CO_2	325
I-max. Mischgas	300
Einschaltdauer	100
Ø Draht	0,8 - 1,2 mm
Stromdüse	M6

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
3 m	1	**760 1619**
4 m	1	**760 1620**
5 m	1	**760 1621**

Verschleißteile - MB 240D EVO PRO

1 Gasverteiler 20 mm
2 Düsenstock 26 mm
3 Gasdüse MIG/MAG Cu 63,5 mm

Verschleißteile finden Sie ab Seite 34 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

MB 401D EVO PRO

Die MB EVO PRO-Brennerlinie steht für ein vollständig neues Handling-Konzept, das bezüglich Form und Funktion neue Wege geht. Der Schweißbrenner bildet mit der Hand des Schweißers eine starke Einheit. Die einzigartige Ergonomie als Zusammenspiel von Handgriff, Tasterposition, Tasterdesign und Kugelgelenk-Konstruktion garantiert ein gutes Gefühl fürs Schweißen in jeder Arbeitsposition und beste Ergebnisse.

Die wassergekühlten MB EVO PRO bestechen durch ihr durchdachtes Kühlungskonzept und ausgewählte Materialkombinationen.
Durch das extrem „coole“ Frontend konnte die Verschleißteil-Standzeit erhöht und extra Leistungsreserven, besonders für das hochamperige Schweißen, realisiert werden.

Technische Daten	
Normen	CE, EN 60 974-7
Kühlart	Wassergekühlt
I-max. CO_2	475
I-max. Mischgas	425
Einschaltdauer	100
Ø Draht	0,8 - 1,2 mm
Stromdüse	M8

Anwendung

< 180 A	★★
< 250 A	★★★
< 300 A	★★★
< 350 A	★★

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
3 m	1	**760 1630**
4 m	1	**760 1631**
5 m	1	**760 1632**

Verschleißteile - MB 401D EVO PRO

1 Düsenstock 25 mm
2 Gasverteiler 28 mm
3 Gasdüse MIG/MAG E-Cu 76 mm

Verschleißteile finden Sie ab Seite 35 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

MB 501D EVO PRO

Die MB EVO PRO-Brennerlinie steht für ein vollständig neues Handling-Konzept, das bezüglich Form und Funktion neue Wege geht. Der Schweißbrenner bildet mit der Hand des Schweißers eine starke Einheit. Die einzigartige Ergonomie als Zusammenspiel von Handgriff, Tasterposition, Tasterdesign und Kugelgelenk-Konstruktion garantiert ein gutes Gefühl fürs Schweißen in jeder Arbeitsposition und beste Ergebnisse.

Die wassergekühlten MB EVO PRO bestechen durch ihr durchdachtes Kühlungskonzept und ausgewählte Materialkombinationen.
Durch das extrem „coole“ Frontend konnte die Verschleißteil-Standzeit erhöht und extra Leistungsreserven, besonders für das hochamperige Schweißen, realisiert werden.

Anwendung

< 180 A (DC) ★★
< 250 A (AC) ★★★
< 300 A (DC) ★★★
< 350 A (AC) ★★★
< 400 A (AC) ★

Technische Daten	
Normen	CE, EN 60 974-7
Kühlart	Wassergekühlt
I-max. CO_2	575
I-max. Mischgas	525
Einschaltdauer	100
Ø Draht	1,0 - 1,6 mm
Stromdüse	M8

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
3 m	1	**760 1640**
4 m	1	**760 1641**
5 m	1	**760 1642**

Verschleißteile - MB 501D EVO PRO

1 Düsenstock 25 mm
2 Gasverteiler 28 mm
3 Gasdüse MIG/MAG E-Cu 76 mm

Verschleißteile finden Sie ab Seite 35 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

ABIMIG® W 340

ABIMIG® W-Brenner sind optimal, wenn bestmögliche Schweißergebnisse mit einer Brennerhalsgeometrie erzielt werden sollen. Dank der schlanken, geraden Griffe liegen die Brenner neutral in der Hand und erlauben unterschiedliche Haltungspositionen und Flexibilität bei der Brennerhalsausrichtung. ABIMIG® W-Brenner sind sehr strapazierfähig und dank der doppelten Fixierung des Brennerhalses besonders gut gegen mechanische Verformung geschützt.

Technische Daten	
Normen	CE, EN 60 974-7
Kühlart	Wassergekühlt
I-max. CO_2	400 A
I-max. Mischgas	350 A
Einschaltdauer	100%
Ø Draht	0,8 - 1,2 mm
Stromdüse	M6

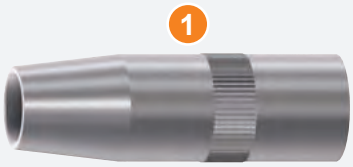
Anwendung

< 180 A	★★
< 250 A	★★★
< 300 A	★★★
< 350 A	★★

Steuerstecker	Funktion	Länge	VE (St.)	Art.-Nr
-	Standard	3 m	1	**760 1716**
-	Standard	4 m	1	**760 1718**
-	Standard	5 m	1	**760 1720**
7	Up/Down	3 m	1	**760 1717**
7	Up/Down	4 m	1	**760 1719**
7	Up/Down	5 m	1	**760 1721**

Verschleißteile - ABIMIG® W 340

1 Gasdüse inkl. Spritzerschutz
2 Düsenstock M6x26 mm



Verschleißteile finden Sie ab Seite 33 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

ABIMIG® W 440

ABIMIG® W-Brenner sind optimal, wenn bestmögliche Schweißergebnisse mit einer Brennerhalsgeometrie erzielt werden sollen. Dank der schlanken, geraden Griffe liegen die Brenner neutral in der Hand und erlauben unterschiedliche Haltungspositionen und Flexibilität bei der Brennerhalsausrichtung. ABIMIG® W-Brenner sind sehr strapazierfähig und dank der doppelten Fixierung des Brennerhalses besonders gut gegen mechanische Verformung geschützt.

Anwendung

< 180 A (DC) ★★
< 250 A (AC) ★★★
< 300 A (DC) ★★★
< 350 A (AC) ★★★
< 400 A (AC) ★

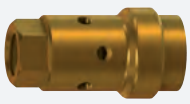
Technische Daten	
Normen	CE, EN 60 974-7
Kühlart	Wassergekühlt
I-max. CO_2	500 A
I-max. Mischgas	450 A
Einschaltdauer	100%
Ø Draht	0,8–1,6 mm
Stromdüse	M8

Steuerstecker	Funktion	Länge	VE (St.)	Art.-Nr
-	Standard	3 m	1	**760 1722**
-	Standard	4 m	1	**760 1724**
-	Standard	5 m	1	**760 1726**
7	Up/Down	3 m	1	**760 1723**
7	Up/Down	4 m	1	**760 1725**
7	Up/Down	5 m	1	**760 1727**

Verschleißteile - ABIMIG® W 440

1 Gasdüse inkl. Spritzerschutz
2 Düsenstock M8x28 mm

1

2


Verschleißteile finden Sie ab Seite 33 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

ABIMIG® W 540

ABIMIG® W-Brenner sind optimal, wenn bestmögliche Schweißergebnisse mit einer Brennerhalsgeometrie erzielt werden sollen. Dank der schlanken, geraden Griffe liegen die Brenner neutral in der Hand und erlauben unterschiedliche Haltungspositionen und Flexibilität bei der Brennerhalsausrichtung. ABIMIG® W-Brenner sind sehr strapazierfähig und dank der doppelten Fixierung des Brennerhalses besonders gut gegen mechanische Verformung geschützt.

Technische Daten	
Normen	CE, EN 60 974-7
Kühlart	Wassergekühlt
I-max. CO_2	600 A
I-max. Mischgas	550 A
Einschaltdauer	100%
Ø Draht	0,8–1,6 mm
Stromdüse	M8

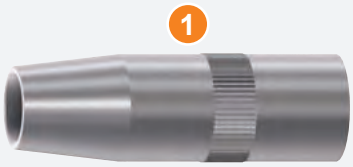
Anwendung

< 180 A	★★
< 250 A	★★★
< 300 A	★★★
< 350 A	★★★
< 400 A	★★★

Steuerstecker	Funktion	Länge	VE (St.)	Art.-Nr
-	Standard	3 m	1	**760 1728**
-	Standard	4 m	1	**760 1730**
-	Standard	5 m	1	**760 1732**
7	Up/Down	3 m	1	**760 1729**
7	Up/Down	4 m	1	**760 1731**
7	Up/Down	5 m	1	**760 1733**

Verschleißteile - W 540 EVO PRO

1 Gasdüse inkl. Spritzerschutz
2 Düsenstock M8x27 mm



Verschleißteile finden Sie ab Seite 33 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

Verschleißteile-Set Box für W340

Verschleißteilekasten beinhaltet	Anz. (St.)	Art.-Nr.
Kasten für Verschleißteile, groß	1	770 0621
Gasdüse NW 12,5 x 62 mm konisch	2	
Düsenstock M6 26,00 mm	3	
Überwurfmutter, M10 x 1, MB14-501	1	
Stromdüse M6 28 x 0,8 mm CuCrZr	10	
Stromdüse M6 28 x 1,0 mm CuCrZr	10	

Verschleißteile-Set Box für W440

Verschleißteilekasten beinhaltet	Anz. (St.)	Art.-Nr.
Kasten für Verschleißteile, groß	1	770 0622
Gasdüse NW 14,5 x 66 mm konisch	2	
Düsenstock M8 28,00 mm	3	
Überwurfmutter, M10 x 1, MB14-501	1	
Stromdüse M8 30 x 1,0 mm CuCrZr	10	
Stromdüse M8 30 x 1,2 mm CuCrZr	10	

Verschleißteile-Set Box für W540

Verschleißteilekasten beinhaltet	Anz. (St.)	Art.-Nr.
Kasten für Verschleißteile, groß	1	770 0623
Gasdüse NW 16 x 66 mm konisch	2	
Düsenstock M8 27,00 mm	3	
Überwurfmutter, M10 x 1, MB14-501	1	
Stromdüse M8 30 x 1,0 mm CuCrZr	10	
Stromdüse M8 30 x 1,2 mm CuCrZr	10	

Verschleißteile-Set für MB 15

Verschleißteilekasten beinhaltet	Art.-Nr.	Anz. (St.)	Art.-Nr.
Gasdüse MIG/MAG Cu 53x12 mm konisch	770 0100	2	770 0415
Gasdüse MIG/MAG Cu 53x16 mm zylindrisch	770 0102	1	
Stromdüse M6 25 x 0,8 mm E-Cu	770 0011	10	
Stromdüse M6 25 x 1 mm E-Cu	770 0012	10	
Haltefeder MB 15	770 0402	2	
Schutzhülse MB 15	770 3500	1	
Gasdüsentr.ger MB 15 M8 Ms	770 0326	1	
Überwurfmutter M10 x 1	-	1	

Verschleißteile-Set für MB 24D, MB 240WD

Verschleißteilekasten beinhaltet	Art.-Nr.	Anz. (St.)	Art.-Nr.
Gasdüse MIG/MAG Cu 63,5 x 12,5 mm konisch	770 0150	2	770 0416
Gasdüse MIG/MAG Cu 63,5 x 17 mm zylindrisch	770 0152	1	
Stromdüse M6 28 x 0,8 mm E-Cu	770 0016	10	
Stromdüse M6 28 x 1 mm E-Cu	770 0017	10	
Düsenstock Ms 26 mm M6	770 0222	3	
Gasverteiler GFK 20 mm	770 0309	3	
Überwurfmutter M10 x 1	-	1	

Verschleißteile-Set für MB 25D

Verschleißteilekasten beinhaltet	Art.-Nr.	Anz. (St.)	Art.-Nr.
Gasdüse MIG/MAG Cu 57 x 15 mm konisch	770 0110	2	770 0417
Gasdüse MIG/MAG Cu 57 x 18 mm zylindrisch	770 0112	1	
Stromdüse M6 28 x 0,8 mm E-Cu	770 0016	10	
Stromdüse M6 28 x 1 mm E-Cu	770 0017	10	
Gasdüsenträger MB 25D M6 E-Cu	770 0210	3	
Haltefeder MB 25D	770 0403	1	
Überwurfmutter M10 x 1	-	1	

Verschleißteile-Set für MB 26D

Verschleißteilekasten beinhaltet	Art.-Nr.	Anz. (St.)	Art.-Nr.
Gasdüse MIG/MAG E-Cu 76 x 16 mm konisch	770 0140	2	770 0418
Gasdüse MIG/MAG E-Cu 76 x 20 mm zylindrisch	770 0142	1	
Stromdüse M6 28 x 1 mm E-Cu	770 0016	10	
Stromdüse M6 28 x 1,2 mm E-Cu	770 0017	10	
Düsenstock Ms 22 mm M6	770 0215	3	
Gasverteiler GFK 29 mm	770 0310	3	
Überwurfmutter M10 x 1	-	1	

Verschleißteile-Set für MB 36D

Verschleißteilekasten beinhaltet	Art.-Nr.	Anz. (St.)	Art.-Nr.
Gasdüse MIG/MAG Cu 84 x 16 mm konisch	770 0130	2	770 0419
Gasdüse MIG/MAG Cu 84 x 19 mm zylindrisch	770 0132	1	
Stromdüse M8 30 x 1 mm E-Cu	770 0021	10	
Stromdüse M8 30 x 1,2 mm E-Cu	770 0022	10	
Düsenstock Ms M8 28 mm	770 0221	3	
Gasverteiler GFK 32,5 mm	770 0315	3	
Überwurfmutter M10 x 1	-	1	

Verschleißteile-Set für MB 401WD, MB 501WD

Verschleißteilekasten beinhaltet	Art.-Nr.	Anz. (St.)	Art.-Nr.
Gasdüse MIG/MAG E-Cu 76 x 16 mm konisch	770 0140	2	770 0421
Gasdüse MIG/MAG E-Cu 76 x 20 mm zylindrisch	770 0142	1	
Stromdüse M8 30 x 1 mm E-Cu	770 0021	10	
Stromdüse M8 30 x 1,2 mm E-Cu	770 0022	10	
Düsenstock Ms 25 mm M8	770 0225	3	
Gasverteiler GFK 28 mm	770 0320	3	
Überwurfmutter M10 x 1	-	1	

Verschleißteile-Set für W 555D

Verschleißteilekasten beinhaltet	Art.-Nr.	Anz. (St.)	Art.-Nr.
Gasdüse MIG/MAG E-Cu 76 x 16 mm konisch	770 0140	2	770 0021
Gasdüse MIG/MAG E-Cu 76 x 20 mm zylindrisch	770 0142	1	
Stromdüse M8 30 x 1 mm E-Cu	770 0021	10	
Stromdüse M8 30 x 1,2 mm E-Cu	770 0022	10	
Düsenstock CuCrZr 27 mm M8	769 7948	3	

Verschleißteile-Set für TBi 9W

Verschleißteilekasten beinhaltet	Art.-Nr.	Anz. (St.)	Art.-Nr.
Gasdüse MIG/MAG E-Cu 75,5 x 16 mm konisch	770 0140	2	770 0422
Stromdüse M8 30 x 1 mm E-Cu	770 0022	10	
Stromdüse M8 30 x 1,2 mm E-Cu	770 0023	10	
Gasverteiler Bakelite 28 mm	760 2432	3	
Düsenstock Ms 25 mm M8	760 1026	3	

Verschleißteile-Set Alu für TBi 9W

Verschleißteilekasten beinhaltet	Art.-Nr.	Anz. (St.)	Art.-Nr.
Gasdüse MIG/MAG E-Cu 72,6 x 14 mm konisch Alu	770 0191	1	770 0423
Stromdüse M8 30 x 1 mm E-Cu Alu	770 0022	10	
Stromdüse M8 30 x 1,2 mm E-Cu Alu	770 0023	10	
Stromdüse M8 30 x 1,6 mm E-Cu Alu	770 0024	10	
Alu-Spritzerschutz 9W	770 0194	1	
Düsenstock Ms 25 mm M8 Alu	770 0193	3	

Gasdüsen für MB 15-Serie

Technische Daten	
Material	CU, vernickelt
Länge	53 mm
Ø außen:	18 mm

Ø innen	Bauform	VE (St.)	Art.-Nr.
16 mm	Zylindrisch	2	770 0102
12 mm	Konisch	2	770 0100
9,5 mm	Stark Konisch	5	770 0107

Gasdüsen für MB 25-Serie

Technische Daten	
Material	CU, vernickelt
Länge	57 mm
Ø außen:	22 mm

Ø innen	Bauform	VE (St.)	Art.-Nr.
18 mm	Zylindrisch	2	770 0112
15 mm	Konisch	2	770 0110
11,5 mm	Stark Konisch	2	770 0109

Version Verl. Isolierung:

15 mm	Konisch	5	770 0111

Technische Daten	
Material	CU, vernickelt
Länge	63 mm
Ø außen:	22 mm

Ø innen	Bauform	VE (St.)	Art.-Nr.
15 mm	Konisch	2	770 0117

Hinweis: Gasdüse ist nur in Verbindung mit Gasdüsenträger 770 02 09 einsetzbar

Gasdüsen für MB 24-Serie, MB 240-Serie

Technische Daten	
Material	CU, vernickelt
Länge	63,5 mm
Ø außen:	20 mm

Ø innen	Bauform	VE (St.)	Art.-Nr.
17 mm	Zylindrisch	2	770 0152
12,5 mm	Konisch	2	770 0150
10 mm	Stark Konisch	2	770 0151

Gasdüsen für MB 26-Serie, MB 401-Serie, MB 501-Serie, MB 555-Serie

Technische Daten	
Material	E-CU
Länge	76 mm
Ø außen:	24 mm

Ø innen	Bauform	VE (St.)	Art.-Nr.
20 mm	Zylindrisch	2	770 0142
16 mm	Konisch	2	770 0140
14 mm	Stark Konisch	2	770 0141

Gasdüsen für MB 36-Serie

Technische Daten	
Material	CU, vernickelt
Länge	84 mm
Ø außen:	24 mm

Ø innen	Bauform	VE (St.)	Art.-Nr.
19 mm	Zylindrisch	2	770 0132
16 mm	Konisch	2	770 0130
12 mm	Stark Konisch	2	770 0131

Gasdüsen für ABIMIG 340-Serie inkl. Spritzerschutz

Technische Daten	
Material	CU, vernickelt
Länge	62 mm
Ø außen:	20 mm

Ø innen	Bauform	VE (St.)	Art.-Nr.
17 mm	Zylindrisch	5	769 7921
12,5 mm	Konisch	5	769 7922
10 mm	Konisch	5	769 7923

Gasdüsen für ABIMIG 440-Serie inkl. Spritzerschutz

Technische Daten	
Material	CU, vernickelt
Länge	66 mm
Ø außen:	22 mm

Ø innen	Bauform	VE (St.)	Art.-Nr.
18 mm	Zylindrisch	5	769 7933
14,5 mm	Konisch	5	769 7932
12 mm	Konisch	5	769 7931

Gasdüsen für ABIMIG 540-Serie inkl. Spritzerschutz

Technische Daten	
Material	CU, vernickelt
Länge	66 mm
Ø außen:	24 mm

Ø innen	Bauform	VE (St.)	Art.-Nr.
20 mm	Zylindrisch	5	769 7944
16 mm	Konisch	5	769 7943
14 mm	Konisch	5	769 7942

Gasdüsen für TBi 9W

Technische Daten	
Material	E-CU
Länge	75,5 mm
	Hight Performance:

Ø innen	Bauform	VE (St.)	Art.-Nr.
16 mm	Konisch	2	770 0190
16 mm	Konisch	2	770 0191

Haltefeder

Ausführung	Bauform	VE (St.)	Art.-Nr.
MB 15 - Serie	zylindrisch	2	770 0402
MB 25 - Serie	zylindrisch	2	770 0403

Schutzhülse

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
MB 15 - Serie	1	770 3500

Gasdüsenträger/Düsenstock

Ausführung	Material	Gewinde	VE (St.)	Art.-Nr.
MB 15 - Serie	Messing	M6/ M8 L.H.	1	770 0326
MB 25 - Serie	E-Cu	M6	5	770 0210
MB 25 - Serie	E-Cu	M8	10	770 0209

M6 - CuCrZr/25mm für MB 15-Serie

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
0,6 mm	10	770 0050
0,8 mm	10	770 0051
1,0 mm	10	770 0052

M6 - E-Cu/25mm für MB 15-Serie

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
0,6 mm	10	770 0010
0,8 mm	10	770 0011
1,0 mm	10	770 0012

M6 - E-Cu für Alu/25mm für MB 15-Serie

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
0,8 mm	10	770 0026
1,0 mm	10	770 0027

M6 - CuCrZr/28mm

1) geeignet für:
MB 24 - Serie
MB 25 - Serie
MB 26 - Serie
MB 36 - Serie
MB 240 - Serie

2) geeignet für:
MB 401 - Serie
MB 401D - Serie
MB 501 - Serie
MB 501D - Serie

Ø innen	geeignet für:	VE (St.)	Art.-Nr.
0,8 mm	1)	10	770 0060
1,0 mm	1)	10	770 0061
1,2 mm	1)	10	770 0062
1,6 mm	2)	10	770 0063

M6 - E-Cu/28mm

1) geeignet für:
MB 24 - Serie
MB 25 - Serie
MB 26 - Serie
MB 36 - Serie
MB 240 - Serie

2) geeignet für:
MB 401 - Serie
MB 401D - Serie
MB 501 - Serie
MB 501D - Serie

Ø innen	geeignet für:	VE (St.)	Art.-Nr.
0,8 mm	1)	10	770 0016
1,0 mm	1)	10	770 0017
1,2 mm	1)	10	770 0018
1,6 mm	2)	10	770 0019

M6 - E-Cu für Alu/28mm

1) geeignet für:
MB 24 - Serie
MB 25 - Serie
MB 26 - Serie
MB 36 - Serie
MB 240 - Serie

2) geeignet für:
MB 401 - Serie
MB 401D - Serie
MB 501 - Serie
MB 501D - Serie

Ø innen	geeignet für:	VE (St.)	Art.-Nr.
0,8 mm	1)	10	770 0029
1,0 mm	1)	10	770 0032
1,2 mm	1)	10	770 0033
1,6 mm	2)	10	770 0034

M8 - CuCrZr/30mm

1) geeignet für:
MB 26 - Serie
MB 36 - Serie
ABIMIG 340 - Serie

3) geeignet für:
ABIMIG 540 - Serie

2) geeignet für:
MB 401 - Serie
MB 401D - Serie
MB 501 - Serie
MB 501D - Serie
ABIMIG 555 - Serie
ABIMIG 440 - Serie
TBi 9W

Ø innen	geeignet für:	VE (St.)	Art.-Nr.
0,8 mm	1)	10	**770 0070**
1,0 mm	1) 3)	10	**770 0071**
1,2 mm	1) 3)	10	**770 0072**
1,4 mm	2) 3)	10	**770 0081**
1,6 mm	2) 3)	10	**770 0073**

M8 - E-Cu/30mm

1) geeignet für:
MB 26 - Serie
MB 36 - Serie
ABIMIG 340 - Serie

3) geeignet für:
ABIMIG 540 - Serie

2) geeignet für:
MB 401 - Serie
MB 401D - Serie
MB 501 - Serie
MB 501D - Serie
ABIMIG 555 - Serie
ABIMIG 440 - Serie
TBi 9W

Ø innen	geeignet für:	VE (St.)	Art.-Nr.
0,8 mm	1)	10	**770 0021**
1,0 mm	1) 3)	10	**770 0022**
1,2 mm	1) 3)	10	**770 0023**
1,4 mm	2) 3)	10	**770 0040**
1,6 mm	2) 3)	10	**770 0024**

M8 - E-Cu für Alu/30mm

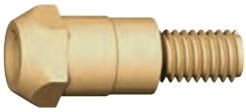
1) geeignet für:
MB 26 - Serie
MB 36 - Serie
ABIMIG 340 - Serie

3) geeignet für:
ABIMIG 540 - Serie

2) geeignet für:
MB 401 - Serie
MB 401D - Serie
MB 501 - Serie
MB 501D - Serie
ABIMIG 555 - Serie
ABIMIG 440 - Serie
TBi 9W

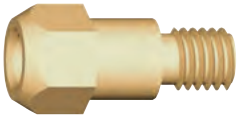
Ø innen	geeignet für:	VE (St.)	Art.-Nr.
0,8 mm	1)	10	**770 0036**
1,0 mm	1) 3)	10	**770 0037**
1,2 mm	1) 3)	10	**770 0038**
1,6 mm	2) 3)	10	**770 0039**

Düsenstock für MB 24-Serie, MB 240-Serie



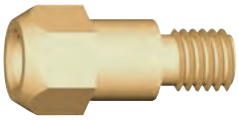
Material	Gewinde	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
Messing	M6	26 mm	5	770 0222

Düsenstock für MB 26-Serie



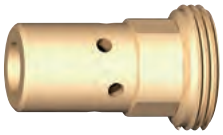
Material	Gewinde	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
Messing	M6	22 mm	5	770 0215
Messing	M8	22 mm	5	770 0230

Düsenstock für MB 36-Serie



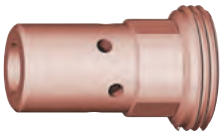
Material	Gewinde	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
Messing	M6	28 mm	5	770 0220
Messing	M8	28 mm	5	770 0221

Düsenstock für MB 401-Serie, MB 501-Serie



Material	Gewinde	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
Messing	M6	25 mm	5	770 0224
Messing	M8	25 mm	5	770 0225

Düsenstock für ABITIG 555-Serie



Material	Gewinde	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
Kupfer	M8	27 mm	5	760 1026

Düsenstock für ABIMIG 340-Serie

Material	Gewinde	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
Messing	M6	24 mm	5	769 7924
Messing	M6	26 mm	5	769 7925

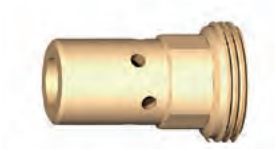
Düsenstock für ABIMIG 440-Serie

Material	Gewinde	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
Messing	M8	26 mm	5	769 7934
Messing	M8	28 mm	5	769 7935
Messing	M8	31 mm	5	769 7937
CuCrZr	M8	29,5 mm	5	769 7936

Düsenstock für ABIMIG 540-Serie

Material	Gewinde	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
Messing	M8	25 mm	5	769 7945
Messing	M8	27 mm	5	769 7946
CuCrZr	M8	25 mm	5	769 7947
CuCrZr	M8	27 mm	5	769 7948
CuCrZr	M8	28,5 mm	5	769 7949

Gasverteiler für TBi 9W



Material	Gewinde	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
Messing	M8	25 mm	5	770 0225

Gasverteiler für MB 24-Serie, MB 240-Serie

Material	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
GFK	20 mm	5	770 0309

Gasverteiler für MB 26-Serie

Material	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
GFK	29 mm	5	770 0310

Gasverteiler für MB 36-Serie

Material	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
GFK	32,5 mm	5	770 0315

Gasverteiler für MB 401-Serie, MB 501-Serie, ABIMIG 555-Serie

Material	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
GFK	28 mm	5	770 0320
Longlife	28 mm	5	760 2432
Keramik	28 mm	5	760 1027

Stützrohr

Jeweilige Stützrohre können für nachfolgende Schweißgeräte verwendet werden:
771 0077 = PANTHER 202 PULS
750 2052 = SYNERGIC 182 - 424 WS
750 2053 = SYNERGIC.PRO®2 170-2 - 600-4 WS, MEGA.ARC®2 250 - 450 WS, MEGA.PULS® FOCUS 300 L - 500 W, MEGAPULS 250, APUS 20 C

Material	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
Messing	57 mm	1	**750 2053**
Messing	83 mm	1	**771 0077**
Messing	90 mm	1	**750 2052**

Teflonseele Standard

Sehr gute Gleiteigenschaften bei hoher Flexibilität.
Hinweis: Bei 50 m Rollen wird zwingend eine Kombispitze zur Verwendung benötigt.

Material	Farbe	Ø außen/innen	Ø Draht	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
PTFE	Blau	4,0x1,5 mm	0,6-0,8 mm	3,4 m	1	**770 0820**
PTFE	Blau	4,0x1,5 mm	0,6-0,8 mm	4,4 m	1	**770 0821**
PTFE	Blau	4,0x1,5 mm	0,6-0,8 mm	5,4 m	1	**770 0822**
PTFE	Rot	4,0x2,0 mm	1,0-1,2 mm	3,4 m	1	**770 0823**
PTFE	Rot	4,0x2,0 mm	1,0-1,2 mm	4,4 m	1	**770 0824**
PTFE	Rot	4,0x2,0 mm	1,0-1,2 mm	5,4 m	1	**770 0825**
PTFE	Rot	4,0x2,0 mm	1,0-1,2 mm	8,4 m	1	**770 0830**
PTFE	Rot	4,0x2,0 mm	1,0-1,2 mm	50,0 m	1	**770 0850**
PTFE	Gelb	4,7x2,7 mm	1,4-1,6 mm	3,4 m	1	**770 0826**
PTFE	Gelb	4,7x2,7 mm	1,4-1,6 mm	4,4 m	1	**770 0827**
PTFE	Gelb	4,7x2,7 mm	1,4-1,6 mm	5,4 m	1	**770 0828**
PTFE	Gelb	4,7x2,7 mm	1,4-1,6 mm	8,4 m	1	**770 0833**
PTFE	Gelb	4,7x2,7 mm	1,4-1,6 mm	50,0 m	1	**770 0861**

Teflonseele Kombi

Kombiseele zur Verwendung in gasgekühlten MIG/MAG-Schweißbrennern. Das angeschraubte Spiralstück aus Messing verhindert ein Verkleben der Seelenspitze bei hoher Temperaturbelastung.
Hinweis: Je nach Schweißgerätetyp wird zur Verwendung zwingend ein Stützrohr benötigt!

Material	Farbe	Ø außen/innen	Ø Draht	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
PTFE	Rot	4,0x2,0 mm	1,0-1,2 mm	3,4 m	1	**770 0851**
PTFE	Rot	4,0x2,0 mm	1,0-1,2 mm	4,4 m	1	**770 0852**
PTFE	Rot	4,0x2,0 mm	1,0-1,2 mm	5,4 m	1	**770 0854**

Kohle-Teflonseele

Die spezielle PTFE-Seele mit den besten Gleiteigenschaften beim Aluminiumschweißen.
Hinweis: Bei 50 m Rollen wird zwingend eine Kombispitze, ein Haltenippel und O-Ring zur Verwendung benötigt. Bei einer Länge von 3,4 bis 8,4 m wird zwingend eine Kombispitze zur Verwendung benötigt.

Material	Farbe	Ø außen/innen	Ø Draht	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
PTFE	Schwarz	4,0x1,5 mm	0,6-1,0 mm	3,4 m	1	770 0840
PTFE	Schwarz	4,0x1,5 mm	0,6-1,0 mm	4,4 m	1	770 0841
PTFE	Schwarz	4,0x2,0 mm	1,0-1,2 mm	3,4 m	1	770 0842
PTFE	Schwarz	4,0x2,0 mm	1,0-1,2 mm	4,4 m	1	770 0843
PTFE	Schwarz	4,0x2,0 mm	1,0-1,2 mm	5,4 m	1	770 0845
PTFE	Schwarz	4,0x2,0 mm	1,0-1,2 mm	8,4 m	1	770 0844
PTFE	Schwarz	4,0x2,0 mm	1,0-1,2 mm	50,0 m	1	770 0847
PTFE	Schwarz	4,7x2,7 mm	1,4-1,6 mm	3,4 m	1	770 0865
PTFE	Schwarz	4,7x2,7 mm	1,4-1,6 mm	4,4 m	1	770 0846
PTFE	Schwarz	4,7x2,7 mm	1,4-1,6 mm	5,4 m	1	770 0866
PTFE	Schwarz	4,7x2,7 mm	1,4-1,6 mm	8,4 m	1	770 0867
PTFE	Schwarz	4,7x2,7 mm	1,4-1,6 mm	50,0 m	1	770 0848

Polyamidseele Standard

Langlebige und widerstandsfähige Kunststoffseele mit hervorragenden Gleiteigenschaften.
Hinweis: Polyamidseele mit einer Länge von 3,5 bis 8,5 m sind nur in Kombination mit Kombispitze verwendbar! Polyamidseele als 50 m Rolle sind nur in Kombination mit Kombispitze, Haltenippel und O-Ring verwendbar!

Material	Farbe	Ø außen/innen	Ø Draht	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
PA	Grau	4,0x2,0 mm	0,8-1,2 mm	3,5 m	1	770 0856
PA	Grau	4,0x2,0 mm	0,8-1,2 mm	4,5 m	1	770 0857
PA	Grau	4,0x2,0 mm	0,8-1,2 mm	5,5 m	1	770 0858
PA	Grau	4,0x2,0 mm	0,8-1,2 mm	8,5 m	1	770 0859
PA	Grau	4,0x2,0 mm	0,8-1,2 mm	50,0 m	1	770 0855

Polyamidseele Kombi

Mit Kombispitze.

Material	Farbe	Ø außen/innen	Ø Draht	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
PA	Grau	4,0x2,0 mm	1,0-1,2 mm	3,5 m	1	770 0883
PA	Grau	4,0x2,0 mm	1,0-1,2 mm	4,5 m	1	770 0884
PA	Grau	4,0x2,0 mm	1,0-1,2 mm	5,5 m	1	770 0885
PA	Grau	4,7x2,7 mm	1,2-1,6 mm	3,5 m	1	770 0870
PA	Grau	4,7x2,7 mm	1,2-1,6 mm	4,5 m	1	770 0871
PA	Grau	4,7x2,7 mm	1,2-1,6 mm	5,5 m	1	770 0872

Führungsspirale isoliert

Isolierte Führungsspirale zur Verwendung in gasgekühlten Schweißbrennern.

Farbe	Ø außen/innen	Ø Draht	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
Blau	4,5x1,5 mm	0,6-0,8 mm	3,4 m	1	**770 0801**
Blau	4,5x1,5 mm	0,6-0,8 mm	4,4 m	1	**770 0802**
Blau	4,5x1,5 mm	0,6-0,8 mm	5,4 m	1	**770 0803**
Rot	4,5x2,0 mm	1,0-1,2 mm	3,4 m	1	**770 0804**
Rot	4,5x2,0 mm	1,0-1,2 mm	4,4 m	1	**770 0805**
Rot	4,5x2,0 mm	1,0-1,2 mm	5,4 m	1	**770 0806**
Gelb	4,5x2,5 mm	1,4-1,6 mm	3,4 m	1	**770 0807**
Gelb	4,5x2,5 mm	1,4-1,6 mm	4,4 m	1	**770 0808**
Gelb	4,5x2,5 mm	1,4-1,6 mm	5,4 m	1	**770 0809**

Führungsspirale blank

Blanke Führungsspirale zur Verwendung in wassergekühlten Schweißbrennern.

Farbe	Ø außen/innen	Ø Draht	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
Blank	4,5x1,5 mm	0,6-0,9 mm	3,4 m	1	**770 0810**
Blank	4,5x1,5 mm	0,6-0,9 mm	4,4 m	1	**770 0811**
Blank	4,5x1,5 mm	0,6-0,9 mm	5,4 m	1	**770 0812**
Blank	4,5x2,0 mm	1,0-1,2 mm	3,4 m	1	**770 0813**
Blank	4,5x2,0 mm	1,0-1,2 mm	4,4 m	1	**770 0814**
Blank	4,5x2,0 mm	1,0-1,2 mm	5,4 m	1	**770 0815**
Blank	4,5x2,5 mm	1,4-1,6 mm	3,4 m	1	**770 0816**
Blank	4,5x2,5 mm	1,4-1,6 mm	4,4 m	1	**770 0817**
Blank	4,5x2,5 mm	1,4-1,6 mm	5,4 m	1	**770 0818**

Kombispitze 300 mm

Bronzespirale zum Aufdrehen auf Teflon- oder PA-Seele. Wird anstatt der wärmeempfindlichen Seele in den Brennerhals eingeführt.

Material	Länge	Ø innen	Ø Draht	Nennweite	VE (St.)	Art.-Nr.
Bronze	300 mm	2,2 mm	0,8-1,2 mm	4,0 mm	1	**770 0868**
Bronze	300 mm	2,7 mm	1,2-1,6 mm	4,7 mm	1	**770 0869**

Haltenippel

Material	Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
Messing	4,0 mm	5	770 1616
Messing	4,7 mm	10	770 0178

O-Ring 3,5 x 1,5 mm

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
3,5 mm	20	770 1617

Mehrfachschlüssel

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
MIG/MAG	1	779 6601

Überwurfmutter M10

Material	Gewinde	VE (St.)	Art.-Nr.
Messing	M 10x1	1	770 1601

R TIG 150

Ein Handgriff mit „GRIP“ und kurzem Kugelgelenk bietet hohe Griffsicherheit und optimale Handhabung. Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff vereinen Individualität und Ergonomie beim Schweißen. Die leichten und flexiblen Schlauchpakete haben die idealen Anschlüsse für Ihre REHM-Schweißanlagen. Darüber hinaus verfügt der Brenner über exzellente HF-Sicherheit. Durch nur drei Ausrüstteile reduziert sich die Lagerhaltung.

Technische Daten		
Normen		CE, EN 60 974-7
Kühlart		Gasgekühlt
I-max. DC	[A]	150
I-max. AC	[A]	105
Einschaltdauer	[%]	35
Ø Elektroden	[mm]	1,0-2,4
Gasanschluss		Stecknippel 2,7 mm
Stromanschluss		SK 13 mm
Handgriff		GRIP-LITTLE
Schlauchpaket		HiFlex Leder

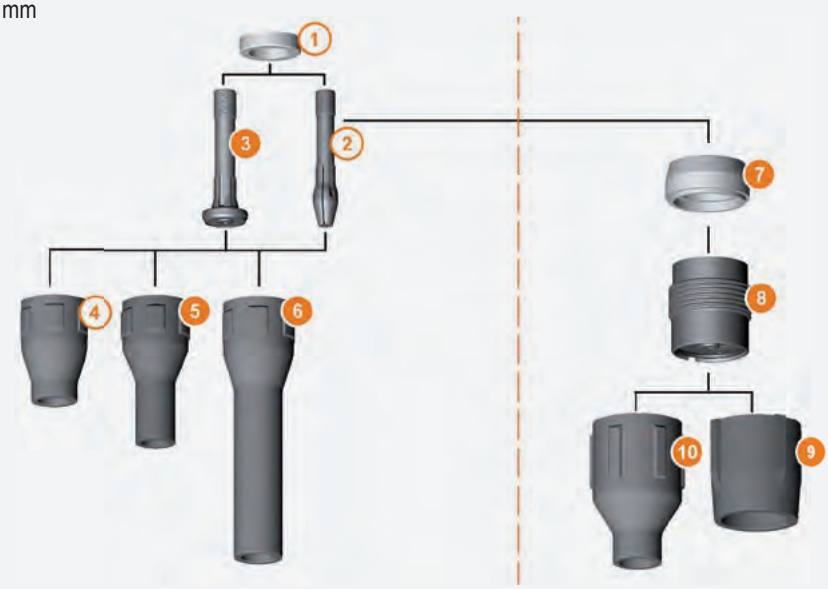
Anwendung

< 150 A (DC) ★★★
< 150 A (AC) ★★

Steuerstecker	Funktion	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
7 pol.	Doppeldruck	4 m	1	**763 1769**
7 pol.	Doppeldruck	8 m	1	**763 1770**
12 pol.	Up/Down	4 m	1	**763 1779**
12 pol.	Up/Down	8 m	1	**763 1780**
19 pol.	Up/Down	4 m	1	**763 1802**
19 pol.	Up/Down	8 m	1	**763 1803**

Verschleißteile - R TIG 150

1. Isolator Teflon 16,8 mm
2. Wolframelektroden-Halter Ms 35 mm
3. Gasdiffusor Ms 33 mm / Gasdiffusor verstärkt Ms 33 mm
4. Gasdüse WIG Alu-Keramik 26 mm
5. Gasdüse WIG Alu-Keramik 36 mm
6. Gasdüse WIG Alu-Keramik 60 mm
7. Isolator Teflon 24,5 mm JUMBO
8. Gaslinse 50 mm JUMBO
9. Gasdüse WIG Alu-Keramik 34 mm JUMBO
10. Gasdüse WIG Alu-Keramik 50 mm JUMBO



Erstausstattung

Verschleißteile finden Sie ab Seite 63 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

AE 17

WIG-Schweißbrenner mit breitem Einsatzspektrum in der Metallverarbeitung und hoher Konfigurierbarkeit. Bewährtes Spannsystem mit Standardausrüstung.

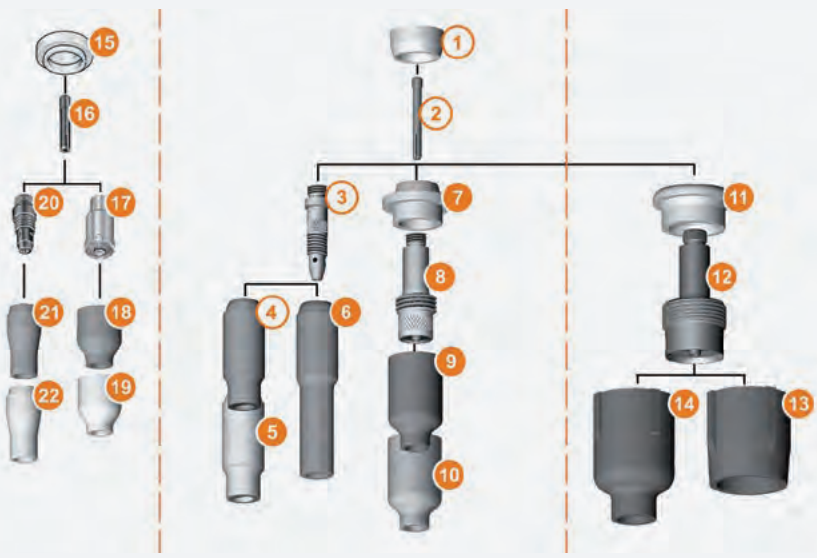
Anwendung

< 150 A (DC) ★★★
< 150 A (AC) ★★

Technische Daten		
Normen		CE, EN 60 974-7
Kühlart		Gasgekühlt
I-max. DC	[A]	150
I-max. AC	[A]	125
Einschaltdauer	[%]	60
Ø Elektroden	[mm]	0,5-3,2
Gasanschluss		Stecknippel 2,7 mm
Stromanschluss		SK 13 mm
Handgriff		Standard
Schlauchpaket		Standard

Steuerstecker	Funktion	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
1 pol.	Einzeldruck	4 m	1	**763 1747**[1)]
7 pol.	Einzeldruck	4 m	1	**763 1754**
7 pol.	Doppeldruck	4 m	1	**763 1764**
7 pol.	Doppeldruck	8 m	1	**763 1767**

1) Hinweis: Schweißbrenner ist für BOOSTER.PRO 170 mit Gasmanagement geeignet (kleiner Stecker).



Erstausstattung

Verschleißteile - AE 17

1 Isolator Teflon 13 mm
2 Spannhülse Cu 50 mm
3 Spannhülsengehäuse Cu 47 mm
4 Gasdüse WIG Alu-Keramik 47 mm
5 Gasdüse WIG Si-Keramik 47 mm HP
6 Gasdüse WIG Alu-Keramik 76 mm
7 Isolator Gasline Teflon 12 mm
8 Gaslinse 48 mm
9 Gasdüse WIG Alu-Keramik 42 mm
10 Gasdüse WIG Si-Keramik 42 mm HP
11 Isolator Teflon 12,3 mm JUMBO
12 Gaslinse 58mm JUMBO
13 Gasdüse WIG Alu-Keramik 34 mm JUMBO
14 Gasdüse WIG Alu-Keramik 48 mm JUMBO
15 Isolator Gaslinse Teflon 12 mm
16 Spannhülse Cu 50mm / 29,3 mm
17 Gaslinse 21,5mm
18 Gasdüse WIG Alu-Keramik 25,5 mm
19 Gasdüse WIG Si-Keramik 30 mm
20 Spannhülsengehäuse Cu 24,5 mm
21 Gasdüse WIG Alu-Keramik 30 mm
22 Gasdüse WIG Si-Keramik 25,5 mm HP

Verschleißteile finden Sie ab Seite 63 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

AE 130

WIG-Schweißbrenner in kleiner Baugröße und beeindruckender Leistung. Kurze, kompakte Griffschale und hoch flexibles Schlauchpaket (Option) für ermüdungsfreies Arbeiten. Verschleißteilkompatibel mit Typen der SR 9 und SR 20 Baureihen.

Technische Daten		
Normen		CE, EN 60 974-7
Kühlart		Gasgekühlt
I-max. DC	[A]	130
I-max. AC	[A]	100
Einschaltdauer	[%]	60
Ø Elektroden	[mm]	1,0-3,2
Gasanschluss		Stecknippel 2,7 mm
Stromanschluss		SK 13 mm
Handgriff		Standard
Steuerstecker		7 pol.
Funktion		Doppeldruck

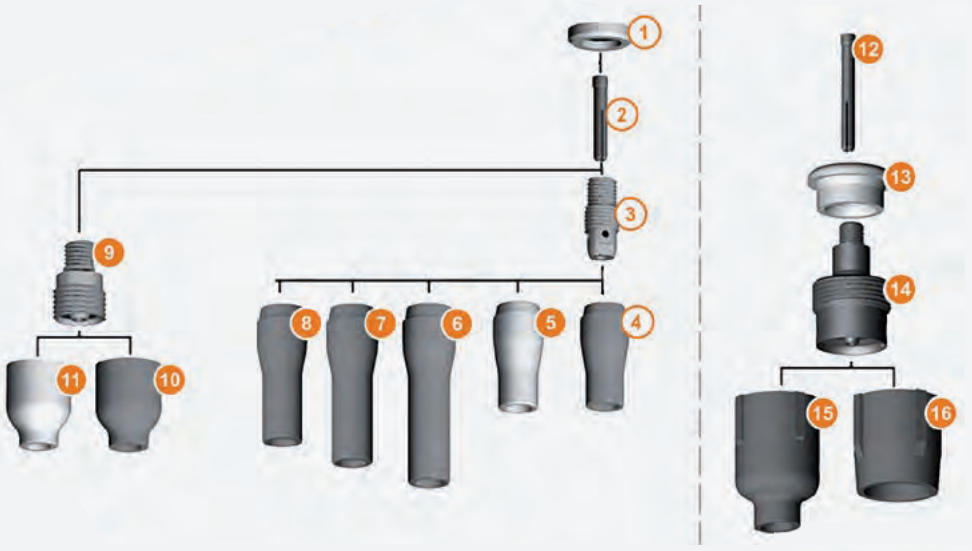
Anwendung

< 150 A (DC) ★

Länge	Schlauchpaket	VE (St.)	Art.-Nr.
4 m	HiFlex Leder	1	**763 3119**
8 m	HiFlex Leder	1	**763 3120**
4 m	Standard	1	**763 3125**
8 m	Standard	1	**763 3126**

Verschleißteile - AE 130

1 Isolator Teflon 10,3 mm
2 Spannhülse Cu 25,4 mm
3 Spannhülsengehäuse Cu 21 mm
4 Gasdüse WIG Alu-Keramik 30 mm
5 Gasdüse WIG Si-Keramik 30 mm HP
6 Gasdüse WIG Alu-Keramik 89 mm
7 Gasdüse WIG Alu-Keramik 63 mm
8 Gasdüse WIG Alu-Keramik 48 mm
9 Gaslinse 22 mm
10 Gasdüse WIG Alu-Keramik 25,5 mm
11 Gasdüse WIG Si-Keramik 25,5 mm HP
12 Spannhülse Cu 40 mm JUMBO
13 Isolator Teflon 12,8 mm JUMBO
14 Gaslinse 40 mm JUMBO
15 Gasdüse WIG Alu-Keramik 48 mm JUMBO
16 Gasdüse WIG Alu-Keramik 34 mm JUMBO



Erstausstattung

Verschleißteile finden Sie ab Seite 64 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

R SR 17

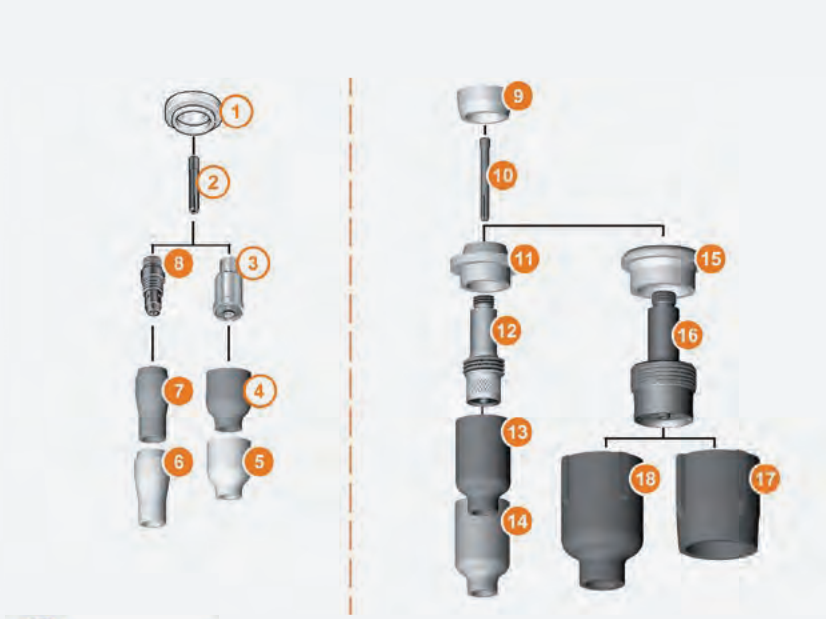
WIG-Brenner mit breitem Einsatzspektrum in der Metallverarbeitung und hoher Konfigurierbarkeit. Das Spannsystem mit kurzer Gasdüse sorgt für angenehme Handhabung und die Gaslinsenausrüstung für besonders gute Gasabdeckung.

Anwendung

< 150 A (DC) ★★★
< 150 A (AC) ★★

Technische Daten		
Normen		CE, EN 60 974-7
Kühlart		Gasgekühlt
I-max. DC	[A]	140
I-max. AC	[A]	125
Einschaltdauer	[%]	60
Ø Elektroden	[mm]	0,6-3,2
Gasanschluss		Stecknippel 2,7 mm
Stromanschluss		SK 13 mm
Handgriff		Standard
Schlauchpaket		HiFlex Leder

Steuerstecker	Funktion	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
7 pol.	Doppeldruck	4 m	1	**763 1712**
7 pol.	Doppeldruck	8 m	1	**763 1710**
7 pol.	Potentiometer	4 m	1	**763 1720**
7 pol.	Potentiometer	8 m	1	**763 1721**
7+17 pol.	Doppeldruck, Potentiometer	4 m	1	**763 1711**
7+17 pol.	Doppeldruck, Potentiometer	8 m	1	**763 1713**
19 pol.	Up/Down	4 m	1	**763 1848**
19 pol.	Up/Down	8 m	1	**763 1849**



Erstausstattung

Verschleißteile - R SR 17

1 Isolator Teflon 12,1 mm
2 Spannhülse Cu 29,3 mm
3 Gaslinse 21,5 mm
4 Gasdüse WIG Alu-Keramik 25,5 mm
5 Gasdüse WIG Si-Keramik 25,5 mm HP
6 Gasdüse WIG Si-Keramik 30 mm HP
7 Gasdüse WIG Alu-Keramik 30 mm
8 Spannhülsengehäuse Cu 24,5 mm / 47 mm
9 Isolator Teflon 13 mm
10 Spannhülse Cu 50 mm
11 Gaslinse 48 mm / Isolator Gaslinse Teflon 13 mm
12 Gaslinse 48 mm
13 Gasdüse WIG Alu-Keramik 42 mm / 47 mm / 76 mm
14 Gasdüse WIG Si-Keramik 42 mm HP / 47 mm HP
15 Isolator Teflon 12,3 mm JUMBO
16 Gaslinse 58 mm JUMBO
17 Gasdüse WIG Alu-Keramik 34 mm JUMBO
18 Gasdüse WIG Alu-Keramik 48 mm JUMBO

Verschleißteile finden Sie ab Seite 64 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

R TIG 140

Handlicher und leistungsstarker Schweißbrenner mit Kugelgelenk. Dank seiner ergonomischen Griffschale liegt der Brenner optimal in der Hand und ermöglicht eine sichere und präzise Führung. Insbesondere für filligrane Schweißarbeiten geeignet. Leichte und flexible Schlauchpakete bieten einen idealen Anschluss an Ihre REHM-Schweißanlagen.

Technische Daten		
Normen		CE, EN 60 974-7
Kühlart		Gasgekühlt
I-max. DC	[A]	140
I-max. AC	[A]	100
Einschaltdauer	[%]	35
Ø Elektroden	[mm]	0,5-2,4
Gasanschluss		Stecknippel 2,7 mm
Stromanschluss		SK 13 mm
Handgriff		Standard
Steuerstecker		19 pol.
Funktion		Up/Down
Schlauchpaket		HiFlex Leder

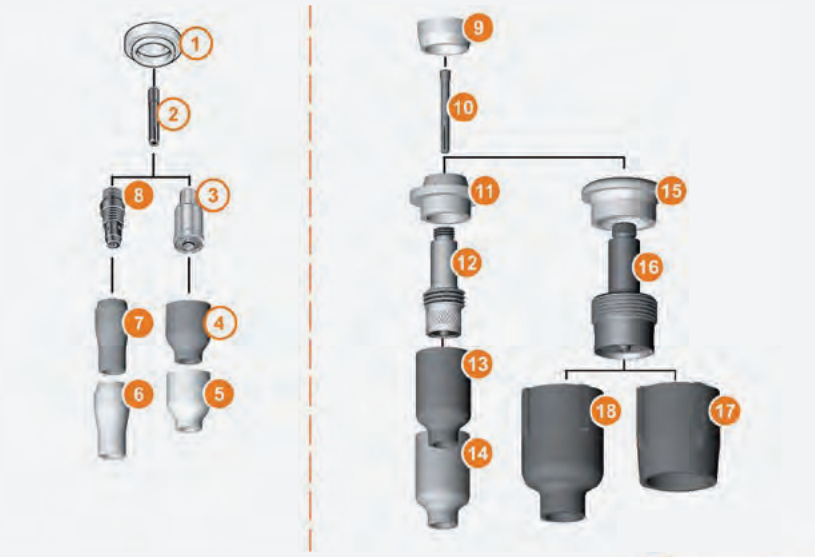
Anwendung

< 150 A (DC) ★★★
< 150 A (AC) ★

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
4 m	1	**763 3300**
8 m	1	**763 3301**

Verschleißteile - R TIG 140

1 Isolator Teflon 12,1 mm
2 Spannhülse Cu 29,3 mm
3 Gaslinse 21,5 mm
4 Gasdüse WIG Alu-Keramik 25,5 mm
5 Gasdüse WIG Si-Keramik 25,5 mm HP
6 Gasdüse WIG Si-Keramik 30 mm HP
7 Gasdüse WIG Alu-Keramik 30 mm
8 Spannhülsengehäuse Cu 47 mm
9 Isolator Teflon 13 mm
10 Spannhülse Cu 50 mm
11 Isolator Gaslinse Teflon 13 mm
12 Gaslinse 48 mm
13 Gasdüse WIG Si-Keramik 47 mm / 76 mm
14 Gasdüse WIG Si-Keramik 42 mm HP / 47 mm HP
15 Isolator Teflon 12,3 mm JUMBO
16 Gaslinse 58 mm JUMBO
17 Gasdüse WIG Alu-Keramik 34 mm JUMBO
18 Gasdüse WIG Alu-Keramik 48 mm JUMBO



Erstausstattung

Verschleißteile finden Sie ab Seite 64 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

R TIG 200

Der Handgriff mit „GRIP“ und kurzem Kugelgelenk bietet hohe Griffsicherheit und optimale Handhabung. Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff vereinen Individualität und Ergonomie beim Schweißen. Die leichten und flexiblen Schlauchpakete haben die idealen Anschlüsse für Ihre REHM-Schweißanlagen. Darüber hinaus verfügt der Brenner über exzellente HF-Sicherheit. Durch nur drei Ausrüstteile reduziert sich die Lagerhaltung.

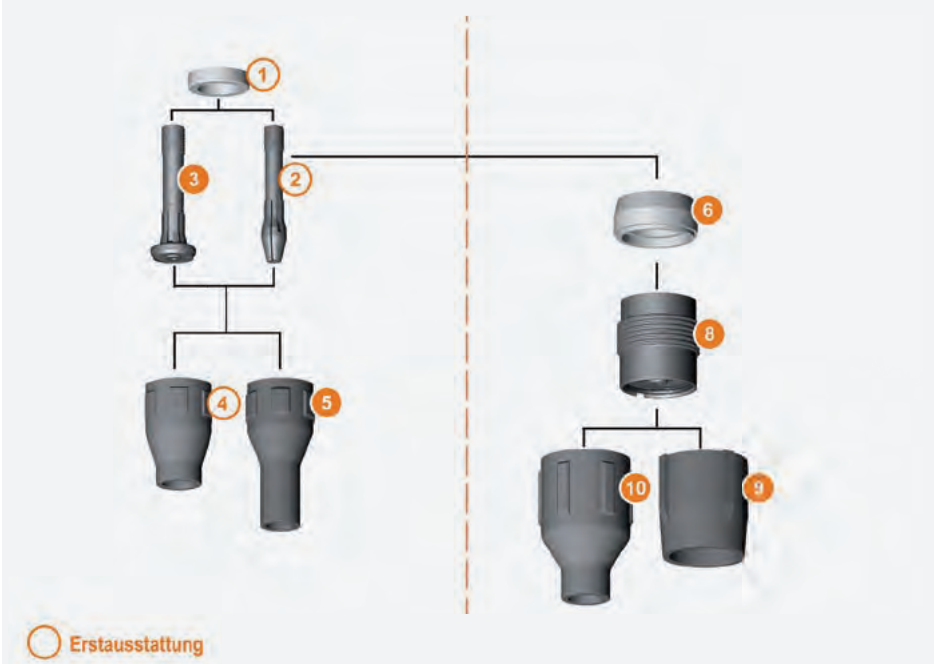
Anwendung

< 150 A (DC) ★★★
< 150 A (AC) ★★★
< 200 A (DC) ★★★
< 200 A (AC) ★

Technische Daten		
Normen		CE, EN 60 974-7
Kühlart		Gasgekühlt
I-max. DC	[A]	200
I-max. AC	[A]	140
Einschaltdauer	[%]	35
Ø Elektroden	[mm]	1,6-3,2
Gasanschluss		Stecknippel 2,7 mm
Stromanschluss		SK 13 mm
Handgriff		GRIP
Schlauchpaket		HiFlex Leder

Steuerstecker	Funktion	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
7 pol.	Doppeldruck	4 m	1	**763 1771**
7 pol.	Doppeldruck	8 m	1	**763 1772**
12 pol.	Up/Down	4 m	1	**763 1735**
12 pol.	Up/Down	8 m	1	**763 1700**
19 pol.	Up/Down	4 m	1	**763 1804**
19 pol.	Up/Down	8 m	1	**763 1805**

Verschleißteile - R TIG 200



1 Isolator Teflon 17,8 mm
2 Wolframelektroden-Halter MS 56 mm
3 Gasdiffusor MS 48 mm
4 Gasdüse WIG Alu-Keramik 37 mm
5 Gasdüse WIG Alu-Keramik 52 mm
6 Isolator Teflon 20 mm JUMBO
7 Gaslinse 50 mm JUMBO
8 Gasdüse WIG Alu-Keramik 34 mm JUMBO
9 Gasdüse WIG Alu-Keramik 50 mm JUMBO

Verschleißteile finden Sie ab Seite 65 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

AE 210

Kompakter WIG-Schweißbrenner mit kurzem Brennerhals für angenehme Handhabung. Ideal geeignet für REHM-Schweißgeräte mit Doppeldruck- und Up/Down-Funktion. Weitere Ausführungen auf Anfrage. Verschleißteilekompatibilität mit R-SR 26.

Technische Daten		
Normen		CE, EN 60 974-7
Kühlart		Gasgekühlt
I-max. DC	[A]	210
I-max. AC	[A]	160
Einschaltdauer	[%]	60
Ø Elektroden	[mm]	1,0-4,0
Gasanschluss		Stecknippel 2,7 mm
Stromanschluss		SK 13 mm
Handgriff		Standard

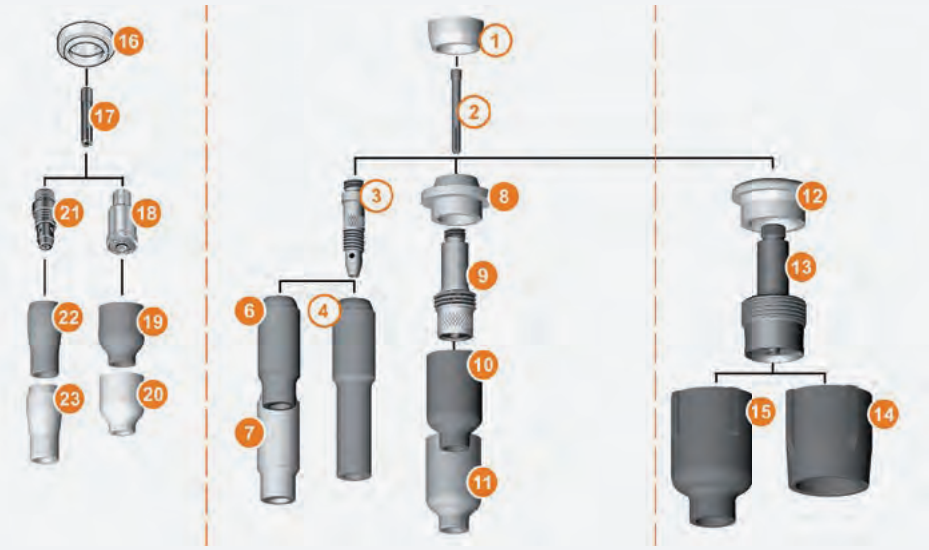
Anwendung

< 150 A (DC) ★★★
< 150 A (AC) ★★★
< 200 A (DC) ★★

Steuerstecker	Funktion	Schlauchpaket	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
7 pol.	Doppeldruck	Standard	4 m	1	763 3122
7 pol.	Doppeldruck	Standard	8 m	1	763 3124
7 pol.	Doppeldruck	HiFlex Leder	4 m	1	763 3117
7 pol.	Doppeldruck	HiFlex Leder	8 m	1	763 3118
12 pol.	Up/Down	HiFlex Leder	4 m	1	763 3121
12 pol.	Up/Down	HiFlex Leder	8 m	1	763 3123
19 pol.	Up/Down	HiFlex Leder	4 m	1	763 3133
19 pol.	Up/Down	HiFlex Leder	8 m	1	763 3134

Verschleißteile - AE 210

1 Isolator Teflon 13 mm
2 Spannhülse Cu 50 mm
3 Spannhülsengehäuse Cu 47 mm
4 Gasdüse WIG Alu-Keramik 76 mm
6 Gasdüse WIG Alu-Keramik 47 mm
7 Gasdüse WIG Si-Keramik 47 mm HP
8 Isolator Gaslinse Teflon 12 mm
9 Gaslinse 48 mm
10 Gasdüse WIG Alu-Keramik 42 mm
11 Gasdüse WIG Si-Keramik 42 mm HP
12 Isolator Teflon 12,3 mm JUMBO
13 Gaslinse 58 mm JUMBO
14 Gasdüse WIG Alu-Keramik 34 mm JUMBO
15 Gasdüse WIG Alu-Keramik 48 mm JUMBO
16 Isolator Teflon 12,1 mm
17 Spannhülse Cu 29,3 mm
18 Gaslinse 21,5 mm
19 Gasdüse WIG Alu-Keramik 25,5 mm
20 Gasdüse WIG Si-Keramik 25,5 mm HP
21 Spannhülsengehäuse Cu 24,5 mm
22 Gasdüse WIG Alu-Keramik 30 mm
23 Gasdüse WIG Si-Keramik 30 mm HP



Erstausstattung

Verschleißteile finden Sie ab Seite 65 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

R SR 26

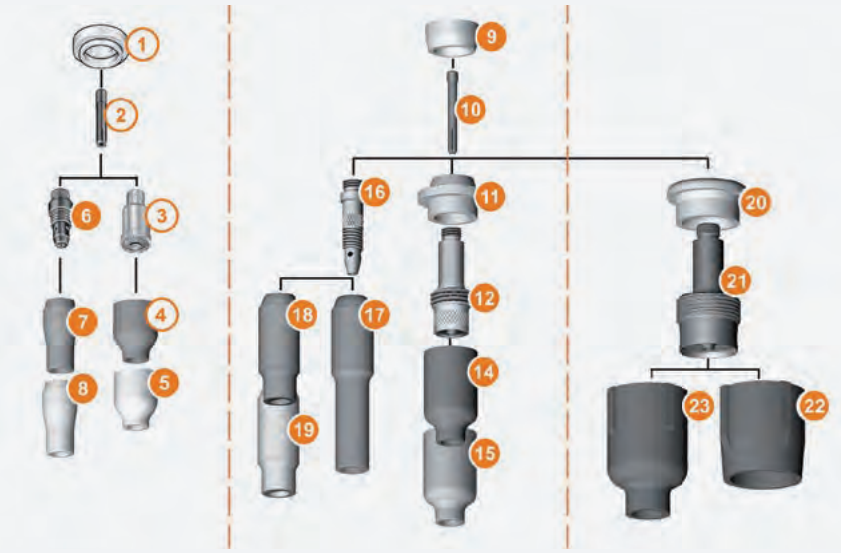
Ergonomischer WIG-Schweißbrenner mit Doppeldruck, Potentiometer oder Doppelhebel (Up/Down). Besonders kleiner Aufbau für filigrane Schweißarbeiten trotz hoher Leistung. Gaslinsenausrüstung für besonders gute Gasabdeckung.

Anwendung

< 150 A (DC) ★★★
< 150 A (AC) ★★★
< 200 A (DC) ★★

Technische Daten		
Normen		CE, EN 60 974-7
Kühlart		Gasgekühlt
I-max. DC	[A]	240
I-max. AC	[A]	170
Einschaltdauer	[%]	60
Ø Elektroden	[mm]	0,5-4,0
Gasanschluss		Stecknippel 2,7 mm
Stromanschluss		SK 13 mm
Handgriff		Standard
Schlauchpaket		HiFlex Leder

Steuerstecker	Funktion	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
7 pol.	Doppeldruck	4 m	1	**763 1714**
7 pol.	Doppeldruck	8 m	1	**763 1717**
7 pol.	Potentiometer	4 m	1	**763 1722**
7 pol.	Potentiometer	8 m	1	**763 1723**
7+17 pol.	Doppeldruck, Potentiometer	4 m	1	**763 1716**
7+17 pol.	Doppeldruck, Potentiometer	8 m	1	**763 1715**
19 pol.	Up/Down	4 m	1	**763 1850**
19 pol.	Up/Down	8 m	1	**763 1851**



Erstausstattung

Verschleißteile - R SR 26

1 Isolator Teflon 12,1 mm
2 Spannhülse Cu 29,3 mm
3 Gaslinse 21,5 mm
4 Gasdüse WIG Alu-Keramik 25,5 mm
5 Gasdüse WIG Si-Keramik 25,5 mm HP
6 Spannhülsengehäuse Cu 24,5 mm
7 Gasdüse WIG 30 mm
8 Gasdüse WIG Si-Keramik 30 mm
9 Isolator Teflon 13 mm
10 Spannhülse Cu 50 mm
11 Isolator Gaslinse Teflon 13 mm
12 Gaslinse 48 mm
14 Gasdüse WIG Alu-Keramik 42 mm
15 Gasdüse WIG Si-Keramik 42 mm HP
16 Spannhülsengehäuse Cu 47 mm
17 Gasdüse WIG Alu-Keramik 76 mm
18 Gasdüse WIG Alu-Keramik 47 mm
19 Gasdüse WIG Si-Keramik 47 mm HP
20 Isolator Teflon 12,3 mm JUMBO
21 Gaslinse 58 mm JUMBO
22 Gasdüse WIG Alu-Keramik 34 mm JUMBO
23 Gasdüse WIG Alu-Keramik 48 mm JUMBO

Verschleißteile finden Sie ab Seite 64 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

R TIG 210

Handlicher und leistungsstarker Schweißbrenner mit Kugelgelenk. Dank seiner ergonomischen Griffschale liegt der Brenner optimal in der Hand und ermöglicht eine sichere und präzise Führung. Insbesondere für filligrane Schweißarbeiten geeignet. Leichte und flexible Schlauchpakete bieten einen idealen Anschluss an Ihre REHM-Schweißanlagen.

Technische Daten		
Normen		CE, EN 60 974-7
Kühlart		Gasgekühlt
I-max. DC	[A]	200
I-max. AC	[A]	160
Einschaltdauer	[%]	60
Ø Elektroden	[mm]	0,5-4,0
Gasanschluss		Stecknippel 2,7 mm
Stromanschluss		SK 13 mm
Handgriff		Standard
Steuerstecker		19 pol.
Funktion		Up/Down
Schlauchpaket		HiFlex Leder

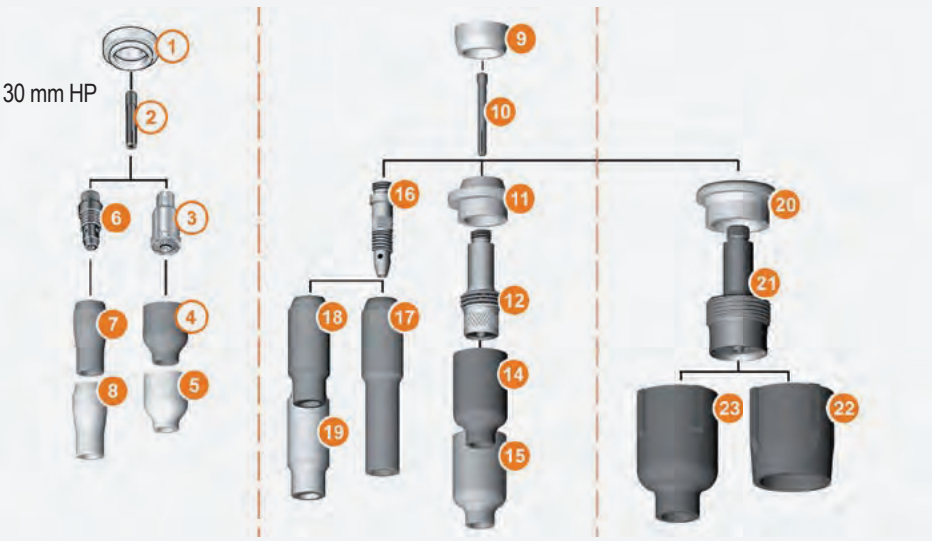
Anwendung

< 150 A (DC) ★★★
< 150 A (AC) ★★★
< 200 A (DC) ★★

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
4 m	1	**763 3400**
8 m	1	**763 3401**

Verschleißteile - R TIG 210

1 Isolator Teflon 12,1 mm
2 Spannhülse Cu 29,3 mm
3 Gaslinse 21,5 mm
4 Gasdüse WIG Alu-Keramik 25,5 mm
5 Gasdüse WIG Si-Keramik 25,5 mm HP
6 Spannhülsengehäuse Cu 24,5 mm
7 Gasdüse WIG Alu-Keramik 30 mm/WIG Si-Keramik 30 mm HP
8 Gasdüse WIG Si-Kermik 30 mm
9 Isolator Teflon 13 mm
10 Spannhülse Cu 50 mm
11 Isolator Gaslinse Teflon 13 mm
12 Gaslinse 48 mm
14 Gasdüse WIG Alu-Keramik 42 mm
15 Gasdüse WIG Si-Keramik 42 mm HP
16 Spannhülsengehäuse Cu 47 mm
17 Gasdüse WIG Alu-Keramik 76 mm
18 Gasdüse WIG Alu-Keramik 47 mm
19 Gasdüse WIG Si-Keramik 47 mm HP
20 Isolator Teflon 12,3 mm JUMBO
21 Gaslinse 58 mm JUMBO
22 Gasdüse WIG Alu-Keramik 34 mm JUMBO
23 Gasdüse WIG Alu-Keramik 48 mm JUMBO



Erstausstattung

Verschleißteile finden Sie ab Seite 64 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

R TIG 260W

Der Handgriff mit „GRIP“ und kurzem Kugelgelenk bietet hohe Griffsicherheit und optimale Handhabung. Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff vereinen Individualität und Ergonomie beim Handling. Die leichten und flexiblen Schlauchpakete haben die idealen Anschlüsse für Ihre REHM-Schweißanlagen. Durch nur drei Ausrüstteile reduziert sich die Lagerhaltung.

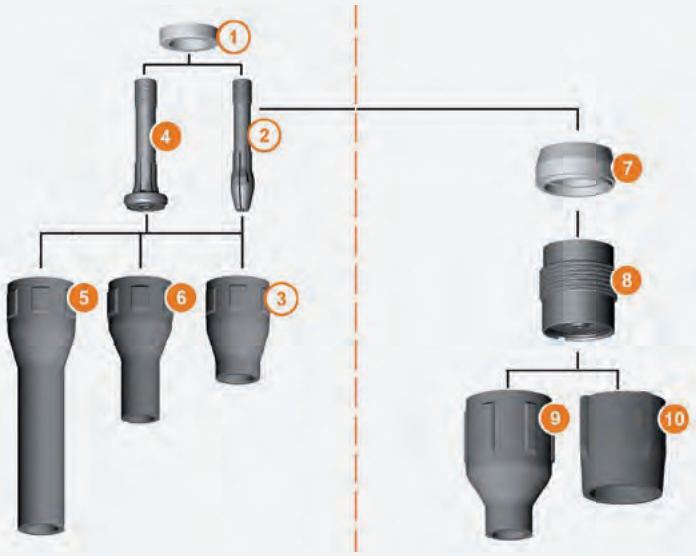
Anwendung

< 150 A (DC) ★★★
< 150 A (AC) ★★★
< 200 A (DC) ★★★
< 200 A (AC) ★★★
< 250 A (DC) ★★

Technische Daten		
Normen		CE, EN 60 974-7
Kühlart		Wassergekühlt
I-max. DC	[A]	240 (GRIP-LITTLE) / 260 (GRIP)
I-max. AC	[A]	170 (GRIP-LITTLE) / 185 (GRIP)
Einschaltdauer	[%]	100
Ø Elektroden	[mm]	1,0-3,2
Gasanschluss		Stecknippel 2,7 mm
Wasseranschluss		Stecknippel 5 mm
Stromanschluss		SK 13 mm
Schlauchpaket		HiFlex Leder

Steuerstecker	Funktion	Handgriff	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
7 pol.	Doppeldruck	GRIP-LITTLE	4 m	1	**763 1773**
7 pol.	Doppeldruck	GRIP-LITTLE	8 m	1	**763 1774**
19 pol.	Up/Down	GRIP-LITTLE	4 m	1	**763 1806**
19 pol.	Up/Down	GRIP-LITTLE	8 m	1	**763 1807**
12 pol.	Up/Down	GRIP	4 m	1	**763 1736**
12 pol.	Up/Down	GRIP	8 m	1	**763 1702**

Verschleißteile - R TIG 260W



1 Isolator Teflon 16,8 mm
2 Wolframelektroden-Halter MS 35 mm
3 Gasdüse WIG Alu-Keramik 26 mm
4 Gasdiffusor MS 33 mm/Gasdiffusor verstärkt MS 33 mm
5 Gasdüse WIG Alu-Keramik 60 mm
6 Gasdüse WIG Alu-Keramik 36 mm
7 Isolator Teflon 24,5 mm JUMBO
8 Gaslinse 50 mm JUMBO
9 Gasdüse WIG Alu-Keramik 50 mm JUMBO
10 Gasdüse WIG Alu-Keramik 34 mm JUMBO

Erstausstattung

Verschleißteile finden Sie ab Seite 63 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

R SR 20

Ergonomischer WIG-Schweißbrenner mit Doppeldruck- und Potentiometer-Steuerung. Der besonders kleine Aufbau ermöglicht filigrane Schweißarbeiten. Gaslinsenausrüstung für besonders gute Gasabdeckung.

Technische Daten		
Normen		CE, EN 60 974-7
Kühlart		Wassergekühlt
I-max. DC	[A]	220
I-max. AC	[A]	160
Einschaltdauer	[%]	100
Ø Elektroden	[mm]	0,5-3,2
Gasanschluss		Stecknippel 2,7 mm
Wasseranschluss		Stecknippel 5 mm
Stromanschluss		SK 13 mm
Handgriff		Standard
Schlauchpaket		HiFlex Leder

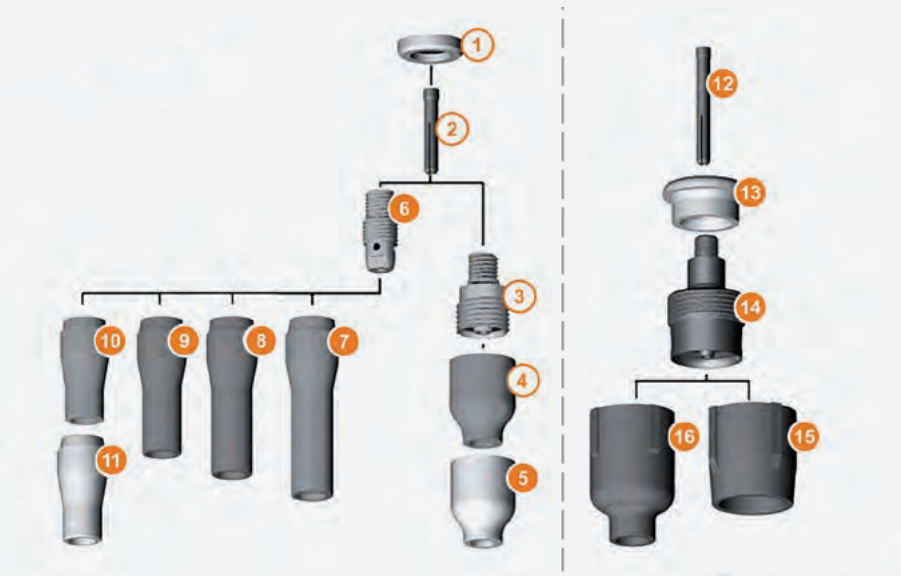
Anwendung

- < 150 A (DC) ★★★
- < 150 A (AC) ★★★
- < 200 A (DC) ★★
- < 200 A (AC) ★
- < 250 A (DC) ★

Steuerstecker	Funktion	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
7 pol.	Doppeldruck	4 m	1	**763 1730**
7 pol.	Doppeldruck	8 m	1	**763 1732**
19 pol.	Up/Down	4 m	1	**763 1852**
19 pol.	Up/Down	8 m	1	**763 1853**

Verschleißteile - R SR 20

1 Isolator Teflon 10,3 mm
2 Spannhülse Cu 25,4 mm
3 Gaslinse 22 mm
4 Gasdüse WIG Alu-Keramik 25,5 mm
5 Gasdüse WIG Si-Keramik 25,5 mm HP/30 mm HP
6 Spannhülsengehäuse Cu 21 mm
7 Gasdüse WIG Alu-Keramik 89 mm
8 Gasdüse WIG Alu-Keramik 63 mm
9 Gasdüse WIG Alu-Keramik 48 mm
10 Gasdüse WIG Alu-Keramik 30 mm
11 Gasdüse WIG Si-Keramik 30 mm
12 Spannhülse Cu 40 mm JUMBO
13 Isolator Teflon 12,8 mm JUMBO
14 Gaslinse 40 mm JUMBO
15 Gasdüse WIG Alu-Keramik 34 mm JUMBO
16 Gasdüse WIG Alu-Keramik 48 mm JUMBO



Erstausstattung

Verschleißteile finden Sie ab Seite 66 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

R TIG 250W

Handlicher und leistungsstarker Schweißbrenner mit Kugelgelenk. Dank seiner ergonomischen Griffschale liegt der Brenner optimal in der Hand und ermöglicht eine sichere und präzise Führung. Insbesondere für filligrane Schweißarbeiten geeignet. Leichte und flexible Schlauchpakete bieten einen idealen Anschluss an Ihre REHM-Schweißanlagen.

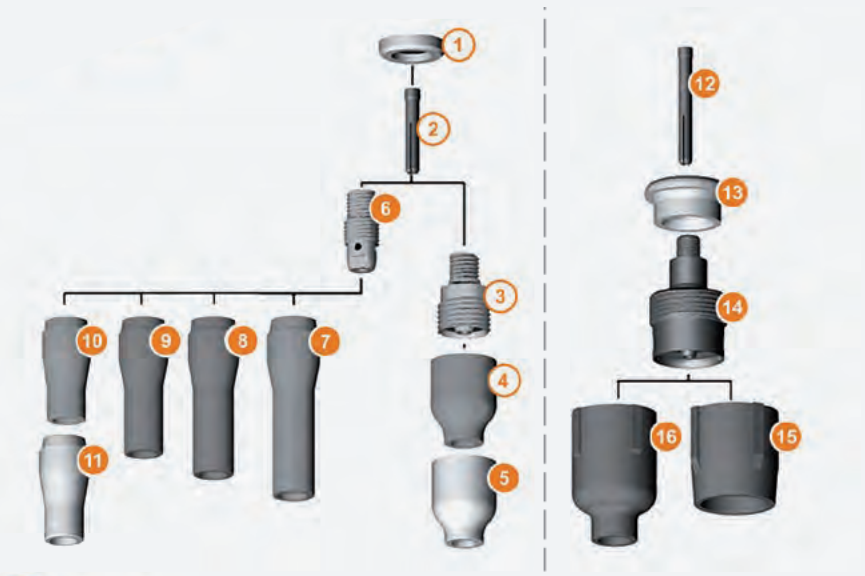
Anwendung

- < 150 A (DC) ★★★
- < 150 A (AC) ★★★
- < 200 A (DC) ★★
- < 200 A (AC) ★
- < 250 A (DC) ★

Technische Daten		
Normen		CE, EN 60 974-7
Kühlart		Wassergekühlt
I-max. DC	[A]	220
I-max. AC	[A]	165
Einschaltdauer	[%]	100
Ø Elektroden	[mm]	0,5-3,2
Gasanschluss		Stecknippel 2,7 mm
Wasseranschluss		Stecknippel 5 mm
Stromanschluss		SK 13 mm
Handgriff		Standard
Streustecker		19 pol.
Funktion		Up/Down
Schlauchpaket		HiFlex Leder

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
4 m	1	**763 3500**
8 m	1	**763 3501**

Verschleißteile - R TIG 250W



Erstausstattung

1 Isolator Teflon 10,3 mm
2 Spannhülse Cu 25,4 mm
3 Gaslinse 22 mm
4 Gasdüse WIG Alu-Keramik 25,5 mm
5 Gasdüse WIG Si-Keramik 25,5 mm HP/30 mm HP
6 Spannhülsengehäuse Cu 21 mm
7 Gasdüse WIG Alu-Keramik 89 mm
8 Gasdüse WIG Alu-Keramik 63 mm
9 Gasdüse WIG Alu-Keramik 48 mm
10 Gasdüse WIG Alu-Keramik 30 mm
11 Gasdüse WIG Si-Keramik 30 mm
12 Spannhülse Cu 40 mm JUMBO
13 Isolator Teflon 12,8 mm JUMBO
14 Gaslinse 40 mm JUMBO
15 Gasdüse WIG Alu-Keramik 34 mm JUMBO
16 Gasdüse WIG Alu-Keramik 48 mm JUMBO

Verschleißteile finden Sie ab Seite 66 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

R TIG 260SC

Der Handgriff mit „GRIP“ und kurzem Kugelgelenk bietet hohe Griffsicherheit und optimale Handhabung. Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff vereinen Individualität und Ergonomie beim Handling. Die leichten und flexiblen Schlauchpakete haben die idealen Anschlüsse für Ihre REHM-Schweißanlagen. Durch nur drei Ausrüstteile reduziert sich die Lagerhaltung.

Technische Daten		
Normen		CE, EN 60 974-7
Kühlart		Wassergekühlt
I-max. DC	[A]	340
I-max. AC	[A]	240
Einschaltdauer	[%]	100
Ø Elektroden	[mm]	1,0-3,2
Gasanschluss		Stecknippel 2,7 mm
Wasseranschluss		Stecknippel 5 mm
Stromanschluss		SK 13 mm
Handgriff		GRIP
Funktion		Up/Down
Schlauchpaket		HiFlex Leder

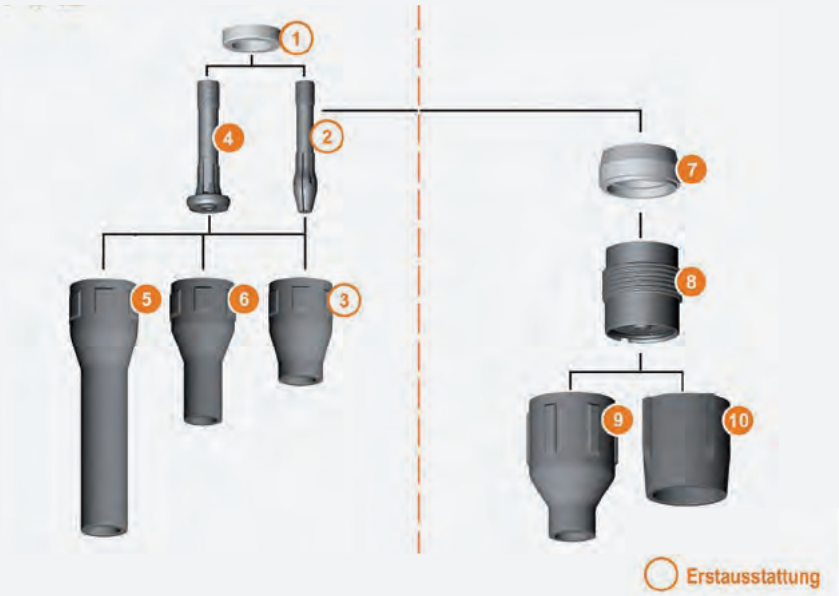
Anwendung

< 150 A (DC)	★★★
< 150 A (AC)	★★★
< 200 A (DC)	★★★
< 200 A (AC)	★★★
< 250 A (DC)	★★
< 250 A (AC)	★★
< 300 A (DC)	★★
< 300 A (AC)	-
< 350 A (DC)	★

Länge	Steuerstecker	VE (St.)	Art.-Nr.
4 m	12 pol.	1	**760 5154**
8 m	12 pol.	1	**760 5155**
4 m	19 pol.	1	**763 1808**
8 m	19 pol.	1	**763 1809**

Verschleißteile - R TIG 260SC

1 Isolator Teflon 16,8 mm
2 Wolframelektroden-Halter MS 35 mm
3 Gasdüse WIG Alu-Keramik 26 mm
4 Gasdiffusor MS 33mm/verstärkt MS 33 mm
5 Gasdüse WIG Alu-Keramik 60 mm
6 Gasdüse WIG Alu-Keramik 36 mm
7 Isolator Teflon 24,5 mm JUMBO
8 Gaslinse 50 mm JUMBO
9 Gasdüse WIG Alu-Keramik 50 mm JUMBO
10 Gasdüse WIG Alu-Keramik 34 mm JUMBO



Verschleißteile finden Sie ab Seite 63 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

AQ 310

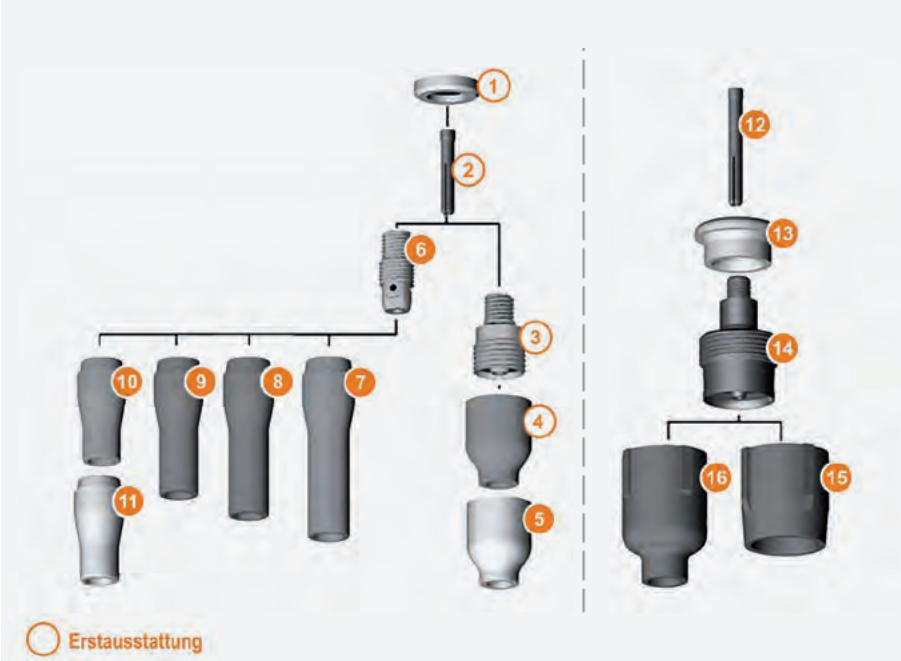
Extrem robuster WIG-Schweißbrenner mit kurzem Brennergriff und angenehmer Handhabung. Bietet höchste Schweißleistung bei handlicher und kompakter Bauform. Beste Zündeigenschaften.

Anwendung

- < 150 A (DC) ★★★
- < 150 A (AC) ★★★
- < 200 A (DC) ★★★
- < 200 A (AC) ★★★
- < 250 A (DC) ★★★
- < 250 A (AC) ★★
- < 300 A (DC) ★★★

Technische Daten		
Normen		CE, EN 60 974-7
Kühlart		Wassergekühlt
I-max. DC	[A]	310
I-max. AC	[A]	240
Einschaltdauer	[%]	100
Ø Elektroden	[mm]	0,5-3,2
Gasanschluss		Stecknippel 2,7 mm
Wasseranschluss		Stecknippel 5 mm
Stromanschluss		SK 13 mm
Handgriff		Standard

Steuerstecker	Funktion	Schlauchpaket	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
7 pol.	Doppeldruck	Standard	4 m	1	**763 3104**
7 pol.	Doppeldruck	Standard	8 m	1	**763 3108**
7 pol.	Doppeldruck	HiFlex Leder	4 m	1	**763 3105**
7 pol.	Doppeldruck	HiFlex Leder	8 m	1	**763 3109**
12 pol.	Up/Down	HiFlex Leder	4 m	1	**763 3113**
12 pol.	Up/Down	HiFlex Leder	8 m	1	**763 3114**
19 pol.	Up/Down	HiFlex Leder	4 m	1	**763 3135**
19 pol.	Up/Down	HiFlex Leder	8 m	1	**763 3136**



Verschleißteile - AQ 310

1 Isolator Teflon 10,3 mm
2 Spannhülse Cu 25,4 mm
3 Gaslinse 22 mm
4 Gasdüse WIG Alu-Keramik 25,5 mm
5 Gasdüse WIG Si-Keramik 25,5 mm HP/30 mm HP
6 Spannhülsengehäuse Cu 21 mm
7 Gasdüse WIG Alu-Keramik 89 mm
8 Gasdüse WIG Alu-Keramik 63 mm
9 Gasdüse WIG Alu-Keramik 48 mm
10 Gasdüse WIG Alu-Keramik 30 mm
11 Gasdüse WIG Si-Keramik 30 mm
12 Spannhülse Cu 40 mm JUMBO
13 Isolator Teflon 12,8 mm JUMBO
14 Gaslinse 40 mm JUMBO
15 Gasdüse WIG Alu-Keramik 34 mm JUMBO
16 Gasdüse WIG Alu-Keramik 48 mm JUMBO

Verschleißteile finden Sie ab Seite 66 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

R TIG 450W

Der Handgriff mit „GRIP“ und kurzem Kugelgelenk bietet hohe Griffsicherheit und optimale Handhabung. Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff vereinen Individualität und Ergonomie beim Handling. Die leichten und flexiblen Schlauchpakete haben die idealen Anschlüsse für Ihre REHM-Schweißanlagen. Darüber hinaus verfügt der Brenner über exzellente HF-Sicherheit. Durch nur drei Ausrüstteile reduziert sich die Lagerhaltung.

Technische Daten		
Normen		CE, EN 60 974-7
Kühlart		Wassergekühlt
I-max. DC	[A]	400
I-max. AC	[A]	280
Einschaltdauer	[%]	100
Ø Elektroden	[mm]	1,6-4,8
Gasanschluss		Stecknippel 2,7 mm
Wasseranschluss		Stecknippel 5 mm
Stromanschluss		SK 13 mm
Handgriff		GRIP
Schlauchpaket		HiFlex Leder

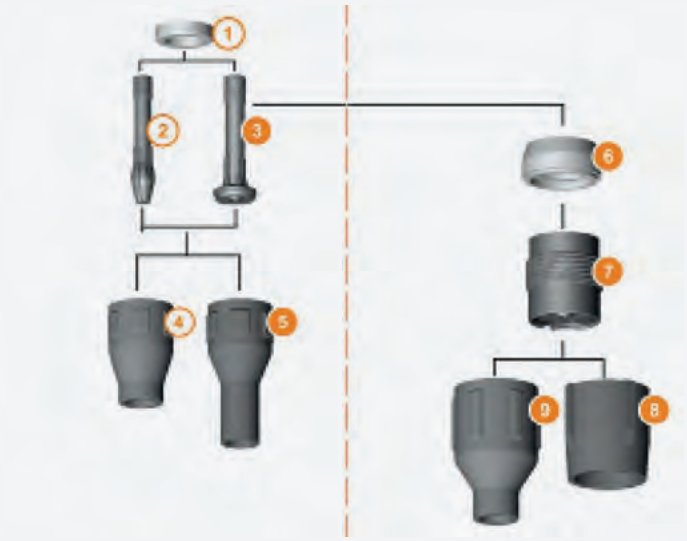
Anwendung

< 150 A (DC)	★
< 150 A (AC)	★
< 200 A (DC)	★★
< 200 A (AC)	★★
< 250 A (DC)	★★★
< 250 A (AC)	★★★
< 300 A (DC)	★★★
< 300 A (AC)	★★★
< 350 A (DC)	★★★
< 350 A (AC)	-
< 400 A (DC)	★★★

Steuerstecker	Funktion	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
7 pol.	Doppeldruck	4 m	1	**763 1775**
7 pol.	Doppeldruck	8 m	1	**763 1776**
12 pol.	Up/Down	4 m	1	**763 1737**
12 pol.	Up/Down	8 m	1	**763 1704**

Verschleißteile - R TIG 450W

1. Isolator Teflon 17,8 mm
2. Wolframelektroden-Halter MS 56 mm
3. Gasdüse WIG Alu-Keramik 37 mm
4. Gasdiffusor MS 48 mm
5. Gasdüse WIG Alu-Keramik 52 mm
6. Isolator Teflon 20 mm JUMBO
7. Gaslinse 50 mm JUMBO
8. Gasdüse WIG Alu-Keramik 34 mm JUMBO
9. Gasdüse WIG Alu-Keramik 50 mm JUMBO



Erstausstattung

Verschleißteile finden Sie ab Seite 67 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

AQ 410

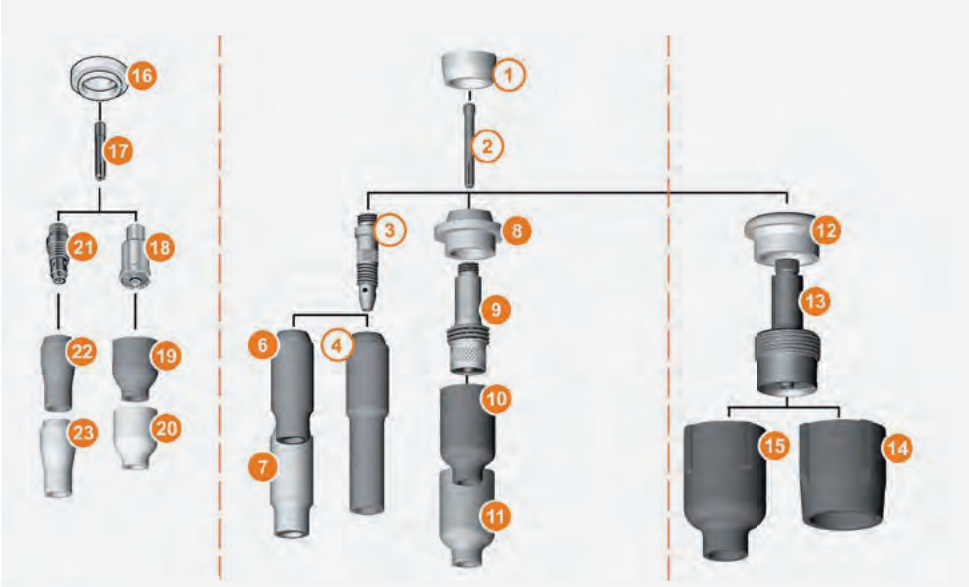
Vielseitig konfigurierbarer Allround-WIG-Schweißbrenner mit hoher Leistung und Flexibilität. Ideal geeignet für Aluminium-Schweißungen in hohen Ampere-Bereichen dank ausgezeichneter Einschaltdauer.

Anwendung

- < 150 A (DC) ★
- < 150 A (AC) ★
- < 200 A (DC) ★★★
- < 200 A (AC) ★★★
- < 250 A (DC) ★★★
- < 250 A (AC) ★★★
- < 300 A (DC) ★★★
- < 300 A (AC) ★★★
- < 350 A (DC) ★★★
- < 350 A (AC) -
- < 400 A (DC) ★★★

Technische Daten		
Normen		CE, EN 60 974-7
Kühlart		Wassergekühlt
I-max. DC	[A]	410
I-max. AC	[A]	310
Einschaltdauer	[%]	100
Ø Elektroden	[mm]	0,5-4,0
Gasanschluss		Stecknippel 2,7 mm
Wasseranschluss		Stecknippel 5 mm
Stromanschluss		SK 13 mm
Handgriff		Standard

Steuerstecker	Funktion	Schlauchpaket	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
7 pol.	Doppeldruck	Standard	4 m	1	**763 4104**
7 pol.	Doppeldruck	Standard	8 m	1	**763 4108**
7 pol.	Doppeldruck	HiFlex Leder	4 m	1	**763 4105**
7 pol.	Doppeldruck	HiFlex Leder	8 m	1	**763 4109**
12 pol.	Up/Down	HiFlex Leder	4 m	1	**763 3115**
12 pol.	Up/Down	HiFlex Leder	8 m	1	**763 3116**



Erstausstattung

Verschleißteile - AQ 410

1 Isolator Teflon 13 mm
2 Spannhülse Cu 50 mm
3 Spannhülsengehäuse Cu 47 mm
4 Gasdüse WIG Alu-Keramik 76 mm
6 Gasdüse WIG Alu-Keramik 47 mm
7 Gasdüse WIG Si-Keramik 47 mm HP
8 Isolator Gaslinse Teflon 12 mm
9 Gaslinse 48 mm
10 Gasdüse WIG Alu-Keramik 42 mm
11 Gasdüse WIG Si-Keramik 42 mm HP
12 Isolator Teflon 12,3 mm JUMBO
13 Gaslinse 58 mm JUMBO
14 Gasdüse WIG Alu-Keramik 34 mm JUMBO
15 Gasdüse WIG Alu-Keramik 48 mm JUMBO
16 Isolator Teflon 12,1 mm
17 Spannhülse Cu 29,3 mm
18 Gaslinse 21,5 mm
19 Gasdüse WIG Alu-Keramik 25,5 mm
20 Gasdüse WIG Si-Keramik 25,5 mm HP
21 Spannhülsengehäuse Cu 24,5 mm
22 Gasdüse WIG Alu-Keramik 30 mm
23 Gasdüse WIG Si-Keramik 30 mm HP

Verschleißteile finden Sie ab Seite 67 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

R TIG 450SC

Ideal geeignet für Aluminium-Schweißungen in hohen Ampere-Bereichen dank ausgezeichneter Einschaltdauer. Der Handgriff mit „GRIP“ und kurzem Kugelgelenk bietet hohe Griffsicherheit beim Schweißen. Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff vereinen Individualität und Ergonomie. Die leichten und flexiblen Schlauchpakete haben die idealen Anschlüsse für Ihre REHM-Schweißanlagen. Darüber hinaus verfügt der Brenner über exzellente HF-Sicherheit. Durch nur drei Ausrüstteile reduziert sich die Lagerhaltung.

Technische Daten		
Normen		CE, EN 60 974-7
Kühlart		Wassergekühlt
I-max. DC	[A]	450
I-max. AC	[A]	320
Einschaltdauer	[%]	100
Ø Elektroden	[mm]	1,6-4,8
Gasanschluss		Stecknippel 2,7 mm
Wasseranschluss		Stecknippel 5 mm
Stromanschluss		SK 13 mm
Handgriff		GRIP
Steuerstecker		12 pol.
Funktion		Up/Down
Schlauchpaket		HiFlex Leder

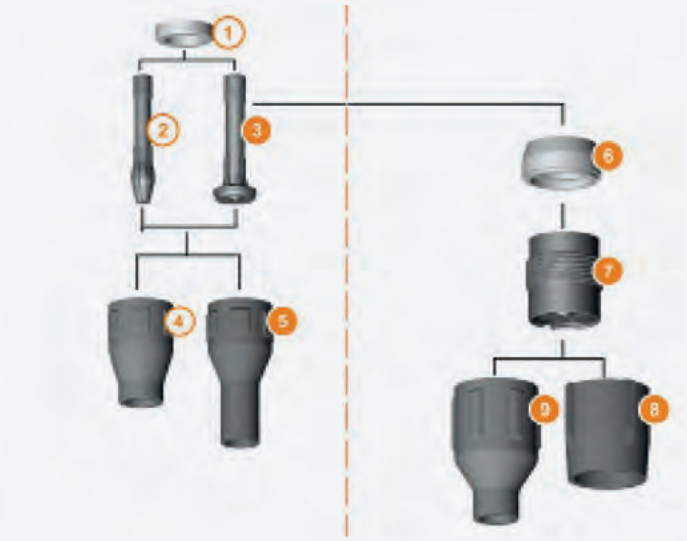
Anwendung

< 150 A (DC)	★
< 150 A (AC)	★
< 200 A (DC)	★★
< 200 A (AC)	★★
< 250 A (DC)	★★★
< 250 A (AC)	★★★
< 300 A (DC)	★★★
< 300 A (AC)	★★★
< 350 A (DC)	★★★
< 350 A (AC)	★★★
< 400 A (DC)	★★★

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
4 m	1	**763 1738**
8 m	1	**763 1706**

Verschleißteile - R TIG 450SC

1 Isolator Teflon 17,8 mm
2 Wolframelektroden-Halter MS 56 mm
3 Gasdüse WIG Alu-Keramik 37 mm
4 Gasdiffusor MS 48 mm
5 Gasdüse WIG Alu-Keramik 52 mm
6 Isolator Teflon 20 mm JUMBO
7 Gaslinse 50 mm JUMBO
8 Gasdüse WIG Alu-Keramik 34 mm JUMBO
9 Gasdüse WIG Alu-Keramik 50 mm JUMBO



Erstausstattung

Verschleißteile finden Sie ab Seite 68 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

Verschleißteile-Set für R TIG 150, R TIG 260W, R TIG 260SC

Verschleißteilekasten beinhaltet	Anz. (St.)	Art.-Nr.
Gasdüse WIG Alu-Keramik 26x8mm	1	
Gasdüse WIG Alu-Keramik 26x9,5mm	1	
Gasdüse WIG Alu-Keramik 26x11mm	1	
Wolframelektroden-Halter Ms 35x1,6mm	1	
Wolframelektroden-Halter Ms 35x2,4mm	2	
Wolframelektroden-Halter Ms 35x3,2mm	1	
Gasdiffusor Ms 33x1,6mm	1	770 0425
Gasdiffusor Ms 33x2,4mm	1	
Gasdiffusor Ms 33x3,2mm	1	
Isolator Teflon 16,8mm	1	
Brennerkappe R TIG 150/260W S	1	
Brennerkappe R TIG 150/260W M	1	
Brennerkappe R TIG 150/260W L	1	
Wolframelektrode WC20 175x1,6mm	1	
Wolframelektrode WC20 175x2,4mm	2	
Wolframelektrode WC20 175x3,2mm	1	

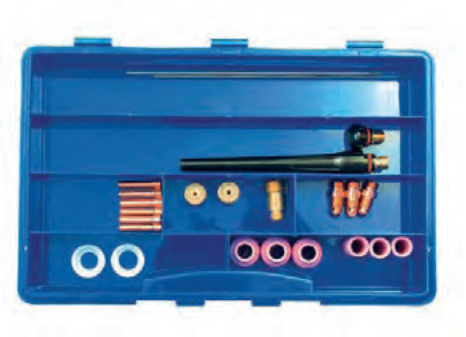
Verschleißteile-Set für AE 17

Verschleißteilekasten beinhaltet	Anz. (St.)	Art.-Nr.
Gasdüse WIG Alu-Keramik 42x9,5mm Gr. 6	3	
Gasdüse WIG Alu-Keramik 47x6,5mm Gr. 4	1	
Gasdüse WIG Alu-Keramik 47x8mm Gr. 5	1	
Gasdüse WIG Alu-Keramik 47x9,5mm Gr. 6	1.	
Gaslinse 48x1,6mm	1	
Gaslinse 48x2,4mm	1	
Spannhülsengeh.use Cu 47x1,6mm	1	770 0431
Spannhülsengeh.use Cu 47x2,4mm	1	
Spannhülse Cu 50x1,6mm	2	
Spannhülse Cu 50x2,4mm	2	
Isolator Teflon 13mm	1	
Isolator Gaslinse Teflon 12mm	1	
Brennerkappe AE 17 S	1	
Brennerkappe AE 17 L	1	
Wolframelektrode WC20 175x1,6mm	1	
Wolframelektrode WC20 175x2,4mm	1	

Verschleißteile-Set für AE 130

Verschleißteilekasten beinhaltet	Anz. (St.)	Art.-Nr.
Gasdüse WIG Alu-Keramik 25,5x9,5mm Gr. 6	3	
Gasdüse WIG Alu-Keramik 30x6,5mm Gr. 4	1.	
Gasdüse WIG Alu-Keramik 30x8mm Gr. 5	1	
Gasdüse WIG Alu-Keramik 30x9,5mm Gr. 6	1	
Spannhülse Cu 25,4x1,6mm	2	
Spannhülse Cu 25,4x2,4mm	2	
Spannhülsengeh.use Cu 21x1,6mm	1	770 0437
Spannhülsengeh.use Cu 21x2,4mm	1	
Gaslinse 22x1,6mm	1	
Gaslinse 22x2,4mm	1	
Isolator Teflon 10,3mm	1	
Brennerkappe AE 130 AQ 310 S	1	
Brennerkappe AE 130 AQ 310 L	1	
Wolframelektrode WC20 175x1,6mm	1	
Wolframelektrode WC20 175x2,4mm	1	

Verschleißteile-Set für R SR 17, R SR 26, R TIG 140, R TIG 210



Verschleißteilekasten beinhaltet	Anz. (St.)	Art.-Nr.
Gasdüse WIG Alu-Keramik 25,5x9,5mm Gr. 6	3	
Gasdüse WIG Alu-Keramik 30x9,5mm Gr. 6	3	
Gaslinse 21,5x1,6mm	1	
Gaslinse 21,5x2,4mm	1	
Gaslinse 21,5x3,2mm	1	
Spannhülsengeh.use Cu 24,5x1,6mm	1	
Spannhülsengeh.use Cu 24,5x2,4mm	1	
Spannhülsengeh.use Cu 24,5x3,2mm	1	
Spannhülse Cu 29,3x1,6mm	2	770 0435
Spannhülse Cu 29,3x2,4mm	2	
Spannhülse Cu 29,3x3,2mm	2	
Isolator Teflon 12,1mm	1	
Isolator Gaslinse Teflon 13mm	1	
Brennerkappe R SR 17/26 S	1	
Brennerkappe R SR 17/26 L	1	
Wolframelektrode WC20 175x1,6mm	1	
Wolframelektrode WC20 175x2,4mm	1	
Wolframelektrode WC20 175x3,2mm	1	

Verschleißteile-Set für R TIG 200

Verschleißteilekasten beinhaltet	Anz. (St.)	Art.-Nr.
Gasdüse WIG Alu-Keramik 37x7,5mm	1	770 0426
Gasdüse WIG Alu-Keramik 37x10mm	2	
Gasdüse WIG Alu-Keramik 37x13mm	1	
Wolframelektroden-Halter Ms 56x1,6mm	1	
Wolframelektroden-Halter Ms 56x2,4mm	2	
Wolframelektroden-Halter Ms 56x3,2mm	1	
Gasdiffusor Ms 48x1,6mm	1	
Gasdiffusor Ms 48x2,4mm	1	
Gasdiffusor Ms 48x3,2mm	1	
Isolator Teflon 17,8mm	1	
Brennerkappe R TIG 200/450 S	1	
Brennerkappe R TIG 200/450 L	1	
Wolframelektrode WC20 175x1,6mm	1	
Wolframelektrode WC20 175x2,4mm	2	
Wolframelektrode WC20 175x3,2mm	1	

Verschleißteile-Set für AE 210

Verschleißteilekasten beinhaltet	Anz. (St.)	Art.-Nr.
Gasdüse WIG Alu-Keramik 42x9,5mm Gr. 6	3	770 0438
Gasdüse WIG Alu-Keramik 47x6,5mm Gr. 4	1	
Gasdüse WIG Alu-Keramik 47x8mm Gr. 5	1	
Gaslinse 48x1,6mm	1	
Gaslinse 48x2,4mm	1	
Spannhülsengeh.use Cu 47x1,6mm	1	
Spannhülsengeh.use Cu 47x2,4mm	1	
Spannhülse Cu 50x1,6mm	2	
Spannhülse Cu 50x2,4mm	2	
Isolator Teflon 13mm	1	
Isolator Gaslinse Teflon 12mm	1	
Brennerkappe AE 210 AQ 410 S	1	
Brennerkappe AE 210 AQ 410 L	1	
Wolframelektrode WC20 175x1,6mm	1	
Wolframelektrode WC20 175x2,4mm	1	

Verschleißteile-Set für R SR 20, R TIG 250W

Verschleißteilekasten beinhaltet	Anz. (St.)	Art.-Nr.
Gasdüse WIG Alu-Keramik 30x9,5mm Gr. 6	3	770 0440
Gaslinse 22x1,6mm	2	
Gaslinse 22x2,4mm	2	
Gaslinse 22x3,2mm	2	
Spannhülsengeh.use Cu 21x1,6mm	1	
Spannhülsengeh.use Cu 21x2,4mm	1	
Spannhülsengeh.use Cu 21x3,2mm	1	
Spannhülse Cu 25,4x1,6mm	2	
Spannhülse Cu 25,4x2,4mm	2.	
Spannhülse Cu 25,4x3,2mm	2	
Isolator Teflon 10,3mm	1	
Brennerkappe R SR 7/20 L	1	
Wolframelektrode WC20 175x1,6mm	1	
Wolframelektrode WC20 175x2,4mm	1	
Wolframelektrode WC20 175x3,2mm	1	

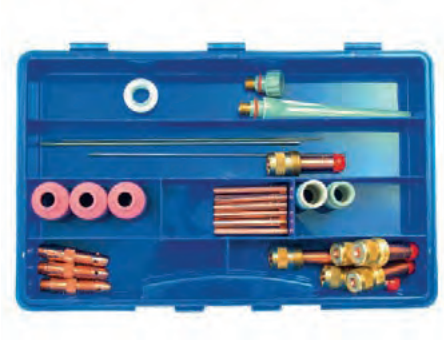
Verschleißteile-Set für AQ 310

Verschleißteilekasten beinhaltet	Anz. (St.)	Art.-Nr.
Gasdüse WIG Alu-Keramik 25,5x9,5mm Gr. 6	3	770 0433
Gasdüse WIG Alu-Keramik 30x9,5mm Gr. 6	2	
Gaslinse 22x1,6mm	2	
Gaslinse 22x2,4mm	2	
Gaslinse 22x3,2mm	2	
Spannhülse Cu 25,4x1,6mm	2	
Spannhülse Cu 25,4x2,4mm	2	
Spannhülse Cu 25,4x3,2mm	2	
Spannhülsengeh.use Cu 21x1,6mm	1	
Spannhülsengeh.use Cu 21x2,4mm	1	
Spannhülsengeh.use Cu 21x3,2mm	1	
Isolator Teflon 10,3mm	1	
Brennerkappe AE 130 AQ 310 S	1	
Brennerkappe AE 130 AQ 310 L	1	
Wolframelektrode WC20 175x1,6mm	1	
Wolframelektrode WC20 175x2,4mm	1	
Wolframelektrode WC20 175x3,2mm	1	

Verschleißteile-Set für R TIG 450W

Verschleißteilekasten beinhaltet	Anz. (St.)	Art.-Nr.
Gasdüse WIG Alu-Keramik 37x10mm	1	770 0427
Gasdüse WIG Alu-Keramik 37x13mm	2	
Gasdüse WIG Alu-Keramik 37x15mm	1	
Gasdiffusor Ms 48x2,4mm	1	
Gasdiffusor Ms 48x3,2mm	1	
Gasdiffusor Ms 48x4mm	1	
Wolframelektroden-Halter Ms 56x2,4mm	1	
Wolframelektroden-Halter Ms 56x3,2mm	2	
Wolframelektroden-Halter Ms 56x4mm	1	
Isolator Teflon 17,8mm	1	
Brennerkappe R TIG 200/450 S	1	
Brennerkappe R TIG 200/450 L	1	
Wolframelektrode WC20 175x2,4mm	1	
Wolframelektrode WC20 175x3,2mm	2	
Wolframelektrode WC20 175x4mm	1	

Verschleißteile-Set für AQ 410



Verschleißteilekasten beinhaltet	Anz. (St.)	Art.-Nr.
Gasdüse WIG Alu-Keramik 42x9,5mm Gr. 6	3	770 0434
Gasdüse WIG Si-Keramik 47x11mm Gr. 7 HP	1	
Gasdüse WIG Si-Keramik 47x12,5mm Gr. 8 HP	1	
Gaslinse 48x1,6mm	2	
Gaslinse 48x2,4mm	2	
Gaslinse 48x3,2mm	2	
Spannhülse Cu 50x1,6mm	2	
Spannhülse Cu 50x2,4mm	2	
Spannhülse Cu 50x3,2mm	2	
Spannhülsengeh.use Cu 47x1,6mm	1	
Spannhülsengeh.use Cu 47x2,4mm	1	
Spannhülsengeh.use Cu 47x3,2mm	1	
Isolator Gaslinse Teflon 12mm	1	
Brennerkappe AE 210 AQ 410 S	1	
Brennerkappe AE 210 AQ 410 L	1	
Wolframelektrode WC20 175x1,6mm	1	
Wolframelektrode WC20 175x2,4mm	1	
Wolframelektrode WC20 175x3,2mm	1	

Verschleißteile-Set für R TIG 450SC

Verschleißteilekasten beinhaltet	Anz. (St.)	Art.-Nr.
Gasdüse WIG Alu-Keramik 37x10mm	1	770 0428
Gasdüse WIG Alu-Keramik 37x13mm verstärkt	2	
Gasdüse WIG Alu-Keramik 37x15mm verstärkt	1	
Gasdiffusor Ms 48x3,2mm	1	
Gasdiffusor Ms 48x4mm	1	
Gasdiffusor Ms 48x4,8mm	1	
Wolframelektroden-Halter Ms 56x3,2mm	1	
Wolframelektroden-Halter Ms 56x4mm	2	
Wolframelektroden-Halter Ms 56x4,8mm	1	
Isolator Teflon 17,8mm	1	
Brennerkappe R TIG 200/450 S	1	
Brennerkappe R TIG 200/450 L	1	
Wolframelektrode WC20 175x3,2mm	1	
Wolframelektrode WC20 175x4mm	2	
Wolframelektrode WC20 175x4,8mm	1	

Gasdüsen für R TIG 150, R TIG 260W, R TIG 260SC

Technische Daten	
Material	Aluminiumoxid-Keramik
Länge	26 mm

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
6,5 mm	5	769 9999
8,0 mm	5	770 0000
9,5 mm	5	770 0001
11,0 mm	5	770 0002

Gasdüsen für R TIG 150, R TIG 260W, R TIG 260SC

Technische Daten	
Material	Aluminiumoxid-Keramik
Länge	36 mm

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
6,5 mm	5	769 9998
8,0 mm	5	769 9997
9,5 mm	5	769 9996
11,0 mm	5	769 9995

Gasdüsen für R TIG 150, R TIG 260W, R TIG 260SC

Technische Daten	
Material	Aluminiumoxid-Keramik
Länge	60 mm

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
6,5 mm	5	769 9994
8,0 mm	5	769 9993

Gasdüsen JUMBO für AE 17, AE 130, AE 210, AQ 310, AQ 410 R TIG 140, R TIG 150, R TIG 200, R TIG 210, R TIG 250W, R TIG 260W, R TIG 260SC, R TIG 450W, R TIG 450SC, R SR 17, R SR 20, R SR 26

Technische Daten	
Material	Aluminiumoxid-Keramik
Länge	34 mm

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
24,3 mm	5	770 0169

Gasdüsen JUMBO für R TIG 150, R TIG 200, R TIG 260W, R TIG 260SC, R TIG 450W, R TIG 450SC

Technische Daten	
Material	Aluminiumoxid-Keramik
Länge	50 mm

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
12,5 mm	5	770 0172
16,0 mm	5	770 0166
19,5 mm	5	770 0167

Gasdüsen JUMBO für AE 17, AE 130, AE 210, AQ 310, AQ 410, R TIG 140, R TIG 210, R TIG 250W, R SR 17, R SR 20, R SR 26

Technische Daten	
Material	Aluminiumoxid-Keramik
Länge	48 mm

Ø innen	Größe	VE (St.)	Art.-Nr.
9,5 mm	6	5	773 3345
12,5 mm	8	5	773 3346
16,0 mm	10	5	773 3347
19,5 mm	12	5	773 3348

Gasdüsen für AE 17, AE 130, AE210, AQ 310, R SR 17, R SR 20, R SR 26, R TIG 140, R TIG 210, R TIG 250W

Technische Daten	
Umrüstsatz	Mini-Ausführung AQ410
Material	Aluminiumoxid-Keramik
Länge	25,5 mm
Ausführung	Gaslinse

Ø innen	Größe	VE (St.)	Art.-Nr.
6,5 mm	4	5	773 3330
8,0 mm	5	5	773 3331
9,5 mm	6	5	773 3332
11,0 mm	7	5	773 3333
12,5 mm	8	5	773 3334

Gasdüsen für AE 17, AE 130, AQ 310, R SR 17, R SR 26, R SR 20, R TIG 250W, R TIG 140, R TIG 210, R TIG 250W

Technische Daten	
Umrüstsatz	Mini-Ausführung AQ410
Material	Aluminiumoxid-Keramik
Länge	30 mm

Ø innen	Größe	VE (St.)	Art.-Nr.
6,5 mm	4	5	773 0125
8,0 mm	5	5	773 0126
9,5 mm	6	5	773 0127
11,0 mm	7	5	773 0128
12,5 mm	8	5	773 0129
16,0 mm	10	5	773 0124

Gasdüsen für AE 130, AQ 310, R SR 2, R TIG 250W

Technische Daten	
Material	Aluminiumoxid-Keramik
Länge	48 mm

Ø innen	Größe	VE (St.)	Art.-Nr.
6,5 mm	4	10	769 9990
8,0 mm	5	5	773 0103
9,5 mm	6	10	773 0107

Gasdüsen für AE 130, AQ 310, R SR 20, R TIG 250W

Technische Daten	
Material	Aluminiumoxid-Keramik
Länge	63 mm

Ø innen	Größe	VE (St.)	Art.-Nr.
4,0 mm	3	5	773 0134
6,5 mm	4	5	773 0131
8,0 mm	5	5	773 0132
9,5 mm	6	5	773 0133

Gasdüsen für R SR 20, R TIG 250W, AQ 310

Technische Daten	
Material	Aluminiumoxyd-Keramik
Länge	89 mm

Ø innen	Größe	VE (St.)	Art.-Nr.
6,5 mm	4	5	773 0130

Gasdüsen für AE 210, AQ 410, R TIG 140, R TIG 210, R SR 26, R SR 17

Technische Daten	
Umrüstsatz	Große-Ausführung
Material	Aluminiumoxid-Keramik
Länge	42 mm
Ausführung	Gaslinse

Ø innen	Größe	VE (St.)	Art.-Nr.
6,5 mm	4	5	773 3340
8,0 mm	5	5	773 3341
9,5 mm	6	10	773 3436
11,0 mm	7	5	773 3343
12,5 mm	8	10	770 0144

Gasdüsen für AE 210, AQ 410, R SR 17, R TIG 140

Technische Daten	
Umrüstsatz	Große-Ausführung R SR 26 / R TIG 210
Material	Aluminiumoxid-Keramik
Länge	47 mm

Ø innen	Größe	VE (St.)	Art.-Nr.
6,5 mm	4	5	773 0110
8,0 mm	5	5	773 0111
9,5 mm	6	5	773 0112
11,0 mm	7	5	773 0113
12,5 mm	8	5	773 0114
16,0 mm	10	5	773 0115

Gasdüsen für AE 210, AQ 410, R SR 17, R TIG 140

Technische Daten	
Umrüstsatz	Große-Ausführung R SR 26 / R TIG 210
Material	Aluminiumoxid-Keramik
Länge	76 mm

Ø innen	Größe	VE (St.)	Art.-Nr.
8,0 mm	5	5	773 0118
9,5 mm	6	5	773 0119

Gasdüsen für R TIG 200, R TIG 450W, R TIG 450SC

Technische Daten	
Material	Aluminiumoxid-Keramik
Länge	37 mm

Ø innen	Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
7,5 mm	Standard	5	770 0003
10,0 mm	Standard	5	770 0004
13,0 mm	Standard	5	770 0005
15,0 mm	Standard	5	770 0007
13,0 mm	Verstärkt	5	770 0006
15,0 mm	Verstärkt	5	770 0008

Gasdüsen für R TIG 200, R TIG 450W, R TIG 450SC

Technische Daten	
Material	Aluminiumoxid-Keramik
Länge	52 mm

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
7,5 mm	5	770 0014
10,0 mm	5	769 9992
13,0 mm	5	769 9991
15,0 mm	5	773 0158

Gasdüsen für AE 17, AE 130, AE210, AQ 310, R SR 17, R SR 20, R SR 26, R TIG 140, R TIG 210, R TIG 250W

Technische Daten	
Umrüstsatz	Mini-Ausführung AQ410
Material	Siliziumnitrid-Keramik
Länge	25,5 mm
Ausführung	HP, Gaslinse

Ø innen	Größe	VE (St.)	Art.-Nr.
6,5 mm	4	5	773 3360
8,0 mm	5	5	773 3361
9,5 mm	6	5	773 3362
11,0 mm	7	5	773 3363
12,5 mm	8	5	773 3364

Gasdüsen für AE 17, AE 130, AE210, AQ 310, R SR 17, R SR 20 R SR 26, R TIG 140, R TIG 210, R TIG 250W

Technische Daten	
Umrüstsatz	Mini-Ausführung AQ410
Material	Siliziumnitrid-Keramik
Länge	30 mm
Ausführung	High Performance

Ø innen	Größe	VE (St.)	Art.-Nr.
9,5 mm	4	5	773 0136
11,0 mm	5	5	773 0137
12,5 mm	6	5	773 0138
16,0 mm	7	5	773 0139

Gasdüsen für AE 210, AQ 410, R SR 17, R TIG 140

Technische Daten	
Umrüstsatz	Große-Ausführung R SR 26 / R TIG 210
Material	Siliziumnitrid-Keramik
Länge	42 mm
Ausführung	HP, Gaslinse

Ø innen	Größe	VE (St.)	Art.-Nr.
11,0 mm	7	1	773 3370
12,5 mm	8	1	773 3371

Gasdüsen für AE 210, AQ 410, R SR 17, R TIG 140

Technische Daten	
Umrüstsatz	Große-Ausführung R SR 26 / R TIG 210
Material	Siliziumnitrid-Keramik
Länge	47 mm
Ausführung	High Performance

Ø innen	Größe	VE (St.)	Art.-Nr.
11,0 mm	7	5	773 0120
12,5 mm	8	5	773 0121

Wolframelektroden-Halter für R TIG 150, R TIG 260W, R TIG 260SC

Technische Daten	
Material	Messing
Länge	35 mm

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
1,0 mm	5	773 3229
1,6 mm	5	773 3235
2,4 mm	5	773 3236
3,2 mm	5	773 3237

Wolframelektroden-Halter für R TIG 200, R TIG 450W, R TIG 450SC

Technische Daten	
Material	Messing
Länge	56 mm

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
1,6 mm	5	773 3238
2,4 mm	5	773 3239
3,2 mm	5	773 3240
4,0 mm	5	773 3241
4,8 mm	5	773 3242

Gasdiffusor für R TIG 150, R TIG 260W, R TIG 260SC

Technische Daten	
Material	Messing
Länge	33 mm
Ausführung	Gaslinse

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
1,0 mm	2	773 0186
1,6 mm	2	773 0187
2,4 mm	2	773 0188
3,2 mm	2	773 0189

Gasdiffusor für R TIG 200, R TIG 450W, R TIG 450SC

Technische Daten	
Material	Messing
Länge	48 mm
Ausführung	Gaslinse

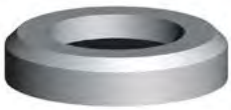
Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
1,6 mm	2	773 0190
2,4 mm	2	773 0191
3,2 mm	2	773 0192
4,0 mm	2	773 0193

Gasdiffusor verstärkt für R TIG 150, R TIG 260W, R TIG 260SC

Technische Daten	
Material	Messing
Länge	33 mm
Ausführung	Gaslinse

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
1,0 mm	2	773 0196
1,6 mm	2	773 0197
2,4 mm	2	773 0198

Isolator für R TIG 150, R TIG 260W, R TIG 260SC



Technische Daten	
Material	Teflon

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
16,8 mm	2	773 0002

Isolator für R TIG 200, R TIG 450W, R TIG 450SC

Technische Daten	
Material	Teflon

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
17,8 mm	2	772 0406

Isolator Standard für JUMBO-Ausführung für AE 17, AE 210, AQ 410 R SR 17, R SR 26, R TIG 140, R TIG 210

Technische Daten	
Material	Teflon

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
13 mm	2	773 3502

Isolator Standard für AE 130, R SR 20, R TIG 250, WAQ 310

Technische Daten	
Material	Teflon

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
10,3 mm	2	773 3501

Isolator Standard für Mini-Ausführung für R SR 17, R SR 26, R TIG 140, R TIG 210 AE 17, AE 210

Technische Daten	
Material	Teflon

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
12,1 mm	2	773 3513

Isolator JUMBO-Ausführung für AE 17, AE 210, R TIG 140, R TIG 210, R SR 17, R SR 26

Technische Daten	
Material	Teflon

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
12,3 mm	2	773 3516

Isolator JUMBO-Ausführung für AE 130, AQ 310, AQ 410, R SR 20, R TIG 250W

Technische Daten	
Material	Teflon

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
12,8 mm	2	773 3518

Isolator JUMBO-Ausführung für R TIG 150, R TIG 260W, R TIG 260SC

Technische Daten	
Material	Teflon

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
24,5 mm	2	770 0162

Isolator JUMBO-Ausführung für R TIG 200, R TIG 450W, R TIG 450SC

Technische Daten	
Material	Teflon

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
20 mm	2	770 0170

Adapterring JUMBO-Ausführung für R TIG 150, R TIG 260W, R TIG 260SC

Technische Daten	
Material	Teflon

VE (St.)	Art.-Nr.
2	770 0163

Brennerkappe für R TIG 150, R TIG 260W, R TIG 260SC

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Kurz	2	772 9995
Mittel	2	772 9996
Lang	2	772 9997

Brennerkappe für AE 17

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Kurz	2	773 3411
Lang	2	773 3410

Brennerkappe für AE 130, AQ 310

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Kurz	2	773 3422
Mittel	2	773 3427
Lang	2	773 3421

Brennerkappe für R SR 17, R SR 26, R TIG 140, R TIG 210

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Kurz	2	773 3399
Mittel	2	773 3398
Lang	2	773 3419

Brennerkappe für R TIG 200, R TIG 450W, R TIG 450SC

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Kurz	2	772 9998
Mittel	2	773 0012
Lang	2	772 9999

Brennerkappe für AE 210

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Kurz	2	773 3424
Lang	2	773 3423

Brennerkappe für R SR 20, R TIG 250W

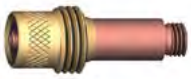
Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Kurz	2	773 3425
Lang	2	773 3426

Gaslinse JUMBO-Ausführung für R TIG 150, R TIG 200, R TIG 260W, R TIG 260SC, R TIG 450W, R TIG 450SC

Technische Daten	
Länge	50 mm

Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
1,6 mm	2	770 0404
2,4 mm	2	770 0164
3,2 mm	2	770 0165

Gaslinse Standard für Große-Ausführung für AE 17, AE 210, AQ 410 R SR 17, R SR 26, R TIG 140, R TIG 210



Technische Daten	
Länge	48 mm

Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
1,6 mm	2	773 3304
2,4 mm	2	773 3305
3,2 mm	2	773 3312
4,0 mm	2	773 3313

Gaslinse Standard für AE 130, R SR 20, R TIG 250W, AQ 310

Technische Daten	
Länge	22 mm

Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
1,6 mm	2	773 3301
2,4 mm	2	773 3302
3,2 mm	2	773 3311

Gaslinse JUMBO-Ausführung für AE 17, AE 210, AQ 410, R SR 17, R SR 26, R TIG 140, R TIG 210

Technische Daten	
Länge	58 mm

Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
2,4 mm	2	773 3298
3,2 mm	2	773 3294

Gaslinse JUMBO-Ausführung für AE 130, AQ 310, R SR 20, R TIG 250W

Technische Daten	
Länge	40 mm

Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
1,6 mm	2	773 3318
2,4 mm	2	773 3314
3,2 mm	2	773 3299

Gaslinse Standard für R SR 17, R SR 26, R TIG 140, R TIG 210
Mini-Ausführung für AE 17, AE 210

Technische Daten	
Länge	21,5 mm

Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
1,6 mm	2	773 3316
2,4 mm	2	773 3315
3,2 mm	2	773 3317

Isolator Gaslinse für AE 17, AE 210

Technische Daten	
Material	Teflon

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
12 mm	2	773 3510

Isolator Gaslinse für R SR 17, R TIG 140, R SR 26, R TIG 210

Technische Daten	
Material	Teflon

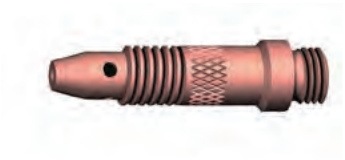
Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
13 mm	2	773 3514

Spannhülsengehäuse Standard für AE 17, AE 210, AQ 410
Große-Ausführung für R SR 17, R SR 26, R TIG 140, R TIG 210

Technische Daten	
Material	Kupfer
Länge	47 mm

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
1,0 mm	5	773 3224
1,6 mm	5	773 3211
2,4 mm	5	773 3212
3,2 mm	5	773 3219
4,0 mm	5	773 3220

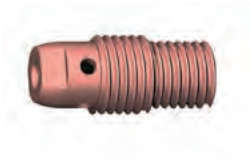
Spannhülsengehäuse Standard für R SR 17, R SR 26, R TIG 140, R TIG 210
Mini-Ausführung für AE 17, AE 210



Technische Daten	
Material	Kupfer
Länge	24,5 mm

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
1,6 mm	5	773 3225
2,4 mm	5	773 3226
3,2 mm	5	773 3227

Spannhülsengehäuse Standard für AE 130, AQ 310, R SR 20, R TIG 250W



Technische Daten	
Material	Kupfer
Länge	21 mm

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
1,0 mm	2	773 3215
1,6 mm	2	773 3216
2,4 mm	2	773 3217
3,2 mm	2	773 3218

Spannhülse Standard für AE 17, AE 210, AQ 410
Große-Ausführung für R SR 17, R SR 26, R TIG 140, R TIG 210

Technische Daten	
Material	Kupfer
Länge	50 mm

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
1,0 mm	5	773 3110
1,6 mm	5	773 3111
2,4 mm	5	773 3112
3,2 mm	5	773 3113
4,0 mm	5	773 3114

Spannhülse Standard für R SR 17, R SR 26, R TIG 140, R TIG 210
Mini-Ausführung für AE 17, AE 210

Technische Daten	
Material	Kupfer
Länge	29,3 mm

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
1,0 mm	5	773 3134
1,6 mm	5	773 3135
2,4 mm	5	773 3136
3,2 mm	5	773 3137

Spannhülse Standard für AE 130, AQ 310, R SR 20, R TIG 250W

Technische Daten	
Material	Kupfer
Länge	25,4 mm

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
1,0 mm	5	773 3118
1,6 mm	5	773 3119
2,4 mm	5	773 3120
3,2 mm	5	773 3121

Spannhülse JUMBO-Ausführung für AE 130, AQ 310, R SR 20, R TIG 250W

Technische Daten	
Material	Kupfer
Länge	40 mm

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
1,0 mm	2	773 3160
1,6 mm	2	773 3161
2,4 mm	2	773 3162

Gasdüsen eVo-FLO

Mit einem Durchmesser von 27 mm bietet die eVo-FLO Gasdüse eine sensationelle Gasabdeckung beim Schweißen von reaktiven Metallen (z.B. Titan, Molybdän, Nickel und Aluminium) sowie nicht reaktiven Metallen wie Edelstahl. TIG ZONE® eVo-FLO ermöglicht dem Schweißer einen Stick-out von bis zu 50 mm.

2er-Serie: Baureihe 9/20, AQ310, R TIG 250, AE130

Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
1,6 mm	1	770 2100
2,4 mm	1	770 2101
3,2 mm	1	770 2102

3er-Serie: Baureihe 17/18/26, R TIG 140, R TIG 210, AQ410

Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
1,6 mm	1	770 2103
2,4 mm	1	770 2104
3,2 mm	1	770 2105

Gas Saver Kits

mit Pyrex-Glas-Gasdüse Ø 20 x 32 mm

2er-Serie: Baureihe 9/20, AQ310, R TIG 250, AE130

Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
1,6 mm	1	770 0455

mit Pyrex-Glas-Gasdüse Jumbo Ø 35 x 32 mm

2er-Serie: Baureihe 9/20, AQ310, R TIG 250, AE130

Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
2,4 mm	1	763 3106
3,2 mm	1	763 3107

mit Pyrex-Glas-Gasdüse Ø 20 x 47 mm

3er-Serie: Baureihe 17/18/26, R TIG 140, R TIG 210, AQ410

Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
2,4 mm	1	770 0441
3,2 mm	1	770 0458

mit Pyrex-Glas-Gasdüse Jumbo Ø 35 x 47 mm

3er-Serie: Baureihe 17/18/26, R TIG 140, R TIG 210, AQ410

Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
1,6 mm	1	763 3151
2,4 mm	1	763 3152
3,2 mm	1	763 3153

Sie haben Fragen rund um das Thema Schweißzubehör?

Wir helfen Ihnen gerne weiter und freuen uns über Ihre Kontaktaufnahme.

handelsware@
rehm-online.de

07161-3007-938

Wolframelektroden-Schleifgerät WIG 4

Schleift WIG-Wolframelektroden präzise und einfach im Längsschliff für reproduzierbare Schweißergebnisse auf automatischen Anlagen bzw. beim Roboterschweißen. Geeignet für Wolframelektroden von Ø 1,0 / 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 und 4,0 mm. Ausgestattet mit automatischer Antriebs- und Vorschubeinrichtung für eine einfache Handhabung und einem komfortablem Handgriff für den Transport.

Technische Daten		
Normen		CE
Anschlußspannung	[V]	230
Max. Drehzahl	[1/min]	2.840
Ø Wolframelektrode	[mm]	G3/8“LH
Schleifwinkel	[°]	15-180

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Nassschliff	1	867 0000

Diamantschleifscheibe 125 mm

Inklusive Aufnahme.

Technische Daten	
Ø	125 mm

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Standard	1	867 0001
Mittelfein	1	867 0002
Fein	1	867 0003

Wolframelektroden-Aufnahmehülsen-Set

Aufnahmehülsen für kurze Wolframelektroden (6er Set).

Set bestehend aus	Menge (St.)	Art.-Nr.
Wolframelektroden-Aufnahmehülse 1,0 mm	1	867 0004
Wolframelektroden-Aufnahmehülse 1,6 mm	1	
Wolframelektroden-Aufnahmehülse 2,0 mm	1	
Wolframelektroden-Aufnahmehülse 2,4 mm	1	
Wolframelektroden-Aufnahmehülse 3,2 mm	1	
Wolframelektroden-Aufnahmehülse 4,0 mm	1	

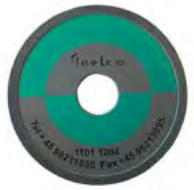
Wolframelektroden-Schleifgerät ULTIMA-TIG

Wolframelektrode Nassschleifgerät mit patentierter Technik. Minimaler Elektrodenverbrauch beim Schleifen. Umweltfreundliches, 100%-iges Auffangen der Schleifstäube. Ökonomisch durch definierte Schleiftiefe. Schonender Schliff durch Flüssigkühlung. Kinderleichte Bedienung.

Technische Daten		
Normen		CE
Anschlußspannung	[V]	230
Max. Drehzahl	[1/min]	8.500
Ø Wolframelektrode	[mm]	1,0 - 4,0
Schleifwinkel	[°]	7,5 - 9,0

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Nassschliff	1	867 0025

Ersatzschleifscheibe ULTIMA-TIG



Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
ULTIMA-TIG	1	867 0026

Wolframelektroden-Halter ULTIMA-TIG

Spannbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
1-4 mm	1	867 0072

Wolframelektroden-Spannzange Ultrix

Ø Wolframelektrode	VE (St.)	Art.-Nr.
1,0 mm	1	867 0058
1,6 mm	1	867 0053
2,4 mm	1	867 0052
3,2 mm	1	867 0061

Schleifflüssigkeit ULTIMA-TIG

Wasserlöslicher Kühlschmierstoff für das Wolframelektroden-Schleifen.

Inhalt	VE (Kan.)	Art.-Nr.
5 l	1	867 0027

Wolframelektroden-Schleifgerät NEUTRIX

Austauschbarer Staubfilter im integrierten Absaugsystem. Dreifache Nutzung der Diamantscheibe. Kleinstmöglicher Elektrodenverbrauch bei jedem Schliff. Kürzeste schleifbare Elektrodenlänge ist 15 mm. Einfache Handhabung.

Technische Daten		
Normen		CE
Anschlußspannung	[V]	230
Max. Drehzahl	[1/min]	22.000
Ø Wolframelektrode	[mm]	1,0-4,0
Schleifwinkel	[°]	7,5-90

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Trockenschliff	1	867 0050

Ersatzschleifscheibe NEUTRIX

Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
40 mm	1	867 0051

Filterkassette NEUTRIX

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
NEUTRIX	1	867 0056

Wolframelektroden-Halter WAG40 Ultrix

Spannbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
1-4 mm	1	867 0055

Wolframelektroden-Spannzange Ultrix

Ø Wolframelektrode	VE (St.)	Art.-Nr.
1,0 mm	1	867 0058
1,6 mm	1	867 0053
2,4 mm	1	867 0052
3,2 mm	1	867 0061

Wolframelektroden-Schleifhalter

Wolframelektroden-Halter für komfortables Schleifen am Schleifbock. Geeignet für Wolframelektroden-Schleifgerät ULTIMA-TIG und NEUTRIX.

Technische Daten	
Spannbereich	1,6-3,2 mm

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
85 mm	1	867 0015
175 mm	1	867 0016

Wolframelektrode E3®

Strahlungsfreie Hochleistungswolframelektrode, mit Seltenen Erden. Hervorragende Ergebnisse im Niedrig- sowie im Hochstrombereich. Beste Zündeigenschaften. Übertrifft die Eigenschaften von radioaktiven WT-Typen.

Technische Daten	
Legierung	SE, 2 %
Kennfarbe	Lila
Länge	175 mm
Verwendung	DC / AC

Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
1,6 mm	10	773 3053
2,4 mm	10	773 3054
3,2 mm	10	773 3055

Wolframelektrode WL15

Strahlungsfreie Wolframelektrode, lanthanlegiert. Hervorragende Ergebnisse im Niedrig- sowie im Hochstrombereich. Beste Zündeigenschaften. Übertrifft die Eigenschaften von radioaktiven WT-Typen.

Technische Daten	
Legierung	La_2O_3, 1,5 %
Kennfarbe	Gold
Länge	175 mm
Verwendung	DC / AC

Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
1,0 mm	10	773 3040
1,6 mm	10	773 3041
2,4 mm	10	773 3042
3,2 mm	10	773 3043
4,0 mm	10	773 3044

Wolframelektrode WR2

Strahlungsfreie Wolframelektrode mit Seltenen Erden legiert. Hervorragende Ergebnisse im Niedrig- sowie im Hochstrombereich. Beste Zündeigenschaften. Übertrifft die Eigenschaften von radioaktiven WT-Typen.

Technische Daten	
Legierung	SE, 2 %
Kennfarbe	Türkis
Länge	175 mm
Verwendung	DC / AC

Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
1,0 mm	10	773 3020
1,6 mm	10	773 3021
2,4 mm	10	773 3022
3,2 mm	10	773 3023
4,0 mm	10	773 3024

Wolframelektrode WC20

Strahlungsfreie Wolframelektrode mit Ceroxyd legiert. Hervorragende Ergebnisse im Normal- bis Hochstrombereich. Beste Zündeigenschaften. Vergleichbar mit den Eigenschaften von radioaktiven WT-Typen.

Technische Daten	
Legierung	CeO_2, 2 %
Kennfarbe	Grau
Länge	175 mm
Verwendung	DC / AC

Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
1,0 mm	10	773 3012
1,6 mm	10	773 3013
2,4 mm	10	773 3015
3,2 mm	10	773 3016
4,0 mm	10	773 3017
4,8 mm	5	773 3018

Wolframelektrode WT20

Leicht radioaktiv strahlende Wolframelektrode. Hinweis: Schleifstäube unbedingt absaugen.

Technische Daten	
Legierung	ThO_2, 2 %
Kennfarbe	Rot
Länge	175 mm
Verwendung	DC

Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
1,0 mm	10	**773 3002**
1,6 mm	10	**773 3003**
2,4 mm	10	**773 3005**
3,2 mm	10	**773 3006**
4,0 mm	10	**773 3007**

Wolframelektrode WT30

Leicht radioaktiv strahlende Wolframelektrode. Hinweis: Schleifstäube unbedingt absaugen.

Technische Daten	
Legierung	ThO_2, 3 %
Kennfarbe	Violett
Länge	175 mm
Verwendung	DC

Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
1,6 mm	10	**773 3050**
2,4 mm	10	**773 3051**
3,2 mm	10	**773 3052**

Wolframelektrode WP

Rein-Wolframelektrode für das Wechselstromschweißen von Aluminium.

Technische Daten	
Legierung	Rein
Kennfarbe	Grün
Länge	175 mm
Verwendung	AC

Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
1,0 mm	10	**773 3030**
1,6 mm	10	**773 3031**
2,4 mm	10	**773 3032**
3,2 mm	10	**773 3033**
4,0 mm	10	**773 3034**

Kurzzeichen, Zusammensetzung und Kennzeichnung von Wolframelektroden in Anlehnung an DIN EN ISO 6848

Kennzahl	Anforderungen an die chemische Zusammensetzung				Kennfarbe (RGB-Farbcode)
	Oxidzusatz				
	Hauptoxide	Gehalt in %	Verunreinigung in %	Wolfram-Gehalt in %	
WP	keine	-	0,5 max.	99,5 min.	Grün (#008000)
WC20	CeO_2	1,8 bis 2,2	0,5 max.	Rest	Grau (#808080)
WL10	$La2O_3$	0,8 bis 1,2	0,5 max.	Rest	Schwarz (#000000)
WL15	$La2O_3$	1,3 bis 1,7	0,5 max.	Rest	Gold (#FFD700)
WL20	$La2O_3$	1,8 bis 2,2	0,5 max.	Rest	Blau (#0000FF)
WT10	ThO_2	0,8 bis 1,2	0,5 max.	Rest	Gelb (#FFFF00)
WT20	ThO_2	1,7 bis 2,2	0,5 max.	Rest	Rot (#FF0000)
WT30	ThO_2	2,8 bis 3,2	0,5 max.	Rest	Violett (#EE82EE)
WZ3	ZrO_2	0,15 bis 0,5	0,5 max.	Rest	Braun (#A52A2A)
WZ8	ZrO_2	0,7 bis 0,8	0,5 max.	Rest	Weiß (#FFFFFF)

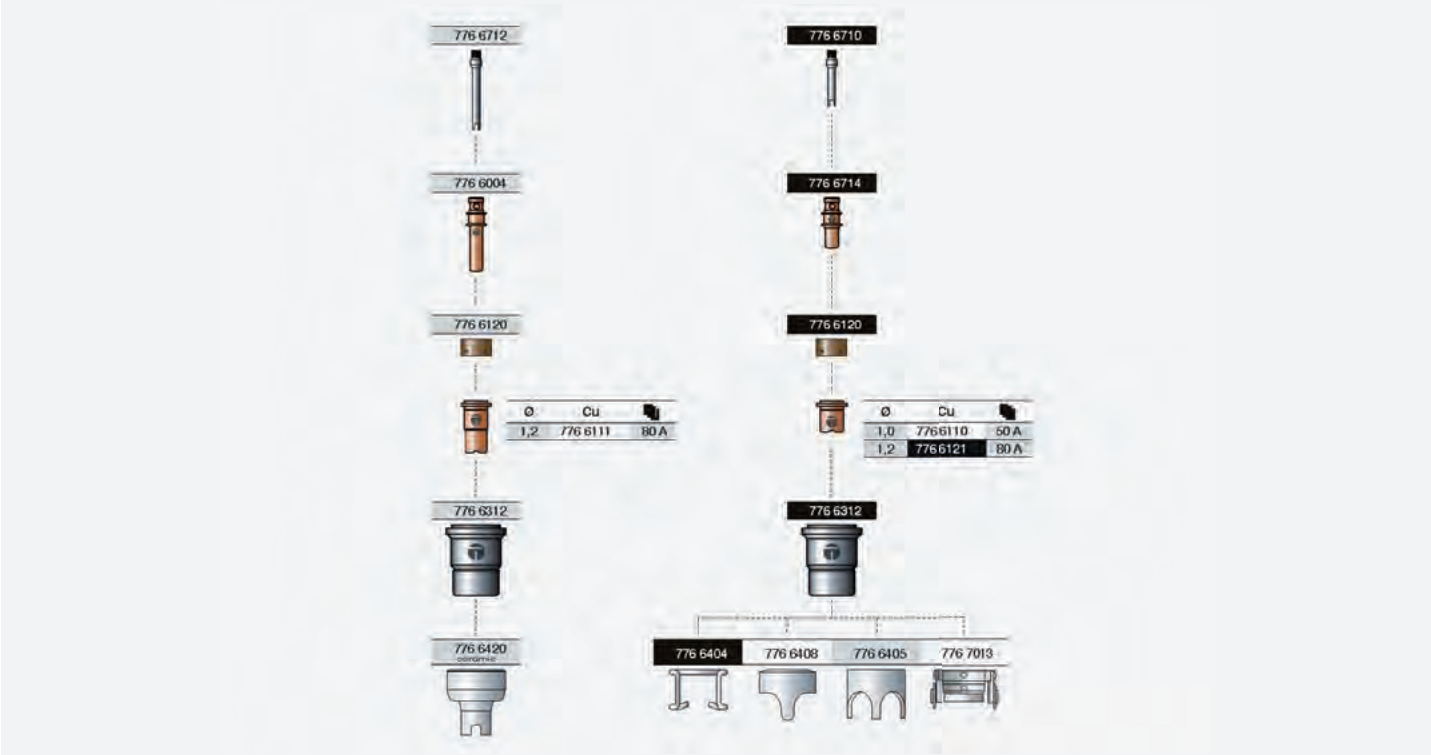
ERGOCUT A 81

Leistungsfähiger Plasma-Schneidbrenner für REHM Plasma-Schneidanlagen. Der ERGOCUT-Griff mit HF und Sicherheitsverriegelung sorgt für optimale Handhabung.

Technische Daten		
Normen		CE, IEC 60974-7
Kühlart		Gasgekühlt
I-max. DC	[A]	80
Einschaltdauer	[%]	60
Zündspannung	[kV]	7
Max. Eingangsdruck	[bar]	5
Luftverbrauch	[l/min]	155
Max. Schneidleistung	[mm]	25
Anschlussart		REHM Zentral-Anschluss

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
6 m	1	**766 0830**
12 m	1	**766 0832**

Verschleißteile - A 81



Verschleißteile finden Sie ab Seite 87 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

Verschleißteile-Set für A 81

Set bestehend aus	Menge (St.)	Art.-Nr.
Verschleißteilekasten	1	770 0453
Plasma-Diffusorrohr A 81 S	1	
Plasma-Elektrode A 81 27mm	3	
Plasma-Diffusor A 81	1	
Plasma-Schneiddüse A 81 13,3x1mm	3	
Außenschutzdüse A 81 35,4mm	1	
Abstandsstück A 81 26mm	1	

Plasma-Diffusorrohr S A 81

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Kurz	2	776 6710

Plasma-Diffusorrohr L A 81

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Lang	2	776 6712

Plasma-Elektrode 27 mm A 81

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
27 mm	5	776 6714

Plasma-Elektrode 39,5 mm A 81

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
39,5 mm	5	776 6004

Plasma-Diffusor A 81

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
A 81	2	776 6120

Plasma-Schneiddüse 13,3 mm A 81

Länge	Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
13,3 mm	1,0	5	776 6110
13,3 mm	1,2	5	776 6121

Plasma-Schneiddüse 25,8 mm A 81

Länge	Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
25,8 mm	1,2 mm	5	776 6111

Außenschutzdüse 35,4 mm A 81

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
35,4 mm	2	776 6312

Abstandsstück 25,5 mm A 81

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
25,5 mm	2	776 6408

Abstandsstück 26 mm A 81

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
26 mm	2	776 6405

Abstandshalter 20,5 mm A 81

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
20,5 mm	10	776 6404

Kontaktschutz 30 mm — A 81

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
30 mm	1	776 6420

Führungswagen — A 81

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
A 81	1	776 7013

O-Ring — A 81

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
A 81	10	776 3501

Kreisschneidevorrichtung — A 81

Min. Radius	Max. Radius	VE (St.)	Art.-Nr.
40 mm	670 mm	1	776 7009

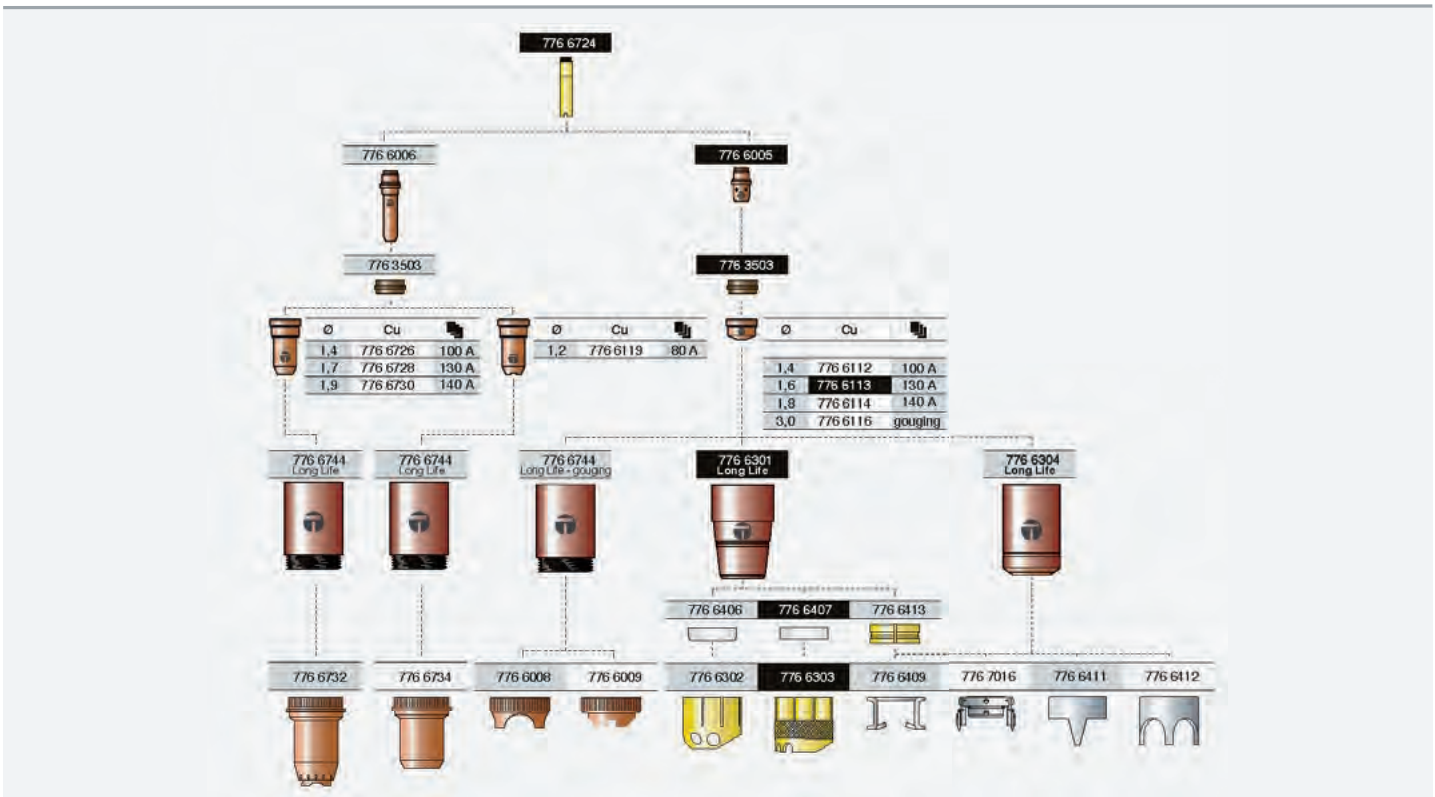
ERGOCUT A 151

Leistungsfähiger Plasma-Schneidbrenner für REHM Plasma-Schneidanlagen. Der ERGOCUT-Griff mit HF und Sicherheitsverriegelung sorgen für optimale Handhabung.

Technische Daten		
Normen		CE, IEC 60974-7
Kühlart		Gasgekühlt
I-max. DC	[A]	150
Einschaltdauer	[%]	60
Zündspannung	[kV]	7
Max. Eingangsdruck	[bar]	5
Luftverbrauch	[l/min]	230
Max. Schneidleistung	[mm]	40
Anschlussart		REHM Zentral-Anschluss

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
6 m	1	**766 0840**
8 m	1	**766 1475**
10 m	1	**766 1476**
12 m	1	**766 0845**

Verschleißteile - A 151



Verschleißteile finden Sie ab Seite 91 oder online unter: www.shop.rehm-online.de

Verschleißteile-Set für A 151

Set bestehend aus	Menge (St.)	Art.-Nr.
Verschleißteilekasten	1	770 0454
Plasma-Diffusorrohr A 151	1	
Plasma-Elektrode A 151 20,5mm	3	
Plasma-Diffusor A 151	1	
Plasma-Schneiddüse A 151 12,7x1,4mm	1	
Plasma-Schneiddüse A 151 12,7x1,6mm	1	
Plasma-Schneiddüse A 151 12,7x1,8mm	1	
Außenschneiddüse A 151 52,1mm	1	
Abstandsstück 4-Spitzen A 151 30mm	1	

Plasma-Diffusorrohr A 151

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
A 151	2	776 6724

Plasma-Elektrode 20,5 mm A 151

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
20,5 mm	5	776 6005

Plasma-Elektrode 43,1 mm A 151

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
43,1 mm	5	776 6006

Plasma-Diffusor A 151

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
A 151	2	776 3503

Plasma-Schneiddüse 12,7 mm A 151

Länge	Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
12,7 mm	1,4	5	776 6112
12,7 mm	1,6	5	776 6113
12,7 mm	1,8	5	776 6114

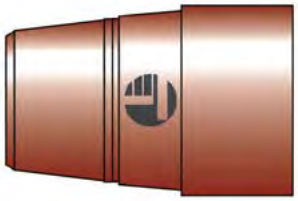
Plasma-Schneiddüse 34,8 mm A 151

Länge	Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
34,8 mm	1,4	10	776 6726
34,8 mm	1,7	10	776 6728
34,8 mm	1,9	10	776 6730

Plasma-Schneiddüse 35,8 mm A 151

Länge	Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
35,8 mm	1,2 mm	5	776 6119

Außenschutzdüse 50,9 mm A 151



Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
50,9 mm	5	776 6301

Außenschutzdüse 52,1 mm A 151

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
52,1 mm	2	776 6304

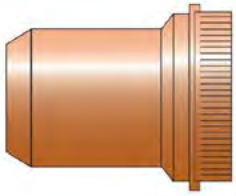
Düsenschutz flach A 151

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Flach	2	776 6407

Düsenschutz abgerundet A 151

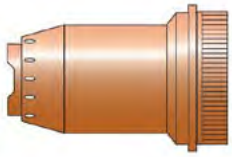
Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Abgerundet	2	776 6406

Abstandshalter 32,5 mm A 151



Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
32,5 mm	2	776 6734

Abstandshalter 38,6 mm A 151



Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
38,6 mm	2	776 6732

Abstandshalter Feder 32,5 mm A 151

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
32,5 mm	10	776 6409

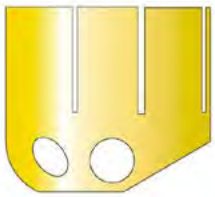
Abtandsstück 2-Spitzen 30 mm A 151

Länge	Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
30 mm	2 Spitzen	2	776 6411

Abstandsstück 4-Spitzen 30 mm A 151

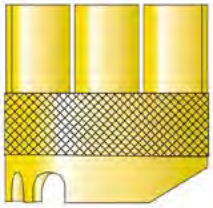
Länge	Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
30 mm	4 Spitzen	2	776 6412

Abstandsstück rund 28 mm A 151



Länge	Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
28 mm	Rund	5	776 6302

Abstandsstück gerade 28 mm A 151



Länge	Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
28 mm	Gerade	5	776 6303

Aufnahmering 13 mm A 151

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
13 mm	1	776 6413

Führungswagen A 151

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
A 151	1	776 7016

O-Ring A 151

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
A 151	10	776 3502

Kreisschneidevorrichtung A 151

Min. Radius	Max. Radius	VE (St.)	Art.-Nr.
40 mm	670 mm	1	776 7015

Plasma-Schneiddüse 12,7 mm Gouging A 151

Länge	Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
12,7 mm	3,0 mm	5	776 6116

Außenschutzdüse 50,9 mm Gouging A 151

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
50,9 mm	2	776 6744

Abstandshalter 32,5 mm Gouging A 151

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
32,5 mm	1	776 6009

Abstandshalter 4-Spitzen 32,5 mm Gouging A 151

Länge	Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
32,5 mm	4 Spitzen	2	776 6008

SCHWEISSZUSATZ-WERKSTOFFE

Stabelektroden
- Unlegiert 96
- Niedriglegiert 102
- Hochlegiert 105

Drahtelektroden
- Unlegiert 115
- Hochlegiert 118
- Aluminium 125
- Kupferwerkstoffe 131

Gasschweißstäbe
- Unlegiert 134
- Niedriglegiert 137
- Hochlegiert 138
- Aluminium 139

Fülldrahtelektroden
- Unlegiert 140
- Auftragschweißen 143

Löttechnik
- Hartlote 145

Zubehör 146

Carbo RRB 7

Chemische Zusammensetzung

C	0,08 %
Si	0,3 %
Mn	0,6 %

Carbo RRB 7 ist eine schnellfließende rutilbasische Stabelektrode für dynamisch beanspruchte Bauteile an Baustählen bis St 52-3, im Brückenbau, Rohrleitungs-, Behälter-, Kessel- und Schiffsbau. Das Schweißgut hat hervorragende mechanische Gütewerte und eine hohe Risssicherheit. Auch in Zwangslagen und Wurzelschweißungen am Rohr zeigt die Carbo RRB 7 eine gute Verschweißbarkeit und ein glattes Nahtaussehen ohne Einbrandkerben.

Werkstoffe un- und niedriglegiert:
P235GH (HI bzw. St 35.8), P255G1TH (St 45.8), P255NH (WStE 255) - P355NH (WStE 355), P265GH (HII), P275N (StE 285), P275NH (WStE 285), P275NL2 (EStE 285), P295GH (17 Mn 4), P310GH (19 Mn 5), P355GH (19 Mn 6), P355N (StE 355), P355NH (WStE 355), P355NL1 (TStE 355), S235JR (St 37-2), S235JRG1, S235JRG2 (RSt 37-2), S235JRG3, S255N (StE 255) - P355N (StE 355), S255NL (TStE 255) - P355NL1 (TStE 355), S275J2G3 (St 44-3), S275JR (St 44-2), S355J2G3 (St 52-3), StE 210.7 - L360MB (StE 360.7 TM), weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 2560-A - E 38 2 B 12 H10
Normen (AWS)		AWS A5.1 - E6013
Type		Rutilbasisch
Werkstoffnummer		-
Zulassungen		CE, DB, TÜV (aktueller Umfang auf Anfrage)
Betriebstemperatur	[°C]	-20 bis 3 50
Rücktrocknung		100 °C +/- 10 °C, 1 h, (bei Bedarf)
Stromeignung		DC +, AC > 65 V (Bedingt DC +)
Streckgrenze ReL	[MPa]	> 380
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	510
Dehnung, A5	[%]	> 22
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	> 47 bei -20 °C
Schweißpositionen		PA, PB, PC, PD, PE, PF

Strom	Ø	Länge	Paket	VE [kg]	Art.-Nr.
60-100 A	2,5 mm	350 mm	248 St.	5	**800 0325**
90-140 A	3,2 mm	350 mm	151 St.	5	**800 0332**
110-190 A	4,0 mm	350 mm	97 St.	5	**800 0340**
180-240 A	5,0 mm	350 mm	59 St.	6	**800 0350**

Carbo RC 3

Chemische Zusammensetzung

C	0,12 %
Si	0,8 %
Mn	2,5 %
Cr	25 %
Ni	20 %

Carbo RC 3 ist eine rutilzellulose, mitteldick umhüllte Stabelektrode für die Zwangslagenschweißung. Sie findet universale Einsatzmöglichkeiten im Stahl-, Maschinen-, Schiff- und Fahrzeugbau. Besonders geeignet für Fallnahtschweißung. Die Elektrode lässt sich in allen Positionen gut verschweißen. Sie hat einen stabilen Lichtbogen und zündet gut wieder. Das zähfließende Schweißgut bedingt eine gute Spaltüberbrückung.

Schiffsbaustähle:
A, B, D

Werkstoffe un- und niedriglegiert:
P235GH (HI bzw. St 35.8), P255G1TH (St 45.8), P255NH (WStE 255) - P355NH (WStE 355), P265GH (HII), P275N (StE 285), P275NH (WStE 285), P275NL2 (EStE 285), P295GH (17 Mn 4), P310GH (19 Mn 5), P355GH (19 Mn 6), P355N (StE 355), P355NH (WStE 355), P355NL1 (TStE 355), S235JR (St 37-2), S235JRG1, S235JRG2 (RSt 37-2), S235JRG3, S255N (StE 255) - P355N (StE 355), S255NL (TStE 255) - P355NL1 (TStE 355), S275J2G3 (St 44-3), S275JR (St 44-2), S355J2G3 (St 52-3), StE 210.7 - L360MB (StE 360.7 TM), weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 2560-A - E 38 0 RC 11
Normen (AWS)		AWS A5.1 - E6013
Type		Rutilzellulose
Werkstoffnummer		-
Zulassungen		CE, DB, TÜV (aktueller Umfang auf Anfrage)
Betriebstemperatur	[°C]	2 0 bis 3 50
Rücktrocknung		100 °C +/- 10 °C, 1 h, (bei Bedarf)
Stromeignung		AC > 42 V, DC -
Streckgrenze ReL	[MPa]	> 420
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	510
Dehnung, A5	[%]	> 22
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	> 47 bei -20 °C
Schweißpositionen		PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

Strom	Ø	Länge	Paket	VE [kg]	Art.-Nr.
50-80 A	2,0 mm	300 mm	400 St.	4	**800 0121**
75-100 A	2,5 mm	300 mm	270 St.	5	**800 0126**
90-130 A	3,2 mm	300 mm	167 St.	5	**800 0133**

Carbo RC 3 blau

Chemische Zusammensetzung

C	0,07 %
Si	0,3 %
Mn	0,5 %

Carbo RC 3 blau ist eine rutilzellulose, mitteldick umhüllte Stabelektrode für die Zwangslagenschweißung. Sie findet universale Einsatzmöglichkeiten im Stahl-, Maschinen-, Schiff- und Fahrzeugbau. Besonders geeignet für Montageschweißungen an verzinkten und geprimerten Blechen. Die Elektrode lässt sich in allen Positionen gut verschweißen. Sie hat einen stabilen Lichtbogen und hervorragende Wiederzündeigenschaften. Das zähfließende Schweißgut bedingt eine gute Spaltüberbrückung.

Werkstoffe un- und niedriglegiert:
P235GH (HI bzw. St 35.8), P255G1TH (St 45.8), P265GH (HII), P275N (StE 285), P295GH (17 Mn 4), P310GH (19 Mn 5), P355GH (19 Mn 6), P355N (StE 355), S235JR (St 37-2), S235JRG1, S235JRG2 (RSt 37-2), S235JRG3, S255N (StE 255) - P355N (StE 355), S275J2G3 (St 44-3), S275JR (St 44-2), S355J2G3 (St 52-3), StE 210.7 - L360MB (StE 360.7 TM), weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 2560-A - E 38 0 RC 11
Normen (AWS)		AWS A5.1 - E6013
Type		Rutilzellulose
Werkstoffnummer		-
Zulassungen		CE, DB, TÜV (aktueller Umfang auf Anfrage)
Betriebstemperatur	[°C]	-10 bis ~~3~~ 50
Rücktrocknung		100 °C +/- 10 °C, 1 h, (bei Bedarf)
Stromeignung		AC > 42 V, DC -
Streckgrenze ReL	[MPa]	> 380
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	5010
Dehnung, A5	[%]	> 22
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	> 47 bei -10 °C
Schweißpositionen		PA, PB, PC, PD, PE, PF,PG

Strom	Ø	Länge	Paket	VE [kg]	Art.-Nr.
40-65 A	2,0 mm	300 mm	421 St.	4	**800 0127**
65-85 A	2,5 mm	350 mm	265 St.	5	**800 0125**
95-145 A	3,2 mm	350 mm	160 St.	5	**800 0132**
125-210 A	4,0 mm	350 mm	111 St.	5	**800 0140**

Carbo RR 6

Chemische Zusammensetzung

C	0,06%
Si	0,4 %
Mn	0,5 %

Carbo RR 6 ist eine rutilhaltige, dick umhüllte Stabelektrode für besonders glatte Nähte bei sehr guter Schlackenentfernbarkeit. Die Anwendung dieser Elektrode ist sehr universell. Sie ist sehr einfach in der Handhabung und zeichnet sich durch leichtes Wiederzünden, stabilen Lichtbogen, sehr glatte Nähte und selbstabhebende Schlacke aus. Das abgesetzte Schweißgut ist rissfrei.

Schiffsbaustähle:
A, B, D

Werkstoffe un- und niedriglegiert:
P235GH (HI bzw. St 35.8), P255G1TH (St 45.8), P265GH (HII), P275N (StE 285), P295GH (17 Mn 4), P310GH (19 Mn 5), P355GH (19 Mn 6), P355N (StE 355), S235JR (St 37-2), S235JRG1, S235JRG2 (RSt 37-2), S235JRG3, S255N (StE 255) - S420N (StE 420), S275J2G3 (St 44-3), S275JR (St 44-2), S355J2G3 (St 52-3), StE 210.7 - L360MB (StE 360.7 TM), weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 2560-A - E 42 0 RR 12
Normen (AWS)		AWS A5.1 - E6013
Type		Rutil
Werkstoffnummer		-
Zulassungen		CE, DB, TÜV (aktueller Umfang auf Anfrage)
Betriebstemperatur	[°C]	1 0 bis 4 50
Rücktrocknung		100 °C +/- 10 °C, 1 h, (bei Bedarf)
Stromeignung		AC > 42 V, DC -, (bedingt DC +)
Streckgrenze ReL	[MPa]	> 420
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	520
Dehnung, A5	[%]	> 22
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	> 47 bei -10 °C
Schweißpositionen		PA, PB, PC, PD, PE, PF

Strom	Ø	Länge	Paket	VE [kg]	Art.-Nr.
80 A	2,0 mm	300 mm	400 St.	4	**800 0020**
60-110 A	2,5 mm	350 mm	252 St.	5	**800 0025**
80-140 A	3,2 mm	350 mm	154 St.	5	**800 0032**
120-200 A	4,0 mm	450 mm	95 St.	6,5	**800 0040**

Carbo SPECIAL

Chemische Zusammensetzung

C	0,07 %
Si	0,4 %
Mn	0,7 %

Carbo SPECIAL ist eine rutilbasisch umhüllte Doppelmantelelektrode mit ausgezeichneten Schweißeigenschaften bei sehr guten mechanischen Gütewerten. Die Elektrode lässt sich am Wechselstrom (auch Kleintrafo) ausgezeichnet verschweißen. Durch den Doppelmantel sind die Schweißeigenschaften auch in Zwangslagen optimal.
Die Elektrode zeigt ein glattes Nahtaussehen ohne Einbrandkerben.

Schiffsbaustähle:
A, B, D, E, A36, D36, E36

Werkstoffe un- und niedriglegiert:
16 Mo 3, E295 (St 50-2), P235GH (HI bzw. St 35.8), P255G1TH (St 45.8), P255NH (WStE 255) - P355NH (WStE 355), P265GH (HII), P275N (StE 285), P275NH (WStE 285), P275NL2 (EStE 285), P295GH (17 Mn 4), P310GH (19 Mn 5), P355GH (19 Mn 6), P355N (StE 355), P355NH (WStE 355), P355NL1 (TStE 355), S235JR (St 37-2), S235JRG1, S235JRG2 (RSt 37-2), S235JRG3, S255N (StE 255) - S420N (StE 420), S255NL (TStE 255) - S420NL (TStE 420), S275J2G3 (St 44-3), S275JR (St 44-2), S355J2G3 (St 52-3), StE 210.7 - L360MB (StE 360.7 TM), weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 2560-A - E 38 2 B 12 H10
Normen (AWS)		AWS A5.1 - E7016 - H8
Type		Rutilbasisch
Werkstoffnummer		-
Zulassungen		CE, DB, TÜV (aktueller Umfang auf Anfrage)
Betriebstemperatur	[°C]	-20 bis 4 50
Rücktrocknung		300 °C +/- 10 °C, 1 h, (bei Bedarf)
Stromeignung		DC +, AC > 42 V
Streckgrenze ReL	[MPa]	> 420
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	530
Dehnung, A5	[%]	> 22
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	> 47 bei -20 °C
Schweißpositionen		PA, PB, PC, PD, PE, PF

Strom	Ø	Länge	Paket	VE [kg]	Art.-Nr.
50-90 A	2,5 mm	350 mm	259 St.	5	**800 0434**
90-150 A	3,2 mm	350 mm	151 St.	5	**800 0433**

Carbo B 10

Chemische Zusammensetzung

C	0,06 %
Si	0,4 %
Mn	1,2 %

Carbo B 10 ist eine basisch umhüllte Stabelektrode für hochwertige und rissfeste Verbindungsschweißungen mit hoher Kerbschlagzähigkeit. Sie verfügt über sehr gute Schweißeigenschaften und lässt sich auch in Zwangslagen sehr gut einsetzen. Das schnell erstarrende Schweißgut lässt Positionsschweißungen bei relativ hoher Stromeinstellung zu.

Schiffsbaustähle:
A, B, D, E, A36, D36, E36, F32, F36

Werkstoffe un- und niedriglegiert:
P235GH (HI bzw. St 35.8), P265GH (HII), P295GH (17 Mn 4), P355GH (19 Mn 6), P275N (StE 285), P275NH (WStE 285), P275NL2 (EStE 285), P355N (StE 355), P355NH (WStE 355), P420NL1

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 2560-A - E 42 6 B 42 H5
Normen (AWS)		AWS A5.1 - E7018
Type		Basisch
Werkstoffnummer		-
Zulassungen		CE, DB, TÜV (aktueller Umfang auf Anfrage)
Betriebstemperatur	[°C]	-60 bis 4 50
Rücktrocknung		350 °C +/- 10 °C, 1 h, (bei Bedarf)
Stromeignung		DC +
Streckgrenze ReL	[MPa]	> 420
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	530
Dehnung, A5	[%]	> 22
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	> 47 bei -20 °C
Schweißpositionen		PA, PB, PC, PD, PE, PF

Strom	Ø	Länge	Paket	VE [kg]	Art.-Nr.
80-110 A	2,5 mm	350 mm	223 St.	5	**800 0225**
110-150 A	3,2 mm	350 mm	141 St.	5	**800 0232**
140-200 A	4,0 mm	450 mm	95 St.	6,5	**800 0240**
200-260 A	5,0 mm	450 mm	62 St.	6,5	**800 0250**

Carbo Mo B

Chemische Zusammensetzung

C	0,07 %
Si	0,6 %
Mn	0,9 %
MO	0,5 %

Carbo Mo B ist eine basisch umhüllte Mo-legierte Stabelektrode für die Schweißung von Rohr-, Kessel- und Feinkornbaustählen. Allgemein für Verbindungen von niedriglegierten warmfesten Baustählen bis zu 460 N/mm² Mindeststreckgrenze, sowie von kriechfesten Mo-Stählen. Das Schweißgut ist alterungsbeständig und auch im Niedrigtemperaturbereich zäh. Warmrissbeständig und geeignet für Betriebstemperaturen bis 500 °C. Es sollte mit kurzem Lichtbogen vorzugsweise am Pluspol, für Wurzellagen mit Luftspalt am Minuspol verschweißt werden. Ein Vorwärmen ist im allgemeinen nicht erforderlich. Bei Stählen mit einem C-Gehalt über 0,22 % und Blechdicken ab 20 mm ist eine Vorwärmung nach Kohlenstoffäquivalent zu empfehlen.

Werkstoffe un- und niedriglegiert:
16 Mo 3, E295 (St 50-2), P235GH (HI bzw. St 35.8), P255G1TH (St 45.8), P255NH (WStE 255) - P420NH (WStE 420), P265GH (HII), P275N (StE 285), P275NH (WStE 285), P275NL2 (EStE 285), P295GH (17 Mn 4), P310GH (19 Mn 5), P355GH (19 Mn 6), P355N (StE 355), P355NH (WStE 355), P355NL1 (TStE 355), S235JRG1, S235JRG2 (RSt 37-2), S235JRG3, S255N (StE 255) - S420N (StE 420), S255NL (TStE 255) - S420NL (TStE 420), S275J2G3 (St 44-3), S275JR (St 44-2), S355J2G3 (St 52-3), StE 210.7 - L360MB (StE 360.7 TM), weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 3580-A - E Mo B 4 2 H 5
Normen (AWS)		AWS A5.5 - E7018-A-1
Type		Basisch
Werkstoffnummer		1.5424
Zulassungen		CE, DB, TÜV (aktueller Umfang auf Anfrage)
Betriebstemperatur	[°C]	Rt. bis +550
Rücktrocknung		350 °C +/- 10 °C, 1 h, (bei Bedarf)
Stromeignung		DC +, AC > 65 V
Streckgrenze ReL	[MPa]	> 490
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	600
Dehnung, A5	[%]	25
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	> 125 bei -20 °C
Schweißpositionen		PA, PB, PC, PD, PE, PF

Strom	Ø	Länge	Paket	VE [kg]	Art.-Nr.
70-110 A	2,5 mm	350 mm	234 St.	5	**800 0363**
95-150 A	3,2 mm	350 mm	138 St.	5	**800 0364**
130-190 A	4,0 mm	450 mm	85 St.	6	**800 0365**

Carbo CrMo 1 B

Chemische Zusammensetzung

C	0,07%
Si	0,7 %
Mn	0,9 %
Cr	1,1 %
Ni	0,5 %

Carbo CrMo 1 B ist eine basisch umhüllte CrMo-legierte Stabelektrode für die Schweißung hochwertiger Verbindungen an niedriglegierten Vergütungsstählen bis 880 N/mm². Sie ist geeignet für das Schweißen kriechfester CrMo-Stähle im Kesselrund-Rohrleitungsbau bei Temperaturen bis 500 °C. Das abgesetzte Schweißgut ist alterungs- und laugenrissbeständig sowie vergütbar und einsatzhärtbar. Es sollte mit kurzem Lichtbogen vorzugsweise am Pluspol, für Wurzellagen mit Luftspalt am Pluspol verschweißt werden. Die entsprechenden Stähle werden nach Angabe des Stahlherstellers vorgewärmt und nach dem Schweißen wärmenachbehandelt.

Werkstoffe un- und niedriglegiert:
25CrMo4, 20MoCr4, 13CrMo4-5, GS25CrMo4, G22CrMo5-4, 15CrMo5, weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 3580-A - E CrMo1 B 12 H5
Normen (AWS)		AWS A5.5 - E8018-B2
Type		Basisch
Werkstoffnummer		1.7346
Zulassungen		CE, DB, TÜV (aktueller Umfang auf Anfrage)
Betriebstemperatur	[°C]	Rt. bis +500
Rücktrocknung		350 °C +/- 10 °C, 1 h, (bei Bedarf)
Stromeignung		DC +, AC > 65 V
Streckgrenze ReL	[MPa]	500
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	640
Dehnung, A5	[%]	24
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	90 bei Rt.
Schweißpositionen		PA, PB, PC, PD, PE, PF

Strom	Ø	Länge	Paket	VE [kg]	Art.-Nr.
70-110 A	2,5 m	350 mm	234 St.	5	**800 0360**
95-150 A	3,2 m	350 mm	138 St.	5	**800 0361**
130-190 A	4,0 m	350 mm	91 St.	5	**800 0362**

Carbodur 600 AC

Chemische Zusammensetzung

C	0,6 %
Si	1,7 %
Mn	0,7 %
Cr	9 %

Carbodur 600 AC ist eine wechselstromverschweißbare Stabelektrode mit ca. 120 % Ausbringung zum Aufschweißen zähharter und abriebfester Schichten. Geeignet für Auftragungen an Maschinenteilen aus Baustahl, Stahlguss und Manganhartstahl. Das Schweißgut lässt sich nur noch schleifend bearbeiten. Carbodur 600 AC hat einen ruhigen, intensiven Fluss, eine feinschuppige Naht und eine gute Schlackenentfernbarkeit. Die Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ist entsprechend den Angaben der Stahlhersteller vorzunehmen. Bei sehr rissempfindlichen Grundwerkstoffen sollte eine Zwischenlage mit Carbo 4370 oder Carbodur MnCr geschweißt werden.

Hartauftragung

Baggerschaufeln, Kollergänge, Laufflächen, Laufräder, Nocken, Prallplatten, Raupenketten, Rollen, Schlaghämmer, Walzenbrecher, weitere Einsatzgebiete auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 14700 - E Fe6
Normen (AWS)		-
Betriebstemperatur	[°C]	-
Ausbringung	[%]	120
Rücktrocknung		350 °C +/- 10 °C, 1 h, (bei Bedarf)
Stromeignung		DC +, AC > 50 V
Härte	[HRc]	ca. 59
Schweißpositionen		PA, PB, PC, PD, PE

Strom	Ø	Länge	Paket	VE [kg]	Art.-Nr.
60-90 A	2,5 mm	350 mm	240 St.	5	**800 7025**
80-120 A	3,2 mm	350 mm	142 St.	5	**800 7032**
110-160 A	4,0 mm	450 mm	88 St.	6	**800 7040**
150-200 A	5,0 mm	450 mm	56 St.	6	**800 7050**

Carbo 4316 AC

Chemische Zusammensetzung

C	0,03 %
Si	0,8 %
Mn	0,7 %
Cr	19 %
Ni	10 %

Carbo 4316 AC ist eine wechselstromverschweißbare kernstablegierte rutilumhüllte Elektrode für Verbindungsschweißungen an korrosionsbeständigen CrNi-Stählen mit niedrigen C-Gehalten sowie an artgleichen und artähnlichen stabilisierten und nicht-stabilisierten chemisch beständigen Werkstoffen. Das Schweißgut ist in Kombination mit artgleichem Grundmaterial bei Nasskorrosion bis 350 °C einsetzbar. Die Legierung ist an Luft und oxidierenden Gasen zunderbeständig bis 875 °C. Der niedrige C-Gehalt schließt interkristalline Korrosion aus. Das Schweißgut ist hochglanzpolierfähig.

Werkstoffe hochlegiert:
1.4300, 1.4312, 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4541, 1.4550, 1.4552, weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 3581-A - E 19 9 L R 12
Normen (AWS)		AWS A5.4 - E308L-17
Type		Rutil
Werkstoffnummer		1.4316
Zulassungen		CE, DB, TÜV (aktueller Umfang auf Anfrage)
Betriebstemperatur	[°C]	-120 bis 350
Rücktrocknung		350 °C +/- 10 °C, 1 h, (bei Bedarf)
Stromeignung		AC > 42 V, DC +
Streckgrenze ReL	[MPa]	> 400
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	580
Dehnung, A5	[%]	> 32
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	> 37 bei -60 °C
Schweißpositionen		PA, PB, PC, PD, PE, PF

Strom	Ø	Länge	Paket	VE [kg]	Art.-Nr.
40-55 A	2,0 mm	300 mm	345 St.	4	**800 2020**
50-75 A	2,5 mm	300 mm	221 St.	4	**800 2025**
65-110 A	3,2 mm	350 mm	140 St.	5	**800 2032**
90-140 A	4,0 mm	350 mm	92 St.	5	**800 2040**

Carbo 4430 AC

Chemische Zusammensetzung

C	0,03 %
Si	0,8 %
Mn	0,6 %
Cr	19 %
Ni	12 %
Mo	2,8 %

Carbo 4430 AC ist eine wechselstromverschweißbare kernstablegierte rutilumhüllte Elektrode für Verbindungsschweißungen an korrosionsbeständigen CrNiMo-Stählen mit niedrigen C-Gehalten sowie an artgleichen und artähnlichen stabilisierten und nicht-stabilisierten chemisch beständigen Werkstoffen. Das Schweißgut ist in Kombination mit artgleichem Grundmaterial bei Nasskorrosion bis 400 °C einsetzbar. Die Legierung ist an Luft und oxidierenden Gasen zunderbeständig bis 875 °C. Der niedrige C-Gehalt schließt interkristalline Korrosion aus. Das Schweißgut ist hochglanzpolierfähig. Auch für Austenit-Ferrit-Verbindungen (dünne Raupen schweißen).

Werkstoffe hochlegiert:
1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4409, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4437, 1.4571, 1.4580, 1.4581, 1.4583, weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Sonstiges:
Mischverbindung 1.4583 mit H I / H II, 17Mn 4, 15 Mo 3, StE 255 bis StE 355 P235GH / P256GH, P295GH, 16Mo3, P255N bis P355N max. 300 °C.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 3581-A - E 19 12 3 L R 12
Normen (AWS)		AWS A5.4 - E316L-17
Type		Rutil
Werkstoffnummer		1.4430
Zulassungen		CE, DB, TÜV (aktueller Umfang auf Anfrage)
Betriebstemperatur	[°C]	-120 bis 400
Rücktrocknung		350 °C +/- 10 °C, 1 h, (bei Bedarf)
Stromeignung		DC +, AC > 65V
Streckgrenze ReL	[MPa]	400
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	580
Dehnung, A5	[%]	> 32
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	> 37 bei -60 °C
Schweißpositionen		PA, PB, PC, PD, PE, PF

Strom	Ø	Länge	Paket	VE [kg]	Art.-Nr.
50-75 A	2,5 mm	300 mm	219 St.	4	**800 2225**
75-110 A	3,2 mm	350 mm	138 St.	5	**800 2232**
100-145 A	4,0 mm	350 mm	91 St.	5	**800 2240**

Carbo 4576 AC

Chemische Zusammensetzung

C	0,07 %
Si	0,8 %
Mn	0,6 %
Cr	19 %
Ni	11 %
Mo	2,6 %
Nb	>8 x C%

Carbo 4576 AC ist eine wechselstromverschweißbare kernstablegierte rutilumhüllte Elektrode für Verbindungsschweißungen an korrosionsbeständigen CrNiMo-Stählen sowie an artgleichen und artähnlichen stabilisierten und nichtstabilisierten chemisch beständigen Werkstoffen. Das Schweißgut ist in Kombination mit artgleichem Grundmaterial bei Nasskorrosion bis 400 °C einsetzbar. Die Legierung ist an Luft und oxidierenden Gasen zunderbeständig bis 875 °C.

Werkstoffe hochlegiert:
1.4401, 1.4408, 1.4436, 1.4437, 1.4571, 1.4579, 1.4580, 1.4583, weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 3581-A - E 19 12 3 Nb R 12
Normen (AWS)		AWS A5.4 - E318-17
Type		Rutil
Werkstoffnummer		1.4576
Zulassungen		CE, DB, TÜV (aktueller Umfang auf Anfrage)
Betriebstemperatur	[°C]	-60 bis 400
Rücktrocknung		350 °C +/- 10 °C, 1 h, (bei Bedarf)
Stromeignung		AC > 42 V, DC -
Streckgrenze ReL	[MPa]	400
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	590
Dehnung, A5	[%]	36
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	57 bei -60 °C
Schweißpositionen		PA, PB, PC, PD, PE, PF

Strom	Ø	Länge	Paket	VE [kg]	Art.-Nr.
35-55 A	2,0 mm	300 mm	345 St.	4	**800 2420**
55-75 A	2,5 mm	300 mm	221 St.	4	**800 2425**
70-105 A	3,2 mm	350 mm	140 St.	5	**800 2432**
100-140 A	4,0 mm	350 mm	92 St.	5	**800 2440**

Carbo 4842 AC

Chemische Zusammensetzung

C	0,1 %
Si	0,6 %
Mn	3,0 %
Cr	25 %
Ni	21 %

Carbo 4842 AC ist eine wechselstromverschweißbare kernstablegierte rutilumhüllte Elektrode für Verbindungsschweißungen an korrosions-, hochhitze- und zunderbeständigen CrNi-Stählen für Betriebstemperaturen bis 1.200 °C, sowie für Schweißungen an Cr-, CrSi-, CrAl-Stählen und die Plattierung niedriglegierter Grundmaterialien. Die Legierung ist sehr warmrissbeständig. Beim Schweißen ist auf eine möglichst geringe Wärmeeinbringung zu achten. Bei entsprechenden ferritischen Grundmaterialien ist eine Vorwärmung auf ca. 250 °C und anschließendes Glühen gemäß Grundwerkstoff bei 700 °C erforderlich. Haupteinsatzgebiete der Carbo 4842 AC liegen im Ofen-, Armaturen und Rohrleitungsbau.

Werkstoffe hochlegiert:
1.4826, 1.4848, 1.4710, 1.4713, 1.4762, 1.4825, 1.4828, 1.4832, 1.4841, 1.4845, 1.4846, weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 3581-A - E 25 20 R 12
Normen (AWS)		AWS A5.4 - E310-16
Type		Rutil
Werkstoffnummer		1.4842
Zulassungen		auf Anfrage
Betriebstemperatur	[°C]	Rt. bis +1.200
Rücktrocknung		300 °C +/- 10 °C, 1 h, (bei Bedarf)
Stromeignung		DC +, AC > 65V
Streckgrenze ReL	[MPa]	350
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	600
Dehnung, A5	[%]	30
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	80 bei Rt.
Schweißpositionen		PA, PB, PC, PD, PE, PF

Strom	Ø	Länge	Paket	VE [kg]	Art.-Nr.
40-60 A	2,0 mm	300 mm	345 St.	4	**800 4020**
50-75 A	2,5 mm	300 mm	221 St.	4	**800 4025**
85-120 A	3,2 mm	350 mm	140 St.	5	**800 4032**
120-160 A	4,0 mm	350 mm	92 St.	5	**800 4040**

Carbo 4332 AC

Chemische Zusammensetzung

C	0,04 %
Si	0,9 %
Mn	0,7 %
Cr	24 %
Ni	13 %

Carbo 4332 AC ist eine wechselstromverschweißbare, kernstablegierte, rutilumhüllte Elektrode für Verbindungsschweißungen an schwer schweißbaren Stählen sowie für korrosionsbeständige Plattierungen. In der ersten Lage kann bereits austenitisches Schweißgut der CrNi 18/10 Legierung erreicht werden. Die Legierung ist auch geeignet für Pufferlagen an plattierten Blechen. Der Legierungsanteil der Carbo 4332 AC bedingt risssichere Schweißungen. Das Schweißgut ist hitze- und zunderbeständig bis ca. 1.000 °C.

Werkstoffe hochlegiert:
1.4826, 1.4301, 1.4583, 1.4825, 1.4828, 1.4832, weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Sonstiges:
Mischverbindung 1.4583 mit HI / H II, 17 Mn 4, StE 355. P235GH / P256GH, P295GH, P355N; 1.4301 X5CrNi18-10 für Plattierungen.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 3581-A - E 23 12 L R 12
Normen (AWS)		AWS A5.4 - E309L-17
Type		Rutil
Werkstoffnummer		1.4332
Zulassungen		TÜV (aktueller Umfang auf Anfrage)
Betriebstemperatur	[°C]	-60 bis 3 00
Rücktrocknung		350 °C +/- 10 °C, 1 h, (bei Bedarf)
Stromeignung		DC +, AC > 42 V
Streckgrenze ReL	[MPa]	> 400
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	590
Dehnung, A5	[%]	> 32
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	> 32 bei -60 °C
Schweißpositionen		PA, PB, PC, PD, PE, PF

Strom	Ø	Länge	Paket	VE [kg]	Art.-Nr.
40-75 A	2,5 mm	300 mm	219 St.	4	**800 2060**
75-110 A	3,2 mm	350 mm	139 St.	5	**800 2070**

Carbo 4370 AC

Chemische Zusammensetzung

C	0,1 %
Si	0,5 %
Mn	6 %
Cr	18 %
Ni	8,5 %

Carbo 4370 AC ist eine wechselstromverschweißbare kernstablegierte Elektrode für Schweißarbeiten an rissgefährdeten, schwer schweißbaren Stählen mit C-Gehalten über 0,7 % sowie für zähe Verbindungen und Auftragungen an hitzebeständigen, nichtrostenden Stählen und Stahlgusssorten.

Weitere Anwendungsbeispiele:
spannungsausgleichende Zwischenlagen vor Hartpanzerungen und zur Reparaturschweißung von Manganhartstahl. Das Schweißgut ist nichtrostend, hitzebeständig, zunderbeständig bis 850 °C und beständig gegen schwefelhaltige Verbrennungsgase bei Temperaturen von max. 500 °C. Die Elektrode ist geeignet für Ferrit-Austenit-Verbindungen bei Betriebstemperaturen bis 300 °C. Die Legierung ist im Einsatz kaltverfestigend und magnetisch.

Sonstiges:
Mischverbindung 1.4583 mit H I/H II, 17 Mn 4, StE 355 P235GH / P256GH, P295GH, P355N Manganstahl, Panzerstahl und andere härtbare Stähle.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 3581-A - E 18 8 Mn R 12
Normen (AWS)		AWS A5.4 - E307-17 (modifiziert)
Type		Rutil
Werkstoffnummer		1.4370
Zulassungen		CE, DB, TÜV (aktueller Umfang auf Anfrage)
Betriebstemperatur	[°C]	-60 bis 300
Rücktrocknung		350 °C +/- 10 °C, 1 h, (bei Bedarf)
Stromeignung		DC +, AC > 65 V
Streckgrenze ReL	[MPa]	> 400
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	600
Dehnung, A5	[%]	> 32
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	> 32 bei -60 °C
Härte	[HB]	180-340
Schweißpositionen		PA, PB, PC, PD, PE, PF

Strom	Ø	Länge	Paket	VE [kg]	Art.-Nr.
50-70 A	2,5 mm	300 mm	936 St.	4	**800 2625**
70-110 A	3,2 mm	350 mm	593 St.	5	**800 2632**

Carbo 29/9 AC

Chemische Zusammensetzung

C	0,1 %
Si	1,2 %
Mn	0,7 %
Cr	29 %
Ni	9,5 %

Carbo 29/9 AC ist eine wechselstromverschweißbare Stabelektrode mit legiertem Kerndraht für Verbindungen an schwer schweißbaren Grundmaterialien. Das abgesetzte Schweißgut ist ferritisch-austenitisch (mit hohem Ferritanteil). Das Schweißgut bleibt auch nach hoher Aufmischung mit Austenitbildnern wie Mn, Ni und C ferritisch, was ihm hohe Risssicherheit verleiht. Das Schweißgut ist von hoher Festigkeit, plastisch, stoßfest, zäh, säure- und hitzebeständig bis 1.000 °C. Carbo 29/9 AC hat einen ruhigen, intensiven Fluss, gute Schlackenentfernbarkeit und eine feinschuppige Naht. Bei Verbindungsschweißungen dünne Strichraupen mit kurzem Lichtbogen, bei maximaler Wanddicke von 30 mm schweißen. Die Legierung ist im Einsatz kaltverfestigend.

Hartlöten:
Lebensmittelindustrie

Sonstiges:
Schwer schweißbare Grundmaterialien wie: hoch kohlenstoffhaltiger Stahl, Werkzeugstahl, Federstahl, Manganhartstahl, Einsatzstahl, Rapidstahl, Stahlguss, Panzerstahl, Verbindungen dieser Werkstoffe untereinander oder in Verbindung mit anderen Stählen. Für Auftragungen und Reparaturen an Schienen, Wellen, Kupplungen, Laufrädern, Warmarbeitswerkzeugen, Press-, Abgrat-, Stanzmatrizen. Härte nach Kaltverfestigung: ca. 360 HB.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 3581-A - E 29 9 R 1 2
Normen (AWS)		AWS A5.4 - E312-17
Type		Rutil
Werkstoffnummer		1.4337
Zulassungen		CE, DB (aktueller Umfang auf Anfrage)
Betriebstemperatur	[°C]	2 0 bis 3 00
Rücktrocknung		350 °C +/- 10 °C, 1 h
Stromeignung		DC +, AC > 42 V
Streckgrenze ReL	[MPa]	580
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	800
Dehnung, A5	[%]	20
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	30 bei 20 °C
Härte	[HB]	ca. 200
Schweißpositionen		PA, PB, PC, PD, PE

Strom	Ø	Länge	Paket	VE [kg]	Art.-Nr.
30-60 A	2,0 mm	300 mm	339 St.	4	**800 5024**
50-80 A	2,5 mm	300 mm	225 St.	4	**800 5025**
70-100 A	3,2 mm	350 mm	142 St.	5	**800 5032**
90-140 A	4,0 mm	350 mm	94 St.	5	**800 5040**

Carbo NiFe 31

Chemische Zusammensetzung

C	1,1 %
Si	1,2 %
Mn	0,75 %
Ni	54 %
Fe	42 %

Carbo NiFe 31 ist eine Elektrode mit basisch grafitischer Sonderumhüllung und einem Bimetall-Kerndraht für die Kaltschweißung aller Graugussarten, auch in Verbindung mit Stahl. Insbesondere aber für die Schweißung von Sphäroguss. Die Legierung des Schweißgutes ist dem Grundwerkstoff sehr farbähnlich und korrodiert später auch wie dieser. Die Legierung besitzt eine ausgezeichnete Risssicherheit und hohe Festigkeit. Die Schweißnaht ist selbst an den Übergangszonen noch bearbeitbar.

Schweißhinweise:
Die Schweißzone ist gründlich zu säubern, die Nahtflanken genügend breit von der Gusshaut des Grundmaterials zu befreien. Bei der Schweißung von Gusseisen sollte man auf eine möglichst geringe Wärmeeinbringung achten und kleine Stromstärken wählen. Die Breite der Raupen darf höchstens das zweifache des Kernstabdurchmessers betragen, die Länge der Raupen höchstens das zehnfache. Bei Bedarf ist eine Vorwärmung auf 300 °C und langsames Abkühlen zu empfehlen. Bevorzugt wird an Gleichstrom Minuspol verschweißt, wodurch ein guter Einbrand erreicht wird. Durch das Schweißen an Wechselstrom erreicht man höchste Risssicherheit. Der ständige Wechsel der Polarität fördert die Anbindung an kritische Gussteile durch eine flach anfließende Schweißraupe.

Besonderer Hinweis:
Der Bimetall-Kerndraht bringt ausgezeichnete Strombelastbarkeit und Abschmelzleistung mit sich. Dies erlaubt ein Abschmelzen der Elektrode in voller Länge, ohne dass bei diesem Werkstoff typische Glühen, beim Abschmelzen der 2. Stabhälfte.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 1071 - E C NiFe-1 1
Normen (AWS)		AWS A5.15 - ENiFe-CI
Type		Basisch grafitisch
Werkstoffnummer		-
Zulassungen		DVS Richtiline 1502, T1
Betriebstemperatur	[°C]	wie Grundwerkstoff
Rücktrocknung		120 °C +/- 10 °C, 1 h, (bei Bedarf)
Stromeignung		DC -, DC +, AC > 50 V
Streckgrenze ReL	[MPa]	350
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	500
Dehnung, A5	[%]	18
Härte	[HB]	ca. 190
Schweißpositionen		PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

Strom	Ø	Länge	Paket	VE [kg]	Art.-Nr.
60-80 A	2,5 mm	300 mm	314 St.	5	**800 6125**
70-100 A	3,2 mm	350 mm	160 St.	5	**800 6132**
95-130 A	4,0 mm	350 mm	105 St.	5	**800 6140**

Carbo NiFe 60/40

Chemische Zusammensetzung

C	1,1 %
Si	1,2 %
Mn	0,95 %
Ni	54 %
Fe	42 %

Carbo NiFe 60/40 ist eine Elektrode mit basisch grafitischer Sonderumhüllung für die Kaltschweißung aller Graugussarten, auch in Verbindung mit Stahl. Insbesondere aber für die Schweißung von Sphäroguss. Die Legierung des Schweißgutes ist dem Grundwerkstoff sehr farbähnlich und korrodiert später auch wie dieser. Die Legierung besitzt eine ausgezeichnete Risssicherheit und hohe Festigkeit. Die Schweißnaht ist selbst an den Übergangszonen noch bearbeitbar.

Schweißhinweise:
Die Schweißzone ist gründlich zu säubern, die Nahtflanken genügend breit von der Gusshaut des Grundmaterials zu befreien. Bei der Schweißung von Gusseisen sollte man auf eine möglichst geringe Wärmeeinbringung achten und kleine Stromstärken wählen. Die Breite der Raupen darf höchstens das zweifache des Kernstabdurchmessers betragen, die Länge der Raupen höchstens das zehnfache. Bei Bedarf ist eine Vorwärmung auf 300° C und langsames Abkühlen zu empfehlen. Nach dem Schweißen sind die Schweißraupen sofort zu hämmern um Spannungen abzubauen. Grundsätzlich sollte am Gleichstrom Pluspol verschweißt werden, besonders bei empfindlichen Gussstücken um die Wärmeeinbringung möglichst gering zu halten. Schweißungen am Minuspol oder an Wechselstrom sind möglich, aber nur bedingt zu empfehlen.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 1071 - E C NiFe-1 1
Normen (AWS)		AWS A5.15 - ENiFe-CI
Type		Basisch grafitisch
Werkstoffnummer		-
Zulassungen		auf Anfrage
Betriebstemperatur	[°C]	wie Grundwerkstoff
Rücktrocknung		120 °C +/- 10 °C, 1 h, (bei Bedarf)
Stromeignung		DC -, DC +, AC > 50 V
Streckgrenze ReL	[MPa]	350
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	500
Dehnung, A5	[%]	12
Härte	[HB]	ca. 190
Schweißpositionen		PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

Strom	Ø	Länge	Paket	VE [kg]	Art.-Nr.
60-80 A	2,5 mm	300 mm	314 St.	5	**800 9043**
70-100 A	3,2 mm	350 mm	160 St.	5	**800 9044**

Carbo Ni 2

Chemische Zusammensetzung

C	0,7 %
Si	0,3 %
Mn	1 %
Ni	Basis
Cu	0,6 %

Carbo Ni 2 ist eine Elektrode mit basisch grafitischer Sonderumhüllung für die Kaltschweißung von Grau-, Temper-, Stahlguss sowie für Schweißungen an ermüdeten Gussteilen. Sie hat ausgezeichnete Schweißeigenschaften auch bei geringen Stromstärken und einen ruhigen, intensiven Fluss mit geringen Spritzverlusten und leichter Schlackenentfernbarkeit. Die Schweißnaht ist feilenweich und einschließlich der Übergangszonen zum Grundmaterial mechanisch bearbeitbar.

Schweißhinweise:
Die Schweißzone ist gründlich zu säubern, die Nahtflanken genügend breit von der Gusshaut des Grundmaterials zu befreien. Bei der Schweißung von Gusseisen sollte auf eine möglichst geringe Wärmeeinbringung geachtet werden. Daher kleine Stromstärken wählen. Die Breite der Raupen darf höchstens das zweifache, die Länge der Raupen höchstens das zehnfache des Kernstabdurchmessers betragen. Nach dem Schweißen sind die Schweißraupen sofort gründlich zu hämmern, um Spannungen abzubauen. Bei der Schweißung an Gleichstrom Pluspol ergibt sich ein flaches Nahtaussehen durch sauber anfließendes Schweißgut. An Gleichstrom Pluspol ergibt sich ein gewölbtes Nahtbild bei ruhigerem Fluss, da die geringe Wärmeeinwirkung auf das Grundmaterial eine hohe Auftragung bewirkt. Bei Wechselstrom liegen Nahtaussehen und Schweißverhalten zwischen den beiden vorgenannten Stromarten.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN ES ISO 1071 - E C Ni-CI 1
Normen (AWS)		AWS A5.15 - ENi-CI
Type		Basisch grafitisch
Werkstoffnummer		-
Zulassungen		auf Anfrage
Betriebstemperatur	[°C]	wie Grundwerkstoff
Rücktrocknung		120 °C +/- 10 °C, 1 h, (bei Bedarf)
Stromeignung		DC -, DC +, AC > 50 V
Streckgrenze ReL	MPa]	-
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	400
Dehnung, A5	[%]	8
Härte	[HB]	ca. 160
Schweißpositionen		PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

Strom	Ø	Länge	Paket	VE [kg]	Art.-Nr.
60-100 A	2,5 mm	350 mm	248 St.	5	**800 0325**
90-140 A	3,2 mm	350 mm	151 St.	5	**800 0332**
110-190 A	4,0 mm	350 mm	97 St.	5	**800 0340**
180-240 A	5,0 mm	350 mm	59 St.	6	**800 0350**

Drahtelektrode IT:SG2

Chemische Zusammensetzung

C	0,08 %
Si	1,4 %
Mn	1,4 %

Verkupferte Drahtelektrode zum MAG-Schweißen von un- und niedriglegierten Werkstoffen. Universeller Einsatz unter CO_2 und verschiedenen Mischgasen im Werkstatt-, Reparatur- und Handwerksbereich.

Werkstoffe un- und niedriglegiert:
E295 (St 50-2), E335, L210 - L360, P235 - P355, P235GH (HI bzw. St 35.8), P265GH (HII), P295GH (17 Mn 4), S(P)275 - S(P)355, S185 - S355, weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 14341 - G 42 M G3Si1
Normen (AWS)		AWS ASME SFA5.18 - ER 70 S-6
Werkstoffnummer		1.5125
Zulassungen		CE, DB, TÜV (aktueller Umfang auf Anfrage)
Schutzgas		Ar + 8-20 % CO_2 (M21)
Stromeignung		DC +
Dehngrenze, Rp 0,2 %	[MPa]	430
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	530
Dehnung, A5	[%]	24
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	80 bei -40 °C

Spule	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
D200	0,8 mm	5	**802 3051**
D200	1,0 mm	5	**802 3052**
K300	0,8 mm	16	**802 3175**
K300	1,0 mm	16	**802 3176**
K300	1,2 mm	16	**802 3177**
K300	1,6 mm	16	**802 3181**
Fass Ø = 530 mm	0,8 mm	250	**802 3284**[1)]
Fass Ø = 530 mm	1,0 mm	250	**802 3285**[1)]
Fass Ø = 530 mm	1,2 mm	250	**802 3286**[1)]

[1)] Hinweis: Aus transport- und verladetechnischen Gründen liegt die Mindestabnahmemenge für Fass-Drahtelektroden bei 500 kg. Es können zwei unterschiedliche Fass-Drahtelektroden auf einer Palette bestellt werden.

Drahtelektrode IT:SG3

Chemische Zusammensetzung

C	0,07 %
Si	1,7 %
Mn	1,7 %

Verkupferte Drahtelektrode zum MAG-Schweißen von un- und niedriglegierten Werkstoffen. Universeller Einsatz unter CO_2 und verschiedenen Mischgasen im Werkstatt-, Reparatur- und Handwerksbereich.

Werkstoffe un- und niedriglegiert:
E295 (St 50-2), E335, L210 - L360, P235 - P355, P235GH (HI bzw. St 35.8), P265GH (HII), P295GH (17 Mn 4), S(P)275 - S(P)355, S185 - S355, weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 14341-A - G 46 4 M21 4Si1
Normen (AWS)		AWS ASME SFA5.18 - ER 70 S-6
Werkstoffnummer		1.5130
Zulassungen		CE, DB, TÜV (aktueller Umfang auf Anfrage)
Schutzgas		100 % CO_2 (C1), Ar + 8-20 % CO_2 (M21)
Stromeignung		DC +
Dehngrenze, Rp 0,2 %	[MPa]	500
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	590
Dehnung, A5	[%]	26
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	80 bei -40 °C

Spule	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
K300	0,8 mm	16	**802 3178**
K300	1,0 mm	16	**802 3179**
K300	1,2 mm	16	**802 3180**
K300	1,6 mm	16	**802 3182**
Fass Ø = 530 mm	0,8 mm	250	**802 3282**[1)]
Fass Ø = 530 mm	1,0 mm	250	**802 3283**[1)]
Fass Ø = 530 mm	1,2 mm	250	**802 3281**[1)]

[1)] Hinweis: Aus transport- und verladetechnischen Gründen liegt die Mindestabnahmemenge für Fass-Drahtelektroden bei 500 kg. Es können zwei unterschiedliche Fass-Drahtelektroden auf einer Palette bestellt werden.

Drahtelektrode 1.4718 / S600

Chemische Zusammensetzung

C	0,5 %
Si	3,0 %
Mn	0,5 %
Cr	9,2 %

Drahtelektrode aus Chrom-Siliziumstahl zum Auftragsschweißen an verschleißbeanspruchten Maschinenteilen aus Baustahl oder Stahlguss. Das Schweißgut ist widerstandsfähig gegen Stoß- und Schlagbeanspruchung. Die Bearbeitung ist nur durch Schleifen möglich.

Werkstoffe un- und niedriglegiert:
E295 (St 50-2), E335, L210 - L360, P235 - P355, P235GH (HI bzw. St 35.8), P265GH (HII), P295GH (17 Mn 4), S(P)275 - S(P)355, S185 - S355, weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 14700 - S Fe 8
Normen (AWS)		-
Werkstoffnummer		1.4718
Zulassungen		auf Anfrage
Schutzgas		M1, M2, M3, CO_2
Härte	[HRc]	ca. 59 (unhandelt/Schweißzustand) / 62 (gehärtet 1.080 °C/Öl)
Härte	[HV]	ca. 680 (unhandelt/Schweißzustand)
Härte	[HB]	ca. 230 (weichgeglüht 780 °C)

Spule	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
K300	1,0 mm	15	**802 7534**
K300	1,2 mm	15	**802 7535**

1.4316 / 308L

Chemische Zusammensetzung

C	002 %
Si	0,85 %
Mn	1,75 %
Cr	19,0 %
Ni	9,5 %

Für die Anwendung in allen Industriezweigen, wo artgleiche Stähle sowie ferritische 13%-Chromstähle verschweißt werden. Einsatzgebiete sind z.B. chemischer Apparate- und Behälterbau, chemische und pharmazeutische Industrie, sowie Kunstseide-, Textil- und Zelluloseindustrie. Hervorragende Gleitfähigkeit und Fördereigenschaften. Sehr gutes Schweiß- und Fließverhalten. IK-beständig bis 350 °C Betriebstemperatur. Kaltzäh bis -196 °C.

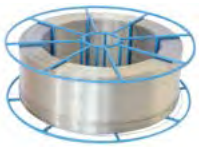
Hinweis: Das Gefüge bildet sich austenitisch mit Deltaferrit aus.

Werkstoffe hochlegiert:

1.4301, 1.4306, 1.4311, 1.4312, 1.4541, 1.4546, 1.4550, weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 14343-A - G 19 9 L Si
Normen (AWS)		AWS 5.9 - ER 308L Si
Werkstoffnummer		1.4316
Zulassungen		DB, TÜV (aktueller Umfang auf Anfrage)
Betriebstemperatur	[°C]	-196 bis ~~3~~ 50
Schutzgas		M11, M12, M13
Stromeignung		DC + / DC -
Dehngrenze, Rp 0,2 %	[MPa]	390
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	590
Dehnung, A5	[%]	35
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	80

Drahtelektrode 1.4316 / 308L



Spule	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
D200	0,8 mm	2	**802 4513**
D200	0,8 mm	5	**802 4514**
D200	1,0 mm	5	**802 4515**
K300	0,8 mm	15	**802 4533**
K300	1,0 mm	15	**802 4534**
K300	1,2 mm	15	**802 4535**
K300	1,6 mm	15	**802 4536**

WIG-Schweißstab 1.4316 / 308L

Länge	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
1 m	1,0 mm	5	**805 4519**
1 m	1,2 mm	5	**805 4517**
1 m	1,6 mm	5	**805 4528**
1 m	2,0 mm	5	**805 4538**
1 m	2,4 mm	5	**805 4549**
1 m	3,2 mm	5	**805 4558**
1 m	4,0 mm	5	**805 4568**
1 m	1,0 mm	10	**805 4518**
1 m	2,4 mm	10	**805 4548**

1.4430 / 316L

Chemische Zusammensetzung

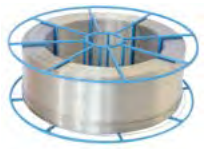
C	002 %
Si	0,85 %
Mn	1,8 %
Cr	18,5 %
Ni	12,5 %
Mo	2,6 %

Aus austenitischen Chrom-Nickel-Molybdänstahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt zum MAG-Schweißen nichtrostender kaltzäher, austenitischer CrNiMo-Stählen. Das Schweißgut ist kaltzäh bis -196 °C und IK-beständig bis 400 °C.
Hinweis: Das Gefüge bildet sich austenitisch mit Deltaferrit aus.

Werkstoffe hochlegiert:
1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4409, 1.4429, 1.4432, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583, weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 14343-A - G 19 12 3 L Si
Normen (AWS)		AWS 5.9 - ER 316LSi
Werkstoffnummer		1.4430
Zulassungen		DB, TÜV (aktueller Umfang auf Anfrage)
Betriebstemperatur	[°C]	-196 bis 4 00
Schutzgas		M11, M12, M13
Stromeignung		DC +
Dehngrenze, Rp 0,2 %	[MPa]	430
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	650
Dehnung, A5	[%]	34
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	90

Drahtelektrode 1.4430 / 316L



Spule	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
K300	0,8 mm	15	**802 5533**
K300	1,0 mm	15	**802 5534**
K300	1,2 mm	15	**802 5535**
K300	1,6 mm	15	**802 5536**

WIG-Schweißstab 1.4430 / 316L

Länge	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
1 m	1,0 mm	5	**805 5518**
1 m	1,6 mm	5	**805 5529**
1 m	2,0 mm	5	**805 5536**
1 m	2,4 mm	5	**805 5549**
1 m	3,2 mm	5	**805 5559**
1 m	4,0 mm	5	**805 5569**

1.4576 / 318Si

Chemische Zusammensetzung

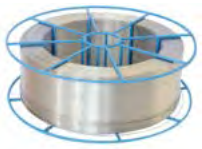
C	0,04 %
Si	0,8 %
Mn	1,6 %
Cr	19,0 %
Mo	2,7 %
Ni	11,5 %
Nb-Ta	< 1,1 %

Für die Anwendung in allen Industriezweigen, in denen artgleiche Stähle (auch höher gekohlte) sowie ferritische 13-17 % Chromstähle verschweißt werden. Einsatzgebiete sind z.B. chemischer Apparate- und Behälterbau, chemische und pharmazeutische Industrie, sowie Kunstseide-, Textil- und Zelluloseindustrie. Hervorragende Gleitfähigkeit und Fördereigenschaften. Sehr gutes Schweiß- und Fließverhalten. IK-beständig bis 400 °C Betriebstemperatur. Kaltzäh bis -120 °C.

Werkstoffe hochlegiert:
1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4409, 1.4429, 1.4432, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583, weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 14343-A - G 19 12 3 Nb Si
Normen (AWS)		AWS 5.9 - ER 318 Si
Werkstoffnummer		1.4576
Zulassungen		DB, TÜV (aktueller Umfang auf Anfrage)
Betriebstemperatur	[°C]	-120 bis 400
Schutzgas		M11, M12, M13
Stromeignung		DC + / DC -
Dehngrenze, Rp 0,2 %	[MPa]	450
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	640
Dehnung, A5	[%]	32
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	100 bei +20 °C

Drahtelektrode 1.4576 / 318Si



Spule	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
K300	0,8 mm	15	**802 6033**
K300	1,0 mm	15	**802 6034**
K300	1,2 mm	15	**802 6035**
K300	1,6 mm	15	**802 6036**

WIG-Schweißstab 1.4576 / 318Si

Länge	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
1 m	1,0 mm	5	**805 6019**
1 m	1,2 mm	5	**805 6037**
1 m	1,6 mm	5	**805 6028**
1 m	2,0 mm	5	**805 6038**
1 m	2,4 mm	5	**805 6048**
1 m	3,2 mm	5	**805 6059**
1 m	2,4 mm	10	**805 6049**

1.4829 / 309

Chemische Zusammensetzung

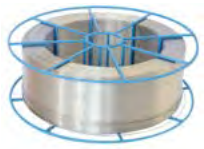
C	0,1 %
Si	1,1 %
Mn	1,6 %
Cr	23 %
Ni	12,5 %

Für artgleiche, hitzebeständige Walz-, Schmiede- und Gußstähle sowie für hitzebeständige, ferritische CrSiAl-Stähle. Einsatzgebiete z.B. in Glühereien, Härtereien, Dampfkesselbau, Erdölindustrie, Keramische Industrie. Austenitisches Schweißgut mit ca. 8 % Ferritanteil. Bevorzugt bei Angriff durch oxidierende Gase. Bei Verbindungen an Cr-Si-Al-Stählen, die reduzierenden schwefelhaltigen Gasen ausgesetzt sind, muss die Schlusslage mit AX 2551 geschweißt werden. Zunderbeständig bis 950 °C.
Hinweis: Vorwärmung und Zwischenlagentemperatur für ferritische Cr-Stähle auf 200-300 °C.

Werkstoffe hochlegiert:
1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4409, 1.4429, 1.4432, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583, weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 14343-A - G 19 12 3 L Si
Normen (AWS)		AWS 5.9 - ER 316LSi
Werkstoffnummer		1.4430
Zulassungen		DB, TÜV (aktueller Umfang auf Anfrage)
Betriebstemperatur	[°C]	-196 bis 4 00
Schutzgas		M11, M12, M13
Stromeignung		DC +
Dehngrenze, Rp 0,2 %	[MPa]	430
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	650
Dehnung, A5	[%]	34
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	90

Drahtelektrode 1.4829 / 309



Spule	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
K300	0,8 mm	15	**802 6433**
K300	1,0 mm	15	**802 6434**

WIG-Schweißstab 1.4829 / 309

Länge	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
1 m	1,0 mm	5	**805 6410**
1 m	1,6 mm	5	**805 6420**
1 m	2,0 mm	5	**805 6430**
1 m	2,4 mm	5	**805 6440**

1.4842 / 310

Chemische Zusammensetzung

C	0,12 %
Si	0,8 %
Mn	2,5 %
Cr	25,0 %
Ni	20 %

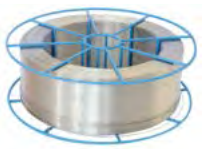
Für artgleiche, hitzebeständige Walz-, Schmiede- und Gußstähle. Einsatzgebiete z.B. in Glühereien, Härtereien, Dampfkesselbau, Erdölindustrie, Keramische Industrie. Vollaustenitisches Schweißgut. Bevorzugt bei Angriffen oxidierender, stickstoffhaltiger sowie sauerstoffarmer Gase. Bei Verbindungen an Cr-Si-Al-Stählen, die reduzierenden schwefelhaltigen Gasen ausgesetzt sind, muss die Schlusslage mit AX 2551 geschweißt werden. Zunderbeständig bis 1.200 °C. Kaltzäh bis -196 °C.
Hinweis: Das Gefüge bildet sich vollaustenitisch aus. Wegen Versprödungsgefahr soll der Temperaturbereich zwischen 650-900 °C vermieden werden.

Werkstoffe hochlegiert (austenitisch):
1.4821, 1.4832, 1.4837, 1.4840, 1.4841, 1.4845, 1.4846, 1.4848, weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Werkstoffe hochlegiert (austenitisch):
1.4710, 1.4724, 1.4740, 1.4742, 1.4762, weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 14343-A - G 25 20
Normen (AWS)		AWS 5.9 - ER 310
Werkstoffnummer		1.4842
Zulassungen		auf Anfrage
Betriebstemperatur	[°C]	-
Schutzgas		M12
Stromeignung		DC + / DC -
Dehngrenze, Rp 0,2 %	[MPa]	400
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	620
Dehnung, A5	[%]	30
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	90

Drahtelektrode 1.4842 / 310



Spule	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
K300	0,8 mm	15	**802 6533**
K300	1,0 mm	15	**802 6534**
K300	1,2 mm	15	**802 6535**

WIG-Schweißstab 1.4842 / 310

Länge	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
1 m	1,0 mm	10	**805 6518**
1 m	1,6 mm	10	**805 6528**
1 m	2,4 mm	10	**805 6548**
1 m	3,2 mm	10	**805 6558**
1 m	4,0 mm	10	**805 6568**

1.4370 / 307Si

Chemische Zusammensetzung

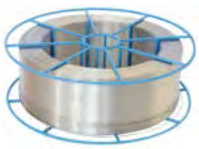
C	0,08 %
Si	0,8 %
Mn	6,5 %
Cr	18 %
Ni	8,0 %

Für Verbindungen zwischen verschieden legierten sowie schwierig schweißbaren Stählen und 14 % Mn-Stählen. Zähe Zwischenschichten bei Hartauftragungen. Verschleiß- und korrosionsbeständige Auftragungen an Schienen- und Weichenteilen, Ventilsitzen sowie Kavitationsschutzpanzerungen an Wasserkraftmaschinen. Kaltverfestigungsfähig, sehr gute Kavitationsbeständigkeit, risssicher, thermoschockbeständig, zunderbeständig bis 850 °C, unempfindlich gegen Sigma-Phasen-Versprödung über 500 °C. Kaltzäh bis -110 °C. Eine Wärmebehandlung ist ohne Probleme möglich. Bei Betriebstemperaturen von über 650 °C ist eine Rücksprache mit dem Hersteller zu empfehlen. Hervorragende Gleitfähigkeit und Fördereigenschaften. Sehr gutes Schweiß- und Fließverhalten.
Hinweis: Das Gefüge bildet sich vollaustenitisch ohne Deltaferrit aus.

Werkstoffe hochlegiert:
Hochfeste, unlegierte sowie legierte Bau- und Vergütungsstähle mit- und untereinander. Unlegierte sowie legierte Stähle mit hochlegierten Cr- und Cr-Ni-Stählen. Hitzebeständige Stähle bis 850 °C. Austenitische Manganhartstähle miteinander und mit anderen Stählen. Kaltzähe Blech- und Rohrstähle in Verbindung mit kaltzähen austenitischen Werkstoffen.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 14343-A - G 19 12 3 L Si
Normen (AWS)		AWS 5.9 - ER 316LSi
Werkstoffnummer		1.4430
Zulassungen		DB, TÜV (aktueller Umfang auf Anfrage)
Betriebstemperatur	[°C]	-196 bis 4 00
Schutzgas		M11, M12, M13
Stromeignung		DC +
Dehngrenze, Rp 0,2 %	[MPa]	430
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	650
Dehnung, A5	[%]	34
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	90

Drahtelektrode 1.4370 / 307Si



Spule	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
K300	0,8 mm	7	**802 5033**
K300	1,0 mm	7	**802 5034**
K300	1,6 mm	7	**802 5035**

WIG-Schweißstab 1.4370 / 307Si

Länge	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
1 m	1,0 mm	5	**805 5019**
1 m	1,6 mm	5	**805 5029**
1 m	2,0 mm	5	**805 5039**
1 m	2,4 mm	5	**805 5049**
1 m	3,2 mm	5	**805 5059**
1 m	4,0 mm	5	**805 5069**
1 m	1,0 mm	10	**805 5018**
1 m	2,0 mm	10	**805 5038**
1 m	2,4 mm	10	**805 5048**

2.4831 / 625

Chemische Zusammensetzung

C	0,02 %
Si	0,2 %
Mn	0,2 %
Cr	22,0 %
Ni	Basis
Mo	9,0 %
Fe	1,5 %
Nb+Ta	3,3 %

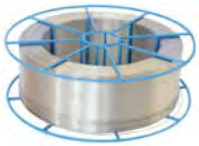
Aus Nickel-Chrom-Molybdän-Legierung zum MIG-Schweißen von Nickellegierungen, kaltzähen Nickelstählen und artverschiedenen Stählen. Zum Schweißen von hitzebeständigen Stählen. Schweißgut ist zunderbeständig bis +1.200 °C, Verbindungsschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen. Korrosionsbeständige Auftragsschweißungen.

Hinweis: Sauberkeit des Werkstückes im Schweißnahtbereich ist Voraussetzung für eine rissfreie Verbindung. Bei dünnen Blechen und Wurzelschweißungen ist Unternahtschutz erforderlich. Bei V- und X-Nähten sollte der Öffnungswinkel mindestens 70 °C betragen. MIG-Drahtelektrode bevorzugt im Impulslichtbogen verschweißen. zwischen 650-900 °C vermieden werden.

Werkstoffe hochlegiert:
2.4618, 2.4619, 2.4876, weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 18274 - S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
Normen (AWS)		AWS A5.14 - ER NiCrMo-3
Werkstoffnummer		2.4831
Zulassungen		TÜV (aktueller Umfang auf Anfrage)
Betriebstemperatur	[°C]	bis +1.200
Schutzgas		M12
Stromeignung		DC +
Dehngrenze, Rp 0,2 %	[MPa]	520
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	800
Dehnung, A5	[%]	35
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	110

Drahtelektrode 2.4831 / 625



Spule	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
K300	0,8 mm	15	**802 6601**
K300	1,0 mm	15	**802 6600**
K300	1,2mm	15	**802 6602**

Schweißstab 2.4831 / 625

Länge	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
1 m	0,8 mm	5	**805 6570**
1 m	1,0 mm	5	**805 6571**

AlSi5 / 4043

Chemische Zusammensetzung

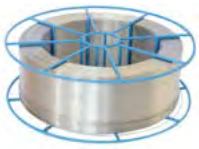
Si	5,0 %
Al	Basis

Aus Aluminium-Silizium-Legierung zum MIG-Schweißen von Aluminium-Silizium-Legierung.
Hinweis: Werkstücke über 15 mm auf 150-200 °C vorwärmen.

Aluminiumwerkstoffe:
Aluminium-Silizium-Legierungen, wie: AlMgSi1, AlMgSi0,7, AlMgMnSi1, AlSi und AlSiMg-Guss mit max. 7 % Si, weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 18273 - S Al 4043 (AlSi5 (A))
Normen (AWS)		AWS A5.10 - ER 4043
Werkstoffnummer		3.2245
Zulassungen		auf Anfrage
Betriebstemperatur	[°C]	-
Schutzgas		I1, I3
Stromeignung		DC +
Dehngrenze, Rp 0,2 %	[MPa]	50
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	120
Dehnung, A5	[%]	9
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	-

Drahtelektrode AlSi5 / 4043



Spule	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
K300	0,8 mm	7	**803 1034**
K300	1,0 mm	7	**803 1040**
K300	1,6 mm	7	**803 1036**

WIG-Schweißstab AlSi5 / 4043

Länge	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
1 m	1,6 mm	10	**805 1028**
1 m	2,0 mm	10	**805 1038**
1 m	2,4 mm	10	**805 1048**
1 m	3,2 mm	10	**805 1058**
1 m	4,0 mm	10	**805 1068**

Drahtelektrode AlSi12 / 4047

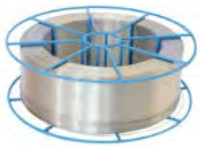
Chemische Zusammensetzung

Mn	0,2 %
Si	12,0 %
Al	Basis

Aus Aluminium-Silizium-Legierung zum MIG-Schweißen von AlSi-Legierungen. Hinweis: Bei großen Werkstücken und Wanddicken über 15 mm den Bereich der Schweißfuge auf 150 °C vorwärmen.

Aluminiumwerkstoffe:
Aluminium-Gusslegierungen bis 12 % Si. wie z.B.: G-AlSi10Mg, G-AlSi12, G-AlSi11, G-AlSi8Cu3, weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 18273 - S Al 4047 (AlSi12 (A))
Normen (AWS)		AWS A5.10 - ER 4047
Werkstoffnummer		3.2585
Zulassungen		auf Anfrage
Betriebstemperatur	[°C]	-
Schutzgas		I1, I3
Stromeignung		DC +
Dehngrenze, Rp 0,2 %	[MPa]	60
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	130
Dehnung, A5	[%]	6
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	-



Spule	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
D200	0,8 mm	2	**803 1037**
D200	1,0 mm	2	**803 1038**
D200	1,2 mm	2	**803 1039**

AlMg 3 / 5754

Chemische Zusammensetzung

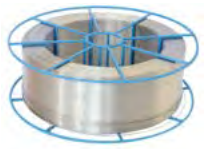
Mn	0,3 %
Cr	0,1 %
Ti	0,13 %
Mg	3,0 %
Al	Basis

Aus Aluminium-Magnesium-Legierung zum MIG-Schweißen von AlMg-Legierungen.
Hinweis: Bei großen Werkstücken und Wanddicken über 15 mm den Bereich der Schweißfuge auf 150 °C vorwärmen.

Aluminiumwerkstoffe:
AlMn 0,6, AlMg 1, AlMg 2, AlMg 3, AlMg 3 Mn, AlMg 1 SiCu, AlSi 1 MgMn, G-AlMg 3, weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 18273 - S Al 5754 (AlMg3)
Normen (AWS)		AWS A5.10 - ER 5754
Werkstoffnummer		3.3536
Zulassungen		auf Anfrage
Betriebstemperatur	[°C]	-
Schutzgas		I1, I3
Stromeignung		DC +
Dehngrenze, Rp 0,2 %	[MPa]	80
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	200
Dehnung, A5	[%]	20
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	-

Drahtelektrode AlMg 3 / 5754



Spule	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
K300	1,0 mm	7	**803 2034**
K300	1,2 mm	7	**803 2035**
K300	1,6 mm	7	**803 2036**

WIG-Schweißstab AlMg 3 / 5754

Länge	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
1 m	1,6 mm	10	**805 1528**
1 m	2,0 mm	10	**805 1538**
1 m	2,4 mm	10	**805 1548**
1 m	3,2 mm	10	**805 1558**
1 m	4,0 mm	10	**805 1568**

AlMg 4,5 Mn / 5183

Chemische Zusammensetzung

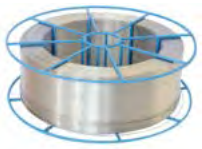
Mn	0,8 %
Cr	0,15 %
Ti	0,15 %
Mg	4,9%
Ti	Basis

Aus Aluminium-Magnesium-Legierung zum MIG-Schweißen von Aluminium-Legierungen. **Hinweis:** Schweißnahtbereich muss metallisch blank sein. Größere Werkstücke auf 150-200 °C vorwärmen. Beim Schweißen aushärtbarer Legierungen Schweißnaht nicht in die mechanisch hochbeanspruchte Zone legen. zwischen 650-900 °C vermieden werden.

Aluminiumwerkstoffe:
AlMg 1 SiCu, AlMg 3, AlMg 4,5, AlMg 4,5 Mn 0,7, AlMg 5, AlSiMg(A), AlSi 1 MgMn, AlZn 4,5 Mg 1, G-AlMg 5, G-AlMg 5 Si, weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 18273 - S Al 5183 (AlMg4,5Mn)
Normen (AWS)		AWS A5.10 - ER 5183
Werkstoffnummer		3.3548
Zulassungen		DB, TÜV (aktueller Umfang auf Anfrage)
Betriebstemperatur	[°C]	-196 bis 80
Schutzgas		I1, I3
Stromeignung		DC +
Dehngrenze, Rp 0,2 %	[MPa]	130
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	280
Dehnung, A5	[%]	18
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	-

Drahtelektrode AlMg 4,5 Mn / 5183



Spule	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
D200	1,0 mm	2	**803 1511**
K300	1,0 mm	7	**803 1534**
K300	1,2 mm	7	**803 1535**
K300	1,6 mm	7	**803 1536**

WIG-Schweißstab AlMg 4,5 Mn / 5183

Länge	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
1 m	2,0 mm	10	**805 2038**
1 m	2,4 mm	10	**805 2048**
1 m	3,2 mm	10	**805 2058**
1 m	4,0 mm	10	**805 2068**

Drahtelektrode AlMg 4,5 MnZr / 5087

Chemische Zusammensetzung

Mn	0,7 %
Cr	0,15 %
Ti	0,1 %
Mg	4,5-5,2 %
Zr	0,2 %
Al	Basis

Drahtelektrode aus Aluminium-Magnesium-Legierung zum MIG-Schweißen von Aluminium-Legierungen. Erhöhte Sicherheit gegen Heißrisse.

Hinweis: Schweißnahtbereich muss metallisch blank sein. Bei großen Werkstücken und Wanddicken über 15 mm den Bereich der Schweißfuge auf 150-200 °C vorwärmen. Beim Schweißen von aushärtbaren Legierungen die Schweißnaht nicht in die mechanisch hoch beanspruchten Bereiche legen.

Kupferwerkstoffe:

Kupfer, Kupfer-Zink-Legierungen, niedriglegiertes Kupfer.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 18273 - S Al 5087 (AlMg4,5MnZr)
Normen (AWS)		AWS A5.10 - ER 5087
Werkstoffnummer		3.3546
Zulassungen		auf Anfrage
Betriebstemperatur	[°C]	-
Schutzgas		I1, I3
Stromeignung		DC +
Dehngrenze, Rp 0,2 %	[MPa]	130
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	280
Dehnung, A5	[%]	18
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	-

Spule	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
K300	1,0 mm	7	**803 1539**
K300	1,2 mm	7	**803 1538**
K300	1,6 mm	7	**803 1537**

AlMg 5 / 5356

Chemische Zusammensetzung

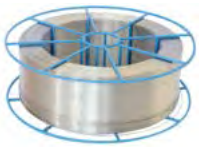
Mn	0,8 %
Cr	0,15 %
Ti	0,15 %
Mg	4,9%
Ti	Basis

Aus Aluminium-Magnesium-Legierung zum MIG-Schweißen von AlMg-Legierungen.
Hinweis: Der Schweißnahtbereich muss metallisch blank sein. Bei großen Werkstücken und Wanddicken über 15 mm den Bereich der Schweißfuge 150 °C vorwärmen.

Aluminiumwerkstoffe:
AlMg 1, AlMg 3, AlMg 4,5 Mn, AlMg 5, AlMg 5 Si, AlMgSi 0,5, AlMgSi 1, weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 18273 - S Al 5183 (AlMg4,5Mn)
Normen (AWS)		AWS A5.10 - ER 5183
Werkstoffnummer		3.3548
Zulassungen		DB, TÜV (aktueller Umfang auf Anfrage)
Betriebstemperatur	[°C]	-196 bis 80
Schutzgas		I1, I3
Stromeignung		DC +
Dehngrenze, Rp 0,2 %	[MPa]	130
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	280
Dehnung, A5	[%]	18
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	-

Drahtelektrode AlMg 5 / 5356



Spule	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
D200	0,8 mm	2	**803 2531**
D200	1,0 mm	2	**803 2532**
D200	1,2 mm	2	**803 2533**
K300	1,0 mm	7	**803 2534**
K300	1,2 mm	7	**803 2535**
K300	1,6 mm	7	**803 2536**

WIG-Schweißstab AlMg 5 / 5356

Länge	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
1 m	1,6 mm	10	**805 2529**
1 m	2,0 mm	10	**805 2538**
1 m	2,4 mm	10	**805 2548**
1 m	3,2 mm	10	**805 2558**
1 m	4,0 mm	10	**805 2568**

Drahtelektrode CuSi 3

Chemische Zusammensetzung

Si	3,0 %
Mn	1 %
Cu	Basis
Fe	0,07 %
Sn	0,1 %

Verbindungsschweißen von Kupfer, Kupfer-Zink-Legierungen, Auftragsschweißungen an Gusseisen sowie un- und niedriglegierten Stählen, auch zum MIG-Löten.
Hinweis: Dicke Werkstücke auf 250 °C vorwärmen. Schweißbad nicht zu breit halten. Für die 1. Lage von Auftragsschweißungen auf Eisenwerkstoffen wird das Impuls-Lichtbogenschweißen empfohlen.

Kupferwerkstoffe:
Kupfer, Kupfer-Zink-Legierungen, niedriglegiertes Kupfer.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 24373-S - Cu 6560 (CuSi3Mn1)
Normen (AWS)		AWS ASME SFA5.7 - ER CuSi-A
Werkstoffnummer		2.1461
Zulassungen		auf Anfrage
Betriebstemperatur	[°C]	-
Schutzgas		I1
Stromeignung		DC +
Dehngrenze, Rp 0,2 %	[MPa]	150
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	390
Dehnung, A5	[%]	40
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	60 bei 20 °C
Härte [HB] 90		

Spule	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
D200	0,8 mm	5	**803 3671**
D200	1,0 mm	5	**803 3672**
K300	0,8 mm	5	**803 3673**
K300	0,8 mm	15	**803 3674**
K300	1,0 mm	15	**803 3675**
K300	1,2 mm	15	**803 3676**

Drahtelektrode CuAl 8

Chemische Zusammensetzung

Cu Basis

Drahtelektrode zum Verbindungs- und Auftragsschweißen von Al-Bronzen, Messing, Stahl und Grauguss. Sehr gut geeignet zum MSG-Löten von Stahlblechen mit oder ohne Beschichtung. Gut geeignet für Verbindungsschweißungen von Kupfer mit Stahl. Das verschleißfeste Schweißgut ist korrosions- und brackwasserbeständig.

Kupferwerkstoffe:
Aluminium-Kupfer-Legierungen, Kupfer, Kupfer mit Kupfer-Legierungen, Kupfer-Legierungen sowie Auftragsschweißungen auf un- und niedriglegierte Stähle und auf Gusseisen.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 24373 - S Cu 6100 (CuAl7)
Normen (AWS)		AWS A5.7 - ER Cu Al-A1
Werkstoffnummer		2.0921
Zulassungen		auf Anfrage
Betriebstemperatur	[°C]	-
Schutzgas		100 % Ar
Stromeignung		DC +
Dehngrenze, Rp 0,2 %	[MPa]	200
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	430
Dehnung, A5	[%]	40
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	100 bei 20 °C
Härte	[HB]	120 bis 140

Spule	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
K300	0,8 mm	15	**803 3679**
K300	1,0 mm	15	**803 3678**
K300	1,2 mm	15	**803 3677**

Drahtelektrode CuAl 8 Ni 2

Chemische Zusammensetzung

Mn	2,2 %
Ni	Basis
Cu	Basis
Fe	2,0 %
Al	8,0 %

Drahtelektrode zum Verbindungsschweißungen von Stahl mit Cu-Al und für Cu-Al-Ni-Legierungen. Auftragsschweißen von Al-Bronzen und aluminierten Stählen. Einsetzbar für Grauguss. Sehr gute Salzwasserbeständigkeit. Auftragsschweißen an Schiffsschrauben und Wellen. Für mehrlagige Schweißungen auf Stahl bitte das MIG-Impulsverfahren einsetzen.

Kupferwerkstoffe:
Aluminium-Kupfer-Legierungen, Kupfer-Legierungen sowie Auftragsschweißungen auf un- und niedriglegierte Stähle und auf Gusseisen.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 24373 - S Cu 6327
Normen (AWS)		-
Werkstoffnummer		2.0922
Zulassungen		auf Anfrage
Betriebstemperatur	[°C]	-
Schutzgas		100 % Ar
Stromeignung	DC +	
Dehngrenze, Rp 0,2 %	[MPa]	270
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	530
Dehnung, A5	[%]	30
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	70 bei 20 °C
Härte	[HB]	130 bis 150

Spule	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
K300	1,0 mm	15	**803 3680**

Gasschweißstab G I

Chemische Zusammensetzung

C	0,08 %
Si	0,1 %
Mn	0,5 %

Gasschweißstab G I für un- und niedriglegierte Stähle. Verbindungsschweißen im Maschinen-, Apparate-, Kessel-, Rohr- und Fahrzeugbau. Dünnfließend mit vielen Spritzer, mit Porenneigung.

Werkstoffe un- und niedriglegiert:
S235JR, P195TR1 - P235TR1, weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 12536 - O I
Normen (AWS)		AWS A5.2 - R 45
Werkstoffnummer		1.0324
Zulassungen		auf Anfrage
Betriebstemperatur	[°C]	-
Schutzgas		Acetylen-Sauerstoff-Gemische, neutrale Flamme
Stromeignung		-
Dehngrenze, Rp 0,2 %	[MPa]	140-250
Zugfestigkeit, Rm [	MPa]	360-420
Dehnung, A5	[%]	> 20-24
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	> 45
Schweißpositionen		PA, PB, PC, PE, PF

Länge	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
1 m	1,6 mm	5	**806 9029**
1 m	2,0 mm	5	**806 9039**
1 m	2,5 mm	5	**806 9049**
1 m	3,0 mm	5	**806 9059**
1 m	4,0 mm	5	**806 9069**

Gasschweißstab G II

Chemische Zusammensetzung

C	0,1 %
Si	0,1 %
Mn	1,0 %

Gasschweißstab G II für un- und niedriglegierte Stähle. Verbindungsschweißen im Maschinen-, Apparate-, Kessel-, Rohr- und Fahrzeugbau. Für Bleche und Rohre bei erhöhten Anforderungen an die Schweißnaht. Nicht so dünnfließend wie G I, wenig Spritzer, mit Porenneigung.

Werkstoffe un- und niedriglegiert:
S235JR - S275JR, P195TR1 - P265TR1, weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 12536 - O II
Normen (AWS)		AWS A5.2 - R 60
Werkstoffnummer		1.0492
Zulassungen		auf Anfrage
Betriebstemperatur	[°C]	-
Schutzgas		Acetylen-Sauerstoff-Gemische, neutrale Flamme
Stromeignung		-
Dehngrenze, Rp 0,2 %	[MPa]	320
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	430
Dehnung, A5	[%]	> 18
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	> 45
Schweißpositionen		PA, PB, PC, PD, PE, PF

Länge	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
1 m	1,6 mm	10	**806 9129**
1 m	2,0 mm	10	**806 9139**
1 m	2,5 mm	10	**806 9149**
1 m	3,0 mm	10	**806 9159**
1 m	4,0 mm	10	**806 9169**

Gasschweißstab G III

Chemische Zusammensetzung

C	0,1 %
Si	0,1 %
Mn	1,1 %
Ni	0,5 %

Gasschweißstab G III zum Verbindungsschweißen im Maschinen-, Apparate-, Kessel-, Rohr- und Fahrzeugbau bei hohen Anforderungen. Zähfließender Schmelzfluss, keine Spritzer und geringe Porenneigung.

Werkstoffe un- und niedriglegiert:
S235JR, P195TR1 - P235TR1, weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 12536 - O III
Normen (AWS)		AWS A5.2 - R 60
Werkstoffnummer		1.6215
Zulassungen		CE, DB, TÜV
Betriebstemperatur	[°C]	0 bis ~~3~~ 50
Schutzgas		Acetylen-Sauerstoff-Gemisch, neutrale Flamme
Stromeignung		-
Dehngrenze, Rp 0,2 %	[MPa]	270
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	450
Dehnung, A5	[%]	14
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	50
Schweißpositionen		PA, PB, PC, PD, PE, PF

Länge	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
1 m	2,0 mm	5	**806 9239**
1 m	2,5 mm	5	**806 9249**
1 m	3,0 mm	5	**806 9259**
1 m	4,0 mm	5	**806 9269**

WIG-Schweißstab CrMo1

Chemische Zusammensetzung

C	0,1 %
Si	0,6 %
Mn	0,6 %
Cr	1,2 %
Mo	0,5 %

Schweißstab aus niedriglegiertem Chrom-Molybdän-Stahl zum WIG-Schweißen artgleicher warmfester und druckwasserstoffbeständiger Stähle für Betriebstemperaturen bis 570 °C. Hinweis: Vorwärmtemperatur 200-250 °C: Zwischenlagentemperatur maximal 350 °C. Wärmebehandlung nach dem Schweißen: mindestens 1/2 h bei 660-700 °C. Abkühlung an ruhender Luft.

Werkstoffe un- und niedriglegiert:
1.7218, 1.7225, 1.7335, 1.7337, 1.7350, 1.7354, 1.7357, 13CrMo4-5 (13 CrMo 4 4), weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 21952-A - W CrMo1Si
Normen (AWS)		AWS A5.28 - ER 80 S-B2
Werkstoffnummer		1.7339
Zulassungen		TÜV, DB (aktueller Umfang auf Anfrage)
Betriebstemperatur	[°C]	bis 5 70
Schutzgas		I1
Stromeignung		DC -
Dehngrenze, Rp 0,2 %	[MPa]	480-500
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	570-680
Dehnung, A5	[%]	> 20
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	> 68
Schweißpositionen		PA, PB, PC, PD, PE, PF

Länge	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
1 m	1,6 mm	5	**805 3205**
1 m	2,0 mm	5	**805 3209**
1 m	2,4 mm	5	**805 3212**

WIG-Schweißstab 1.4551 / 347Si

Chemische Zusammensetzung

C	0,06 %
Si	0,85 %
Mn	1,3 %
Cr	19,5 %
Ni	9,5 %

Schweißstab für die Anwendung in allen Industriezweigen, wo artgleiche Stähle auch höher gekohlte, sowie ferritische 13-17 % Chromstähle verschweißt werden. Einsatzgebiete sind z.B. chemischer Apparate- und Behälterbau, chemische und pharmazeutische Industrie, sowie Kunstseide-, Textil- und Zelluloseindustrie. Hervorragende Gleitfähigkeit und Fördereigenschaften. Sehr gutes Schweiß- und Fließverhalten. IK-beständig bis 400 °C Betriebstemperatur. Kaltzäh bis -196 °C.
Hinweis: Das Gefüge bildet sich austenitisch mit Deltaferrit aus.

Werkstoffe un- und niedriglegiert:
1.4301, 1.4306, 1.4311, 1.4312, 1.4541, 1.4546, 1.4550, weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 14343-A - W 19 9 Nb Si
Normen (AWS)		AWS ASTM SFA 5.9 - ER 347 Si
Werkstoffnummer		1.4551
Zulassungen		TÜV, DB (aktueller Umfang auf Anfrage)
Betriebstemperatur	[°C]	-110 bis 4 00
Schutzgas		I1
Stromeignung		DC -
Dehngrenze, Rp 0,2 %	[MPa]	490
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	680
Dehnung, A5	[%]	32
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	80
Schweißpositionen		PA, PB, PC, PF

Länge	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
1 m	1,0 mm	5	**805 5910**
1 m	1,6 mm	5	**805 5920**
1 m	2,0 mm	5	**805 5930**
1 m	3,2 mm	5	**805 5950**

WIG-Schweißstab Al 99,7 / 1070

Chemische Zusammensetzung

Al min. 99,7 %
Sonst. 0,5 %

Schweißstab aus Aluminium zum WIG-Schweißen von Reinaluminium.
Hinweis: Schweißnahtbereich muss metallisch blank sein. Bei großen Werkstücken und Wanddicken über 15 mm den Bereich der Schweißfuge auf 150 °C vorwärmen

Aluminiumwerkstoffe:
Al 99,0, Al 99,5, Al 99,5A, Al 99,7, Al 99,8, Al 99,98, Reinaluminium, weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 21952-A - W CrMo1Si
Normen (AWS)		AWS A5.28 - ER 80 S-B2
Werkstoffnummer		1.7339
Zulassungen		TÜV, DB (aktueller Umfang auf Anfrage)
Betriebstemperatur	[°C]	bis 5 70
Schutzgas		I1
Stromeignung		DC -
Dehngrenze, Rp 0,2 %	[MPa]	480-500
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	570-680
Dehnung, A5	[%]	> 20
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	> 68
Schweißpositionen		PA, PB, PC, PD, PE, PF

Länge	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
1 m	1,6 mm	10	**805 2620**
1 m	2,0 mm	10	**805 2638**
1 m	2,4 mm	10	**805 2648**
1 m	3,2 mm	10	**805 2658**
1 m	4,0 mm	10	**805 2668**

MEGAFIL® 710 M

Chemische Zusammensetzung

Cu	0,05 %
Si	0,7 %
Mn	1,5 %

Garantiert keine Aufnahme von Feuchtigkeit durch vollständig durchgeschweisste Nähte. Drahtfüllung bleibt während dem gesamten Lagerungs- und Schweißprozess trocken. Vermeidung von wasserstoffinduzierter Rissbildung: Der Wasserstoffgehalt im Schweißgut, geprüft nach EN und AWS, liegt unter 4 ml/100 g, typische Werte liegen unter 3 ml /100 g. Keine besonderen Vorkehrungen bei der Lagerung notwendig: MEGAFIL kann wie Massivdraht auf unbestimmte Zeit gelagert werden ohne dem Risiko der Feuchtigkeitsaufnahme. Metallpulver-Fülldraht ohne Schlacke für Mischgas. Gute Wiederzündeigenschaften, daher auch für Roboterschweißungen geeignet. Mehrlagiges Schweißen ohne Nahtzwischenreinigen möglich. Im Kurz- und Sprühlichtbogenbereich universell einsetzbar. Beim Wurzelschweißen exzellente Spaltüberbrückbarkeit. Hochleistungstyp für wirtschaftliche Fertigung.

Schiffsbaustähle:
A, B, D, E, AH 32 - EH 36

Werkstoffe un- und niedriglegiert:
L210 - L460, P235 - P460, P235GH (HI bzw. St 35.8), P265GH (HII), P295GH (17 Mn 4), P355GH (19 Mn 6), S185 - S355, weitere Stähle auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 17632 - T 46 6 M M 1 H5
Normen (AWS)		AWS 5.18 - E70C-6M H4
Werkstoffnummer		-
Type		Metallpulver
Zulassungen		DB, DNV GL, LR, TÜV, ABS, BV
Ausbringung	[%]	-
Schutzgas		Ar + 20 % CO_2 (M21)
Stromeignung		DC +
Stick-out	[mm]	15-20
Dehngrenze, Rp 0,2 %	[MPa]	460
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	550
Dehnung, A5	[%]	26
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	60 bei -60 °C

Spule	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
K300	1,2 mm	15	**803 4000**

MEGAFIL® 713 R

Chemische Zusammensetzung

Cu	0,05 %
Si	0,7 %
Mn	1,5 %

Mikrolegierter Rutil-Fülldraht mit schnell erstarrender Schlacke für CO_2 und Mischgas M21. Exzellente Modellierfähigkeit, daher hervorragendes Zwangslagenschweißen bei extrem hoher Stromstärke. Einsatztemperatur bis -40 °C. Besonders gut geeignet für das MAG-Orbital-Schweißen und für Schweißungen auf Keramik in allen Positionen. Geringe Spritzerverluste, gute Schlackenentfernbarkeit.

Schiffsbaustähle:
A, B, D, E, AH 32 - EH 36

Werkstoffe un- und niedriglegiert:
P235GH (HI bzw. St 35.8), P265GH (HII), P295GH (17 Mn 4), P355GH (19 Mn 6), S(P)275 - S(P)460, S185 - S355, weitere Stähle auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 17632-A - T 46 2 P C 1 H5, T 46 4 P M 1 H5
Normen (AWS)		AWS ASME 5.20 - E71T-1C H4, E71T-1M H4
Werkstoffnummer		-
Type		Rutil
Zulassungen		DNV GL, LR, TÜV, DB, ABS, BV
Ausbringung	[%]	-
Schutzgas		Ar + 20 % CO_2 (M21)
Stromeignung		DC +
Stick-out	[mm]	15-20
Dehngrenze, Rp 0,2 %	[MPa]	> 460
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	550
Dehnung, A5	[%]	22
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	60 bei -20 °C (CO2) / 60 bei -40 °C (M21)

Spule	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
K300	1,2 mm	15	**803 4005**

MEGAFIL® 821 R

Chemische Zusammensetzung

Cu	0,05 %
Si	0,5 %
Mn	1,3 %
Ni	0,9 %

Nahtloser mikrolegierter Rutil-Fülldraht mit schnellerstarrender Schlacke für das MAG-Schweißen unter CO_2 und Mischgas M21. Exzellente Modellierfähigkeit, daher hervorragendes Zwangslagenschweißen bei extrem hoher Stromstärke. Einsatztemperatur bis 60 °C. Besonders gut geeignet für das MAG-Orbitalschweißen und für Schweißungen auf Keramik in allen Positionen. Geringe Spritzerverluste, gute Schlackenentfernbarkeit.

Schiffsbaustähle:
A, B, D, E, AH 32 - EH 36

Werkstoffe un- und niedriglegiert:
L210 - L460, P235 - P460, P235GH (HI bzw. St 35.8), P265GH (HII), P295GH (17 Mn 4), P355GH (19 Mn 6), S185 - S355, weitere Stähle auf Anfrage.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 17632 - T 46 4 1Ni P C 1 H4, T 50 6 1Ni P M 1 H5
Normen (AWS)		AWS 5.29 - E81T1-Ni1C-J H4, E81T1-Ni1M-J H4
Werkstoffnummer		-
Type		Rutil
Zulassungen		DB, TÜV, LR, BV, DNV GL, ABS
Ausbringung	[%]	-
Schutzgas		Ar + 20 % CO_2 (M21)
Stromeignung		DC +
Stick-out [mm]		15-20
Dehngrenze, Rp 0,2 %	[MPa]	500
Zugfestigkeit, Rm	[MPa]	560
Dehnung, A5	[%]	22
Kerbschlagarbeit, AV	[J]	60 bei -60 °C (CO_2) / 50 bei -60 °C (M21)

Spule	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
K300	1,2 mm	15	**803 4023**

MEGAFIL® A 760 M

Chemische Zusammensetzung

C	0,5 %
Si	0,5 %
Mn	1,5 %
Cr	6,0 %
M0	0,5 %

Mittellegierter Metallpulver Fülldraht für das Auftragschweißen. Einsetzbar an Verschleißteilen mit hoher Stoßbeanspruchung. Die Zwischenlagentemperatur sollte max. 250 °C betragen. Eine Pufferlage ist nur bei schweißkritischen Grundwerkstoffen mit STEIN-MEGAFIL® 731 B erforderlich. Härtung und spanabhebende Bearbeitung mit Hartmetallwerkzeugen ist möglich. Die maximale Härte wird abhängig vom Grundwerkstoff bereits in der ersten Lage erreicht. Die erreichte Härte sowie die Struktur der Panzerung sind unter anderem abhängig von: Grundwerkstoff, Schweißparametern, Arbeits- und Zwischenlagetemperatur, Aufwärmen, Abkühlen, Anzahl der Lagen, Art der Auftragung und Form des Bauteils.

Hartauftragung:
Baggerschaufeln, Brecherbacken, Förderschnecken, Greiferzähne, Kollergänge, Laufflächen, Laufräder, Nocken, Prallplatten, Raupenketten, Rollen, Schlaghämmer, Walzenbrecher.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 14700 - T Z Fe2
Normen (AWS)		-
Werkstoffnummer		-
Type		Metallpulver
Zulassungen		auf Anfrage
Schutzgas		Ar + 20 % CO_2 (M21)
Stromeignung		DC +
Stick-out	[mm]	15-20
Härte	[HRc]	55-65

Spule	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
K300	1,2 mm	16	**803 4030**
K300	1,6 mm	16	**803 4026**

MEGAFIL® A 864 M

Chemische Zusammensetzung

C	0,5 %
Si	05 %
Mn	1,5 %
Cr	6,0 %
M0	0,5 %

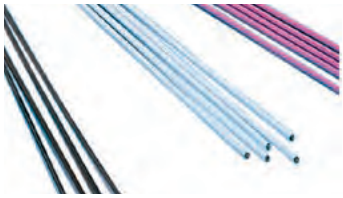
Hochlegierter Metallpulver Fülldraht ohne Schlacke für das Auftragsschweißen bevorzugt ohne Schutzgas. Die Verwendung von CO_2 und Mischgas M21 sowie ohne Schutzgas ist möglich. Das Schweißgut zeigt die gleichen Eigenschaften und das Gefüge einer Chromhartlegierung. Es besteht eine hervorragende Widerstandsfähigkeit gegen schmirgelnden Verschleiß durch mineralische Stoffe. Das Schweißgut ist nur noch durch Schleifen bearbeitbar. Empfohlen wird Strichraupentechnik. Die Panzerung ist rissbehaftet.

Hartauftragung:
Baggerschaufeln, Brecherbacken, Förderschnecken, Greiferzähne, Kollergänge, Laufflächen, Laufräer, Nocken, Prallplatten, Raupenketten, Rollen, Schlaghämmer, Walzenbrecher.

Technische Daten		
Normen (DIN EN ISO)		DIN EN ISO 14700 - T Fe13
Normen (AWS)		-
Werkstoffnummer		-
Type		Metallpulver
Zulassungen		auf Anfrage
Schutzgas		Ar + 20 % CO_2 (M21)
Stromeignung		DC +
Stick-out	[mm]	15-20
Härte	[HRc]	60-68

Spule	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
K300	1,2 mm	16	**803 4024**

Silberhartlot L-Ag 34 Sn



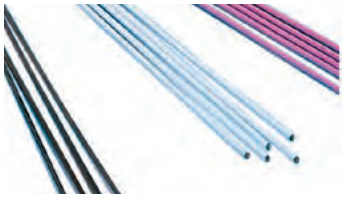
Empfohlen für durchfließende Medien, wie Kalt- und Warmwasser, Öl, Flüssiggas, Erd- und Stadtgas und fluorierte Chlorkohlenwasserstoffe. Für Lötstellen mit einer Betriebstemperatur bis 200 °C.

Hartlöten:
Rohrwerkstoffe (Stahl und Kupfer) in Verbindung mit Fittingwerkstoffen (Stahl, Kupfer, Messing und Rotguss).

Technische Daten		
Normen (DIN EN)		DIN EN 1044 - AG 106 (L-Ag34Sn)
Schmelzbereich	[°C]	630-730
Arbeitstemperatur	[°C]	710
Max. Betriebstemperatur	[°C]	200

Länge	Ausführung	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
0,5 m	Blank	1,5 mm	1	**807 0026**
0,5 m	Blank	2,0 mm	1	**807 0027**
0,5 m	Flussmittelumhüllt	1,5 mm	1	**807 0028**
0,5 m	Flussmittelumhüllt	2,0 mm	1	**807 0029**

Silberhartlot L-Ag 45 Sn



Empfohlen für durchfließende Medien, wie Kalt- und Warmwasser, Öl, Flüssiggas, Erd- und Stadtgas und fluorierte Chlorkohlenwasserstoffe.

Hartlöten:
Rohrwerkstoffe (Stahl und Kupfer) in Verbindung mit Fittingwerkstoffen (Stahl, Kupfer, Messing und Rotguss).

Technische Daten		
Normen (DIN EN)		DIN EN 1044 - AG 104 (L-Ag45Sn)
Schmelzbereich	[°C]	640-680
Arbeitstemperatur	[°C]	670
Max. Betriebstemperatur	[°C]	200

Länge	Ausführung	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
0,5 m	Blank	1,5 mm	1	**807 0030**
0,5 m	Blank	2,0 mm	1	**807 0031**
0,5 m	Flussmittelumhüllt	1,5 mm	1	**807 0032**
0,5 m	Flussmittelumhüllt	2,0 mm	1	**807 0033**

Silberhartlot L-Ag 55 Sn

Hoch silberhaltiges Lot mit hervorragenden mechanischen Gütewerten. Eignung für Verbindungen von Stählen, rostfreien Stählen, Nickel und Nickellegierungen, Kupfer und Kupferlegierungen, Hartmetall sowie für Verbindungen der genannten Werkstoffe untereinander.

Hartlöten:
Hochvakuumtechnik, Lebensmittelindustrie, seewasserfeste Buntmetall-Legierungen.

Technische Daten		
Normen (DIN EN)		DIN EN 1044 - AG 104 (L-Ag45Sn)
Schmelzbereich	[°C]	640-680
Arbeitstemperatur	[°C]	670
Max. Betriebstemperatur	[°C]	200

Länge	Ausführung	Ø	VE [kg]	Art.-Nr.
0,5 m	Blank	1,0 mm	1	**807 0012**
0,5 m	Blank	1,5 mm	1	**807 0009**
0,5 m	Blank	2,0 mm	1	**807 0010**
0,5 m	Blank	3,0 mm	1	**807 0011**
0,5 m	Flussmittelumhüllt	1,5 mm	1	**807 0017**
0,5 m	Flussmittelumhüllt	2,0 mm	1	**807 0018**

Kohleelektrode

Kohleelektrode zum Fugenhobeln aller industrieller Metalle. Einsetzbar nur mit Spezial-Elektrodenhalter.

Strom	Ø	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
150-250 A	4,0 mm	305 mm	50	**800 0176**
250-400 A	6,5 mm	305 mm	50	**800 0178**
350-500 A	8,0 mm	305 mm	50	**800 0180**
450-600 A	9,5 mm	305 mm	50	**800 0190**
750 A	13,0 mm	355 mm	50	**800 0181**

Schweißelektroden-Trockner

Trockenraum innen in Cr-Edelstahl verhindert chemische Reaktionen, mit Heber für bequeme und sichere Entnahme von verschieden langen Elektroden. Hervorragende Temperaturverteilung auf der gesamten Elektrodenlänge. Der konstruktive Heizkamin wirkt auf die gesamte Elektrodenlänge. Zwei große Luftansaugöffnungen am Boden, Heizelement zentral vertikal, heizt erst Elektroden und dann das Gerät, dadurch verkürzte Heizzeit von bis zu 60 %. Mit Stütz-Tragegriff für sicheren Stand auch in Schräglage, gut mit Mineralwolle isoliert.

Anschluss	Temperaturbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
230 V	100-350 °C	1	**862 1002**

Kunststoff-Box Stabelektroden

Schützt Stabelektroden ideal vor Feuchtigkeit. Stapelbar auch bei geringem Inhalt.

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Setkoffer	1	**800 4041**

Zentrieradapter D200 - K300

Adapter für D200 Korbspulen auf K300 Spulendorne.

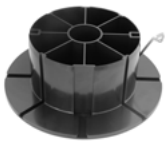
Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
D200	1	**751 6003**

Korbspulenadapter K300 Standard

Adapter für D200 Korbspulen auf K300 Spulendorne.

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Standard	1	**751 6001**

Korbspulenadapter K300 Industrie



Adapter für D200 Korbspulen auf K300 Spulendorne.

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Industrie	1	**751 6000**

Korbspulenadapter K300 Profi

Mit zwei Schließhebeln.

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Profi	1	**751 6004**

PERSÖNLICHER ARBEITSSCHUTZ

Augenschutz

- Automatikschweißmasken 148
- Gesichtsschutzschirme 168
- Schutzschilde 171
- Schutzbrillen und -gläser 172

Schutzkleidung

- Kopfbedeckung 175
- Schweißerbekleidung 176
- Schweißer-, Schutz- und Arbeitshandschuhe 178

REHM – Serviceversprechen

GARANTIE 2+1

Wir verlängern Ihre Garantie!

Wir erweitern für alle regelmäßig nach dem 3M™ Speedglas™ Service-Konzept gewarteten Speedglas Komplettsysteme die Garantielaufzeit von zwei auf DREI Jahre!
Alles, was Sie tun müssen, um von dieser Garantieverlängerung zu profitieren, sind die Durchführung und der Nachweis der regelmäßigen Wartung Ihrer Ausrüstung (mindestens einmal jährlich) gemäß den Spezifikationen des 3M Speedglas Service-Konzepts.

Das REHM Speedglas™ Service-Konzept

Das 3M Speedglas Service-Konzept umfasst eine Vielzahl von Leistungen, die im Folgenden kurz zusammengefasst sind.

Alle Leistungen auf einen Blick

1.Überprüfung der Schweißmaske

- Sichtprüfung und Funktionsprüfung
- Reinigung
- Austausch von defekten und fehlenden Teilen
- Erneuerung der Hygieneteile

2.Überprüfung des Automatikschweißfilters

- Sichtprüfung auf äußere Beschädigungen
- Reinigung
- Prüfung des Schweißfilters inkl. sämtlicher Funktionen
- Überprüfung/ggf. Austausch der inneren und äußeren Vorsatzscheiben

3.Überprüfung von Luftschlauch und Schlauchüberzug

- Sichtprüfung auf äußere Beschädigungen ggf. Austausch

4.Überprüfung der Luftquelle

4.a) Die Gebläseeinheit (z. B. 3M™ Adflo™)

- Sichtprüfung auf äußere Beschädigungen
- Reinigung der Gebläseeinheit
- Austausch der Filterelemente
- Überprüfung des Luftstroms
- Überprüfung der Alarmfunktion
- Überprüfung des Ladegerätes
- Kennzeichnung mit Prüfplakette
- Erstellung eines Prüfberichtes für das Gesamtsystem

4.b) Das Druckluftsystem (z. B. 3M™ Versaflo™ V-500E)

- Sichtprüfung
- Reinigung
- Überprüfung des Luftstroms
- Überprüfung der Alarmfunktion
- Überprüfung der Druckluftanschlüsse (Verbindungskupplungen)
- Überprüfung des Druckluftversorgungsschlauches
- Überprüfung der Druckluftzufuhr
- Filterwechsel bei der Druckluftaufbereitungseinheit 3M Aircare
- Kennzeichnung mit Prüfplakette und Erstellung eines Prüfberichtes für das Gesamtsystem

Wartung innerhalb von 7 Arbeitstagen

Beim Kauf eines neuen Systems

3M™ Speedglas™ Hochleistungs-Schweißmaske G5-01

Schluss mit Kompromissen:
3M Speedglas Hochleistungs-Schweißmaske G5-01.
Mit einzigartigen Funktionen und einer komfortablen Sicherheit, die Ihre Arbeitsgänge noch einfacher, produktiver und selbstbestimmter macht. Eine neue Art multifunktionaler Schweißerschutzausrüstung für die unterschiedlichsten Arbeitsgänge und Einsatzbereiche:

Hervorragender Schutz vor Strahlung durch zwei neue Automatikschweißfilter

G5-01VC: Mit neuer variabler Farbtechnologie.

G5-01TW: Speziell für das Heftschweißen mit Zwei-Stufen-Aufhellung (Zwischenhellstufe 5).

Perfekte Sicht auf den Schweißpunkt auch in schlecht beleuchteten Umgebungen durch Anbringen einer Helmlampe.

Besonders hoher Tragekomfort dank neuen Kopfbanddesigns und neuer Einstellmöglichkeiten von Winkel und Abstand zwischen Augen und Visier.

Effektiver, zuverlässiger Atemschutz mit neuen Einstelloptionen für die Ausrichtung des Luftstroms.

Optimaler Schutz vor Funken und Spritzern durch ein breites Angebot verschiedener Kopf- und Halsschutzprodukte.

Technische Daten		G5-01VC	G5-01TW
Anzahl Sensoren (Lichtbogenerkennung)		4	
Normen Augen- und Gesichtsschutz		EN 175:1997, EN 166:2001	
Normen Atemschutz		EN12941 (TH3), NPF 500, VdGW 100	
Klasse		1/1/1/2	1/1/1/1
Sichtfeld (Schweißfilter)	[mm]	73 × 109	
Sichtfeld (Klarsichtvisier)	[mm]	170 × 104	
3M™ Speedglas™ Natural Color Technology		Ja	
Variable Farbstufen (A-B-C)		Ja	Nein
Dunkle Schutzstufe		Variable Dunkelstufen 5	Variable Dunkelstufen 5
		(Schneidmodus) und 8-14	(Schneidmodus) und 8-13
Heftschweißen		Nein	Ja
Helle Schutzstufe		3	
UV-/IR-Schutzstufe		14 (permanent)	13 (permanent)
Schneidmodus		Ja – Schutzstufe 5	
Auto ON		Ja	
Reaktionszeit hell-dunkel	[ms]	0.1 (+23 °C)	
Aufhellzeit dunkel-hell	[ms]	50-1.300	
Kopfgrößen	[cm]	50-64	
Temperaturbereich Einsatz	[°C]	-5/+55	
Temperaturbereich Lagerung	[°C]	-20/+55	
Atemschutzsystem		Adflo Gebläse-Atemschutzsystem	
Bluetooth-fähig		Ja	
Lebensdauer der Batterie		1.500 Stunden	

Anwendungsempfehlung

Lichtbogen-Handschweißen (Elektrode)	★★★★
MIG/MAG	★★★★
WIG (2 0A)	★★★★
WIG (1A-20A)	★★★★
Plasma (Schweißen und Schneiden)	★★★★
Verborgener Lichtbogen	★★★★

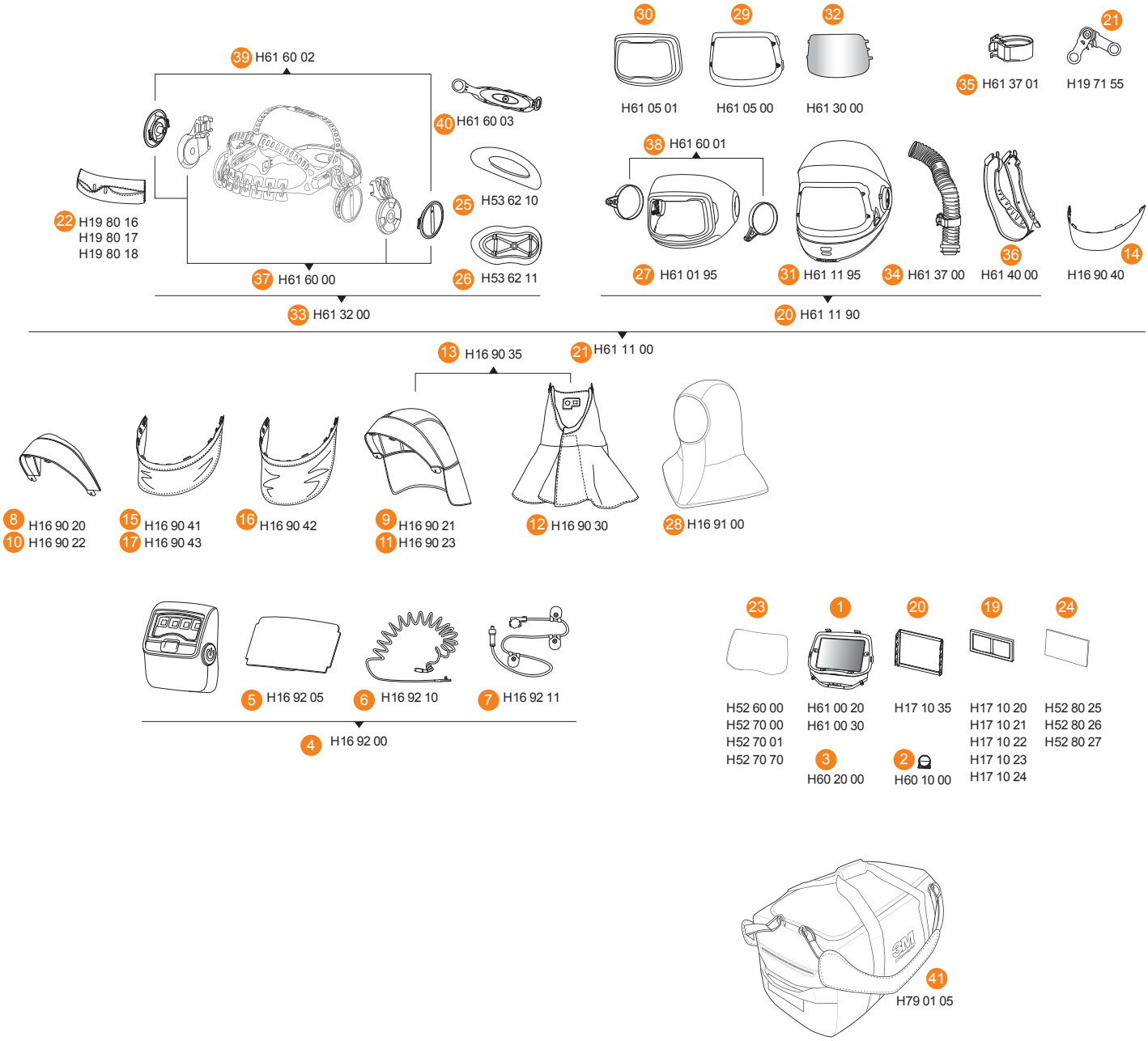
Schweißfilter G5-01VC

Schweißfilter G5-01TW

Ausführung Sets	VE (St.)	Art.-Nr.
3M™ Speedglas™ Hochleistungs-Schweißmaske G5-01 ohne ADF, mit 3M™ Adflo™ High Altitude Gebläseeinheit, Hochleistungsbatterie und Aufbewahrungstasche	1	**847 0470**
3M™ Speedglas™ Hochleistungs-Schweißmaske G5-01 ohne ADF, mit 3M™ Adflo™ High Altitude Gebläseeinheit, Hochleistungsbatterie, Verbrauchsmaterialien-Starter-Set und Aufbewahrungstasche	1	**847 0471**

Ausführung Schweißmasken	VE (St.)	Art.-Nr.
3M™ Speedglas™ Hochleistungs-Schweißmaske G5-01 ohne Schweißfilter	1	**847 0472**
3M™ Speedglas™ Hochleistungs-Schweißmaske G5-01, nur Basismaske	1	**847 0473**

Zubehör und Ersatzteile



Nummer	Bezeichnung	Ref.-Nr.	VE (St.)	Art.-Nr.
1	3M™ Speedglas™ Automatik-Schweißfilter G5-01TW	H61 00 20	1	**847 0474**
	3M™ Speedglas™ Automatik-Schweißfilter G5-01VC	H61 00 30	1	**847 0475**
2	Batteriehalterung	H60 10 00	1	**847 0476**
3	Batterie CR2450, 3 V Lithium	H60 20 00	1	**847 0477**
4	Helmlampe inkl. Leuchtmittel, Vorsatzscheibe, Kabel-/ Montageteile u. langem Kabel	H16 92 00	1	**847 0478**
5	Vorsatzscheibe für Helmlampe, 5er-Pack	H16 92 05	1	**847 0479**

Nummer	Bezeichnung	Ref.-Nr.	VE (St.)	Art.-Nr.
6	langes Stromkabel für Helmlampe	H16 92 10	1	**847 0480**
7	kurzes Stromkabel für Helmlampe	H16 92 11	1	**847 0481**
8	schwerentflammbarer Kopfschutz aus Stoff	H16 90 20	1	**847 0482**
9	fluoreszierend-gelber Kopfschutz aus Stoff (schwerentflammbar)	H16 90 21	1	**847 0483**
10	Leder-Kopfschutz (schwer entflammbar)	H16 90 22	1	**847 0484**
11	schwer entflammbarer Kopfschutz aus Stoff , groß	H16 90 23	1	**847 0485**
12	Kopf- und Halsschutz (schwerentflammbar)	H16 90 30	1	**847 0486**
13	Großes Schutzkit (Kopf- und Halsschutz, große Kopfabdeckung, schwer entflammbar)	H16 90 35	1	**847 0487**
14	Kunststoff -Halsschutz	H16 90 40	1	**847 0488**
15	Halsschutz aus Stoff (Standard), schwerentflammbar	H16 90 41	1	**847 0489**
16	Halsschutz aus Stoff (lang), schwerentflammbar	H16 90 42	1	**847 0490**
17	Leder-Halsschutz (schwerentflammbar)	H16 90 43	1	**847 0491**
18	Beutel für Adflo Batterie	H16 92 23	1	**847 0492**
19	Vergrößerungslinse +1,0	H17 10 20	1	**847 0493**
	Vergrößerungslinse +1,5	H17 10 21	1	**847 0494**
	Vergrößerungslinse +2,0	H17 10 22	1	**847 0495**
	Vergrößerungslinse +2,5	H17 10 23	1	**847 0496**
	Vergrößerungslinse +3,0	H17 10 24	1	**847 0497**
20	Halterung für Vergrößerungslinse	H17 10 35	1	**847 0498**
21	Scharniermechanismus	H19 71 55	2	**847 0499**
22	Frottee-Schweißband	H19 80 16	3	**847 0500**
	Baumwoll-Schweißband	H19 80 17	3	**847 0501**
	Leder-Schweißband	H19 80 18	1	**847 0502**
23	Äußere Vorsatzscheibe, Standard	H52 60 00	10	**847 0503**
	Äußere Vorsatzscheibe, kratzfest	H52 70 00	10	**847 0504**
	Äußere Vorsatzscheibe, extra kratzfest	H52 70 01	10	**847 0505**
	Äußere Vorsatzscheibe, hitzebeständig	H52 70 70	10	**847 0506**
24	Innere Vorsatzscheibe	H52 80 25	5	**847 0507**
	Innere Vorsatzscheibe +1 DIN	H52 80 26	3	**847 0508**
	Innere Vorsatzscheibe +2 DIN	H52 80 27	3	**847 0509**
25	Polster für Kopfband	H53 62 10	1	**847 0510**
26	große Kopfauflage	H53 62 11	1	**847 0511**
27	Äußerer Halterahmen (hochklappbar) mit Scharniermechanismus	H61 01 95	1	**847 0492**
28	Drehgelenk-Ring und Visierrahmen	H52 80 25	1	**847 0512**
29	Innenvisier-Frontabdeckung	H61 05 00	1	**847 0513**
30	Frontabdeckung des Hochklappvisiers	H61 05 01	1	**847 0514**
31	Innerer Halterahmen mit Luftkanal und Luftstromsteuerung, inkl.Visierrahmen	H61 11 95	1	**847 0515**
32	Vorsatzscheibe mit Anti-Fog- und Anti-Kratz-Beschichtung	H61 30 00	5	**847 0516**
33	Kopfband mit Montageset	H61 32 00	1	**847 0517**
34	Verbindungsschlauch zwischen Luftkanal und Luftschlauch, kurz, mit Halterung	H61 37 00	1	**847 0518**
35	Luftschlauchhalterung	H61 37 01	1	**847 0519**
36	Gesichtsabdichtung	H61 40 00	1	**847 0520**
37	Drehgelenk- und Einstellungsmechanismus, inkl. Drehgelenkknöpfen	H61 60 00	2	**847 0521**
38	Drehgelenk-Ring des äußeren Halterahmens	H61 60 01	1	**847 0522**
39	Drehgelenkknopf	H61 60 02	1	**847 0523**
40	Kopfband (hinterer Teil)	H61 60 03	1	**847 0524**
41	3M™ Speedglas™ Aufbewahrungstasche Generation 5	H79 01 05	1	**847 0525**

3M™ Speedglas™ 9002 NC

Die neue 3M™ Speedglas™ Automatikschweißmaske 9002NC vereint alle Vorteile, die sich professionelle Schweißer von einer zuverlässigen und komfortablen Schutzausrüstung wünschen.

Bessere Kontrolle:
Die neue 3M™ Speedglas™ Natural Color Technology bietet ausgezeichnete optische Qualität und eine hellere, klarere und realistischere Sicht und erhöht damit auch Ihre Kontrolle über die Schweißarbeit.

Ausatmung:
Durch die in der Schweißmaske befindlichen Ausatemventile wird im Vergleich zu anderen handelsüblichen Schweißmasken die Ansammlung von Kohlendioxid im Maskeninneren reduziert und somit der Tragekomfort über einen längeren Zeitraum erhöht.

Bewegungsfreiheit:
Das schlanke Maskendesign erhöht die Bewegungsfreiheit. Die Ausatemventile erlauben eine gesichtsnahe Passform.

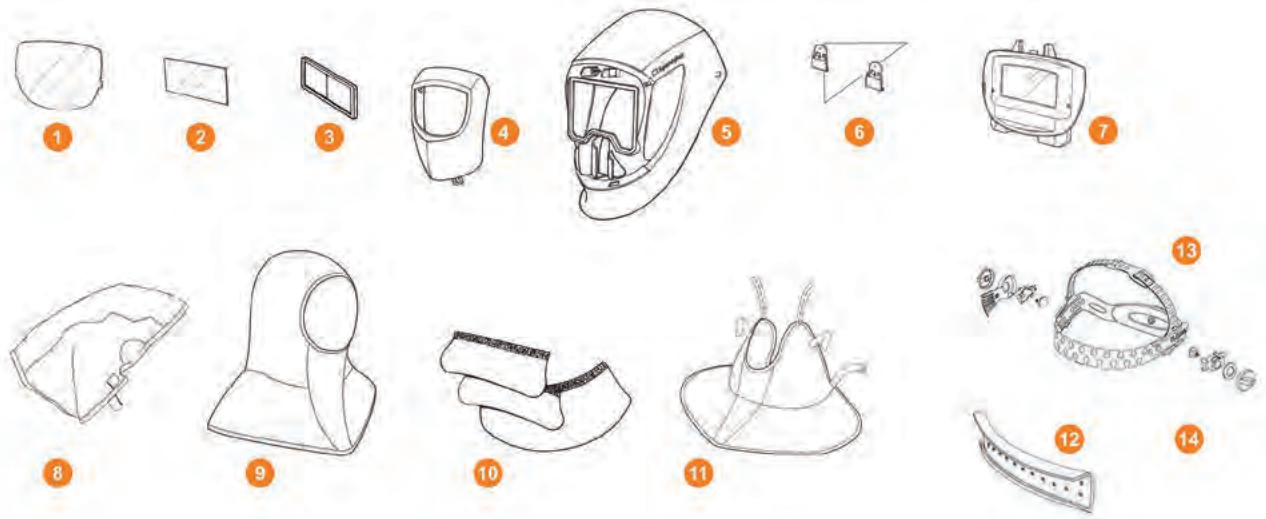
Technische Daten		
Normen Augen- und Gesichtsschutz		EN 379 CE
Normen Atemschutz		-
Klasse		1/1/1/2
Dunkle Schutzstufe		8-12
Helle Schutzstufe		3
UV-/IR-Schutzstufe		12 (permanent)
Auto ON		Nein
Reaktionszeit hell-dunkel	[ms]	0,1
Aufhellzeit dunkel-hell	[ms]	60-400
Kopfgrößen	[cm]	50-64
Temperaturbereich Einsatz	[°C]	-5/+55
Temperaturbereich Lagerung	[°C]	-20/+55
Atemschutzsystem		Nein

Anwendungsempfehlung

E-Hand	★★★
MIG/MAG	★★★
WIG > 20 A	★★★
WIG < 20 A	★★★
Plasma	★★
Zwangslagen	★★★
Heftschweißen	★★★
Schleifen (Filter)	★★★
Schleifen (Visier)	★

Ausführung	Sichtfeld (HxB)	Lebensdauer Batterie	Solarzelle	VE (St.)	Art.-Nr.
XXi	54 x 107 mm	2.000 h	Nein	1	**740 0818**
REHM Tiger	54 x 107 mm	2.000 h	Nein	1	**740 0830**

Zubehör und Ersatzteile



Nummer	Bezeichnung	Ref.-Nr.	VE (St.)	Art.-Nr.
1	Vorsatzscheibe außen 9002 Standard	42 60 00	10	**840 0553**
	Vorsatzscheibe außen 9002 kratzfest	42 70 00	10	**840 0554**
	Vorsatzscheibe außen 9002 hitzebeständig	42 70 01	10	**840 0726**
2	Vorsatzscheibe innen 9002 53x103mm	42 80 10	5	**840 0564**
	Vorsatzscheibe innen 9002 53x103mm+1DIN	42 80 30	5	**840 0566**
	Vorsatzscheibe innen 9002 53x103mm+2DIN	42 80 50	5	**840 0570**
3	Vergrößerungslinse +1,0	17 10 20	1	**840 0536**
	Vergrößerungslinse +1,5	17 10 21	1	**840 0538**
	Vergrößerungslinse +2,0	17 10 22	1	**840 0539**
	Vergrößerungslinse +2,5	17 10 23	1	**840 0519**
	Vergrößerungslinse +3,0	17 10 24	1	**840 0535**
4	Frontabdeckung 9002	43 20 02	1	**840 0727**
5	Maskenschale 9002	40 13 95	1	**840 0497**
6	Bateriehalter 9002	43 10 00	2	**840 0534**
	Baterie Lithium 3V CR 2032	42 20 00	2	**840 0517**
7	Filterkassette 9002NC DIN8-12	40 00 85	1	**740 0820**
8	Kopfschutz 9002	16 40 09	1	**840 0521**
9	Kopfhaube 9002	16 90 00	1	**840 0728**
10	Ohr- und Halsschutz aus Leder 9002	16 40 05	1	**840 0520**
11	Halsschutz 9002	16 90 01	1	**840 0569**
12	Schweißband aus Frotte 9002	16 75 20	2	**840 0581**
	Schweißband aus Leder 9002	16 80 00	1	**840 0526**
	Schweißband aus Vlies 9002	16 80 10	2	**840 0523**
13	Montageset für Kopfband 9002	70 60 00	1	**840 0074**
14	Kopfband 9002 inkl. Montage-Set	70 50 15	1	**840 0073**

3M™ Speedglas™ 9100

Die 3M™ Speedglas™ 9100-Serie bietet besten Schutz für Ihre Augen für ermüdungsfreies Arbeiten. Herausragende optische Eigenschaften erlauben die gleichmäßige Abdeckung und die verzerrungsfreie Durchsicht über das gesamte Sichtfeld. Dank den SideWindows der Schutzstufe 5 haben Sie Ihre Arbeitsumgebung besser im Blick. Alle Automatikschweißmasken sind mit einem einzigartigen feinjustierbaren Komfortkopfband für millimetergenaue Passform ausgestattet.

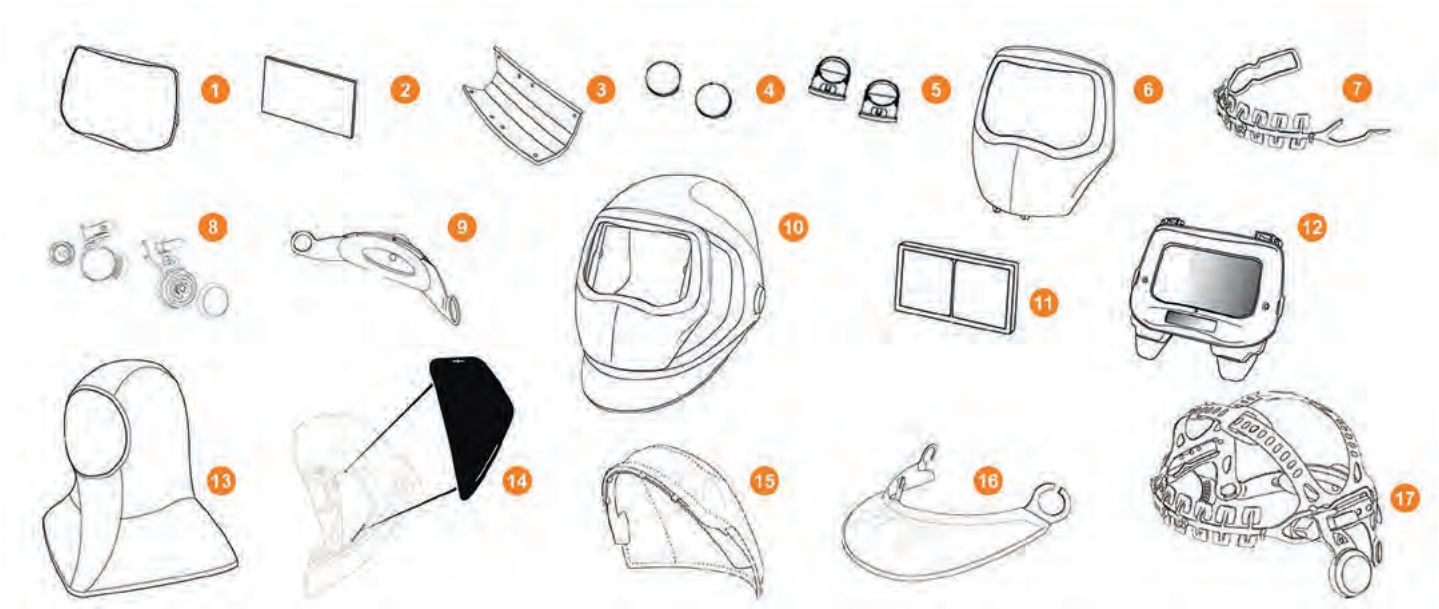
Technische Daten		
Normen Augen- und Gesichtsschutz		EN 379, EN166:BT
Normen Atemschutz		-
Klasse		1/1/1/2
Dunkle Schutzstufe		5, 8, 9–13
Helle Schutzstufe		3
UV-/IR-Schutzstufe		13 (permanent)
Auto ON		Nein
Reaktionszeit hell-dunkel	[ms]	0,1
Aufhellzeit dunkel-hell	[ms]	40-1.300
Kopfgrößen	[cm]	50-58
Temperaturbereich Einsatz	[°C]	-10/+40
Temperaturbereich Lagerung	[°C]	-20/+50
Atemschutzsystem		Ohne

Anwendungsempfehlung

E-Hand	★★★
MIG/MAG	★★★
WIG > 20 A	★★★
WIG < 20 A	★★★
Plasma	★★
Zwangslagen	★★★
Heftschweißen	★★★
Schleifen (Filter)	★★
Schleifen (Visier)	★

Ausführung	Sichtfeld (HxB)	Lebensdauer Batterie	Solarzelle	VE (St.)	Art.-Nr.
V	45 x 93 mm	2.800 h	Ja	1	**840 0428**
X	54 x 107 mm	2.500 h	Ja	1	**840 0429**
XX	73 x 107 mm	2.000 h	Nein	1	**840 0430**
XXi	73 x 107 mm	1.800 h	Nein	1	**844 0396**

Zubehör und Ersatzteile



Nummer	Bezeichnung	Ref.-Nr.	VE (St.)	Art.-Nr.
1	Vorsatzscheibe außen 9100 Standard	52 60 00	10	**840 0436**
	Vorsatzscheibe außen 9100 kratzfest	52 70 01	10	**840 0437**
	Vorsatzscheibe außen 9100 hitzebeständig	52 70 70	10	**840 0438**
2	Vorsatzscheibe innen 9100 V 117x50mm	52 80 05	5	**840 0439**
	Vorsatzscheibe innen 9100 X 117x61mm	52 80 15	5	**840 0440**
	Vorsatzscheibe innen 9100 XX 117x77mm	52 80 25	5	**840 0441**
3	Schweißband 9100	16 80 15	3	**840 0431**
4	Batterie 3V	42 20 00	2	**840 0517**
5	Batteriehalter 9100	53 10 00	2	**840 0442**
6	Frontabdeckung 9100	53 20 00	1	**840 0443**
	Frontabdeckung 9100 XXi	53 21 00	1	**840 0451**
7	Kopfband Front 9100	53 61 00	1	**840 0447**
8	Montage-Set Kopfband 9100	53 60 60	1	**840 0446**
9	Ratschensystem Kopfband 9100	53 62 00	1	**840 0448**
10	Maskenschale mit Seitenfenster 9100	50 18 90	1	**840 0202**
11	Vergrößerungslinse +1.0	17 10 20	1	**840 0536**
	Vergrößerungslinse +1.5	17 10 21	1	**840 0538**
	Vergrößerungslinse +2.0	17 10 22	1	**840 0539**
	Vergrößerungslinse +2.5	17 10 24	1	**840 0519**
	Vergrößerungslinse +3.0	17 10 24	1	**840 0535**
12	Filterkassette ADF 9100 DIN 5/8/9-13 V	50 00 05	1	**840 0420**
	Filterkassette ADF 9100 DIN 5/8/9-13 X	50 00 15	1	**840 0421**
	Filterkassette ADF 9100 DIN 5/8/9-13 XX	50 00 25	1	**840 0422**
	Filterkassette ADF 9100 DIN 5/8/9-13 XXi	50 00 26	1	**840 0423**
	Filterkassette-Frontabdeckung-Kit 9100 XXi	50 01 26	1	**844 0398**
13	Kopfhaube OMA Tecaweld	16 91 00	1	**840 0568**
14	Abdeckung Seitenfenster 9100	53 20 15	2	**840 0444**
15	Kopfschutz Tecaweld 9100	16 90 05	1	**840 0432**
16	Halsschutz Tecaweld 9100	16 90 10	1	**840 0433**
17	Kopfband inkl. Montage-Set 9100	53 30 00	1	**840 0445**

3M™ Speedglas™ 9100 AIR

Die 3M™ Speedglas™ 9100-Serie bietet besten Schutz für Ihre Augen für ermüdungsfreies Arbeiten. Herausragende optische Eigenschaften erlauben die gleichmäßige Abdeckung und die verzerrungsfreie Durchsicht über das gesamte Sichtfeld. Dank den SideWindows der Schutzstufe 5 haben Sie Ihre Arbeitsumgebung besser im Blick. Alle Automatikschweißmasken sind mit einem einzigartigen feinjustierbaren Komfortkopfband für millimetergenaue Passform ausgestattet. Die Gebläseeinheit sorgt kontinuierlich für schadstofffreie Frischluftzufuhr. Das schont Ihre Gesundheit und Sie können länger konzentriert arbeiten. Eine Aufbewahrungstasche ist im Lieferumfang enthalten.

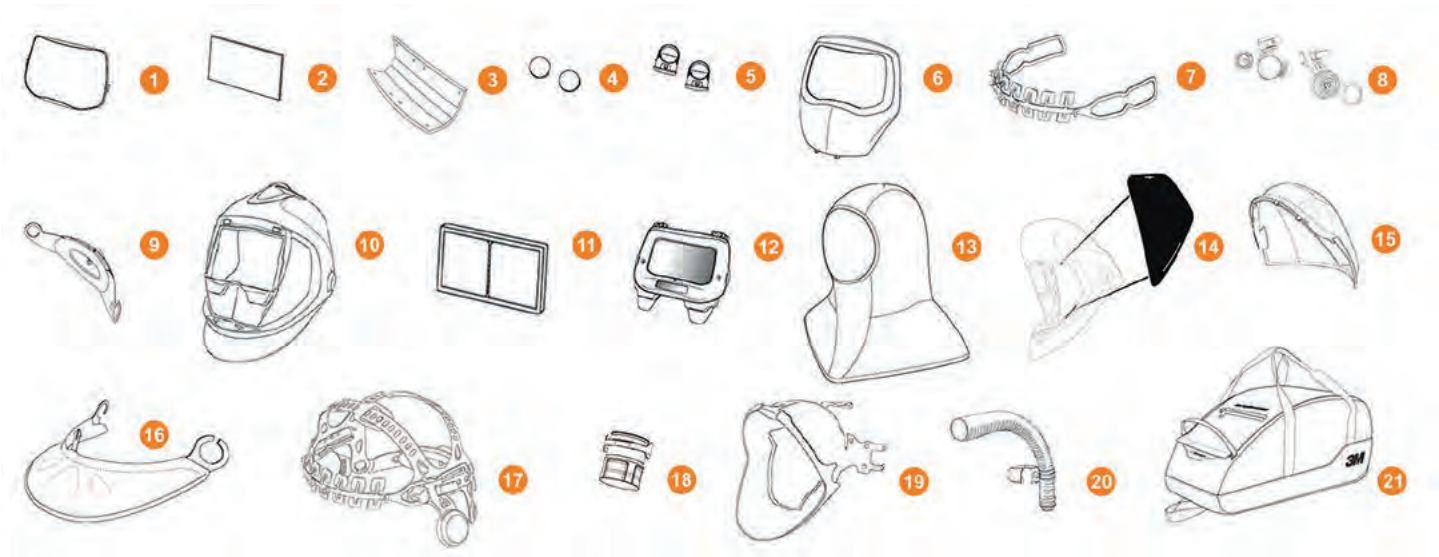
Technische Daten		
Normen Augen- und Gesichtsschutz		EN 379, EN166:BT, EN175:B
Normen Atemschutz		EN12941 (TH2), NPF 50, VdG 20
Klasse		1/1/1/2
Dunkle Schutzstufe		5, 8, 9–13
Helle Schutzstufe		3
UV-/IR-Schutzstufe		13 (permanent)
Auto ON		Nein
Reaktionszeit hell-dunkel	[ms]	0,1
Aufhellzeit dunkel-hell	[ms]	0-1.300
Kopfgrößen	[cm]	50-64
Temperaturbereich Einsatz	[°C]	-5/+55
Temperaturbereich Lagerung	[°C]	-20/+50
Atemschutzsystem		Adflo™ Gebläseeinheit

Anwendungsempfehlung

E-Hand	★★★
MIG/MAG	★★★
WIG > 20 A	★★★
WIG < 20 A	★★★
Plasma	★★
Zwangslagen	★★★
Heftschweißen	★★★
Schleifen (Filter)	★★★
Schleifen (Visier)	★★

Ausführung	Sichtfeld (HxB)	Lebensdauer Batterie	Solarzelle	VE (St.)	Art.-Nr.
V	45x93 mm	2.800 h	Ja	1	**840 0158**
X	54x107 mm	2.500 h	Ja	1	**840 0159**
XX	73x107 mm	2.000 h	Nein	1	**840 0160**

Zubehör und Ersatzteile



Nummer	Bezeichnung	Ref.-Nr.	VE (St.)	Art.-Nr.
1	Vorsatzscheibe außen 9100 Standard	52 60 00	10	**840 0436**
	Vorsatzscheibe außen 9100 kratzfest	52 70 01	10	**840 0437**
	Vorsatzscheibe außen 9100 hitzebeständig	52 70 70	10	**840 0438**
2	Vorsatzscheibe innen 9100 V 117x50mm	52 80 05	5	**840 0439**
	Vorsatzscheibe innen 9100 X 117x61mm	52 80 15	5	**840 0440**
	Vorsatzscheibe innen 9100 XX 117x77mm	52 80 25	5	**840 0441**
3	Schweißband 9100	16 80 15	3	**840 0431**
4	Batterie 3V	42 20 00	2	**840 0517**
5	Batteriehalter 9100	53 10 00	2	**840 0442**
6	Frontabdeckung 9100	53 20 00	1	**840 0443**
7	Kopfband Front 9100	53 61 00	1	**840 0447**
8	Montage-Set Kopfband 9100	53 60 60	1	**840 0446**
9	Ratschensystem Kopfband 9100	53 62 00	1	**840 0448**
10	Maskenschale 9100 AIR	56 08 90	1	**840 0167**
11	Vergrößerungslinse +1.0	17 10 20	1	**840 0536**
	Vergrößerungslinse +1.5	17 10 21	1	**840 0538**
	Vergrößerungslinse +2.0	17 10 22	1	**840 0539**
	Vergrößerungslinse +2.5	17 10 24	1	**840 0519**
	Vergrößerungslinse +3.0	17 10 24	1	**840 0535**
12	Filterkassette ADF 9100 DIN 5/8/9-13 V	50 00 05	1	**840 0420**
	Filterkassette ADF 9100 DIN 5/8/9-13 X	50 00 15	1	**840 0421**
	Filterkassette ADF 9100 DIN 5/8/9-13 XX	50 00 25	1	**840 0422**
13	Kopfhaube OMA Tecaweld	16 91 00	1	**840 0568**
14	Abdeckung Seitenfenster 9100	53 20 15	2	**840 0444**
15	Kopfschutz Tecaweld 9100	16 90 05	1	**840 0432**
16	Halsschutz Tecaweld 9100	16 90 10	1	**840 0433**
17	Kopfband inkl. Montage-Set 9100	53 30 00	1	**840 0445**
18	Adapter Luftschlauch ohne QRS	53 35 05	1	**840 0099**
19	Gesichtsabdeckung 9100 AIR	53 41 00	1	**840 0166**
20	Luftkanal 9100 AIR	53 37 00	1	**840 0168**
21	Aufbewahrungstasche	79 01 01	1	**840 0147**

3M™ Speedglas™ 9100 FX

Die 3M™ Speedglas™ 9100-Serie bietet besten Schutz für Ihre Augen für ermüdungsfreies Arbeiten. Herausragende optische Eigenschaften erlauben die gleichmäßige Abdeckung und die verzerrungsfreie Durchsicht über das gesamte Sichtfeld. Dank den SideWindows der Schutzstufe 5 haben Sie Ihre Arbeitsumgebung besser im Blick. Alle Automatikschweißmasken sind mit einem einzigartigen feinjustierbaren Komfortkopfband für millimetergenaue Passform ausgestattet. Die FX-Version verbindet durch die FlexView-Funktion einen Automatikschweißfilter mit einem klaren Schutzvisier. Damit können Sie alle Schweiß- und Nacharbeiten ausführen ohne die Schweißmaske absetzen zu müssen.

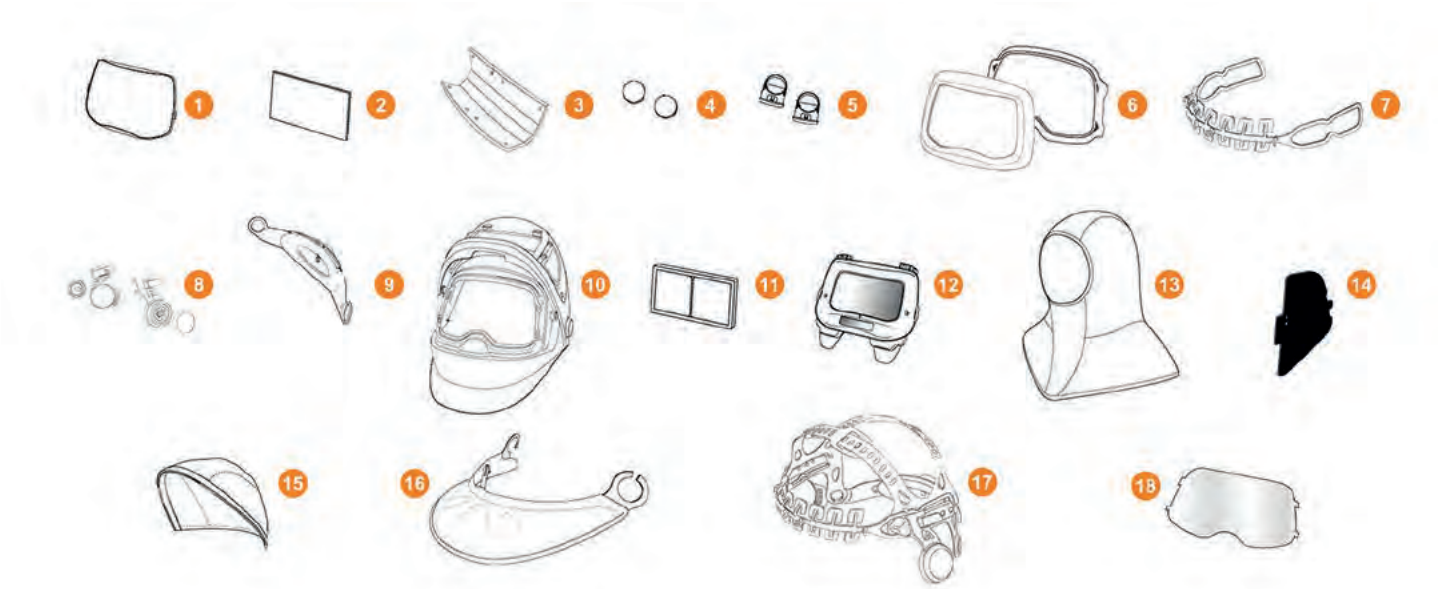
Technische Daten		
Normen Augen- und Gesichtsschutz		EN 379, EN166:BT, EN175:B
Normen Atemschutz		-
Klasse		1/1/1/2
Dunkle Schutzstufe		5, 8, 9–13
Helle Schutzstufe		3
UV-/IR-Schutzstufe		13 (permanent)
Auto ON		Nein
Reaktionszeit hell-dunkel	[ms]	0,1
Aufhellzeit dunkel-hell	[ms]	40-1.300
Kopfgrößen	[cm]	50-64
Temperaturbereich Einsatz	[°C]	-5/+55
Temperaturbereich Lagerung	[°C]	-20/+50
Atemschutzsystem		Ohne

Anwendungsempfehlung

E-Hand	★★★
MIG/MAG	★★★
WIG > 20 A	★★★
WIG < 20 A	★★★
Plasma	★★
Zwangslagen	★★★
Heftschweißen	★★
Schleifen (Filter)	★★
Schleifen (Visier)	★★★

Ausführung	Sichtfeld (HxB)	Lebensdauer Batterie	Solarzelle	VE (St.)	Art.-Nr.
V	45x93 mm	2.800 h	Ja	1	**840 0109**
X	54x107 mm	2.500 h	Nein	1	**840 0110**
XX	73x107 mm	2.000 h	Nein	1	**840 0111**

Zubehör und Ersatzteile



Nummer	Bezeichnung	Ref.-Nr.	VE (St.)	Art.-Nr.
1	Vorsatzscheibe außen 9100 Standard	52 60 00	10	**840 0436**
	Vorsatzscheibe außen 9100 kratzfest	52 70 01	10	**840 0437**
	Vorsatzscheibe außen 9100 hitzebeständig	52 70 70	10	**840 0438**
2	Vorsatzscheibe innen 9100 V 117x50mm	52 80 05	5	**840 0439**
	Vorsatzscheibe innen 9100 X 117x61mm	52 80 15	5	**840 0440**
	Vorsatzscheibe innen 9100 XX 117x77mm	52 80 25	5	**840 0441**
3	Schweißband 9100	16 80 15	3	**840 0431**
4	Batterie 3V	42 20 00	2	**840 0517**
5	Batteriehalter 9100	53 10 00	2	**840 0442**
6	Frontabdeckung 9100 FX	54 05 00	1	**840 0107**
7	Kopfband Front 9100	53 61 00	1	**840 0447**
8	Montage-Set Kopfband 9100	53 60 60	1	**840 0446**
9	Ratschensystem Kopfband 9100	53 62 00	1	**840 0448**
10	Maskenschale 9100 FX	54 18 90	1	**840 0112**
11	Vergrößerungslinse +1.0	17 10 20	1	**840 0536**
	Vergrößerungslinse +1.5	17 10 21	1	**840 0538**
	Vergrößerungslinse +2.0	17 10 22	1	**840 0539**
	Vergrößerungslinse +2.5	17 10 24	1	**840 0519**
	Vergrößerungslinse +3.0	17 10 24	1	**840 0535**
12	Filterkassette ADF 9100 DIN 5/8/9-13 V	50 00 05	1	**840 0420**
	Filterkassette ADF 9100 DIN 5/8/9-13 X	50 00 15	1	**840 0421**
	Filterkassette ADF 9100 DIN 5/8/9-13 XX	50 00 25	1	**840 0422**
13	Kopfhaube OMA Tecaweld	16 91 00	1	**840 0568**
14	Abdeckung Seitenfenster 9100 FX	53 20 16	2	**840 0097**
15	Kopfschutz kurz 9100 FX	16 90 06	1	**840 0094**
16	Halsschutz Tecaweld 9100	16 90 10	1	**840 0433**
17	Kopfband inkl. Montage-Set 9100	53 30 00	1	**840 0445**
18	Sichtscheibe 9100 FX Standard	52 30 00	5	**840 0095**
	Sichtscheibe 9100 FX antifog	52 30 01	5	**840 0096**

3M™ Speedglas™ 9100 FX AIR mit Adflo™

Die 3M™ Speedglas™ 9100-Serie bietet besten Schutz für Ihre Augen für ermüdungsfreies Arbeiten. Herausragende optische Eigenschaften erlauben die gleichmäßige Abdeckung und die verzerrungsfreie Durchsicht über das gesamte Sichtfeld. Dank den SideWindows der Schutzstufe 5 haben Sie Ihre Arbeitsumgebung besser im Blick.
Alle Automatikschweißmasken sind mit einem einzigartigen feinjustierbaren Komfortkopfband für millimetergenaue Passform ausgestattet. Eine Gebläseeinheit sorgt kontinuierlich für schadstofffreie Frischluftzufuhr. Das schont Ihre Gesundheit und Sie können länger konzentriert arbeiten. Darüber hinaus verbindet die FX-Version durch die Flex-View-Funktion einen Automatikschweißfilter mit einem klaren Schutzvisier. Damit können Sie alle Schweiß- und Nacharbeiten ausführen ohne die Schweißmaske absetzen zu müssen. Eine Aufbewahrungstasche ist im Lieferumfang enthalten.

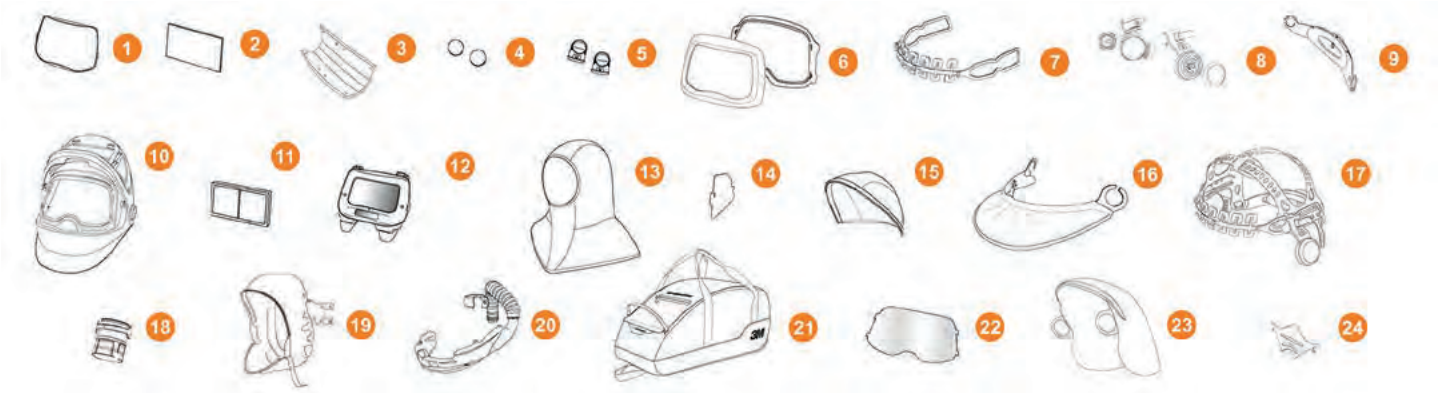
Technische Daten		
Normen Augen- und Gesichtsschutz		EN 379, EN166:BT, EN175:B
Normen Atemschutz		EN12941 (TH2), NPF 50, VdG 20
Klasse		1/1/1/2
Dunkle Schutzstufe		5, 8, 9–13
Helle Schutzstufe		3
UV-/IR-Schutzstufe		13 (permanent)
Auto ON		Nein
Reaktionszeit hell-dunkel	[ms]	0,1
Aufhellzeit dunkel-hell	[ms]	40-1.300
Kopfgrößen	[cm]	50-64
Temperaturbereich Einsatz	[°C]	-5/+55
Temperaturbereich Lagerung	[°C]	-20/+55
Atemschutzsystem		Adflo™ Gebläseeinheit

Anwendungsempfehlung

E-Hand	★★★
MIG/MAG	★★★
WIG > 20A	★★★
WIG < 20A	★★★
Plasma	★★
Zwangslagen	★★★
Heftschweißen	★★★
Schleifen (Filter)	★★
Schleifen (Visier)	★★★

Ausführung	Sichtfeld (HxB)	Lebensdauer Batterie	Solarzelle	VE (St.)	Art.-Nr.
V	45x93 mm	2.800 h	Ja	1	**840 0825**
X	54x107 mm	2.500 h	Ja	1	**840 0826**
XX	73x107 mm	2.000 h	Nein	1	**840 0827**
XXi	73x107 mm	1.800 h	Nein	1	**840 0839**

Zubehör und Ersatzteile



Nummer	Bezeichnung	Ref.-Nr.	VE (St.)	Art.-Nr.
1	Vorsatzscheibe außen 9100 Standard	52 60 00	10	**840 0436**
	Vorsatzscheibe außen 9100 kratzfest	52 70 01	10	**840 0437**
	Vorsatzscheibe außen 9100 hitzebeständig	52 70 70	10	**840 0438**
2	Vorsatzscheibe innen 9100 V 117x50mm	52 80 05	5	**840 0439**
	Vorsatzscheibe innen 9100 X 117x61mm	52 80 15	5	**840 0440**
	Vorsatzscheibe innen 9100 XX 117x77mm	52 80 25	5	**840 0441**
3	Schweißband 9100	16 80 15	3	**840 0431**
4	Batterie 3V	42 20 00	2	**840 0517**
5	Batteriehalter 9100	53 10 00	2	**840 0442**
6	Frontabdeckung 9100 FX	54 05 00	1	**840 0107**
7	Kopfband Front 9100	53 61 00	1	**840 0447**
8	Montage-Set Kopfband 9100	53 60 60	1	**840 0446**
9	Ratschensystem Kopfband 9100	53 62 00	1	**840 0448**
10	Maskenschale 9100 FX	54 18 90	1	**840 0112**
11	Vergrößerungslinse +1.0	17 10 20	1	**840 0536**
	Vergrößerungslinse +1.5	17 10 21	1	**840 0538**
	Vergrößerungslinse +2.0	17 10 22	1	**840 0539**
	Vergrößerungslinse +2.5	17 10 24	1	**840 0519**
	Vergrößerungslinse +3.0	17 10 24	1	**840 0535**
12	Filterkassette ADF 9100 DIN 5/8/9-13 V	50 00 05	1	**840 0420**
	Filterkassette ADF 9100 DIN 5/8/9-13 X	50 00 15	1	**840 0421**
	Filterkassette ADF 9100 DIN 5/8/9-13 XX	50 00 25	1	**840 0422**
13	Kopfhaube OMA Tecaweld	16 91 00	1	**840 0568**
14	Abdeckung Seitenfenster 9100 FX	53 20 16	2	**840 0097**
15	Kopfschutz kurz 9100 FX	16 90 06	1	**840 0094**
16	Halsschutz Tecaweld 9100	16 90 10	1	**840 0433**
17	Kopfband inkl. Montage-Set 9100	53 30 00	1	**840 0445**
18	Adapter Luftschlauch ohne QRS	53 35 05	1	**840 0099**
19	Gesichtsabdeckung 9100 FX AIR	53 40 00	1	**840 0105**
20	Luftkanal 9100 FX AIR	53 35 00	1	**840 0098**
21	Aufbewahrungstasche	79 01 01	1	**840 0147**
22	Sichtscheibe 9100 FX Standard	52 30 00	5	**840 0095**
	Sichtscheibe 9100 FX antifog	52 30 01	5	**840 0096**
23	Kopfschutz lang 9100 FX	16 90 07	1	**840 0093**
24	Luftverteiler 9100 FX AIR 5	3 50 00	1	**840 0106**

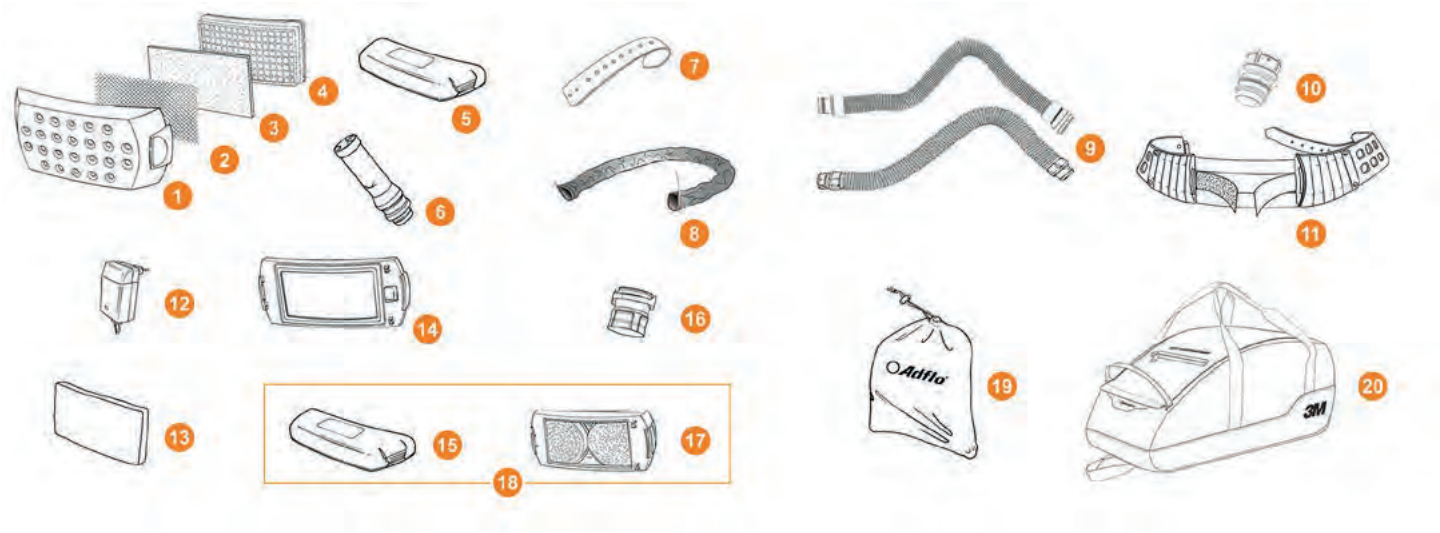
3M™ Adflo™-Set Li-Ion

All-In-One-System: Mit dem richtigen Filter schützt das 3M™ Adflo™ effektiv vor Partikeln und Gasen. Der konstante Nenndurchsatz des Luftstroms beträgt 170 l/Min., unabhängig vom Ladezustand der Batterie oder dem Partikelfüllstand des Filters. Durch erneutes Drücken des ON-Knopfes kann der Luftdurchsatz auf 200 l/Min. erhöht werden. Bei voll geladener Hochleistungs-Li-Ion Batterien und neuem Partikelfilter beträgt die Standzeit rund 8 Stunden. Die Kombination aus Leistungsfähigkeit, ergonomischem Design und langer Batterielaufzeit gewährleistet Ihnen höchste Mobilität.

Technische Daten		
Normen Atemschutz		EN12941 (TH2), NPF 50, VdG 20
Filter		Partikelfilter, Gasfilter (A1B1E1 oder A2), Geruchsfilter
Luftdurchsatz	[l/min]	170-200
Gürtel		Leder (75 bis 115 cm)
Temperaturbereich Einsatz	[°C]	-5/+55
Temperaturbereich Lagerung	[°C]	-20/+55
Gewicht	[g]	950

Akku-Typ	Akku-Ladezeit	Akku-Betriebsstunden	VE (St.)	Art.-Nr.
Li-Ion (Standard-Akku)	4 h	7-9 h	1	**840 0369**
Li-Ion (Hochleistungsakku)	5,5 h	10-13 h	1	**840 0362**

Zubehör und Ersatzteile



Nummer	Bezeichnung	Ref.-Nr.	VE (St.)	Art.-Nr.
1	Filterdeckel mit Funkenschutz Adflo™	83 80 31	1	**840 0387**
2	Funkensperre Adflo™	83 60 00	1	**840 0378**
3	Vorfilter Adflo™	83 60 10	5	**840 0379**
4	Partikelfilter Adflo™	83 70 10	2	**840 0381**
5	Standard-Akku Adflo™ Li-Ion	83 76 30	1	**840 0402**
6	Luftmengenmesser Adflo™	83 80 20	1	**840 0386**
7	Gürtel Vorderteil Adflo™	83 50 05	1	**840 0377**
8	Schlauchüberzug hitzebeständig Adflo™	83 40 18	1	**840 0389**
9	Luftschlauch Adflo™ schwer Gummi ohne QRS	83 40 05	1	**840 0375**
	Luftschlauch Adflo™ schwer Gummi mit QRS	83 40 17	1	**840 0175**
	Luftschlauch Adflo™ leicht ohne QRS	83 40 00	1	**840 0374**
	Luftschlauch Adflo™ dreifache Länge ohne QRS	83 40 13	1	**840 0200**
10	Adapter Luftschlauch mit QRS	53 35 06	1	**840 0104**
11	Ledergürtel Adflo™	83 50 00	1	**840 0376**
12	Akku-Ladegerät Adflo™ Li-Ion	83 31 11	1	**840 0487**
13	Geruchsfiltermatte Adflo™	83 71 20	1	**840 0559**
14	Geruchsfilter Adflo™	83 71 10	1	**840 0382**
15	Hochleistungs-Akku Adflo™ Li-Ion	83 76 31	1	**840 0486**
16	Adapter Luftschlauch ohne QRS	53 35 05	1	**840 0099**
17	Gasfilter Adflo™ A2	83 75 42	1	**840 0145**
	Gasfilter Adflo™ A1B1E1	83 72 42	1	**840 0383**
18	Ausrüstsatz Gasfilter-Hochleistungs-Akku	83 73 01	1	**840 0367**
19	Aufbewahrungsbeutel	83 70 00	1	**840 0380**
20	Aufbewahrungstasche	79 01 01	1	**840 0147**

3M™ Speedglas™ 100 V

Die 3M™ Speedglas™ 100-Serie bietet alle wichtigen Basisfunktionen der Hightech-Automatikschweißmasken von Speedglas und ist die ideale Ausrüstung für alle, die einen kompromisslos zuverlässigen Schutz zu einem exzellenten Preis-Leistungs-Verhältnis suchen. Neben der Ausführung in schwarz stehen verschiedene ausdrucksstarke Grafikdesign-Modelle zur Auswahl.

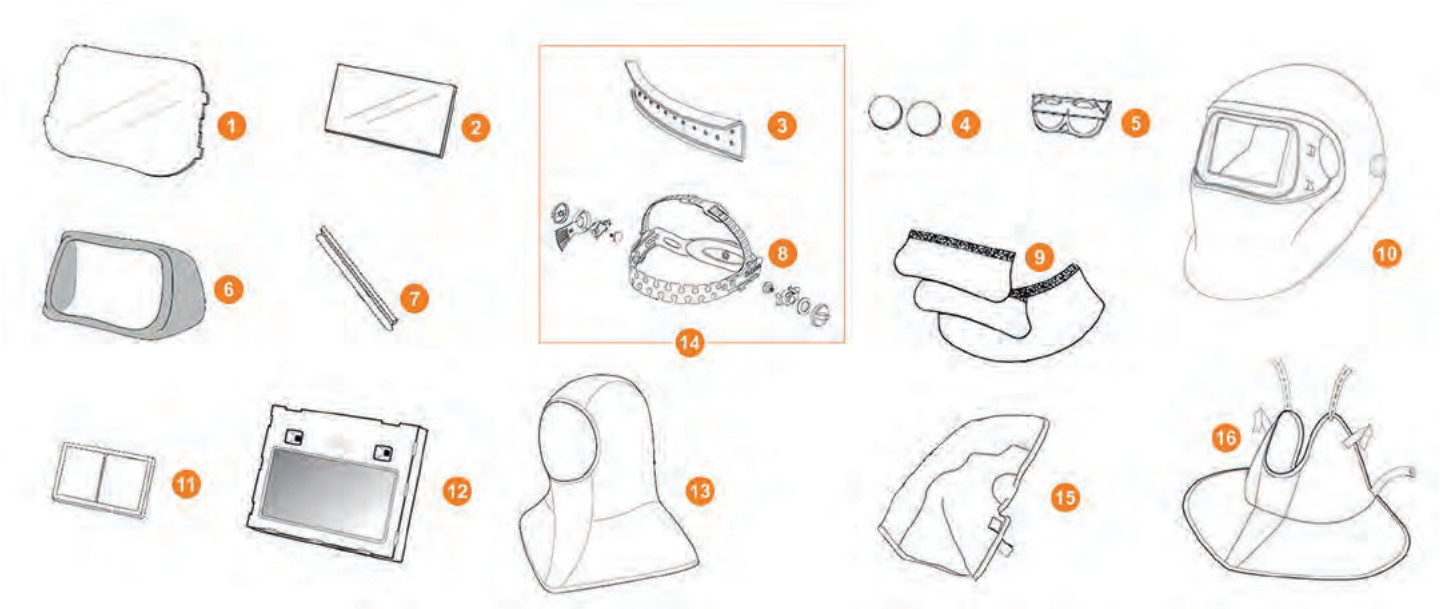
Technische Daten		
Normen Augen- und Gesichtsschutz		EN 379, EN166:BT, EN175:B
Normen Atemschutz		-
Klasse		1/1/1/2
Dunkle Schutzstufe		8-12
Helle Schutzstufe		3
UV-/IR-Schutzstufe		12 (permanent)
Auto ON		Nein
Reaktionszeit hell-dunkel	[ms]	0,1
Aufhellzeit dunkel-hell	[ms]	100-250
Kopfgrößen	[cm]	52-62
Temperaturbereich Einsatz	[°C]	-10/+40
Temperaturbereich Lagerung	[°C]	-20/+50
Atemschutzsystem		Ohne

Anwendungsempfehlung

E-Hand	★★★
MIG/MAG	★★★
WIG > 20 A	★★
WIG < 20 A	-
Plasma	-
Zwangslagen	★
Heftschweißen	★★
Schleifen (Filter)	-
Schleifen (Visier)	-

Ausführung	Sichtfeld (HxB)	Lebensdauer Batterie	Solarzelle	VE (St.)	Art.-Nr.
Black	44x93 mm	1.500 h	Nein	1	**840 0078**
Trojan Warrior	44x93 mm	1.500 h	Nein	1	**840 0088**
Raging Skull	44x93 mm	1.500 h	Nein	1	**840 0068**
Ice Hot	44x93 mm	1.500 h	Nein	1	**840 0069**
Razor Dragon	44x93 mm	1.500 h	Nein	1	**840 0067**
Blaze	44x93 mm	1.500 h	Nein	1	**840 0085**
Motor	44x93 mm	1.500 h	Nein	1	**840 0031**

Zubehör und Ersatzteile



Nummer	Bezeichnung	Ref.-Nr.	VE (St.)	Art.-Nr.
1	Vorsatzscheibe außen 100 V Standard	77 60 00	10	**840 0081**
	Vorsatzscheibe außen 100 V kratzfest	77 70 00	10	**840 0082**
	Vorsatzscheibe außen 100 V hitzebeständig	77 70 70	10.	**840 0083**
2	Vorsatzscheibe innen 10V/100V/SL/9000/2 42x91mm	42 80 00	5	**840 0563**
	Vorsatzscheibe innen 100V/9000/2 +1 DIN	42 80 20	5	**840 0597**
	Vorsatzscheibe innen 100V/9000/2 +2 DIN	42 80 40	5	**840 0129**
3	Schweißband 100V/9000/2 Vlies-Baumwolle	16 80 10	2	**840 0523**
	Schweißband 100V/9000/2 Frottee	16 75 20	2	**840 0581**
	Schweißband 100V/9000/2 Leder	16 80 00	1	**840 0526**
4	Batterie 3V	42 20 00	2	**840 0517**
5	Batteriehalter 10V/100V	73 10 00	1	**840 0077**
6	Frontabdeckung 100 V	77 20 00	1	**840 0089**
7	Halterung Vergrößerungslinse 100 V	17 10 17	1	**840 0144**
8	Montage-Set Kopfband 100V/9000/2	70 60 00	1	**840 0074**
9	Ohren-Halsschutz Leder 100V/9000/2	16 40 05	1	**840 0520**
10	Maskenschale inkl. Kopfband 100 V	75 11 00	1	**840 0196**
11	Vergrößerungslinse +1.0	17 10 20	1	**840 0536**
	Vergrößerungslinse +1.5	17 10 21	1	**840 0538**
	Vergrößerungslinse +2.0	17 10 22	1	**840 0539**
	Vergrößerungslinse +2.5	17 10 24	1	**840 0519**
	Vergrößerungslinse +3.0	17 10 24	1	**840 0535**
12	Filterkassette ADF 100 V DIN 3/8-12	75 00 20	1	**840 0071**
13	Kopfhaube OMA Tecaweld	16 91 00	1	**840 0568**
14	Kopfband inkl. Montage-Set 100V/SL/9000/2	70 50 15	1	**840 0527**
15	Kopfschutz 100V/9000/2	16 40 09	1	**840 0521**
16	Halsschutz Tecaweld 100V/SL/9000/2	16 90 01	1	**840 0569**

3M™ Speedglas™ 10 V

Die 3M™ Speedglas™ 10 V Automatikschweißmaske ist die Schweißmaske schlecht hin für alle, die zwar nur gelegentlich schweißen, jedoch trotzdem nicht auf Sicherheits- und Arbeitserleichterung verzichten möchten. Damit ist es ideal geeignet für die Werkstatt, Landwirtschaft und alle passionierten Hobby-Schweißer.

Technische Daten		
Normen Augen- und Gesichtsschutz		EN 379, EN166:BT, EN175:B
Normen Atemschutz		-
Klasse		1/2/2/2
Dunkle Schutzstufe		10-12
Helle Schutzstufe		3
UV-/IR-Schutzstufe		12 (permanent)
Auto ON		Nein
Reaktionszeit hell-dunkel	[ms]	0,1
Aufhellzeit dunkel-hell	[ms]	40-250
Kopfgrößen	[cm]	50-64
Temperaturbereich Einsatz	[°C]	-10/+40
Temperaturbereich Lagerung	[°C]	-20/+50
Atemschutzsystem		Ohne

Anwendungsempfehlung

E-Hand	★★★
MIG/MAG	★★★
WIG > 20 A	★★★
WIG < 20 A	★★★
Plasma	★★
Zwangslagen	★★★
Heftschweißen	★★★
Schleifen (Filter)	★★★
Schleifen (Visier)	★

Ausführung	Sichtfeld (HxB)	Lebensdauer Batterie	Solarzelle	VE (St.)	Art.-Nr.
V	44x93 mm	1.500 h	Nein	1	**840 0122**

Zubehör und Ersatzteile

Nummer	Bezeichnung	Ref.-Nr.	VE (St.)	Art.-Nr.
1	Vorsatzscheibe außen 90x100mm	-	10	**840 0600**
2	Vorsatzscheibe innen 10V/100V/SL/9000/2 42x91mm	42 80 00	5	**840 0563**
3	Batterie 3V	42 20 00	2	**840 0517**
4	Batteriehalter 10V/100V	73 10 00	1	**840 0077**

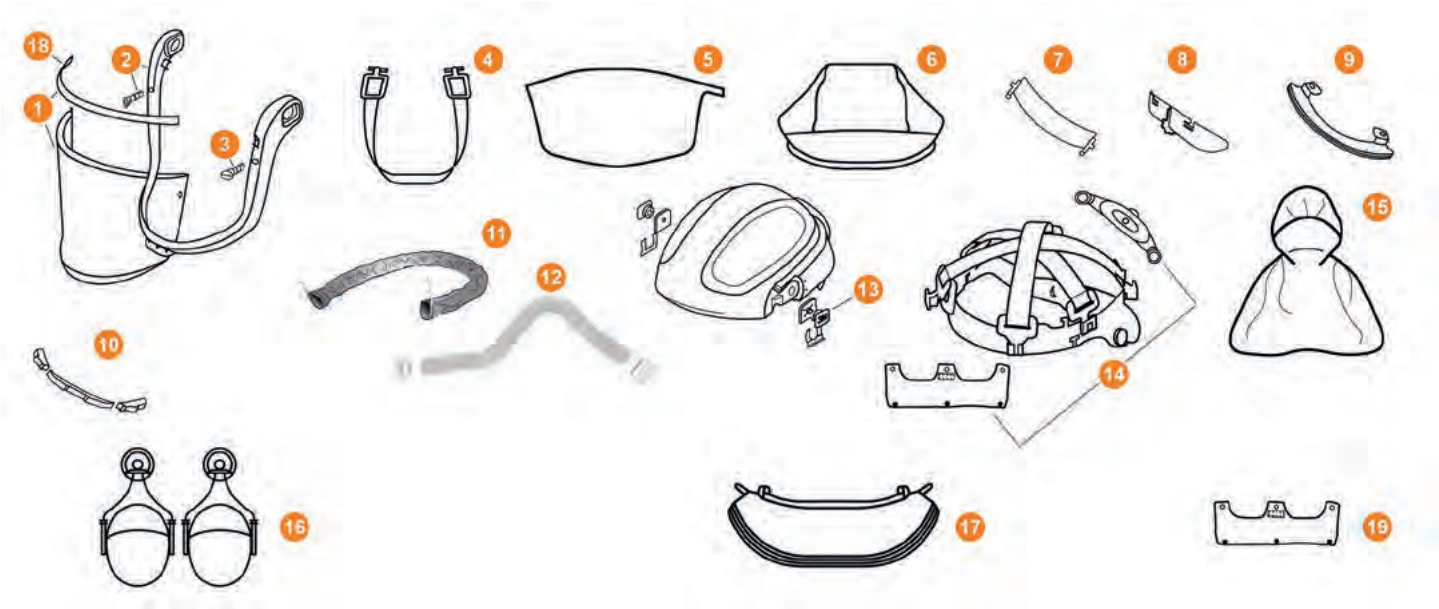
3M™ Versaflo™

Leicht, kompakt und gut ausbalanciert: Die neuen Versaflo Klarsichtvisiere aus der M-Serie sind mit Gebläse- oder Druckluft-Atemschutz und wahlweise mit integriertem Kopfschutz ausgestattet. Sie bieten kombinierten Atem-, Augen-, Gesichts- und optional Kopf- und Gehörschutz bei den verschiedensten Arbeitsabläufen in der Metallverarbeitung. Mit umfangreichem, optionalem Zubehör wie z. B. Kapselgehörschützern können Sie Ihr System individuell an Ihre jeweiligen Anforderungen anpassen.

Technische Daten		
Normen Augen- und Gesichtsschutz		EN 166 1:BT:3 (Visier M-927)
Normen Kopfschutz		EN 397
Normen Atemschutz		EN12941 (TH2), NPF 50, VdG 20
Visier		Polycarbonat
Gesichtsabdeckung		Polyester (schwer entflammbar)
Kopfgrößen	[cm]	50-64

Ausführung	Atemschutzsystem	VE (St.)	Art.-Nr.
M-107 Geprüfter Augenschutz nach EN166B:3:9	ohne	1	**840 0171**
M-207 Anstoßkappe gemäß EN812 einschließlich 440 V (elektrische Isolierung)	ohne	1	**840 0863**
M-307 Geprüfter Augenschutz nach EN166B:3:9 Geprüfter Kopfschutz nach EN397	ohne	1	**840 0172**
M-307 Geprüfter Augenschutz nach EN166B:3:9 Geprüfter Kopfschutz nach EN397	mit 3M™ Adflo™ PAPR	1	**840 0170**

Zubehör und Ersatzteile



Nummer	Bezeichnung	Ref.-Nr.	VE (St.)	Art.-Nr.
1	Ersatzvisier Polycarbonat klar	M-927	5	**840 0185**
2	Visierrahmen inkl. Befestigung	M-920	1	**840 0183**
3	Visierhalteknöpfe blau	M-919	10	**840 0182**
4	Kinnriemen	M-958	2	**840 0190**
5	Visierschutzfolie	M-928	40	**840 0186**
6	Flammschutzabdeckung orange-schwarz	M-972	1	**840 0192**
7	Luftstromregler M-107	M-116	1	**840 0176**
8	Luftstromregler M-307	M-316	1	**805 1528**
9	Stirnabdichtung M-107	M-154	1	**840 0178**
10	Stirnabdichtung M-307	M-354	1	**840 0181**
11	Schlauchüberzug	83 40 18	1	**840 0389**
12	Luftschlauch Geräuschdämpfer	83 40 08	1	**840 0173**
	Luftschlauch strapazierfähig mit QRS	83 40 17	1	**840 0175**
	Luftschlauch selbstanpassend mit QRS	83 40 16	1	**840 0174**
13	Befestigungssatz Kopfteil M-Serie	M-960	1	**840 0191**
14	Kopfhalterung M-307	M-350	1	**840 0180**
	Kopfhalterung M-107	M-150	1	**840 0177**
15	Kopf-Hals-Schulterabdeckung	M-976	1	**840 0193**
16	Peltor H31 Helmkapsel P3AF	H31P3AF	2	**840 0194**
17	Gesichtsabdeckung	M-937	5	**840 0187**
18	Visierdichtung Versaflo	M-921	5	**840 0184**
19	Schweißband Vlies	16 80 10	1	**840 0523**

3M™ Tuffmaster™ Kopfhalterung H8

Das 3M™ Tuffmaster™ Kopfhalterung H8 ist eine hochstabile Thermoplast-Kappe, die hohe Schlagfestigkeit über eine breite Temperaturspanne bietet. Das Kopfband aus Kunststoff hat einen Pinlock-Verschluss und die in fünf Stufen verstellbare Kopfhalterung sorgt für einen guten Sitz und Komfort. Das klare Polycarbonatvisier lässt sich einfach austauschen und bietet Schutz vor Schlägen und Flüssigkeitsspritzern.

Technische Daten		
Normen		CE
Linsenbeschichtung		Anti-Fog, Anti-Scratch
UV-Schutz		Nein
Visiergröße (LxB)	[mm]	230x370
Gewicht	[g]	370
Linsenfarbe		klar

Visier	VE (St.)	Art.-Nr.
Polycarbonat	1	**840 0205**

3M™ Tuffmaster™ Visier H8

Technische Daten		
Normen		CE
Linsenbeschichtung		Anti-Fog, Anti-Scratch
UV-Schutz		Nein
Visiergröße (LxB)	[mm]	230x370
Gewicht	[g]	200
Linsenfarbe		klar

Visier	VE (St.)	Art.-Nr.
Acetat	1	**840 0206**
Polycarbonat	1	**840 0207**

Kopfschutzschild Eurotiger

Kopfschutzschild aus stabilem, thermoplastischem Kunststoff mit abgerundeter Form und festem Glashalter. Lieferung ohne Schutzgläser.

Normen	Materialart	Glasgröße	Gewicht	VE (St.)	Art.-Nr.
CE	Kunststoff, glasfaserverstärkt	90x110 mm	395 g	1	**840 0142**

Kopfband Eurotiger

Ersatzteil	VE (St.)	Art.-Nr.
Kopfband Eurotiger	1	**840 0143**

Kopfschutzschild Glasfiber

Robustes Kopfschutzschild in amerikanischer Form. Lieferung ohne Schutzgläser.

Normen	Materialart	Glasgröße	Gewicht	VE (St.)	Art.-Nr.
CE	Kunststoff, glasfaserverstärkt	90x110 mm	375 g	1	**840 0136**

Kopfband Glasfiber

Ersatzteil	VE (St.)	Art.-Nr.
Kopfband Glasfiber	1	**840 0151**

Kopfschutzschild PVC

Aus leichtem Kunststoff mit verstellbarem Kopfband.

Normen	Materialart	Glasgröße	Gewicht	VE (St.)	Art.-Nr.
CE	Kunststoff, glasfaserverstärkt	90x110 mm	395 g	1	**840 0134**

Kopfband PVC

Ersatzteil	VE (St.)	Art.-Nr.
Kopfband PVC	1	**840 0150**

Handschutzschild

Bewährtes Handschild in gekröpfter Form. Optional auch mit Freisicht-Einrichtung. Lieferung ohne Schutzgläser.

Normen	Materialart	Glasgröße	Freisicht	VE (St.)	Art.-Nr.
CE	Kunststoff, glasfaserverstärkt	90x110 mm	Ja	1	**840 0135**
CE	Kunststoff, glasfaserverstärkt	90x110 mm	Nein	1	**840 0133**

Schweißband Kopfschutzschild

Materialart	VE (St.)	Art.-Nr.
Frottee	1	**844 0015**

Schweißermaske Leder

Robustes Kopfschutzschild in amerikanischer Form. Lieferung ohne Schutzgläser.

Normen	Materialart	Ausführung	Glasgröße	Freisicht	VE (St.)	Art.-Nr.
CE	Rinder-Narbenleder	Nasenaussparung	Ø 50 mm	Ja	1	**840 0281**

Schweißerhaube Leder

Schweißerhaube rundum geschlossen zum Zwangslagenschweißen.

Normen	Materialart	Ausführung	Glasgröße	Freisicht	VE (St.)	Art.-Nr.
CE	Rinder-Narbenleder	Nasenaussparung	Ø 50 mm	Ja	1	**840 0138**

3M™ Schutzbrille Fuel X2

Komfortable Schutzbrille. Schließt das Gesicht eng ab und bietet einen Augenbrauenschutz.

Normen	Linsenbeschichtung	Materialart	UV-Schutz	Linsenfarbe	VE (St.)	Art.-Nr.
EN 166:2001	Anti-Fog, Anti-Scratch	PC	Ja	Klar	1	**844 0364**

3M™ Maxim™ Schutzbrille MAX 3.0 S

Schutz, Komfort und individuelle Einstellbarkeit. Die Schutzbrillen der Serie 3M™ Maxim™ haben alle asphärische Scheiben für eine perfekte 180° Sicht. Längenverstellbare Bügel und individuell anpassbare Scheibenneigungen sorgen für einen optimalen Sitz.

Normen	Linsenbeschichtung	Materialart	UV-Schutz	Linsenfarbe	VE (St.)	Art.-Nr.
EN 166:2001	Anti-Fog, Anti-Scratch	PC	Ja	Grün, IR 3	1	**844 0366**

3M™ Schutzbrille 1200E

Sehr leichtes Modell im elegantem Design. Lieferung inkl. Mikrofaserbeutel.

Normen	Linsenbeschichtung	Materialart	UV-Schutz	Linsenfarbe	VE (St.)	Art.-Nr.
EN 166:2001	Anti-Fog, Anti-Scratch	PC	Ja	Klar	1	**844 0356**
EN 166:2001	Anti-Fog, Anti-Scratch	PC	Ja	Grau	1	**844 0355**

3M™ Schutzbrille SecureFit 200

Die Schutzbrille im sportlichen Design ist ein wahres Komfortwunder. Sie besteht aus einem extrem robusten Material und weist eine hohe Haltbarkeit auf. Der schmale Nasensteg sorgt für exzellente Kompatibilität mit 3M™ Partikelmasken.

Normen	Linsenbeschichtung	Materialart	UV-Schutz	Linsenfarbe	VE (St.)	Art.-Nr.
EN 166:2001	Anti-Fog, Anti-Scratch	PC	Ja	Klar	1	**844 0357**
EN 166:2001	Anti-Fog, Anti-Scratch	PC	Ja	Grau	1	**844 0358**
EN 166:2001	Anti-Fog, Anti-Scratch	PC	Ja	Bernstein	1	**844 0359**

3M™ Schutzbrille SecureFit 600

Die 3M™ SF600 Series ist eine Erweiterung der erfolgreichen SecureFit Schutzbrillenserie. Im Gegensatz zu den bestehenden SecureFit 200- und 400-Modellen verfügt das 600er Schutzbrillenmodell über einen Halbrandrahmen, der die zwei Scheiben einfasst.

Normen	Linsenbeschichtung	Materialart	UV-Schutz	Töung	VE (St.)	Art.-Nr.
EN 166:2001	3M™ Scotchgard™ Anti-Fog	PC	Ja	1.7	1	**844 0446**
EN 166:2001	3M™ Scotchgard™ Anti-Fog	PC	Ja	3.0	1	**844 0367**
EN 166:2001	3M™ Scotchgard™ Anti-Fog	PC	Ja	5.0	1	**844 0447**

3M™ Schutzbrille 2845

Die Schutzbrille im exklusiven Design hat einen Augenbrauenschutz und schließt eng am Gesicht ab. Vielfältige Einstellmöglichkeiten sorgen für einen hohen Tragekomfort und exzellente Kompatibilität mit 3M™ Partikelmasken.

Normen	Linsenbeschichtung	Materialart	UV-Schutz	Linsenfarbe	VE (St.)	Art.-Nr.
EN 166:2001	Anti-Fog, Anti-Scratch	PC	Ja	Grün, IR 5	1	**844 0361**

3M™ Schutzbrille 2890

Diese klassische Vollsichtbrille zeichnet sich durch ihre schmale und komfortable Passform aus. Sie ist mit Polycarbonatscheiben und optional mit Belüftungsschlitzen erhältlich. Ein Beschlagen der Sichtscheibe beim Arbeiten in hoher Luftfeuchtigkeit wird durch die Belüftungsschlitze reduziert.

Normen	Linsenbeschichtung	Materialart	UV-Schutz	Linsenfarbe	VE (St.)	Art.-Nr.
EN 166:2001	Anti-Fog, Anti-Scratch	PC	Nein	Klar	1	**844 0362**
EN 166:2001	Anti-Fog, Anti-Scratch	PC	Nein	Grün, IR 5	1	**844 0363**

Schweißer-Schutzglas eckig

Normen	Ausführung	Schutzstufe (DIN)	Glasgröße	VE (St.)	Art.-Nr.
CE	Standard	9	51x108 mm	10	840 0623
CE	Standard	10	51x108 mm	10	840 0624
CE	Standard	11	51x108 mm	10	840 0625
CE	Standard	12	51x108 mm	10	840 0626
CE	Standard	8	80x108 mm	10	840 0619
CE	Standard	9	80x108 mm	10	840 0620
CE	Standard	10	80x108 mm	10	840 0621
CE	Standard	11	80x108 mm	10	840 0616
CE	Standard	12	80x108 mm	10	840 0618
CE	Standard	9	90x110 mm	10	840 0609
CE	Standard	10	90x110 mm	10	840 0610
CE	Standard	11	90x110 mm	10	840 0611
CE	Standard	12	90x110 mm	10	840 0612
CE	Standard	13	90x110 mm	10	840 0613
CE	Gold verspiegelt	9	90x110 mm	5	840 0709
CE	Gold verspiegelt	10	90x110 mm	5	840 0710
CE	Gold verspiegelt	11	90x110 mm	5	840 0711
CE	Gold verspiegelt	12	90x110 mm	5	840 0712
CE	Gold verspiegelt	13	90x110 mm	5	840 0713
CE	Gold verspiegelt	14	90x110 mm	10	840 0714

Schweißer-Schutzglas DIN 0

Normen	Ausführung	Schutzstufe (DIN)	Glasgröße	VE (St.)	Art.-Nr.
CE	Glasklar	0	51x108 mm	10	840 0604
CE	Glasklar	0	80x108 mm	10	840 0607
CE	Glasklar	0	90x110 mm	10	840 0605
CE	Glasklar	0	90x110 mm	100	840 0601
CE	Gelb beschichtet	0	90x110 mm	10	840 0606

Schweißer-Schutzglas rund

Normen	Ausführung	Schutzstufe (DIN)	Glasgröße	VE (St.)	Art.-Nr.
CE	Standard	0	Ø 50 mm	10	840 0291
CE	Standard	4	Ø 50 mm	10	840 0294
CE	Standard	5	Ø 50 mm	10	840 0293
CE	Standard	6	Ø 50 mm	10	840 0292
CE	Standard	9	Ø 50 mm	10	840 0287
CE	Standard	10	Ø 50 mm	10	840 0288
CE	Standard	11	Ø 50 mm	10	840 0289
CE	Gold verspiegelt	11	Ø 50 mm	10	840 0295

Kopf- und Nackenschutz Proban

Kopf- und Nackenschutz aus schwer entflammbarem Proban-Gewebe. Tragbar unter der Schweißerkopfhaube.

Technische Daten	
Normen	-
Materialart	Baumwolle, feuerfest

Farbe	VE (St.)	Art.-Nr.
Grün	1	**867 0475**

Schweißermütze Fire Fox™ Doo-Rag

Vorgeschrumpftes und angenehm weiches Innenfutter sorgt für kühlen Tragekomfort. Farbecht auch nach dem Waschen. Es hat ein schweißaufsaugendes Kopfband sowie eine Netz-Fütterung und trägt sich komfortabel unter Helmen.

Technische Daten	
Normen	EN ISO 11611:2003 CLASS 2
Materialart	Baumwolle, feuerfest

Farbe		VE (St.)	Art.-Nr.
blau		1	**844 0153**
rot		1	**844 0152**

Schweißerbekleidung Lava Brown™ STEERSOtuff®

Hitzeresistente Schweißerbekleidung aus stabilem braunen Leder. Verstärkt an stark beanspruchten Stellen. Lederstärke min. 1,0 mm. Vernäht mit hitzebeständigem dreifaden Kevlar®-Garn.

Technische Daten	
Normen	CE
Prüfungen	TÜV 21173205 001, TÜV BP 60041277 0001
Materialart	Rindspaltleder
Farbe	Braun

Schweißerjacke Lava Brown™ STEERSOtuff®

Hitzeresistente und hochschließbare Lederjacken mit isolierten Knöpfen. Ausgestattet mit einer innenliegenden Tasche.

Größe	Umfang	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
M	100 cm	76 cm	1	**844 0411**
L	112 cm	81 cm	1	**844 0418**
XL	124 cm	86 cm	1	**844 0416**
XXL	136 cm	91 cm	1	**844 0419**
XXXL	148 cm	96 cm	1	**844 0425**
XXXXL	160 cm	96 cm	1	**844 0155**

Sigma-Jacke Lava Brown™ STEERSOtuff®

Hitzeresistente Sigma-Jacke mit isolierten Knöpfen und austauschbarer Bauchschürze.

Größe	Umfang	VE (St.)	Art.-Nr.
M	100 cm	1	**844 0420**
L	112 cm	1	**844 0421**
XL	124 cm	1	**844 0422**

Schweißerlatz Lava Brown™ STEERSOtuff®

Hitzebeständiger Schweißerlatz zum Anbringen an Schweißerlatz Lava Brown™ STEERSOtuff® mit Hüftgurt für einen optimalen Tragekomfort.

Länge	Breite	VE (St.)	Art.-Nr.
71 cm	56 cm	1	**844 0424**
91 cm	56 cm	1	**844 0080**
120 cm	80 cm	1	**844 0081**

Schweißerhose Lava Brown™ STEERSOtuff®

Hitzebeständige, halb geschlossene Schweißerhose mit isolierten Knöpfen.

Größe	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
uni	122 cm	1	**844 0202**

Schweißerschürze Lava Brown™ STEERSOtuff®

Robuste Lederschürze - Latzvariante mit X-Trägern und Gürtel.

Länge	Breite	VE (St.)	Art.-Nr.
107 cm	60 cm	1	**844 0604**
122 cm	80 cm	1	**844 0609**

Schweißer-Gamaschen Lava Brown™ STEERSOtuff®

Hitzebeständige Schweißer-Gamaschen zum Schutz von Schuhen und Hosenbeinen vor Spritzern und Funken. Mit elastischem Fixierungsband für Sohlenbefestigung.

Größe	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
uni	36 cm	1	**844 0212**

Schweißer-Schutzärmel Lava Brown™ STEERSOtuff®

Hitzebeständige Schutzärmel mit elastischem Verbindungssystem auf der Rückseite.

Größe	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
uni	158 cm	1	**844 0025**

MIG/MAG-Schweißerhandschuhe Basic 10-2101

Handschuh für gelegentliche und leichte Schweißarbeiten. Beste Lederqualität vom Schulterbereich mit Baumwoll-Innenhandfütterung.

Technische Daten	
Normen	CE, EN12477 (09.2005) TYPE A/B
Prüfungen	TÜV 21128415 002, TÜV BP 60017622 0001
Klasse mechanisch	3134
Klasse Hitze und Feuer	413X4X
Materialart	Rindspaltleder

Stulpe	Größe	VE (Paar)	Art.-Nr.
34 cm	L - 9	1	**844 0018**
34 cm	XL - 9 1/2	1	**844 0038**

MIG/MAG-Schweißerhandschuhe COMFOflex® 10-2087

Komfortable Schweißerhandschuhe mit besten mechanischen und thermischen Eigenschaften. Beste Lederqualität vom Schulterbereich. Handbereich mit wärmeisolierender COMFOflex® Innenfütterung und baumwollgefütterten Stulpen.Vernäht mit hitzebeständigem dreifaden Kevlar® Garn.

Technische Daten	
Normen	CE, EN12477 (09.2005) TYPE A/B
Prüfungen	TÜV 21128415 002, TÜV BP 60017622 0001
Klasse mechanisch	4133
Klasse Hitze und Feuer	313X4X
Materialart	Rindspaltleder

Stulpe	Größe	VE (Paar)	Art.-Nr.
35 cm	L - 9	1	**844 0016**
35 cm	XL - 9 1/2	1	**844 0014**

MIG/MAG-Schweißerhandschuhe STEERSOtuff® 10-2750

Öl- und witterungsbeständige Schweißerhandschuhe aus Klasse Rindspaltleder. Handbereich mit wärmeisolierender COMFOflex®-Innenfütterung. Vernäht mit hitzebeständigem vierfaden Kevlar®-Garn.

Technische Daten	
Normen	CE, EN12477 (09.2005) TYPE A/B
Prüfungen	TÜV 21128415 002, TÜV BP 60017622 0001
Klasse mechanisch	4143
Klasse Hitze und Feuer	423X4X
Materialart	Rindnarbenleder

Stulpe	Größe	VE (Paar)	Art.-Nr.
36 cm	L - 9	1	**844 0017**
36 cm	XL - 9 1/2	1	**844 0032**

MIG/MAG-Schweißerhandschuhe COMFOflex® 10-2385

Komfortable Schweißerhandschuhe mit wärmereflektierender Aluminiumbeschichtung aus Klasse A Rindspaltleder. Kompletter Handschuh mit wärmeisolierender COMFOflex®-Innenfütterung. Vernäht mit hitzebeständigem vierfaden Kevlar® Garn.

Technische Daten	
Normen	CE, EN12477 (09.2005) TYPE A/B
Prüfungen	TÜV 21128415 002, TÜV BP 60017622 0001
Klasse mechanisch	4133
Klasse Hitze und Feuer	41344X
Materialart	Rindnarbenleder

Stulpe	Größe	VE (Paar)	Art.-Nr.
35 cm	L - 9	1	**844 0019**

MIG/MAG-Schweißerhandschuhe DEERSOsoft® 10-2850

Sehr hochwertige und komfortable Schweißerhandschuhe aus Hirsch-Narben- und Spaltleder. Handrückenbereich mit wärmeisolierender COMFOflex®-Innenfütterung. Vernäht mit hitzebeständigem vierfaden Kevlar®-Garn.

Technische Daten	
Normen	CE, EN12477 (09.2005) TYPE A/B
Prüfungen	TÜV 21128415 002, TÜV BP 60017622 0001
Klasse mechanisch	3133
Klasse Hitze und Feuer	313X4X
Materialart	Hirschleder

Stulpe	Größe	VE (Paar)	Art.-Nr.
36 cm	L - 9	1	**844 0064**
36 cm	L - 9 1/2	1	**844 0065**

MIG/MAG-Schweißerhandschuhe ThunderingBison™ 10-2655

Hautverträgliche und komfortable Schweißerhandschuhe aus Bisonleder mit einem CHROM VI gehalt von unter 2 mg/kg Leder. Sehr angenehm zu tragen. Stulpen aus Rinderspaltleder und Baumwollfütterung. Vernäht mit hitzebeständigem fünffaden Kevlar®-Garn. Empfohlen bis 250 °C Kontakthitze.

Technische Daten	
Normen	CE, EN12477 (09.2005) TYPE A/B
Prüfungen	TÜV 21128415 002, TÜV BP 60017622 0001
Klasse mechanisch	3133
Klasse Hitze und Feuer	313X4X
Materialart	Bisonleder

Stulpe	Größe	VE (Paar)	Art.-Nr.
37 cm	M - 8 1/2	1	**844 0057**
37 cm	L - 9	1	**844 0058**
37 cm	L - 9 1/2	1	**844 0059**

MIG/MAG-Schweißerhandschuhe Tegera® 19

Schwer entflammbare Schweißerhandschuhe mit verstärkten Nähten. Beständig gegen Kontaktwärme bis 100 °C und Schweißfunken und Schleifspritzer

Technische Daten	
Normen	EN 388, EN 407
Prüfungen	-
Klasse mechanisch	3143
Klasse Hitze und Feuer	41324X
Materialart	Rindspaltleder

Stulpe	Größe	VE (Paar)	Art.-Nr.
33 cm	XL - 10	1	**844 0022**
33 cm	XXL - 11	1	**844 0023**

MIG/MAG-Schweißerhandschuhe Mexico

Montage-/Schweißerhandschuh mit gutem Tragekomfort für feine Schweiß- und Lötarbeiten, u.a. WIG-Schweißen, mit Spaltlederstulpe und Flügeldaumen. Fingerbeweglichkeit: Leistungsstufe 5, Wasserdampfdurchlässigkeit: 18,6mg/cm²h, pH-Hautneutral, Länge: 30-36 cm.

Technische Daten	
Normen	EN 388, EN 420, EN 12477
Prüfungen	TÜV GS Schadstoff geprüft
Klasse mechanisch	2122
Klasse Hitze und Feuer	412X4X
Materialart	Ziegennappaleder

Stulpe	Größe	VE (Paar)	Art.-Nr.
30-36 cm	8	1	**844 0623**
30-36 cm	9	1	**844 0613**
30-36 cm	10	1	**844 0614**
30-36 cm	11	1	**844 0615**
30-36 cm	12	1	**844 0621**

MIG/MAG-Schweißerhandschuhe Mühlheim rot

Schnittfeste Schweißerhandschuhe mit fünf Fingern, sowie verstärktem Zeigefinger und verstärkten Nähten.

Technische Daten	
Normen	EN 388, EN 420
Prüfungen	-
Klasse mechanisch	4143
Klasse Hitze und Feuer	-
Materialart	Rindspaltleder

Stulpe	Größe	VE (Paar)	Art.-Nr.
34 cm	XL - 10	1	**844 0046**

MIG/MAG-Hitzeschild

Hitzereflektierendes Handschild aus Rinderspaltleder mit Aluminiumreflektoren. Der flexible Gummizug passt sich jeder Handgröße an.

Technische Daten	
Normen	EN 532
Prüfungen	TÜV 744-800515/25
Klasse mechanisch	-
Klasse Hitze und Feuer	-
Materialart	Leder/Aluminium

Stulpe	Größe	VE (Paar)	Art.-Nr.
35 cm	L - 9	1	**844 0030**

WIG-Schweißerhandschuhe SOFTouch™ 10-1003

Sehr weiche Schweißerhandschuhe mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften aus ausgesuchtem Schweineleder. Öl- und abrasionsbeständig. Nahtloser Zeigefinger für bestes WIG-Handling. Vernäht mit hitzebeständigem dreifaden Kevlar® Garn.

Technische Daten	
Normen	CE, EN12477 (09.2005) TYPE A/B
Prüfungen	TÜV 21128415 002, TÜV BP 60017622 0001
Klasse mechanisch	3121
Klasse Hitze und Feuer	413X4X
Materialart	Schweinsleder

Stulpe	Größe	VE (Paar)	Art.-Nr.
35 cm	L - 9	1	**844 0026**
35 cm	L - 9 1/2	1	**844 0039**
35 cm	XL - 10 1/2	1	**844 0074**

WIG-Schweißerhandschuhe SOFTouch™ 10-1007

Schweißerhandschuhe mit sehr feinfühligen Handinnenflächen aus Ziegenleder. Handrücken aus strapazierfähigem Rinder-Spaltleder. Vernäht mit hitzebeständigem dreifaden Kevlar® Garn.

Technische Daten	
Normen	CE, EN12477 (09.2005) TYPE A/B
Prüfungen	TÜV 21128415 002, TÜV BP 60017622 0001
Klasse mechanisch	2111
Klasse Hitze und Feuer	412X4X
Materialart	Rind- und Ziegennarbenleder

Stulpe	Größe	VE (Paar)	Art.-Nr.
35 cm	L - 9	1	**844 0011**
35 cm	L - 9 1/2	1	**844 0035**

WIG-Schweißerhandschuhe SOFTouch™ 10-1009

Handgenähte Schweißerhandschuhe aus Ziegenleder. Stulpen aus Rinderspaltleder. Nahtloser Zeigefinger für bestes WIG-Handling. Vernäht mit hitzebeständigem dreifaden Kevlar® Garn.

Technische Daten	
Normen	CE, EN12477 (09.2005) TYPE A/B
Prüfungen	TÜV 21128415 002, TÜV BP 60017622 0001
Klasse mechanisch	2111
Klasse Hitze und Feuer	412X4X
Materialart	Ziegenleder

Stulpe	Größe	VE (Paar)	Art.-Nr.
35 cm	L - 9	1	**844 0077**
35 cm	L - 9 1/2	1	**844 0083**

WIG-Schweißerhandschuhe DEERSOsoft® 10-2304

Der ultimative WIG-Handschuh aus feinstem Hirschleder. Verhärtet nicht nach starker Hitzeeinwirkung. Bestes Fingerspitzengefühl bei hoher Belastbarkeit. Nahtloser Zeigefinger für bestes WIG-Stab-Handling. Vernäht mit hitzebeständigem dreifaden Kevlar® Garn.

Technische Daten	
Normen	CE, EN12477 (09.2005) TYPE A/B
Prüfungen	TÜV 21128415 002, TÜV BP 60017622 0001
Klasse mechanisch	2133
Klasse Hitze und Feuer	413X4X
Materialart	Hirschleder

Stulpe	Größe	VE (Paar)	Art.-Nr.
35 cm	L - 9	1	**844 0013**
35 cm	L - 9 1/2	1	**844 0031**

WIG-Schweißerhandschuhe Tegera® 126

Geschmeidige Schweißerhandschuhe aus Ziegenleder und Stulpen aus hitzebeständigem Rindsleder. Gummizug um das Handgelenk. Verstärkt aus hitzebeständigem Kevlar®

Technische Daten	
Normen	CE, EN 388, EN 407
Prüfungen	-
Klasse mechanisch	2111
Klasse Hitze und Feuer	412010
Materialart	Ziegenleder

Stulpe	Größe	VE (Paar)	Art.-Nr.
10 cm	M - 8	1	**844 0027**
10 cm	L - 9	1	**844 0024**
10 cm	XL - 10	1	**844 0021**
10 cm	XXL - 11	1	**840 0007**

Schutzhandschuhe Nitrilo®

Technische Daten	
Normen	EN 374, EN 388
Prüfungen	-
Klasse mechanisch	4101
Chemikalienfestigkeit	AJK
Materialart	Nitrilkautschuk

Stulpe	Größe	VE (Paar)	Art.-Nr.
31 cm	L - 9	1	**844 0802**
31 cm	XL - 10	1	**844 0801**

Arbeitshandschuhe Tegera® 9100

Der AHS 9100 ist aus Microthan hergestellt. Dieses Material ist dünner und stärker als Naturleder. Das Material ergibt so einen biegsamen, geschmeidigen und starken Handschuh mit einem exzellenten Griffvermögen. Durch die aufgenähten Reflexe werden Sie besser gesehen, in dunklen als auch hellen Umgebungen. Da der Handschuh bei 40 °C in der Maschine gewaschen werden kann, haben Sie immer frische und saubere Arbeitshandschuhe.

Technische Daten	
Normen	EN 388
Prüfungen	1121
Materialart	Microthan® Nylon

Größe	VE (Paar)	Art.-Nr.
M - 8	1	**840 0009**
L - 9	1	**840 0008**
XL - 10	1	**844 0028**
XXL - 11	1	**844 0029**

Arbeitshandschuhe Tegera® 9105

Der AHS 9105 ist aus Microthan hergestellt; dieses Material ist dünner und stärker als Naturleder. Das Material ergibt so einen biegsamen, geschmeidigen und starken Handschuh mit einem sehr guten Griffvermögen. Ausgestattet mit Klettverschluß. Durch die aufgenähten Reflexe werden Sie besser gesehen, in dunklen als auch hellen Umgebungen. Da der Handschuh bei 40 °C in der Maschine gewaschen werden kann, hat man immer frische und saubere Arbeitshandschuhe.

Technische Daten	
Normen	EN 388
Prüfungen	1121
Materialart	Microthan® Nylon

Größe	VE (Paar)	Art.-Nr.
XL - 10	1	**840 0010**
XXL - 11	1	**844 0033**

Arbeitshandschuhe Rindspaltleder

Technische Daten	
Normen	CE, EN 388
Klasse mechanisch	3144
Materialart	Rindspaltleder

Größe	VE (Paar)	Art.-Nr.
L - 9	1	**844 0101**

Arbeitshandschuhe Rostock

Technische Daten	
Normen	EN 388
Klasse mechanisch	3133
Materialart	Rindspaltleder

Größe	VE (Paar)	Art.-Nr.
XL - 10	1	**844 0048**

ALLGEMEINER ARBEITSSCHUTZ

Atemschutz
- Mobile Absauganlagen 184
- Allgemeine Ersatzteile 188

Sichtschutz
- Mobile Schutzwände 189
- Stationäre Schutzvorhänge 190
- Montagematerial 191

Hitzeschutz
- Decken und Matten 193
- Kissen, Pasten und Sets 194

KEMPER® MiniFil

Das kompakte MiniFil hochvakuum Absauggerät für mittlere Rauch- und Staubmengen gewährleistet hohe Mobilität für oft wechselnde Arbeitsplätze, beispielsweise mit Brennerabsaugung. Die integrierte Start/Stopp-Automatik, sowie der kontaminationsfreie Filterwechsel machen MiniFil besonders komfortabel und sicher. Hinweis: Auslieferung als Bausatz.

Funktionen

- Start/Stopp-Automatik integriert
- Automatische Filterabreinigung
- Kontaminationsfreier Filterwechsel
- Anzeige Filtersättigung
- W3-Zulassung (IFA) Anschluß
- Rauchgas Absaugbrenner

Technische Daten		
Normen		CE
Max. Absaugleistung	[m³/h]	150
Motorleistung	[kW]	2 x 1.1
Anzahl Filterpatronen		1
Anschlussspannung	[V]	230
Netzphasen		1
Abscheidegrad	[%]	> 99
Druckluftanschluss	[bar]	-
Geräuschpegel	[dB]	74
Gewicht	[kg]	25
Abmessung (BxHxT)	[mm]	425x790x365

Anwendungsempfehlung

Chrom-Nickel-Stahl	★★★
Geringe Rauch-/Staubmengen	★★★
Mittlere Rauch-/Staubmengen	★★★
Große Rauch-/Staubmengen	-
Gelegentlicher Einsatz	★★★
Regelmäßiger Einsatz	★★★
Dauerhafter Einsatz	-

Länge Absaugarm	VE (St.)	Art.-Nr.
ohne	1	**850 0161**

Zubehör und Ersatzteile

Bezeichnung	VE (St.)	Art.-Nr.
Trolley MiniFil	1	**850 0163**
Saugschlauch MiniFil 2,5m	1	**850 0174**
Saugschlauch MiniFil 5m	1	**850 0175**
Saugschlauch MiniFil 10m	1	**850 0176**
Ersatzfilter MiniFil	1	**850 0162**
Trichterdüse MiniFil	1	**850 0105**

KEMPER® SmartMaster

Das praktische Basisgerät ist für den sporadischen Einsatz mit geringen Staubmengen ausgelegt. Die dreh- und schwenkbare Absaughaube ermöglicht einen Einsatzradius von 360 Grad und sorgt für besonders wenig Nachführungen während des Schweißens. Das Basisgerät ist aufgrund seiner W3-Zulassung für das Schweißen von Chrom-Nickel-Stahl geeignet.

Funktionen

- Anzeige Filtersättigung
- W3-Zulassung (IFA) Anschluß
- Anzeige Drehrichtung

Technische Daten		
Normen		CE
Max. Absaugleistung	[m³/h]	950
Motorleistung	[kW]	1.1
Anzahl Filterpatronen		1
Anschlussspannung	[V]	230
Netzphasen		1
Abscheidegrad	[%]	99,9
Druckluftanschluss	[bar]	-
Geräuschpegel	[dB]	72
Gewicht	[kg]	71
Abmessung (BxHxT)	[mm]	705x900x655

Anwendungsempfehlung

Chrom-Nickel-Stahl	★★★
Geringe Rauch-/Staubmengen	★★★
Mittlere Rauch-/Staubmengen	-
Große Rauch-/Staubmengen	-
Gelegentlicher Einsatz	★★★
Regelmäßiger Einsatz	-
Dauerhafter Einsatz	-

Länge Absaugarm	VE (St.)	Art.-Nr.
2 m	1	**850 0170**
3 m	1	**850 0177**

Zubehör und Ersatzteile

Bezeichnung	VE (St.)	Art.-Nr.
Vorfiltermatte SmartMaster	10	**850 0171**
Vorfilterkassette SmartMaster	1	**850 0173**
Ersatzfilter SmartMaster	1	**850 0172**

KEMPER® MaxiFil

MaxiFil Filtergeräte kombinieren große Filterkapazität mit kontaminationsfreiem Filterwechsel. Zusammen mit ihrer hohen Mobilität und einem Einsatzradius von 360 Grad eignen sie sich ideal für den regelmäßigen Einsatz. Anwendungen mit mittleren Rauch- und Staubmengen bewältigt das komfortable Filtergerät mühelos.

Funktionen

- Option Start-/Stop-Automatik
- Option Arbeitsplatzbeleuchtung
- Option Ein/Aus an der Absaughaube
- Kontaminationsfreier Filterwechsel
- Anzeige Filtersättigung

Technische Daten		
Normen		CE
Max. Absaugleistung	[m³/h]	1100
Motorleistung	[kW]	1.1
Anzahl Filterpatronen		1
Anschlussspannung	[V]	400
Netzphasen		3
Abscheidegrad	[%]	99,9
Druckluftanschluss	[bar]	-
Geräuschpegel	[dB]	70
Gewicht	[kg]	120
Abmessung (BxHxT)	[mm]	810x1150x825

Anwendungsempfehlung

Chrom-Nickel-Stahl	★★★
Geringe Rauch-/Staubmengen	★★★
Mittlere Rauch-/Staubmengen	★★★
Große Rauch-/Staubmengen	-
Gelegentlicher Einsatz	★★★
Regelmäßiger Einsatz	★★★
Dauerhafter Einsatz	-

Länge Absaugarm	VE (St.)	Art.-Nr.
2 m	1	**850 0153**
3 m	1	**850 0154**
4 m	1	**850 0155**

Zubehör und Ersatzteile

Bezeichnung	VE (St.)	Art.-Nr.
Option Start/Stopp-Automatik	1	**850 0160**
Arbeitsplatzbeleuchtung MaxiFil	1	**850 0169**
Ersatzfilter MaxiFil	1	**850 0306**

KEMPER® Maxifil Clean

MaxiFil Clean verfügt über ein selbstabreinigenden Filter in Kombination mit kontaminationsfreiem Staubaustrag.
Zusammen mit der hohen Mobilität und einem Einsatzradius von 360 Grad eignet es sich ideal für den dauerhaften Einsatz. Anwendungen mit großen Rauch- und Staubmengen bewältigt das komfortable Filtergerät mühelos.

Funktionen

- Option Start-/Stop-Automatik
- Option Arbeitsplatzbeleuchtung
- Option Ein/Aus an der Absaughaube
- Kontaminationsfreier Filterwechsel
- Automatische Filterabreinigung

Technische Daten		
Normen		CE
Max. Absaugleistung	[m³/h]	950
Motorleistung	[kW]	1.1
Anzahl Filterpatronen		1
Anschlussspannung	[V]	230
Netzphasen		1
Abscheidegrad	[%]	99,9
Druckluftanschluss	[bar]	-
Geräuschpegel	[dB]	72
Gewicht	[kg]	71
Abmessung (BxHxT)	[mm]	705x900x655

Anwendungsempfehlung

Chrom-Nickel-Stahl	★★★
Geringe Rauch-/Staubmengen	★★★
Mittlere Rauch-/Staubmengen	★★★
Große Rauch-/Staubmengen	★★★
Gelegentlicher Einsatz	★★★
Regelmäßiger Einsatz	★★★
Dauerhafter Einsatz	★★★

Länge Absaugarm	VE (St.)	Art.-Nr.
2 m	1	**850 0164**
3 m	1	**850 0165**
4 m	1	**850 0166**

Zubehör und Ersatzteile

Bezeichnung	VE (St.)	Art.-Nr.
Option Start/Stopp-Automatik	1	**850 0160**
Arbeitsplatzbeleuchtung MaxiFil	1	**850 0169**
Ersatzfilter MaxiFil Clean	1	**850 0167**
Staubkartusche MaxiFil Clean 4-er-Set	1	**850 0168**

Ersatzfilter Dusty

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Dusty	1	850 0152

Ersatzfilter Patronenfiltergeräte

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Patronenfiltergeräte	1	850 0180

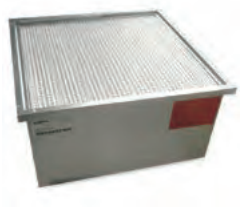
Ersatzfilter Filter-Master XL

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Filter-Master XL	1	850 0182

Ersatzfilter IFA

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
IFA	1	850 0137

Ersatzfilter Filter-Master



Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
FIlter-Master	1	850 0109

Vorfiltermatte

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
605x15x605 mm	1	850 0107

Schutzwand Transeco Kompakt

Zum Schutz gegen Schmutz, Nässe, Zugluft und störenden Sonneneinstrahlungen (Sichtschutz). Kann auch bei Schleifarbeiten verwendet werden. Einfache Montage. Pulverbeschichtete Stahlrohrrahmen.

Technische Daten		
Normen		SINO DIN EN 1598 1S151
Fahrbar		Nein
Ausführung		Vorhang
Bodenfreiheit	[mm]	250
Materialstärke	[mm]	0,4
Höhe	[m]	1,87

Farbe	Breite ges.	VE (St.)	Art.-Nr.
Dunkelgrün	1,45 m	1	**847 0295**
Rotorange	1,45 m	1	**847 0300**
Glasklar	1,45 m	1	**847 0305**

Schutzwand Transflex 3-teilig

Flexibel anpassbar an wechselnde Schweißsituationen. Rahmen und Rohre pulverbeschichtet. Vier Rollen, davon zwei mit Bremsen. Auslieferungszustand als Bausatz.

Mittenteil: 2,1 m
Ausleger: 0,8 m

Technische Daten		
Normen		SINO DIN EN 1598 1S151
Fahrbar		Ja
Ausführung		Vorhang
Bodenfreiheit	[mm]	300
Materialstärke	[mm]	0,4
Höhe	[m]	1,95

Farbe	Breite ges.	VE (St.)	Art.-Nr.
Dunkelgrün	3,7 m	1	**847 0380**

Schutzwand Transflex 3-teilig Lamellen

Flexibel anpassbar an wechselnde Schweißsituationen. Rahmen (blau) und Rohre (grau) pulverbeschichtet. Vier Rollen, davon zwei mit Bremsen. Auslieferungszustand als Bausatz.

Mittenteil: 2,1 m
Ausleger: 1,0 m

Technische Daten		
Normen		SINO DIN EN 1598 1S151
Fahrbar		Ja
Ausführung		Vorhang
Bodenfreiheit	[mm]	300
Materialstärke	[mm]	0,4
Höhe	[m]	1,95

Farbe	Breite ges.	VE (St.)	Art.-Nr.
Dunkelgrün	4,1 m	1	**847 0315**

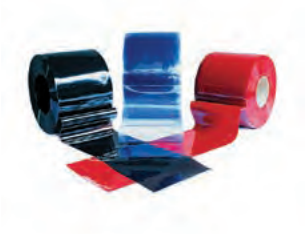
Schutzlamellen Transtac

Lamellenzuschnitte abgehängt und gemäß Überlappung vorgelocht. Ideal als Umgebungsschutz für Schweißarbeitsplätze in Form von Trennwänden oder Kabinen. Vorhänge werden auftragsbezogen und nach Kundenwunsch gefertigt.

Technische Daten		
Normen		CE, DIN plus, GS
Breite	[m]	0,3

Farbe	Gefährdungsfaktor	Überlappung	Materialstärke	Gewicht	VE (St.)	Art.-Nr.
Dunkelgrün	0,05	33 % (50 mm)	2 mm	3,0 kg/m²	1	**847 0155**
Dunkelgrün	0,05	66 % (100 mm)	2 mm	3,8 kg/m²	1	**847 0160**
Dunkelgrün	0,05	33 % (50 mm)	3 mm	4,5 kg/m²	1	**847 0165**
Dunkelgrün	0,80	66 % (100 mm)	3 mm	5,7 kg/m²	1	**847 0170**
Rotorange	0,80	33 % (50 mm)	2 mm	3,0 kg/m²	1	**847 0175**
Rotorange	0,80	66 % (100 mm)	2 mm	3,8 kg/m²	1	**847 0180**
Rotorange	0,80	33 % (50 mm)	3 mm	4,5 kg/m²	1	**847 0185**
Rotorange	0,80	66 % (100 mm)	3 mm	5,7 kg/m²	1	**847 0190**
Glasklar	1,00	33 % (50 mm)	2 mm	3,0 kg/m²	1	**847 0195**
Glasklar	1,00	66 % (100 mm)	2 mm	3,8 kg/m²	1	**847 0200**
Glasklar	1,00	33 % (50 mm)	3 mm	4,5 kg/m²	1	**847 0205**
Glasklar	1,00	66 % (100 mm)	3 mm	5,7 kg/m²	1	**847 0210**

Ersatzlamelle



Transtrac R3
Individuelle Längen möglich, insbesondere bei Reparaturen. Anpassung der Lamellen vor Ort.

Farbe	Materialstärke	Gewicht	VE (St.)	Art.-Nr.
Dunkelgrün	2 mm	0,75 kg/m²	50	**847 0435**
Dunkelgrün	3 mm	1,10 kg/m²	50	**847 0455**
Eurogrün	2 mm	0,75 kg/m²	50	**847 0430**
Eurogrün	3 mm	1,10 kg/m²	50	**847 0450**
Rotorange	2 mm	0,75 kg/m²	50	**847 0425**
Rotorange	3 mm	1,10 kg/m²	50	**847 0445**
Glasklar	2 mm	0,75 kg/m²	50	**847 0420**
Glasklar	3 mm	1,10 kg/m²	50	**847 0440**

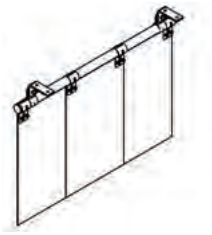
Schutzvorhang Transtac

Lamellenzuschnitte abgehängt und gemäß Überlappung vorgelocht. Ideal als Umgebungsschutz für Schweißarbeitsplätze in Form von Trennwänden oder Kabinen. Vorhänge werden auftragsbezogen und nach Kundenwunsch gefertigt.

Technische Daten		
Normen		CE, DIN plus, GS
Breite	[m]	1,3
Materialstärke	[mm]	0,4
Gewicht	[m]	1,3

Farbe	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
Dunkelgrün	1,6 m 62	1	**847 0010**
Dunkelgrün	1,8 m	1	**847 0015**
Dunkelgrün	2,0 m	1	**847 0020**
Dunkelgrün	2,2 m	1	**847 0025**
Eurogrün	1,6 m	1	**847 0350**
Eurogrün	1,8 m	1	**847 0355**
Eurogrün	2,0 m	1	**847 0360**
Eurogrün	2,2 m	1	**847 0365**
Rotorange	1,6 m	1	**847 0030**
Rotorange	1,8 m	1	**847 0035**
Rotorange	2,0 m	1	**847 0040**
Rotorange	2,2 m	1	**847 0045**
Glasklar	1,6 m	1	**847 0050**
Glasklar	1,8 m	1	**847 0055**
Glasklar	2,0 m	1	**847 0060**
Glasklar	2,2 m	1	**847 0065**

Aufhänge-Set für Lamellen



Überlappung	VE (St.)	Art.-Nr.
33 % (50 mm)	1	**847 0255**
66 % (100 mm)	1	**847 0260**

Bestehend aus: Rohr, Schwingschellen bzw. Pendelschalen, sowie Wand- und Deckenbefestigung komplett.

Rohrhalter 1“ Rohr

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
1“	1	**847 0245**

Verzinkt und pulverbeschichtet in grau inkl. Dübel, Schrauben und Scheiben.

Rohr 1“ verzinkt

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
1“	1	**847 0215**

Rohrverbinder 1“ Rohr

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
1“	1	**847 0250**

Pulverbeschichtet in grau.

Endkappe 1“ Rohr

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
1“	1	**847 0235**

Wandbefestigung 1“ Rohr

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
1“	1	**847 0225**

Verzinkt und pulverbeschichtet in grau inkl. Dübel, Schrauben und Scheiben.

Rohrschelle 1“ Rohr

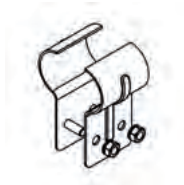
Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
1“	1	**847 0220**

Verzinkt mit Schrauben, Muttern und Federring.

Karabinerhaken 1“ Rohr

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
C-Profil	1	**847 0375**

Schwingschelle 1“ Rohr



Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
1“	1	**847 0240**

Verzinkte Schwingschelle für 1“ Rohr inkl. Schrauben und Muttern für Lamellen von 2 bis 3 mm.

Laufrolle C-Profil

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
C-Profil	1	847 0230

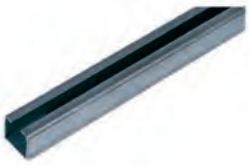
Verzinkte und kugelgelagerte Laufrollen.

Haken C-Profil

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
C-Profil	7	847 0370

Empfehlung: sieben Stück pro 1,3 mm Vorhang.
Aus gelbem Kunststoff.

C-Profilschiene 40x40 mm L=6 m



Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
C-Profil	1	847 0070

C-Profilschiene in individueller Länge bis zu 6 m.

C-Profilschiene

Überlappung	VE (St.)	Art.-Nr.
Winkel 90°	1	847 0080
Gerade	1	847 0075

Pulverbeschichtet

Endkappe C-Profil

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
C-Profil	1	847 0105

Aus schwarzem Kunststoff.

Schienenhalter C-Profil

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
C-Profil	1	847 0120

Pulverbeschichtet

Vorhangständer

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
40x40 mm 2,3 m	1	847 0135
40x40 mm 3,0 m	1	847 0140
60x60 mm 2,5 m	1	847 0145
60x60 mm 3,0 m	1	847 0150

Ständer auf Länge zugeschnitten inkl. zwei Halte-platten und Klemmmuttern.

Deckenbefestigung C-Profil

Überlappung	VE (St.)	Art.-Nr.
3Doppelaufnahme	1	847 0115
Einzelaufnahme	1	847 0110

Pulverbeschichtet inkl. Dübel und Schrauben

Wandbefestigung C-Profil

Überlappung	VE (St.)	Art.-Nr.
Doppelaufnahme	1	847 0125
Einzelaufnahme	1	847 0130

Pulverbeschichtete Wandbefestigung in grau für Längswände inkl. Dübel, Schrauben und Scheiben.

Schienenbogen C-Profil 500 mm

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
C-Profil	1	847 0085

Pulverbeschichtet.

Spritzerschutzdecke 1.150/900 °C

Schnitt- und abriebfeste Spritzerschutzdecke mit mechanischer Belastbarkeit aus E-Glasgewebe mit spezieller Hochtemperaturbeschichtung. Bewährt gegen Funkenflug, Schweißspritzer und -perlen. Das Material ist toxikologisch unbedenklich und sowohl asbest- als auch keramikfrei. Alle Spritzerschutzdecken können auf Anfrage individuell nach Kundenwunsch maßkonfektioniert werden.

Technische Daten		
Normen		DIN EN 13501-1
Temperaturbelastung kurz	[°C]	1.150
Temperaturbelastung dauerhaft	[°C]	900
Materialstärke	[mm]	1,8

Breite	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
1 m	2 m	1	**845 0020**
2 m	2 m	1	**845 0025**
2 m	3 m	1	**845 0030**

Spritzerschutzdecke 600/500 °C

Schnitt- und abriebfeste Spritzerschutzdecke mit mechanischer Belastbarkeit aus E-Glasgewebe mit spezieller Hochtemperaturbeschichtung. Bewährt gegen Funkenflug, Schweißspritzer und -perlen. Das Material ist toxikologisch unbedenklich und sowohl asbest- als auch keramikfrei. Alle Spritzerschutzdecken können auf Anfrage individuell nach Kundenwunsch maßkonfektioniert werden.

Technische Daten		
Normen		DIN EN 13501-1
Temperaturbelastung kurz	[°C]	600
Temperaturbelastung dauerhaft	[°C]	500
Materialstärke	[mm]	0,7

Breite	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
1 m	2 m	1	**845 0000**
2 m	2 m	1	**845 0005**
2 m	3 m	1	**845 0010**

Flammschutzmatte feucht 3.000 °C

Feuchte Flammschutzmatte zum Schutz des Materials vor Verbrennung (bis 3.000 °C) durch bspw. Schweißperlen oder Funkenflug. Verwendung als direkte Löt- bzw. Schweißunterlage. Material ist asbestfrei.

Technische Daten		
Normen		DIN EN 13501-1
Ausführung		Feucht
Temperaturbelastung kurz	[°C]	3.000
Materialstärke	[mm]	30 mm

Breite	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
0,3 m	0,3 m	1	**845 0073**
0,3 m	0,5 m	1	**845 0074**

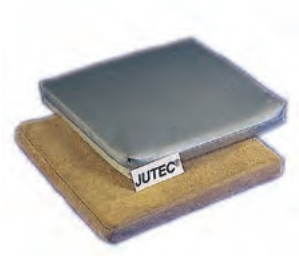
Flammschutzmatte trocken 1.000 °C

Trockene Flammschutzmatte zum Schutz des Materials vor Verbrennung (bis 1.000 °C) durch bspw. Schweißperlen oder Funkenflug. Verwendung als direkte Löt- bzw. Schweißunterlage. Material ist asbestfrei.

Technische Daten		
Normen		DIN EN 13501-1
Ausführung		Trocken
Temperaturbelastung kurz	[°C]	1.000
Materialstärke	[mm]	20 mm

Breite	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
0,3 m	0,3 m	1	**845 0070**
0,5 m	0,5 m	1	**845 0072**

Schweißerkissen Blow™



Hitzeisolierendes Schweißerkissen für sitzende und knieende Arbeiten.

Ausführung	Materialstärke	Breite	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
Leder	40 mm	0,4 m	0,4 m	1	**845 0045**
Hitzeschutzgewebe	40 mm	0,4 m	0,4 m	1	**845 0050**

Flammschutzpaste 3.000 °C

Diese asbestfreie Flammschutzpaste unterbricht den Weiterfluß der Hitze im Material bis ca. 3.000 °C und schützt so Ihr Material vor Lackbränden und Verformungen. Die zugeführte Energie wird ausschließlich auf den Einsatzbereich konzentriert. Kostspielige und zeitaufwändige Demontagen gehören damit der Vergangenheit an. Schützt auch Gummi-, PVC- und Hydraulikschläuche. Paste ist toxikologisch unbedenklich.

Temperaturbelastung kurz	Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
3.000 °C	Modellierfähig	1	**845 0079**

Sicherheitskoffer 4-Teilig

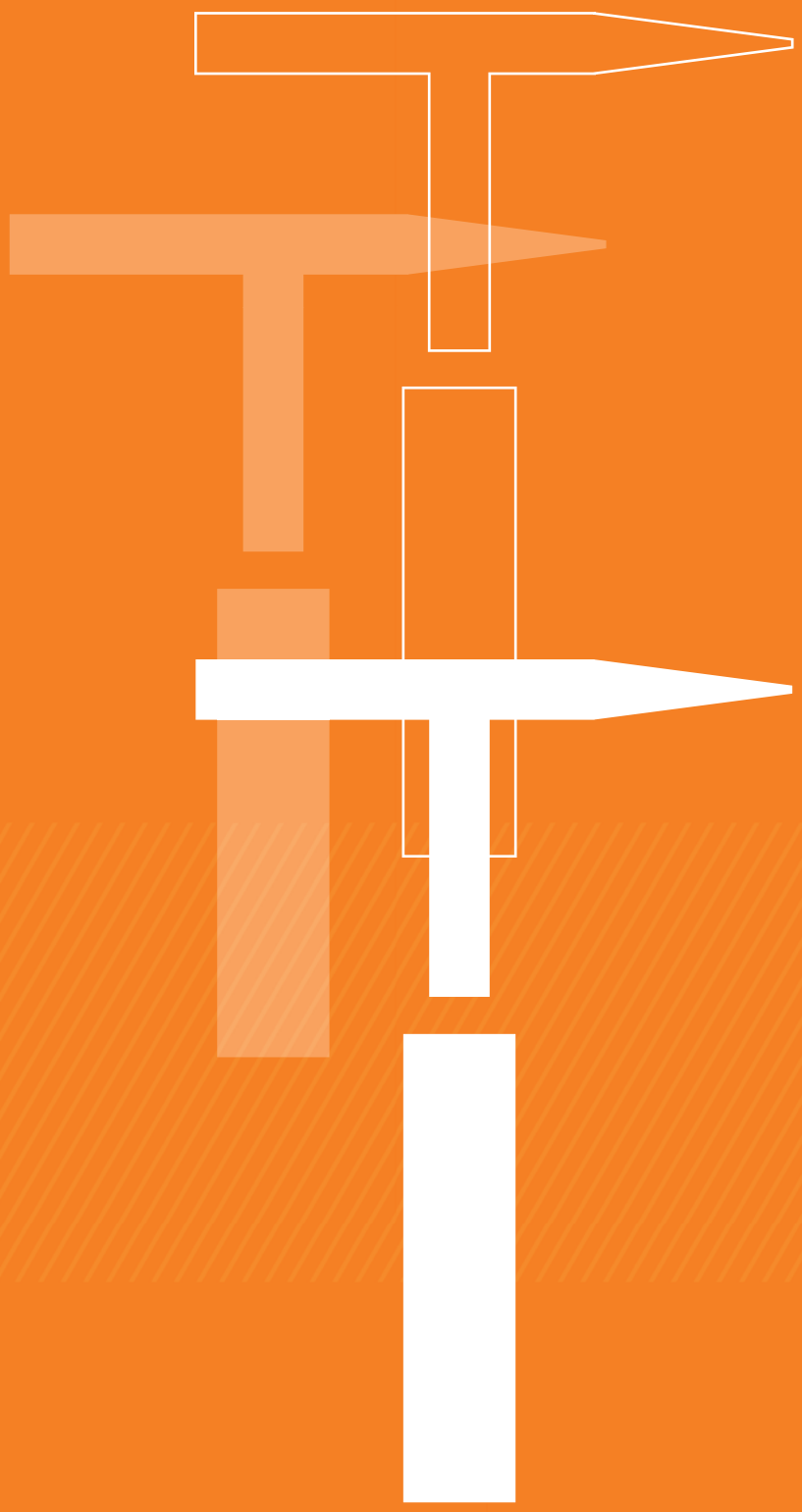
Der optimale Schutz für Ihr Material übersichtlich und handlich beieinander. Enthält alles, was bei schwierigen Löt- bzw. Schweißarbeiten benötigt wird, um Schäden durch Hitzeeinwirkung sicher zu vermeiden.

Set bestehend aus je 1 St.:

- Spritzerschutzdecke 1.300/1.150 °C, 90x200 cm
- Flammschutzmatte feucht 3.000 °C, 300x300x30 mm
- Flammschutzpaste 3.000 °C, modellierbar
- Flammschutzmatte trocken 1.000 °C, 300x500x20 mm

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Setkoffer	1	**822 0105**

ALLGEMEINES SCHWEISSZUBEHÖR



Druckminderer
- Flaschendruckminderer 196
- Entnahmestellendruckminderer 203

Formiertechnik 205

Werkzeuge
- Messwerkzeuge 210
- Schweißwerkzeuge 212
- Schweißkabel 215

Hilfsstoffe 217

Flaschendruckminderer AR/CO_2

Einstufiger Argon/CO_2 Flaschendruckminderer mit entnahmeseitigem Absperrventil.

Technische Daten	
Normen	ISO 2503
Gasart	Argon/CO_2
Ausführung	Einstufig
Anzeige	Manometer
Typ	Arbeitsdruck

Max. Eingangsdruck	Kennung	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Gasentnahme	VE (St.)	Art.-Nr.
200 bar	DE	W21,8x14/1“	G1/4“	0-10 bar	1	**792 0252**
200 bar	DE	W21,8x14/1“LH	G1/4“	0-30 bar	1	**783 0100**
200 bar	RU	G3/4“RH	G3/8“	0-30 bar	1	**792 0153**
200 bar	NL	W24,32x1/14“RH	G3/8“	0-30 bar	1	**783 0150**
300 bar	DE	W30x2RH	G1/4“	0-32 bar	1	**783 0141**

Flaschendruckminderer NI

Einstufiger Stickstoff Flaschendruckminderer mit entnahmeseitigem Absperrventil und einer Baranzeige für Prüfzwecke.

Technische Daten	
Normen	ISO 2503
Gasart	Stickstoff
Ausführung	Einstufig
Anzeige	Manometer
Typ	Arbeitsdruck
Max. Eingangsdruck	200 bar
Kennung	DE
Anschluss Eingang	W24,32x1/14“RH
Anschluss Ausgang	G1/4“

Gasentnahme	VE (St.)	Art.-Nr.
0-10 bar	1	**783 0108**
0-30 bar	1	**792 0408**

Flaschendruckminderer Formiergas

Einstufiger Flaschendruckminderer für Formiergase mit entnahmeseitigem Absperrventil und Literanzeige.

Technische Daten	
Normen	ISO 2503
Gasart	Formiergas
Ausführung	Einstufig
Anzeige	Manometer
Typ	Arbeitsdruck
Max. Eingangsdruck	200 bar
Kennung	DE
Anschluss Eingang	W21,8x14/1“
Anschluss Ausgang	G3/8“LH

Gasentnahme	VE (St.)	Art.-Nr.
0-10 bar	1	**792 0264**
0-50 bar	1	**792 0263**

T-Stück W21.8X14/1“

Für den Anschluss von zwei Druckminderern an eine Flasche.

Gasart	Max. Eingangsdruck	Anschluss Eingang	VE (St.)	Art.-Nr.
Argon/CO_2	200 bar	W21,8x14/1“	1	**796 7954**

Doppelabzweigventil

Abzweigventile für Brenngase, Formiergas, Sauerstoff oder Schutzgase.

Gasart	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	VE (St.)	Art.-Nr.
Sauerstoff	G1/4“	G1/4“	1	**792 0430**
Brenngas	G3/8“LH	G3/8“LH	1	**792 0429**

Manometer-Schutzkappe

Manometerschutzkappen in verschiedenen Farben zum Schutz und zur Kennzeichnung der Manometer.

Gasart	Farbe	Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
Sauerstoff	Blau	63 mm	1	**796 1050**
Propan	Rot	63 mm	1	**796 1051**
Argon/CO_2	Grau	63 mm	1	**796 1052**
Stickstoff	Schwarz	63 mm	1	**796 1053**
Acetylen	Gelb	63 mm	1	**796 1054**

Schutzbügel Druckminderer

Stabile Schutzbügel für die gängigsten Druckminderer mit Manometeranzeige.
Gefertigt aus Aluminium-Druckguss.

Gasart	Farbe	VE (St.)	Art.-Nr.
Acetylen	Gelb	1	**796 1061**
Sauerstoff	Blau	1	**796 1060**
Argon/CO_2	Grau	1	**796 1062**

Ersatzmanometer Druck

Ausführung	Gasart	Skala	Max. Eingangsdruck	VE (St.)	Art.-Nr.
Arbeitsdruck	Acetylen	0-1,5/2,5 bar	1,5 bar	1	**792 0249**
Arbeitsdruck	Universal	0-10/16 bar	10 bar	1	**792 0248**
Arbeitsdruck	Sauerstoff	0-10/16 bar	10 bar	1	**792 7138**
Inhaltsdruck	Acetylen	0-18/40 bar	18 bar	1	**792 0298**
Inhaltsdruck	Argon/CO_2	0-200/315 bar	200 bar	1	**792 0297**
Inhaltsdruck	Sauerstoff	0-200/315 bar	200 bar	1	**792 0303**
Inhaltsdruck	Universal	0-300/400 bar	300 bar	1	**792 0295**
Inhaltsdruck	Sauerstoff	0-300/400 bar	300 bar	1	**792 0305**

Ersatzmanometer Durchfluss

Ausführung	Gasart	Skala	VE (St.)	Art.-Nr.
Arbeitsdurchfluss	Formiergas	0-50 l/min	1	**792 0296**
Arbeitsdurchfluss	Argon/CO_2	0-30 l/min	1	**792 0403**

Manometerdichtung Aluminium

Materialart	Gewinde	VE (St.)	Art.-Nr.
Aluminium	G1/4“	10	**792 0306**

Elga Optimator® I AR/CO_2

Mehrstufiger Argon/CO_2 Hochleistungsdruckminderer mit einer Gasentnahmemöglichkeit. Die eingebaute Gassparvorrichtung verringert den Gasverbrauch, und damit die Gesamtkosten beim Schweißprozess um bis zu 50 %, und verbessert die Qualität der Schweißnähte. Eine Flowmeteranzeige sorgt für höchste Genauigkeit.

Technische Daten	
Normen	ISO 2503
Gasart	Argon/CO_2
Ausführung	Mehrstufig
Anzeige	Flowmeter
Kennung	DE
Anschluss Ausgang	G1/4“

Max. Eingangsdruck	Anschluss Eingang	Gasentnahme	VE (St.)	Art.-Nr.
200 bar	W21,8x14/1“	0-20 l/min	1	**796 7932**
200 bar	W21,8x14/1“	0-34 l/min	1	**796 7933**
300 bar	W30x2RH	0-20 l/min	1	**796 7963**
300 bar	W30x2RH	0-34 l/min	1	**796 7980**

Elga Optimator® II AR/CO_2

Mehrstufiger Argon/CO_2 Hochleistungsdruckminderer mit zwei getrennt regelbaren Gasentnahmemöglichkeiten. Ideal geeignet zur gleichzeitigen Entnahme von Schweiß- und Wurzelschutzgas. Die eingebaute Gassparvorrichtung verringert den Gasverbrauch, und damit die Gesamtkosten beim Schweißprozess um bis zu 50 %, und verbessert die Qualität der Schweißnähte. Zwei Flowmeteranzeigen sorgen für höchste Genauigkeit.

Technische Daten	
Normen	ISO 2503
Gasart	Argon/CO_2
Ausführung	Mehrstufig
Anzeige	Flowmeter
Kennung	DE
Anschluss Ausgang	G1/4“
Gasentnahme I	0-20 l/min
Gasentnahme II	0-34 l/min

Max. Eingangsdruck	Anschluss Eingang	VE (St.)	Art.-Nr.
200 bar	W21,8x14/1“	1	**796 7935**
300 bar	W30x2RH	1	**796 7988**

Elga Optimator® I AR/H

Technische Daten	
Normen	ISO 2503
Gasart	Argon/Wasserstoff
Ausführung	Mehrstufig
Anzeige	Flowmeter
Kennung	DE
Anschluss Eingang	W21,8x14/1“LH
Anschluss Ausgang	G3/8“LH
Gasentnahme	0-20 l/min

Mehrstufiger Argon/Wasserstoff Hochleistungsdruckminderer mit einer Gasentnahmemöglichkeit. Die eingebaute Gassparvorrichtung verringert den Gasverbrauch, und damit die Gesamtkosten beim Schweißprozess um bis zu 50 %, und verbessert die Qualität der Schweißnähte. Eine Flowmeteranzeige sorgt für höchste Genauigkeit.

Max. Eingangsdruck	VE (St.)	Art.-Nr.
200 bar	1	**796 7934**

Elga Optimator® II AR/H

Mehrstufiger Argon/Wasserstoff Hochleistungsdruckminderer mit zwei getrennt regelbaren Gasentnahmemöglichkeiten. Ideal geeignet zur gleichzeitigen Entnahme von Schweiß- und Wurzelschutzgas. Die eingebaute Gassparvorrichtung verringert den Gasverbrauch, und damit die Gesamtkosten beim Schweißprozess um bis zu 50 %, und verbessert die Qualität der Schweißnähte. Zwei Flowmeteranzeigen sorgen für höchste Genauigkeit.

Technische Daten	
Normen	ISO 2503
Gasart	Argon/Wasserstoff
Ausführung	Mehrstufig
Anzeige	Flowmeter
Kennung	DE
Anschluss Eingang	W21,8x14/1“LH
Anschluss Ausgang	G3/8“LH
Gasentnahme I	0-20 l/min
Gasentnahme II	0-34 l/min

Max. Eingangsdruck	VE (St.)	Art.-Nr.
200 bar	1	**796 7936**

Elga Tigex I AR/CO_2

Einstufiger Argon/CO_2 Druckminderer mit einer Gasentnahmemöglichkeit und voreingestelltem eingebautem Sicherheitsventil. Ideal für alle MIG- und WIG-Schweißverfahren. Eine Flowmeteranzeige sorgt für höchste Genauigkeit.

Technische Daten	
Normen	ISO 2503
Gasart	Argon/CO_2
Ausführung	Einstufig
Anzeige	Flowmeter
Max. Eingangsdruck	200 bar
Kennung	DE
Anschluss Eingang	W21,8x14/1“
Anschluss Ausgang	G1/4“

Gasentnahme	VE (St.)	Art.-Nr.
0-5 l/min	1	**796 7938**
0-20 l/min	1	**796 7937**

Elga Tigex II AR/CO_2

Einstufiger Argon/CO_2 Druckminderer mit zwei getrennt regelbaren Gasentnahmemöglichkeiten und voreingestelltem eingebautem Sicherheitsventil. Ideal geeignet zur gleichzeitigen Entnahme von Schweiß- und Wurzelschutzgas. Zwei Flowmeteranzeigen sorgen für höchste Genauigkeit.

Technische Daten	
Normen	ISO 2503
Gasart	Argon/CO_2
Ausführung	Einstufig
Anzeige	Flowmeter
Max. Eingangsdruck	200 bar
Kennung	DE
Anschluss Eingang	W21,8x14/1“
Anschluss Ausgang	G1/4“

Gasentnahme I	Gasentnahme II	VE (St.)	Art.-Nr.
0-20 l/min	0-20 l/min	1	**796 7943**
0-34 l/min	0-34 l/min	1	**796 7944**

Elga Tigex I AR/H

Einstufiger Argon/Wasserstoff Druckminderer mit einer Gasentnahmemöglichkeit und voreingestelltem eingebautem Sicherheitsventil. Ideal für alle MIG- und WIG-Schweißverfahren. Eine Flowmeteranzeige sorgt für höchste Genauigkeit.

Technische Daten	
Normen	ISO 2503
Gasart	Argon/Wasserstoff
Ausführung	Einstufig
Anzeige	Flowmeter
Kennung	DE
Anschluss Eingang	W21,8x14/1“LH
Anschluss Ausgang	G3/8“LH

Max. Eingangsdruck	Gasentnahme	VE (St.)	Art.-Nr.
200 bar	0-20 l/min	1	**796 7939**
200 bar	0-34 l/min	1	**796 7942**
300 bar	0-34 l/min	1	**796 7981**

Elga Tigex II AR/H

Einstufiger Argon/Wasserstoff Druckminderer mit zwei getrennt regelbaren Gasentnahmemöglichkeiten und voreingestelltem eingebautem Sicherheitsventil. Ideal geeignet zur gleichzeitigen Entnahme von Schweiß- und Wurzelschutzgas. Zwei Flowmeteranzeigen sorgen für höchste Genauigkeit.

Technische Daten	
Normen	ISO 2503
Gasart	Argon/Wasserstoff
Ausführung	Einstufig
Anzeige	Flowmeter
Kennung	DE
Anschluss Eingang	W21,8x14/1“LH
Anschluss Ausgang	G3/8“LH
Gasentnahme I	0-34 l/min
Gasentnahme II	0-34 l/min

Max. Eingangsdruck	VE (St.)	Art.-Nr.
200 bar	1	**796 7945**

GasIQ Ersatzflowmeter

Technische Daten	
Ausführung	OPTIMATOR® / TIGEX
Gasart	Universal

Skala	VE (St.)	Art.-Nr.
0-20 l/min	1	**796 7955**
0-34 l/min	1	**796 7956**

GasIQ Flowmeteraußenrohr mit Dichtung

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
OPTIMATOR® / TIGEX	1	**796 7957**

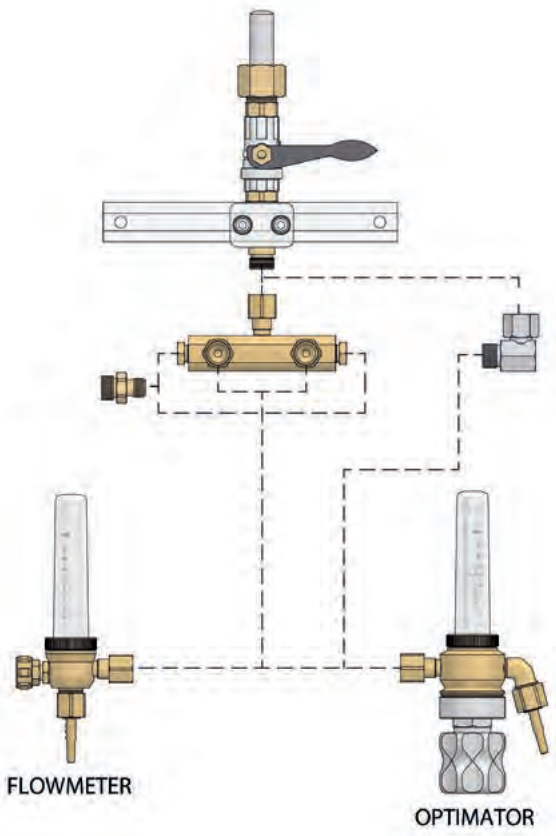
GasIQ Ersatzmanometer

Technische Daten	
Gasart	Universal
Skala	0-200 bar

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
OPTIMATOR®	1	**796 7958**
TIGEX	1	**796 7959**

GasIQ Dichtung Flaschenanschluss

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
OPTIMATOR® / TIGEX	5	**796 7962**



Elga Optimator® AR/CO_2 G3/8“ G1/4“

Hochwertiger Argon/CO_2 Entnahmestellendruckminderer mit einzigartiger Optimator-Funktion zur Senkung des Gasverbrauchs und damit der Schweißkosten. Die Flowmeteranzeige sorgt für höchste Genauigkeit.

Technische Daten	
Normen	ISO 2503
Gasart	Argon/CO_2, CO_2
Anschluss Eingang	G3/8“
Anschluss Ausgang	G1/4“

Gasentnahme	VE (St.)	Art.-Nr.
0-20 l/min	1	**796 7950**
0-34 l/min	1	**796 7951**

Elga Optimator® AR/CO_2 G3/8“ G1/4“

Hochwertiger Argon/CO_2 Entnahmestellendruckminderer mit einzigartiger Optimator-Funktion zur Senkung des Gasverbrauchs und damit der Schweißkosten. Die Flowmeteranzeige sorgt für höchste Genauigkeit.

Technische Daten	
Normen	ISO 2503
Gasart	Formiergas
Anschluss Eingang	G3/8“
Anschluss Ausgang	G3/8“LH

Gasentnahme	VE (St.)	Art.-Nr.
0-34 l/min	1	**796 7952**

Wandschiene 200 mm

Wandschiene zur Aufnahme eines Kugelhahns.

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
200 mm	1	796 7946

Winkelstück G3/8“

Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	VE (St.)	Art.-Nr.
G3/8“	G3/8“	1	796 7948

T-Stück G3/8“

Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	VE (St.)	Art.-Nr.
G3/8“	G3/8“	1	796 7949

Absperrventil 3/8“

Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	VE (St.)	Art.-Nr.
Lötnippel 16mm	G3/8“	1	796 7947

Formier-Set SC Profi 18-114 mm

Komplettes Set, welches von Schlauch und Zugseil über Kammern bis hin zur Alufolie alles an Formierequipment enthält was Sie zum Herstellen perfekter Rohr-Rohr- und Rohr-Bogen-Verbindungen im Edelstahl-Rohrleitungsbau benötigen. Temperaturbeständig bis 340 °C.

Set bestehend aus	Menge (St.)	Art.-Nr.
Werkzeugkoffer Raaco	1	
Aluminium-Klebeband 25mm 50m	1	
Einhand-Schnellkupplung 1/4“RH	1	
Gasmessröhrchen	1	
Formiergasschlauch mit Kupplung 8m	1	
Zugseil mit Karabinerhaken isoliert 10m	1	
Starre Verbindung M10 100mm	1	
Starre Verbindung M10 150mm	1	
Flexible Verbindung M10 120mm	1	
Flexible Verbindung M10 150mm	1	**880 0797**
Flexible Verbindung M10 200mm	1	
SC Anschlußschlauch PVC	1	
Gasein- und Gasausgang SC Profi 57	1	
Gasein- und Gasausgang SC Profi 70	1	
Gasein- und Gasausgang SC Profi 82	1	
Gasein- und Gasausgang SC Profi 95	1	
Gasein- und Gasausgang SC Profi 117	1	
Formiersystem SC Profi Single 10x12 24mm	1	
Formiersystem SC Profi Single 10x25 30mm	1	
Formiersystem SC Profi Single 17,5x13 45mm	1	

Formier-Set SC Profi 18-168 mm

Komplettes Set, welches von Schlauch und Zugseil über Kammern bis hin zur Alufolie alles an Formierequipment enthält was Sie zum Herstellen perfekter Rohr-Rohr- und Rohr-Bogen-Verbindungen im Edelstahl-Rohrleitungsbau benötigen. Temperaturbeständig bis 340 °C.

Set bestehend aus	Menge (St.)	Art.-Nr.
Werkzeugkoffer Raaco	1	
Aluminium-Klebeband 25mm 50m	1	
Einhand-Schnellkupplung 1/4“RH	1	
Gasmessröhrchen	1	
Formiergasschlauch mit Kupplung 8m	1	
Zugseil mit Karabinerhaken isoliert 10m	1	
Starre Verbindung M10 100mm	1	
Starre Verbindung M10 150mm	1	
Flexible Verbindung M10 120mm	1	
Flexible Verbindung M10 150mm	1	
Flexible Verbindung M10 200mm	1	**880 0510**
SC Anschlußschlauch PVC	1	
Gasein- und Gasausgang SC Profi 57	1	
Gasein- und Gasausgang SC Profi 70	1	
Gasein- und Gasausgang SC Profi 82	1	
Gasein- und Gasausgang SC Profi 95	1	
Gasein- und Gasausgang SC Profi 117	1	
Gasein- und Gasausgang SC Profi 145	1	
Gasein- und Gasausgang SC Profi 176	1	
Formiersystem SC Profi Single 10x12 24mm	1	
Formiersystem SC Profi Single 10x25 30mm	1	
Formiersystem SC Profi Single 17,5x13 45mm	1	

Formier-Set SC Flansch-Konus 18-114 mm

Komplettes Set, welches von Schlauch und Zugseil über Kammern bis hin zur Alufolie alles an Formierequipment enthält was Sie zum Herstellen perfekter Rohr-Flansch-Verbindungen im Edelstahl-Rohrleitungsbau benötigen. Temperaturbeständig bis 340 °C.

Set bestehend aus	Menge (St.)	Art.-Nr.
Werkzeugkoffer Raaco	1	880 0796
Einhand-Schnellkupplung 1/4“RH	1	
Gasmessröhrchen	1	
Formiergasschlauch mit Kupplung 8m	1	
Doppelnippel M5 1/8“	1	
Muffe SS 1/8“	1	
Rohrverbindungsstück 1/8“ 40mm	1	
Rohrverbindungsstück 1/8“ 100mm	1	
SC Anschlußschlauch PVC	1	
Gasverteiler-Scheibe SC Profi Spezial 24mm	1	
Gasverteiler-Scheibe SC Profi Spezial 30mm	1	
Gasverteiler-Scheibe SC Profi Spezial 45mm	1	
Gasverteiler-Scheibe SC Profi Spezial 60mm	1	
Gasverteiler-Scheibe SC Profi Spezial 70mm	1	
Gasverteiler-Scheibe SC Profi Spezial 82mm	1	
Gasverteiler-Scheibe SC Profi Spezial 95mm	1	
Gasverteiler-Scheibe SC Profi Spezial 117mm	1	
SC Flansch-Konus 16-39mm	1	
SC Flansch-Konus 34-80mm	1	
SC Flansch-Konus 80-116mm	1	
SC Flansch-Konus 118-168mm	1	

Formier-Set SC Flansch-Konus 18-168 mm

Komplettes Set, welches von Schlauch und Zugseil über Kammern bis hin zur Alufolie alles an Formierequipment enthält was Sie zum Herstellen perfekter Rohr-Flansch-Verbindungen im Edelstahl-Rohrleitungsbau benötigen. Temperaturbeständig bis 340 °C.

Set bestehend aus	Menge (St.)	Art.-Nr.
Werkzeugkoffer Raaco	1	880 0500
Einhand-Schnellkupplung 1/4“RH	1	
Gasmessröhrchen	1	
Formiergasschlauch mit Kupplung 8m	1	
Doppelnippel M5 1/8“	1	
Muffe SS 1/8“	1	
Rohrverbindungsstück 1/8“ 40mm	1	
Rohrverbindungsstück 1/8“ 100mm	1	
SC Anschlußschlauch PVC	1	
Gasverteiler-Scheibe SC Profi Spezial 24mm	1	
Gasverteiler-Scheibe SC Profi Spezial 30mm	1	
Gasverteiler-Scheibe SC Profi Spezial 45mm	1	
Gasverteiler-Scheibe SC Profi Spezial 60mm	1	
Gasverteiler-Scheibe SC Profi Spezial 70mm	1	
Gasverteiler-Scheibe SC Profi Spezial 82mm	1	
Gasverteiler-Scheibe SC Profi Spezial 95mm	1	
Gasverteiler-Scheibe SC Profi Spezial 117mm	1	
Gasverteiler-Scheibe SC Profi Spezial 145mm	1	
Gasverteiler-Scheibe SC Profi Spezial 176mm	1	
SC Flansch-Konus 16-39mm	1	
SC Flansch-Konus 34-80mm	1	
SC Flansch-Konus 80-116mm	1	
SC Flansch-Konus 118-168mm	1	

Formiersystem SC Profi komplett

Ausgereiftes System zum Herstellen perfekt formierter Wurzellagen im Inneren hochlegierter Rohrleitungen. Enorme Gasersparnis durch definierte Formiergaskammer. Sicherer Transport der Kammer auch über mehrere Bögen durch patentiertes 3-Lippen-System. Montiert mit zwei Scheiben (Temperaturbeständig bis 340°C), flexibler Verbindung und Anschlußschlauch mit Rectusnippel (Typ 21).

Ø innen	Ø außen Max.	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
13-16 mm	17 mm	80 mm	1	**880 0532**
16-20 mm	21 mm	80 mm	1	**880 0533**
18-23 mm	24 mm	80 mm	1	**880 0534**
23-29 mm	30 mm	80 mm	1	**880 0758**
29-38 mm	39 mm	80 mm	1	**880 0547**
36-43 mm	45 mm	80 mm	1	**880 0552**
42-53 mm	57 mm	120 mm	1	**880 0535**
45-58 mm	60 mm	120 mm	1	**880 0558**
55-67 mm	70 mm	120 mm	1	**880 0536**
68-80 mm	82 mm	150 mm	1	**880 0537**
79-92 mm	95 mm	150 mm	1	**880 0757**
98-114 mm	117 mm	150 mm	1	**880 0566**
120-136 mm	145 mm	150 mm	1	**880 0759**
150-168 mm	176 mm	150 mm	1	**880 0569**
155-170 mm	182 mm	150 mm	1	**880 0772**
190-205 mm	220 mm	250 mm	1	**880 0755**
195-215 mm	231 mm	250 mm	1	**880 0572**

Formiersystem SC Profi Single

Für Anwendungen, bei denen Forrmierkammern konstruktionsbedingt nicht eingesetzt werden können. Montiert mit einer Scheibe (Temperaturbeständig bis 340°C), einem Gasfinger und Anschlussschlauch mit Rectusnippel (Typ 21).

Ø innen	Ø außen Max.	Gasfinger	VE (St.)	Art.-Nr.
13-16 mm	17 mm	10x12 mm	1	**880 0532**
13-16 mm	17 mm	10x25 mm	1	**880 0781**
13-16 mm	17 mm	10x50 mm	1	**880 0782**
16-20 mm	21 mm	10x12 mm	1	**880 0775**
16-20 mm	21 mm	10x25 mm	1	**880 0783**
16-20 mm	21 mm	10x50 mm	1	**880 0784**
18-23 mm	24 mm	10x12 mm	1	**880 0766**
18-23 mm	24 mm	10x25 mm	1	**880 0778**
18-23 mm	24 mm	10x50 mm	1	**880 0785**
23-29 mm	30 mm	10x12 mm	1	**880 0776**
23-29 mm	30 mm	10x25 mm	1	**880 0767**
23-29 mm	30 mm	10x50 mm	1	**880 0780**
29-38 mm	39 mm	10x12 mm	1	**880 0786**
29-38 mm	39 mm	10x25 mm	1	**880 0779**
29-38 mm	39 mm	10x50 mm	1	**880 0787**
36-43 mm	45 mm	17,5x13 mm	1	**880 0773**

SC Flansch-Konus

Konus-Element zum Zusammenstellen einer Formierkammer speziell für Rohr-Flanschverbindungen. Eingebauter Federmechanismus fixiert die komplette Kammer mit einem Handgriff. Eingearbeitete Sicken lassen das Formiergas kontrolliert entweichen.

Ø innen	VE (St.)	Art.-Nr.
16-39 mm	1	880 0538
34-80 mm	1	880 0751
80-116 mm	1	880 0752
118-168 mm	1	880 0753
168-216 mm	1	880 0754
215-270 mm	1	880 0788

Rohrverbindungsstück 1/8“

Zur Verbindung von Flanschkonus zu 3-lippiger Gasverteiler-Scheibe.

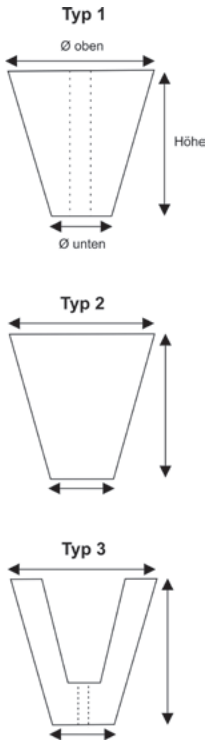
Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
40 mm	1	880 0789
60 mm	1	880 0790
100 mm	1	880 0768
150 mm	1	880 0769

Gasverteiler-Scheibe SC Profi Spezial

Diffusorscheiben zur Zusammenstellung von Flansch-Konus-Formierkammern. Temperaturbeständig bis 340 °C.

Ø innen	Ø außen Max.	VE (St.)	Art.-Nr.
13-16 mm	17 mm	1	880 0791
16-20 mm	21 mm	1	880 0792
18-23 mm	24 mm	1	880 0542
23-29 mm	30 mm	1	880 0543
29-38 mm	39 mm	1	880 0544
36-43 mm	45 mm	1	880 0545
42-53 mm	57 mm	1	880 0546
45-58 mm	60 mm	1	880 0761
55-67 mm	70 mm	1	880 0762
68-80 mm	82 mm	1	880 0763
79-92 mm	95 mm	1	880 0764
98-114 mm	117 mm	1	880 0770
120-136 mm	145 mm	1	880 0756
150-168 mm	176 mm	1	880 0771
155-170 mm	182 mm	1	880 0793
190-205 mm	220 mm	1	880 0794
195-215 mm	231 mm	1	880 0795

Rohrstopfen Silikon



Formierstopfen zum Abdichten von Rohrenden. Varianten mit Bohrung zum Ein- und Ausleiten des Formiergases. Sinnvolles Zubehör ist der Gasschlauch mit Rectusnippel zu Verbindung zwischen Formiergas-Finger und Formiergaszuführung. Temperaturbeständig bis 340 °C.

Ausführung	Bohrung	Ø oben	Ø unten	Höhe	VE (St.)	Art.-Nr.
Typ 1	5mm	10 mm	20 mm	19 mm	1	**880 0515**
Typ 1	5mm	10 mm	24 mm	30 mm	1	**880 0516**
Typ 1	5mm	15 mm	30 mm	30 mm	1	**880 0517**
Typ 1	5mm	18 mm	36 mm	36 mm	1	**880 0518**
Typ 1	5mm	30 mm	48 mm	32 mm	1	**880 0519**
Typ 3	5mm	22 mm	34 mm	20 mm	1	**880 0525**
Typ 3	5mm	31 mm	48 mm	33 mm	1	**880 0777**
Typ 3	5mm	48 mm	65 mm	32 mm	1	**880 0526**
Typ 3	5mm	65 mm	81 mm	29 mm	1	**880 0527**
Typ 3	5mm	80 mm	100 mm	37 mm	1	**880 0528**
Typ 2	Ohne	10 mm	19 mm	19 mm	1	**880 0520**
Typ 2	Ohne	9 mm	25 mm	29 mm	1	**880 0521**
Typ 2	Ohne	15 mm	30 mm	30 mm	1	**880 0522**
Typ 2	Ohne	31 mm	48 mm	33 mm	1	**880 0524**
Typ 2	Ohne	18 mm	36 mm	34 mm	1	**880 0523**

Rohrverbindungsstück 1/8“

Der Verbindungsschlauch wird mit dem offenen Ende in Richtung der Verjüngung durchgeführt. Optional kann dann ein Formiergasfinger in das offene Ende eingeführt werden. Am Rectus-Nippel wird das Formiergas angesteckt.

Materialart	VE (St.)	Art.-Nr.
PVC	1	**880 0577**

Formiergasfinger

Zum laminaren Einströmen von Formiergas. Verhindert Verwirbelungen und reduziert damit die Formierzeit bei gleichzeitiger Erhöhung der Prozesssicherheit.

Gasfinger	VE (St.)	Art.-Nr.
10x12 mm	1	**880 0529**
10x25 mm	1	**880 0530**
10x50 mm	1	**880 0531**

Aluminium-Klebeband 712

Reinaluminium-Klebeband nicht brennbar, sehr klebestark und hochscherfest. Kleber von höchster Alterungsbeständigkeit. Zum Abdichten von Behältern und Rohrleitungen beim Schweißen unter Schutzgas.

Technische Daten		
Normen		DIN 4102 Teil 1 Klasse A2 und B1
Gasart		Polyacrylat
Stärke	[mm]	0,11
Rollenlänge	[m]	50

Breite	VE (St.)	Art.-Nr.
30 m	1	**796 5017**
50 m	1	**796 5015**
75 m	1	**796 5019**
100 m	1	**796 5020**

Infrarot-Thermometer TP 7

Das Infrarot Thermometer/Pyrometer TP 7 aus der MultiMeasure Professional Serie ist das optimale Temperaturmessgerät für komplexe Messaufgaben, auch in sehr hohen Temperaturbereichen bis 1.000 °C, die eine besonders genaue Auflösung benötigen. Einfach zielen, auslösen und die Oberflächentemperatur auf dem hintergrundbeleuchtbaren Display ablesen.

Technische Daten		
Normen		CE
Temperaturbereich	[°C]	-50/+1.000
Auflösung		0,1
Spannungsversorgung	[V]	9

Gewicht	VE (St.)	Art.-Nr.
163 g	1	**822 0284**

Digital-Sekunden-Thermometer GTH 1150

Das GTH 1150 ist durch seine sekundenschnellen Messungen an Oberflächen, in Flüssigkeiten, Luft oder Gasen und überall dort, wo eine Auflösung von 1 °C ausreicht, bestens geeignet. Hinweis: Bitte geeigneten Temperaturfühler mitbestellen.

Technische Daten		
Normen		CE
Temperaturbereich	[°C]	-50/+1.150
Stärke	[°C]	10
Rollenlänge	[V]	9

Gewicht	VE (St.)	Art.-Nr.
150 g	1	**822 0280**

Ersatzteil

Ersatzteil für Digital-Sekunden-Thermometer GTH 1150	VE (St.)	Art.-Nr.
Oberflächenfühler	1	**822 0281**

Temperaturmessstift

Tempilstiks sind temperaturanzeigende Stifte mit definiertem Schmelzpunkt. Die Tempstik-Markierung schmilzt, wenn die Temperatur erreicht ist. Der Wechsel vom festen zum flüssigen Zustand zeigt das Erreichen der Temperatur an.

Reaktionstemperatur	VE (St.)	Art.-Nr.
150 °C	1	**822 0230**
200 °C	1	**822 0240**
250 °C	1	**822 0250**
300 °C	1	**822 0260**
700 °C	1	**822 0270**

Schweißnahtlehre

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Nonius, galvanisiert	1	**862 0903**
Fächerform, Stahl	1	**862 0902**
4-Skalen, Edelstahl	1	**862 0901**
Aluminium	1	**862 0900**

Gasmessrohr

Gasart	Skala	VE (St.)	Art.-Nr.
Argon/CO_2	3-25 l/min	1	**783 0201**

Riss-Prüfung

Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung zum Auffinden kleinster Risse an der Werkstückoberfläche. Hierbei wird zuerst Penetrant auf das gereinigte Werkstück aufgetragen und die Oberfläche nach einer Einwirkdauer von ca. 10 Minuten wieder gründlich davon befreit. Das aufgrund der Kapillarwirkung in vorhandene Haarrisse eingedrungene Penetrant verbleibt in den Rissen. Nun wird die Oberfläche mit Entwickler eingesprüht, der das in potentiellen Haarrissen vorhandene rote Penetrant herauszieht. Durch dieses Verfahren werden selbst kleinste, mit der Lupe nicht wahrnehmbare Oberflächenschäden sichtbar.

Ausführung	Inhalt	VE (St.)	Art.-Nr.
Reiniger	400 ml	1	**822 0225**
Penetrant	400 ml	1	**822 0227**
Entwickler	400 ml	1	**822 0226**

Dieses Symbol kennzeichnet Gefahrgüter.

Masseklemme Standard

Anschluss	Polverbindung	Belastbarkeit	VE (St.)	Art.-Nr.
M8	Kupferband	200 A	1	**782 0100**
M10	Messingband	400 A	1	**782 0102**
M10	Kupferband	500 A	1	**782 0103**
M10	Kupferband	600 A	1	**782 0104**

Masseklemme Nevada

Technische Daten	
Anschluss	M8
Polverbindung	Kupferband

Belastbarkeit	VE (St.)	Art.-Nr.
200 A	1	**782 0112**
300 A	1	**782 0110**
400 A	1	**782 0113**
500 A	1	**782 0111**

Magnetklemme

Technische Daten	
Anschluss	Klemmhülse
Polverbindung	Polplatte

Belastbarkeit	VE (St.)	Art.-Nr.
400 A	1	**782 0140**
600 A	1	**782 0141**

Polschweißzwinge

Spannbereich	Belastbarkeit	VE (St.)	Art.-Nr.
0-150 mm	400 A	1	**782 0120**
0-200 mm	600 A	1	**782 0121**

Brennerhalterung

Zur Befestigung per Schraubverbindung oder dem im Lieferumfang enthaltenen Magneten.

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
MIG/MAG	1	**796 5051**
WIG	1	**796 5050**

Elektrodenhalter DE

Original Binzel. Sehr robuster Elektrodenhalter in klassischer Bauform.

Technische Daten	
Anschluss	Klemmhülse

Belastbarkeit	VE (St.)	Art.-Nr.
200 A	1	782 0170
300 A	1	782 0172

Ersatzteil

Ersatzteile für Elektrodenhalter DE	VE (St.)	Art.-Nr.
Isolierbacke DE 2200	1	782 0174
Isolierbacke DE 2300	1	782 0176

Elektrodenhalter Practica

Technische Daten	
Anschluss	Klemmhülse

Belastbarkeit	VE (St.)	Art.-Nr.
260 A	1	782 0151
350 A	1	782 0151
520 A	1	782 0153

Ersatzteil

Ersatzteile für Elektrodenhalter Practica	VE (St.)	Art.-Nr.
Isolierbacke Practica 260A	1	782 0186
Isolierbacke Practica 350A	1	782 0187
Isolierbacke Practica 520A	1	782 0154

Fugenhobel

Die Original KURT HAUFE-Fugenhobler werden zum Fugenhobeln, Nahtvorbereiten und -ausarbeiten, Aushobeln von Lunkern und Rissen, Abschrägen, Schneiden, Oberflächen bearbeiten und Lochstechen bei allen Metallen eingesetzt. Sie zeichnen sich besonders durch ihre Zuverlässigkeit und Sicherheit aus: Ovaler, robuster, wärmeisolierter Griff, Druckluftregulierung mittels Drehventil, hoher Luftdurchsatz, hochflexibles Spezialkabel, T-Ausführung mit Drehgelenk, drehbare Düse für Rund und Flachkohle.

Technische Daten		
Druckluftanschluss		3/8“-18 NPT
Max. Druckluft	[bar]	10
Flachkohle Breite	[mm]	15/20

Belastung bei 60% ED	Ø Rundkohle	Ø Stecker	Flachkohle Stärke	VE (St.)	Art.-Nr.
500 A	4-10 mm	13 mm	4 mm	1	**782 0180**
600 A	4-12 mm	15 mm	4-5 mm	1	**760 5150**

Spezialzange Fix CO_2

Original schweizer Universalwerkzeug mit vier Funktionen: Gasdüse reinigen und lösen, Draht abschneiden und Stromdüse festziehen.

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
12-15 mm	1	**862 0100**
15-18 mm	1	**862 0101**

Multifunktionszange

Patentiertes Modell mit insgesamt sieben Funktionen.

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
200 mm	1	**862 0107**

Schlackehammer

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Kunststoffgriff	1	**796 7758**
Ganzstahl	1	**862 0120**

Schweißplatzausrüstung E-Hand 16 mm² 9 mm

Set bestehend aus	Menge (St.)	Art.-Nr.
Massekabel 16mm² 4m 9mm mit 200A Klemme	1	758 0442
Elektrodenkabel 16mm² 5m 9mm mit 260A Halter	1	
Handschutzschild PVC 90x110mm	1	
Schweißer-Schutzglas DIN 0 90x110mm klar	1	
Schweißer-Schutzglas DIN 9 90x110mm	1	
Handbürste Standard ST 0,35mm 3-reihig	1	
Schlackehammer ganzstahl	1	

Schweißplatzausrüstung E-Hand 25 mm² 13 mm

Set bestehend aus	Menge (St.)	Art.-Nr.
Massekabel 25mm² 4m 13mm mit 400A Klemme	1	758 0445
Elektrodenkabel 25mm² 5m 13mm mit 260A Halter	1	
Handschutzschild PVC 90x110mm	1	
Schweißer-Schutzglas DIN 0 90x110mm klar	1	
Schweißer-Schutzglas DIN 9 90x110mm	1	
Handbürste Standard ST 0,35mm 3-reihig	1	
Schlackehammer ganzstahl	1	

Massekabel

PVC ummanteltes Massekabel mit Standard-Stecker. Andere Längen auf Nachfrage erhältlich.

Technische Daten	
Normen	CE, VDE 0298-300
Ausführung	Masseklemme
Ummantelung	PVC
Länge	4 m

I-max.	Querschnitt	Ø Stecker	VE (St.)	Art.-Nr.
200 A	16 mm²	9 mm	1	781 0107
200 A	16 mm²	13 mm	1	781 0100
400 A	25 mm²	13 mm	1	781 0101
400 A	35 mm²	13 mm	1	781 0102
500 A	50 mm²	13 mm	1	781 0109
600 A	70 mm²	13 mm	1	781 0104
600 A	95 mm²	13 mm	1	781 0106
600 A	95 mm²	15 mm	1	781 0127
600 A	120 mm²	15 mm	1	781 0115

Elektrodenkabel

PVC ummanteltes Elektrodenkabel mit Standard-Elektrodenhalter. Andere Längen auf Nachfrage erhältlich.

Technische Daten	
Normen	CE, VDE 0298-300
Ausführung	Elektrodenhalter
Ummantelung	PVC
Länge	5 m

I-max.	Querschnitt	Ø Stecker	VE (St.)	Art.-Nr.
260 A	16 mm²	9 mm	1	781 0205
260 A	25 mm²	13 mm	1	781 0201
350 A	35 mm²	13 mm	1	781 0202
520 A	50 mm²	13 mm	1	781 0203

Kabelabzweigung

Zum Anschluß von zwei Masseleitungen an eine Schweißstromquelle.

Technische Daten	
I-max.	550 A
Querschnitt	70-95 mm²
Ø Stecker	13 mm

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Buchse	1	**781 0305**
Stecker	1	**781 0306**

Schweißkabelbuchse

I-max.	Querschnitt	Ø Stecker	VE (St.)	Art.-Nr.
220 A	10-25 mm²	9 mm	1	**430 0112**
360 A	35-50 mm²	13 mm	1	**430 0128**
450 A	50-70 mm²	13 mm	1	**430 0129**

Schweißkabelstecker

I-max.	Querschnitt	Ø Stecker	VE (St.)	Art.-Nr.
220 A	10-25 mm²	9 mm	1	**430 0243**
360 A	35-50 mm²	13 mm	1	**430 0110**
450 A	50-70 mm²	13 mm	1	**430 0094**

Entscheidungshilfe: Verwenden Sie die Zuordnungstabelle um das richtig Schweißkabel für Ihr REHM-Schweißgerät zu finden.

Schweißgeräte Baureihe	Schweißtechnologie	Schweißkabelbuchse [mm]
SYNERGIC.PRO®2 170 bis 310	MIG/MAG Stufengeschaltet	13
SYNERGIC.PRO®2 250 bis 450	MIG/MAG Stufengeschaltet	13
SYNERGIC.PRO®2 500 bis 600	MIG/MAG Stufengeschaltet	15
MEGA.ARC®2	MIG/MAG Stufenlos	13
PANTHER	MIG/MAG Impuls	9
MEGAPULS 250	MIG/MAG Impuls	13
MEGA.PULS® FOCUS	MIG/MAG Impuls	13
TIGER® 180 bis 230 DC und AC/DC	WIG tragbar	13
TIGER® 170 bis 210 DC und AC/DC	WIG tragbar	13
TIGER® 170 bis 210	WIG tragbar	13
INVERTIG.PRO®	WIG tragbar und stationär	13
BOOSTER®	Elektrodeninverter	9
BOOSTER.PRO 170	Elektrodeninverter	9
BOOSTER.PRO 210	Elektrodeninverter	13
BOOSTER.PRO 250 bis 320	Elektrodeninverter	13
BARRACUDA® RTC	Plasma-Schneidanlage	13

Kühlflüssigkeit RCL

Das Hochleistungskühlmittel für alle wassergekühlen MIG/MAG- und WIG-Schweißgeräte, so wie Plasmaschneiden garantiert uneingeschränkte Verträglichkeit mit den (im Wasserkreislauf) von Schweißgeräten verwendeten Materialien. Durch den hochwertigen Korrosionsinhibitor im RCL wird der langanhaltende Schutz der Systemeinheiten (z.B. Schweißbrenner, Kanüle, Wasserpumpe, Durchflusswächter, Druckwächter und Messinganschlüsse) optimal gewährleistet. Aufgrund der speziellen Zusammensetzung ist das RCL weder Gefahrgut noch Gefahrstoff. Dadurch entfällt die Kennzeichnungspflicht und ermöglicht eine flexible Lagerhaltung und zeiteinsparende Handhabung. Sondertransportkosten gehören damit der Vergangenheit an! Dank seiner hervorragenden Eigenschaften ist das RCL leicht biologisch abbaubar (nach OECD-Kriterien), nicht explosiv und enthält keine toxischen Dämpfe.

Technische Daten		
Normen		Flammpunkt nach DIN 51755
Flammpunkt	[°C]	> 100
pH-Wert		7,8-8,5
Frostschutz bis	[°C]	-15
Leitfähigkeiten	[µS/cm]	< 14-25

Inhalt	VE (St.)	Art.-Nr.
5 l	1	**168 0075**
25 l	1	**168 0077**

REHM Schweißtrennspray

Silikonfreies Schweißtrennspray zum Schutz von Gasdüse und Werkstückoberfläche. Verhindert das Festbrennen von Schweißspritzern, erhöht die Brennerstandzeit und reduziert Nacharbeit am Werkstück. Hinweis: Pro Karton können bis zu zwölf Spraydosen enthalten sein.

Inhalt	VE (St.)	Art.-Nr.
400 ml	1	**822 0084**

Metallotion Protec CE15L

Protec Metall-Lotion/2-Phasen-Bio-System: die Schutz-Phase verhindert das Festbrennen von Spritzern auf Ihren (auch verzinkten) Werkstücken beim MAG-Schweißen und Laserschneiden. Garantiert porenfreies Schweißen auf Stahl und Edelstahl. Die Reinigungsphase verhindert die Bildung von Ölkohle auf fettigen und öligen Teilen, unterstützt die Entfettung und fördert die Überlackierbarkeit, KTL-Beschichtung, Galvanisierung, Emailierung, etc.

Inhalt	VE (St.)	Art.-Nr.
400 ml	1	**820 0032**
10 l	1	**820 0031**

Ersatzteil

Zubehör für Metallotion Protec CE15L	VE (St.)	Art.-Nr.
Zerstäuber-Einheit Metallotion	1	**820 0009**
Ersatz-Handpumpe Metallotion	1	**820 0023**
Ablasshahn Metallotion	1	**820 0013**

Dieses Symbol kennzeichnet Gefahrgüter.

Kontaktspray-Set Protec WLS04

Der Einsatz von Protec Schweißdrahtbalsam WLS04 führt zu einer wesentlichen Erhöhung der Standzeit von Kontaktdüsen und Drahtführungsspiralen. Ihre Vorteile im Überblick sind: Konstanter Stromübergangswiderstand, Verminderung von Reibung und Verschleiß in der Kontaktdüse, Verhinderung von Elektroerosion in der Kontaktdüse und hohe Standzeit und konstante Lebensdauer der Kontaktdüse. Darüber hinaus wird die Haftreibung um bis zu 50 % auf der gesamten Drahtförderstrecke verringert, was einen „Blitzstart“ ohne Rückbrenner bei jeder Drahtgeschwindigkeit ermöglicht. Der Gleitreibungskoeffizient wird um bis zu 40 % reduziert und führt damit zu Verschleißminderung, Schlupfminderung und einer konstanten Fördermenge.

Inhalt	VE (St.)	Art.-Nr.
200 ml	1	**820 0027**

Ersatzteil

Zubehör für Kontaktspray-Set Protec WLS04	VE (St.)	Art.-Nr.
Kontaktspray Protec WLS04 200ml	1	**820 0025**
Drahtreinigungs-Filz Protec WLS04	12	**820 0018**
Halteklammer Protec WLS04	12	**820 0020**

REHM Schnellreiniger

Universal-Reiniger und Entfetter für Metall, Kunststoff und allen wasserfesten Oberflächen. Intensive Schnellreinigung und völlig rückstandsfreie Entfettung aller Metallgegenstände. Beseitigt auch hartnäckige Verschmutzungen durch Fett, Öl, Schmutz, Staub und/oder ähnliche Stoffe. Durch die hohe Viskosität dringt der Schnellreiniger auch in engste Toleranzen, Teile brauchen nicht zeitraubend demontiert werden. Kraftvoller Schnellreiniger für Werkstatt und Montage, schnelle Reinigung im Fahrzeugbereich, für Fett, Öl und sonstige Schmutzablagerungen an Bremsen, Kupplungen etc.

Inhalt	VE (St.)	Art.-Nr.
400 ml	1	**822 0016**

REHM Edelstahlreiniger und -pflege

Hochwirksamer Spezialreiniger für alle Edelstahlflächen. Intensive Reinigungskraft mit Aktivschaum mit zusätzlicher Pflege- und Schutzwirkung. Für porentiefe, streifenfreie und fleckenlose Reinigung. Entfernt Fette, Nikotin und Fingerabdrücke.

Inhalt	VE (St.)	Art.-Nr.
400 ml	1	**822 0086**

Dieses Symbol kennzeichnet Gefahrgüter.

REHM Bio Universalreiniger

Reinigungskonzentrat für alle wasserfesten Oberflächen. Sehr gut biologisch abbaubar und umweltschonend. Zur Entfernung hartnäckigster Ablagerungen, wie z. B. Fette, Eiweiß, Schmierreste, Edding.

Inhalt	VE (St.)	Art.-Nr.
500 ml	1	**822 0085**
10 l	1	**822 0090**

Ersatzteil

Ersatzteil für REHM Bio Universalreiniger	VE (St.)	Art.-Nr.
Ablasshahn Universalreiniger	1	**820 0006**

REHM PTFE Spray

Fettfreies Trockenschmiermittel mit Antihaftwirkung auf Basis von Polytetrafluorethylen (Teflon).

Technische Daten	
Inhalt	400 ml

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Teflon (PTFE)	1	**822 0010**

REHM Zinkspray

Zinkspray hell ist ein vollwertiger Korrosionsschutz für alle metallischen Untergründe, schnelltrocknend, schweißbar, elektrisch leitfähig gemäß DIN 50976. Das Zinkspray 99% ist abriebfest, hat 99 % Zinkanteil, ist elektrisch leitfähig, überlackierbar, bringt einen glatten porenfreien Film und weist eine hohe Reinheit des Zinkpigmentes auf.

Technische Daten	
Inhalt	400 ml

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Zink dunkel (99%)	1	**822 0081**
Zink hell	1	**822 0080**

REHM Aluminiumspray 900

Abriebfeste Aluminiumbeschichtung mit Hochglanzeffekt. Keine Schattenbildung, stabil gegen Steinschlag.

Technische Daten	
Inhalt	400 ml

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Aluminium	1	**822 0082**

Dieses Symbol kennzeichnet Gefahrgüter.

REHM Edelstahlspray

Korrosionsschutz auf Basis von rostfreien Stahlpigmenten, hohe Abrieb- und Schlagfestigkeit, hochwitterungsbeständig, Farbgleich mit V2A.

Ausführung	Inhalt	VE (St.)	Art.-Nr.
Edelstahl	400 ml	1	**822 0083**

Düsenfett

Verhindert das Einbrennen von Spritzern an der Schweißdüse. Die Brennerspitze wird heiß in die Paste getaucht. Der aufsteigende Dampf schützt darüber hinaus auch die Teile im inneren der Gasdüse.

Inhalt	VE (St.)	Art.-Nr.
300 g	1	**822 0000**

REHM Schneidöl

Transparente Hochleistungsschneid- und Bohrölkombination, speziell geeignet für die Bearbeitung von Eisen, Leicht- und Buntmetallen. Legiertes Öl mit hochwirksamen EP-Additiven und polaren Wirkstoffen. Das hohe Druckaufnahmevermögen sorgt für einen verschleißarmen Betrieb und schützt vor Korrosion. Einsatzbereich: Bohren, Fräsen und Schneiden von Stahl und Nichteisenmetallen aller Art.

Inhalt	VE (St.)	Art.-Nr.
400 ml	1	**822 0017**

Dieses Symbol kennzeichnet Gefahrgüter.

Edelstahl-Beizpaste TS-K2000

Beizpaste zum Entfernen von Anlauffarben, Verzunderungen und Korrosion im Bereich der Schweißnaht- und Wärmeeinflußzonen von Edelstahl-Werkstoffen. Geeignet für alle Edelstahlwerkstoffe. Intensive Feuchtphase auch bei höheren Objekt-/Umgebungstemperaturen. Kürzere Reaktionszeit bei stärkerer Beizwirkung. Kein Eintrocknen. Sehr gutes Abspülverhalten.

Inhalt	VE (St.)	Art.-Nr.
2 kg	1	**822 1000**
10 kg	1	**822 1001**

Edelstahl-Tauchbeize T-100

Die Tauchbeize entfernt Anlauffarben, Walz-/Schweißzunder, Korrosion und ferritische Einpressungen von allen beizbaren Edelstahl-Werkstoffen. T-100 Produkte enthalten keine Salzsäure und entsprechen der KWU/ Siemens-Vorschrift AVS D 8.1 B zum Beizen von Edelstählen.

Inhalt	VE (St.)	Art.-Nr.
30 kg	1	**822 1008**

Neutralisationspaste

Alkalisch wirkendes Produkt, das auf der Basis von Alkali-, Erdalkalilaugen und Carbonaten aufgebaut ist. Neutralisiert das beim Beizen anfallende saure Spülwasser. Bei einer Neutralisation der Beizreste auf der Werkstoffoberfläche muss mit Produktreaktionen und Fleckenbildung (braun) gerechnet werden, die zu optischen Störungen führen. Es ist daher empfehlenswert, die Neutralisation nach der Wasserspülung im Auffangbehälter durchzuführen.

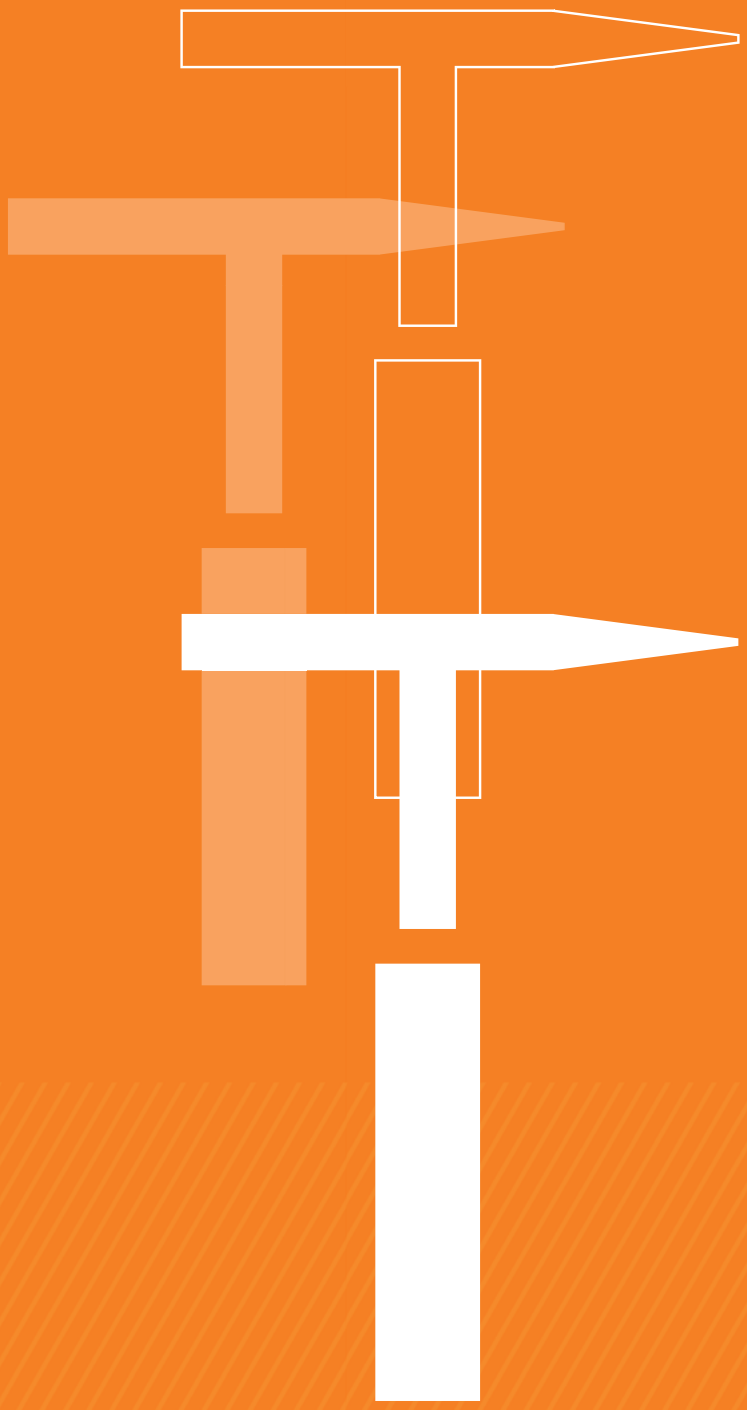
Inhalt	VE (St.)	Art.-Nr.
2 kg	1	**822 1005**
5 kg	1	**822 1006**
10 kg	1	**822 1007**

Passivierungsmittel

Edelstahl rostfrei verdankt seine Korrosionsbeständigkeit einer mikroskopisch dünnen, oxidischen Schutzschicht, der Passivschicht. Voraussetzung für die Ausbildung einer homogenen und dichten Passivschicht ist eine saubere, metallisch reine Oberfläche, die durch den Beizprozess hergestellt wird. Durch die Verwendung der Passivierungslösung wird in kurzer Zeit die Passivschicht weiter aufgebaut und insbesondere verdichtet.

Inhalt	VE (St.)	Art.-Nr.
30 kg	1	**822 1004**

Dieses Symbol kennzeichnet Gefahrgüter.



Sie haben Fragen rund um das Thema Schweißzubehör?

Wir helfen Ihnen gerne weiter und freuen uns über Ihre Kontaktaufnahme.

handelsware@
rehm-online.de

07161-3007-938

OBERFLÄCHEN-BEARBEITUNG

Schweißnahtreinigung
- Reinigungs- und Signiergeräte 224

Schleifmittel
- Trennscheiben 229
- Schruppscheiben, Fiberscheiben 230
- Schleifmopteller, Rollenware 231
- Schleifbänder 232
- Bürsten 233

INTEGRA.PRO 1500 SET

Das Hochleistungs-Schweißnahtreinigungsgerät der Marke REHM mit sechs wählbaren Leistungsstufen zum **Reinigen** (normal und intensiv), **Polieren** (normal und intensiv) und **Signieren** (hell und dunkel). Ideal geeignet zum Reinigen und Polieren von WIG- und MAG-Edelstahl-schweißnähten. Durch die spielend einfache Bedienung kann so gut wie jeder damit arbeiten. **Hinweis:** Um Aluminium zu signieren (hell), bitte die Schalterstellung auf „Polieren“ bringen.

Technische Daten		
Normen		CE, EN 60742, EN 61558-1
Schaltstufen		6
Abgabeleistung	[VA]	1.500
Schutzklasse		IP 23
Netzspannung	[V]	230
Netzfrequenz	[Hz]	50
Absicherung	[A]	10
Elektrodenspannung	[V]	0-35
Gewicht	[kg]	25,0
Abmessung (BxHxT)	[mm]	260x400x440

Set bestehend aus	Menge (St.)	Art.-Nr.
INTEGRA.PRO 1500	1	822 1288
Euro-Kunststoffbox	1	
Massekabel Schweißnahtreinigung 10mm² 4m mit 850A Klemme	1	
Reinigungs- und Poliergriff mit Kabel trennbar 10mm² 4m	1	
Anschlussleitung schwarz 1,5mm² 2m	1	
Kohlefaserpinsel Gr. M M6	1	
Adapter Kohlefaserpinsel M10/M6	1	
Kohlefaserpinsel Gr. XL M10	1	
Signiergriff mit 90° Kohleelektrode	1	
Signierfilz weiß 40x60x2mm	5	
O-Ring 10X Gummi	5	
Elektrolyt Cleaner PUR C 0,5kg	1	
Elektrolyt Polisher POLI SC 0,5kg	1	
Signierelektrolyt MARK B 50ml	1	
Sprühflasche 500ml	1	
Weithalsbehälter 500ml	1	
Schutzhandschuhe Nitril	1	
Schutzbrille	1	
Kunststoffschürze	1	

Kohlefaserpinsel

Kohlefaserpinsel mit integrierter Teflonschiebehülse zum Verstellen der Pinselbreite.
Hinweis: Kohlefaserpinsel Gr. M benötigt den Adapter Kohlefaserpinsel 822 1448.

Technische Daten	
Nutzlänge	60 mm
Standzeit	100 h

Gewinde	Größe	VE (St.)	Art.-Nr.
M6	M	1	**822 1247**
M10	XL	1	**822 1248**

Adapter Kohlefaserpinsel

Hinweis: Der Kohlefaserpinsel Gr. M kann nur in Kombination mit diesem Adapter an einen Reinigungs- und Poliergriff befestigt werden.

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
M6 auf M10	1	**822 1448**

Verlängerung Kohlefaserpinsel

Kohlefaserpinselgriffe können beliebig oft verlängert werden. Gerade und abgewinkelte Verlängerungsstücke sind miteinander kombinierbar.

Technische Daten	
Material	Teflon
Gewinde	M10

Ausführung	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
Gerade	70 mm	1	**822 1284**
Teflon Winkel 40°	50 mm	1	**822 1285**

CarbonPro Pinsel

REHM CarbonPro Pinsel-Set IG M10 aus 1.4571 Edelstahl Faserlänge 85mm.

Technische Daten	
Material	Edelstahl
Gewinde	M10

Ausführung	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
M10	85 mm	3	**822 1500**

Teflonhülse für CarbonPro

Ausführung	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
M10	85 mm	1	**822 1502**

CarbonPro-Set

REHM CarbonPro-Set bestehend aus: 2x CarbonPro Pinsel REHM M10x85mm VA, 1x Teflonhülse für CarbonPro M10x85mm, 1x De-/Montagestift.

Ausführung	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
M10	85 mm	1	**822 1503**

Handgriff für CarbonPro

Ausführung	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
M10	85 mm	1	**822 1504**

Teflon-Schiebehülse

Teflon-Schiebehülse mit Spannmutter. Zum stufenlosen Verstellen von Länge und Breite der Kohlefasern bei XL-Pinseln. Pinsel nicht im Lieferumfang enthalten.

Technische Daten	
Material	Teflon

Länge	Größe	VE (St.)	Art.-Nr.
50 mm	XL	1	**822 1276**

Reinigungs- und Poliergriff

Ergonomisch geformter Reinigungs- und Poliergriff aus temperatur- und säurebeständigem Teflon, erhältlich in fest verbundener und trennbarer Ausführung.

Technische Daten	
Material	Teflon
I-max.	200 A

Ausführung	Querschnitt (mm²)	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
Standard	10	-	1	**822 1263**
Trennbar	10	-	1	**822 1281**

Reinigungs- und Poliergriff mit Kabel

Pinseladapter aus rostfreiem und säurebeständigem Edelstahl für die Nutzung von zwei bzw. vier Kohlefaserpinseln gleichzeitig inklusive Kohlefaserpinseln und Teflonisolierung.

Technische Daten	
Material	Teflon
I-max.	200 A

Ausführung	Querschnitt (mm²)	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
Standard	10	4 m	1	**822 1278**
Standard	10	6 m	1	**822 1280**
Standard	10	10 m	1	**822 1277**
Standard	16	4 m	1	**822 1450**
Trennbar	10	4 m	1	**822 1279**

Verlängerungskabel für Reinigungs- und Poliergriff

Hochflexibles Verlängerungskabel mit Hochstromstecker und -buchse für Reinigungs- und Poliergriffe mit Kohlefaserpinsel.

Ausführung	Querschnitt (mm²)	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
Schwarz	10	4 m	1	**822 1283**
Schwarz	10	10 m	1	**822 1282**
Schwarz	1,5	2 m	1	**822 1436**
Rot	1,5	2 m	1	**822 1437**

Hochstromkombibuchse

Ersatzbuchsen für Massen- und Geräteanschluss erfassen, erhältlich mit blanker und ummantelter Masseklemme.

Kennfarbe	Buchsentyp	VE (St.)	Art.-Nr.
rot	Massenanschluss	1	**822 1454**
schwarz	Geräteanschluss	1	**822 1455**

Massekabel Schweißnahtreinigung

Massekabel mit angeschlossener Messingklemme mit besonders großem Öffnungswinkel. Ideal geeignet um z.B. Geländerrohre sicher und ohne Beschädigung zu erfassen, erhältlich mit blanker und ummantelter Masseklemme.

Ausführung	I-max.	Querschnitt (mm²)	Länge	VE(St.)	Art.-Nr.
Blank	200 A	10	4 m	1	**822 1441**
Blank	200 A	10	10 m	1	**822 1442**
Ummantelt	850 A	10	4 m	1	**822 1250**
Ummantelt	850 A	10	6 m	1	**822 1253**
Ummantelt	850 A	10	10 m	1	**822 1251**

Masseklemme Schweißnahtreinigung

Spezielle Masseklemmen aus Messingguss mit großem Öffnungswinkel, erhältlich in blanker und ummantelter Ausführung.

Ausführung	I-max.	Öffnungswinkel	VE (St.)	Art.-Nr.
Blank	200 A	80 mm	1	**822 1229**
Ummantelt	850 A	40 mm	1	**822 1230**

Anschlussleitung für Signiergriff

Geeignet für den Anschluss von Signiergriffen.

Ausführung	Querschnitt (mm²)	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
Schwarz	1,5	2 m	1	**822 1286**
Rot	1,5	2 m	1	**822 1287**

Signiergriff mit 60° Kohleelektrode

Signiergriff mit 60° Kohleelektrode. Kohleelektrode ist im Lieferumfang enthalten.

Ausführung	Querschnitt (mm²)	I-max.	VE (St.)	Art.-Nr.
60°	1,5	200 A	1	**822 1264**

Signiergriff mit 90° Kohleelektrode

Signiergriff mit 90° Kohleelektrode ohne Signierfilz. Kohleelektrode ist im Lieferumfang enthalten.

Ausführung	Querschnitt (mm²)	I-max.	VE (St.)	Art.-Nr.
90°	1,5	200 A	1	**822 1272**

O-Ring 10X

Zur Befestigung von Signierfilzen an Kohleelektroden.

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Gummi	10	**822 1257**
Kautschuk	10	**822 1258**

Langzeitschablone

Bringen Sie Ihre Firmeninformationen, Ornamente oder Hinweise dauerhaft auf Ihren Produkten an. Senden Sie uns einfach einen digitalen (idealerweise als pst-, tif-, cdr-, bmp-, jpg-, dxf- oder doc-Datei) oder analogen (z. B. einen Briefkopf) Entwurf Ihrer Schablone mit Abmessungen zu. Den Rest übernehmen wir! Langzeitschablonen sind für ca. 5.000 Anwendungen geeignet. Ein spezieller Rahmen minimiert den Verzug bei Nutzung. Hinweis: Bei der ersten Erstellung Ihrer Langzeitschablone fallen einmalige Kosten an.

Abmessung (BxL)	VE (St.)	Art.-Nr.
25x15 mm	1	822 1372
54x16 mm	1	822 1393
54x32 mm	1	822 1374
85x27 mm	1	822 1395
85x54 mm	1	822 1376

Elektrolyt Cleaner PUR C

Geeignet zum elektrolytischen Reinigen von leicht oxidierten WIG-Schweißnähten.

Inhalt	VE (St.)	Art.-Nr.
2 kg	1	822 1232
5 kg	1	822 1231

Elektrolyt Supercleaner PUR SC

Geeignet zum elektrolytischen Reinigen von stark oxidierten und verzunderten WIG-Schweißnähten.

Inhalt	VE (St.)	Art.-Nr.
2 kg	1	822 1274

Elektrolyt Polisher POLI SC

Sowohl zum Polieren als auch zum Reinigen (mit Kohlefaserpinsel) von Edelstahloberflächen geeignet.

Inhalt	VE (St.)	Art.-Nr.
7 kg	1	822 1260
2 kg	1	822 1261

Neutralyt NLT

Neutralyt zum Entfernen von Elektrolytresten. Verhindert Schlierenbildung, neutralisiert die Oberfläche und schützt Oberflächen nach dem Signieren.

Inhalt	VE (St.)	Art.-Nr.
100 ml	1	822 1255
1 l	1	822 1254
5 l	1	822 1256

Edelstahl-Pflege-Mittel VAC

Zum Nachbehandeln bereits gereinigter Edelstahloberflächen. Verhindert die Bildung von Fingerabdrücken.

Inhalt	VE (St.)	Art.-Nr.
1,5 kg	1	822 1234

Signierelektrolyt MARK B

Signierelektrolyt für Edelstahl (1.4571). Fordern Sie unsere separate Liste mit Elektrolyten für die unterschiedlichsten Werkstoffe an oder schicken Sie uns einfach ein Musterteil und wir finden das passende Elektrolyt für Ihren hochlegierten Stahl.

Inhalt	VE (St.)	Art.-Nr.
50 ml	1	822 1267
100 ml	1	822 1266
1 l	1	822 1265

Dieses Symbol kennzeichnet Gefahrgüter.

Trennscheibe A 24 R

Universell einsetzbar zum Trennen von Metallen. Gute Standzeit und schneller Schnitt zum günstigen Preis.

Technische Daten	
Normen	EN 12413
Form	gekröpft

Abmessung (ØxHxA)	Drehzahl	VE (St.)	Art.-Nr.
115x3x22,23 mm	13.280 1/min	25	**867 0788**
125x3x22,23 mm	12.200 1/min	25	**867 0789**
180x3x22,23 mm	8.500 1/min	25	**867 0796**

Trennscheibe A 60 R

Die günstige Alternative bei dünnwandigen Profilen und Blechen im Stahl- und Behälterbau. Wird häufig auch im Karosseriebau eingesetzt. Auch für Edelstahl geeignet.

Technische Daten	
Normen	EN 12413
Form	gerade

Abmessung (ØxHxA)	Drehzahl	VE (St.)	Art.-Nr.
115x1x22,23 mm	13.300 1/min	25	**867 0798**
125x1x22,23 mm	12.200 1/min	25	**867 0794**

Trennscheibe A 60 TZ Special

Hochleistungstrennscheibe für die Bearbeitung dünnwandiger Profile und Rohre.

Technische Daten	
Normen	EN 12413
Form	gerade

Abmessung (ØxHxA)	Drehzahl	VE (St.)	Art.-Nr.
115x1x22,23 mm	13.300 1/min	25	**867 0306**
125x1x22,23 mm	12.200 1/min	25	**867 0309**

Trennscheibe AS 60 T INOX

Hochleistungstrennscheibe für dünne Bleche (etwa im Karosserie-, Tankanlagen- und Behälterbau), Stahlseile, dünnwandige Profile und Rohre aus Edelstahl und NE-Metallen. Verbundwerkstoffe (GFK). Hochwarmfeste Materialien, z.B. Triebwerksreparatur im Turbinenbau.

Technische Daten	
Normen	EN 12413
Form	gerade

Abmessung (ØxHxA)	Drehzahl	VE (St.)	Art.-Nr.
125x1x22,23 mm	12.200 1/min	25	**867 0490**

Schruppscheibe A 30 T

Für alle Metallsorten, vor allem Stahlblech, Baustahl und Schweißnähte. Gute Universalscheibe mit guter Standzeit.

Technische Daten	
Normen	EN 12413
Form	gekröpft

Abmessung (ØxHxA)	Drehzahl	VE (St.)	Art.-Nr.
115x1x22,23 mm	13.280 1/min	10	**867 0790**
125x1x22,23 mm	12.200 1/min	10	**867 0791**

Schruppscheibe AS 30 INOX

Für Rost- und säurebeständige Stähle, hochlegierte Edelstähle, Edelstahlblech. Eisen-, schwefel-, und chlorfreie, mittelharte Spezialscheibe mit hoher Schleifleistung für rostfreie Oberflächen (FE/S/Cl≤0,1%).

Technische Daten	
Normen	EN 12413
Form	gekröpft

Abmessung (ØxHxA)	Drehzahl	VE (St.)	Art.-Nr.
115x1x22,23 mm	12.200 1/min	10	**867 0792**
125x1x22,23 mm	6.600 1/min	10	**867 0793**

Fiberscheibe FS 966

Hochleistungsscheibe mit enormer Abtragsleistung und Standzeit durch selbstschärfendes Keramikkorn für das Schleifen von hochlegierten Stählen, zusätzliche Multibindung für den kühlen Schliff. Bessere Kornhaftung dank neuer Advanced Coating Technologie.

Technische Daten	
Normen	EN 13743
Kornart	Keramischer Korund

Abmessung (ØxA)	Korn	Stanzform	VE (St.)	Art.-Nr.
125x22 mm	40	30	25	**867 0429**
125x22 mm	50	30	25	**867 0431**
125x22 mm	60	30	25	**867 0432**
125x22 mm	80	30	25	**867 0433**

Stützteller ST 358

Stützteller mit Spannmutter für Schleiff-Fiberscheiben. Weiche Ausführung, die sich somit auch für den Flächenschliff geeignet.

Technische Daten	
Normen	EN 13743
Gewinde	M14

Abmessung (Ø)	Drehzahl	VE (St.)	Art.-Nr.
125 mm	12.200 1/min	2	**867 0434**

Schleifmopteller G-QZ

Technische Daten	
Normen	EN 13743, EN 12413
Form	gekröpft
Kornart	zirkonkorund

Abmessung (ØxHxA)	Drehzahl	Korn	VE (St.)	Art.-Nr.
115x22 mm	13.280 1/min	40	10	**867 0781**
115x22 mm	13.280 1/min	60	10	**867 0801**
115x22 mm	13.280 1/min	80	10	**867 0802**
125x22 mm	12.200 1/min	40	10	**867 0782**
125x22 mm	12.200 1/min	60	10	**867 0783**
125x22 mm	12.200 1/min	80	10	**867 0784**

Schleifmopteller G-AZ

Schleifmopteller Spezial mit Zirkonkorundband. Ein weniger hartes, sehr zähes Schleifkorn verleiht der Scheibe sehr gute, universelle Eigenschaften. Sie wird für hohe Beanspruchungen wie Entgraten, Schweißnaht-Bearbeitung und Kanten-Brechen eingesetzt. Glasgewebe-Teller: Zeichnen sich durch ein gleichmäßiges Schliffbild bis zum vollständigen Verbrauch des Schleifkorns aus. Dabei gibt es keine Kratzer am Werkstück.

Technische Daten	
Normen	EN 13743
Form	gekröpft
Kornart	zirkonkorund

Abmessung (ØxHxA)	Drehzahl	Korn	VE (St.)	Art.-Nr.
125x22 mm	12.200 1/min	40	10	**867 0785**
125x22 mm	12.200 1/min	60	10	**867 0786**
125x22 mm	12.200 1/min	80	10	**867 0787**

Schleifmopteller G-AZA Special

Allround-Fächerscheibe mit Zirkonkorundband. Trägermaterial: Baumwoll-Polyester-Mischgewebe. Hervorragende Abtragsleistung bei exzellenter Standzeit. Kein Zuschmieren! Glasgewebe-Teller: Zeichnen sich durch ein gleichmäßiges Schliffbild bis zum vollständigen Verbrauch des Schleifkorns aus. Dabei gibt es keine Kratzer am Werkstück.

Technische Daten	
Normen	EN 13743
Form	gerade
Kornart	zirkonkorund

Abmessung (ØxHxA)	Drehzahl	Korn	VE (St.)	Art.-Nr.
125x22 mm	12.200 1/min	40	10	**867 0779**
125x22 mm	12.200 1/min	60	10	**867 0780**
125x22 mm	12.200 1/min	80	10	**867 0800**

Vliesrolle NRO 400

Schleifvliesrolle zum Entgraten, Reinigen und zur Oberflächenveredelung. KLINGSPOR Schleifvlies mit Korrund-Schleifkorn auf Rolle zur Bearbeitung von Edelstahl und anderen Metallen.

Technische Daten	
Normen	EN 12413
Kornart	korund
Rolle	10 m

Breite	Korn	VE (St.)	Art.-Nr.
115 mm	Medium	10	**867 0398**
115 mm	Fine	10	**867 0396**
115 mm	Very Fine	10	**867 0397**

Edelstahl-Klebeband

Edelstahl-Klebeband zur Abgrenzung des Schliffbildes z.B. bei Gehrungsverläufen.

Technische Daten	
Normen	EN 13743

Breite	Länge	VE (Rol.)	Art.-Nr.
100 mm	1 m	1	**867 0790**

Schleifband 237AA

Für harte Metalloberflächen wie Edelstahl, Nickel, Titan, Kobalt und Chrom. Geeignet beim Feinschliff von Werkstücken wie z.B. Implantaten, zahnärztlichen und medizinischen Geräten, chirurgischen Instrumenten, Golfschlägern, Turbinenschaufeln, Sportwaffen, Bestecken, Edelstahltöpfen, -pfannen und -armaturen.

Technische Daten	
Normen	EN 13743
Kornart	zirkonkorund

Abmessung (LxB)	Korn	VE (St.)	Art.-Nr.
520x12 mm	120	20	**862 0428**
520x12 mm	220	20	**862 0429**
520x12 mm	280	20	**862 0430**
520x12 mm	400	20	**862 0431**
520x12 mm	600	20	**862 0432**
533x30 mm	120	20	**867 0584**
533x30 mm	220	20	**867 0585**
520x12 mm	280	20	**867 0586**
533x30 mm	400	20	**867 0587**
533x30 mm	600	20	**867 0588**

Schleifband R822

Die selbstschärfenden Schleifbänder sind für die Bearbeitung zähester Werkstückoberflächen entwickelt worden. Sie überzeugen durch einen aggressiven Schliff und eine hohe Abtragsleistung.

Technische Daten	
Normen	EN 13743
Kornart	zirkonkorund

Abmessung (LxB)	Korn	VE (St.)	Art.-Nr.
533x30 mm	40	20	**862 0437**
520x12 mm	60	20	**862 0438**
533x30 mm	80	20	**862 0439**
533x30 mm	120	20	**862 0445**

Vliesband SCM-6250

Vliesband zum Entgraten, Mattieren und Finishen von Edelstahl- u. Stahl. Auftragen eines definierten Finish auch auf großen Flächen.

Technische Daten	
Normen	EN 13743
Kornart	Aluminiumoxid

Abmessung (LxB)	Korn	VE (St.)	Art.-Nr.
533x30 mm	120	20	**867 0584**
533x30 mm	220	20	**867 0585**
520x12 mm	280	20	**867 0586**
533x30 mm	400	20	**867 0587**
533x30 mm	600	20	**867 0588**

Rundbürste gezopft

Rundbürste für die Verwendung auf Winkelschleifern. Für jede Anwendung die optimale Arbeitsbreite.

Technische Daten	
Ausführung	gezopft
Ø Draht	0,5 mm

Material	Abmessung (ØxHxA)	Drehzahl	VE (St.)	Art.-Nr.
ST	115x6x22,2 mm	12.500 1/min	1	**867 0599**
ST	115x13x22,2 mm	12.500 1/min	1	**867 0598**
CrNi	115x13x22,2 mm	10.000 1/min	1	**867 0603**
ST	125x6x22,2 mm	12.500 1/min	1	**867 0601**
ST	125x13x22,2 mm	12.500 1/min	1	**867 0600**
CrNi	125x13x22,2 mm	12.500 1/min	1	**867 0604**
ST	178x13x22,2 mm	10.000 1/min	1	**867 0602**

Rundbürste gezopft mit Schaft

Aggresive Rundbürste für schnelllaufende Maschinen.

Technische Daten	
Ausführung	gezopft
Ø Draht	0,5 mm

Material	Abmessung (ØxHxA)	Drehzahl	VE (St.)	Art.-Nr.
ST	75x12x6 mm	20.000 1/min	1	**867 0623**

Rundbürste gewellt mit Schaft

Rundbürste ideal zum Finishen von Oberflächen sowie zum Polieren von Schweißnähten.

Technische Daten	
Ausführung	gewellt
Ø Draht	0,3 mm

Material	Abmessung (ØxHxA)	Drehzahl	VE (St.)	Art.-Nr.
ST	75x12x6 mm	20.000 1/min	1	**867 0623**

Pinselbürste gezopft

Durch Veränderung der Drehzahl kann der Außendurchmesser der Bürste verändert werden.

Technische Daten	
Ausführung	gezopft
Ø Draht	0,26 mm

Material	Abmessung (ØxHxA)	Drehzahl	VE (St.)	Art.-Nr.
ST	23x29x6 mm	20.000 1/min	1	**867 0625**

Kegelbürste

Besonders für die Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen wie z.B. Winkel, Kanten oder Ecken.

Technische Daten	
Material	ST
Gewinde	M14

Ausführung	Ø Draht	Abmessung (ØxH)	Drehzahl	VE (St.)	Art.-Nr.
gewellt	0,3 mm	100x10 mm	12.500 1/min	1	**867 0625**
gezopft	0,5 mm	100x13 mm	12.500 1/min	1	**867 0625**

Topfbürste gezopft

Besonders für die Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen wie z.B. Winkel, Kanten oder Ecken.

Technische Daten	
Ausführung	gezopft
Ø Draht	0,5 mm
Gewinde	M14

Material	Abmessung (ØxHxA)	Drehzahl	VE (St.)	Art.-Nr.
ST	65x20 mm	12.500 1/min	1	867 0609
ST	75x20 mm	12.500 1/min	1	867 0610
ST	80x20 mm	8.500 1/min	1	867 0611
ST	100x20 mm	14 8.500 1/min	1	867 0612
ST	120x20 mm	14 6.500 1/min	1	867 0613
CrNi	65x20 mm	12.500 1/min	1	867 0614

Topfbürste gewellt

Besonders geeignet um große Flächen zu reinigen oder mit Struktur zu versehen.

Technische Daten	
Ausführung	gewellt
Ø Draht	0,3 mm
Gewinde	M14

Material	Abmessung (ØxHxA)	Drehzahl	VE (St.)	Art.-Nr.
ST	65x21 mm	12.500 1/min	1	867 0615
ST	75x23 mm	12.500 1/min	1	867 0616
ST	80x30 mm	8.500 1/min	1	867 0617
ST	100x30 mm	8.500 1/min	1	867 0618
ST	125x30 mm	6.500 1/min	1	867 0619
CrNi	60x21 mm	12.500 1/min	1	867 0620

Handbürste Standard

Zum Reinigen von Schweißnähten und Entfernen von Farben und Zunder vor dem Schweißen.

Technische Daten	
Ausführung	glatt
Länge	295 mm

Material	Ø Draht	Reihen	VE (St.)	Art.-Nr.
ST	0,35 mm	2	1	867 0627
ST	0,35 mm	3	1	867 0628
ST	0,35 mm	4	1	867 0629
ST	0,35 mm	5	1	867 0630
CrNi	0,30 mm	2	1	867 0631
CrNi	0,30 mm	3	1	867 0632
CrNi	0,30 mm	4	1	867 0633

Kehlnahtbürste

Ideale Bürstenform zur Kehlnahtreinigung.

Technische Daten	
Ausführung	glatt
Länge	295 mm

Material	Ø Draht	Reihen	VE (St.)	Art.-Nr.
ST	0,35 mm	3	1	867 0634
CrNi	0,35 mm	3	1	867 0635

Handbürste Universal

Ergonomisch optimal geformte Drahtbürste.

Technische Daten	
Ausführung	gewellt
Länge	265 mm

Material	Ø Draht	Reihen	VE (St.)	Art.-Nr.
ST	0,30 mm	1	1	867 0636
CrNi	0,30 mm	1	1	867 0637
Ms	0,30 mm	1	1	867 0638

AUTOGEN-TECHNIK

Flaschendruckminderer
- Manometeranzeige 236
- Zubehör, Ersatzteile 237

Autogenzubehör
- Einhand-Schnellkupplungen 240
- Gebrauchsstellenvorlage 241
- Autogenschläuche 241
- Flaschenwagen und Flaschenhalterungen 245

Schweiß- und Schneidsysteme
- GCE 246
- MWW 252

Handschneidbrenner
- Brenner 259
- Brennschneiddüsen 260
- Zubehör 263

Flaschendruckminderer OX I

Einstufiger Sauerstoff Flaschendruckminderer mit DIN Control.

Technische Daten	
Normen	ISO 2503
Gasart	Sauerstoff
Ausführung	Einstufig
Anzeige	Manometer
Typ	Arbeitsdruck
Kennung	DE
Gasentnahme	0-10 bar

Max. Eingangsdruck	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	VE (St.)	Art.-Nr.
200 bar	G3/4“RH	G1/4“	1	**796 0010**
300 bar	W30x2	G1/4“	1	**796 0011**

Flaschendruckminderer OX II

Zweistufiger Sauerstoff Flaschendruckminderer mit Absperrventil und einer Maximalleistung von 100 m³/h.

Technische Daten	
Normen	ISO 2503
Gasart	Sauerstoff
Ausführung	Zweistufig
Anzeige	Manometer
Typ	Arbeitsdruck
Kennung	DE
Gasentnahme	0-20 bar

Max. Eingangsdruck	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	VE (St.)	Art.-Nr.
200 bar	G3/4“RH	G3/8“	1	**796 0116**

Flaschendruckminderer P

Einstufiger Propan Flaschendruckminderer mit DIN Control.

Technische Daten	
Normen	ISO 2503
Gasart	Propan
Ausführung	Einstufig
Anzeige	Manometer
Typ	Arbeitsdruck
Kennung	DE
Gasentnahme	0-1,5 bar

Max. Eingangsdruck	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	VE (St.)	Art.-Nr.
200 bar	W21,8x14/1“LH	G3/8“LH	1	**796 0012**

Flaschendruckminderer AC

Acetylen Flaschendruckminderer mit DIN Control.

Technische Daten	
Normen	ISO 2503
Gasart	Acetylen
Ausführung	Einstufig
Anzeige	Manometer
Typ	Arbeitsdruck
Kennung	DE
Gasentnahme	0-1,5 bar

Max. Eingangsdruck	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	VE (St.)	Art.-Nr.
25 bar	Bügel	G3/8“LH	1	**796 0020**

T-Stück W21.8X14/1“

Für den Anschluss von zwei Druckminderern an eine Flasche.

Gasart	Max. Eingangsdruck	Anschluss Eingang	VE (St.)	Art.-Nr.
Argon/CO_2	200 bar	W21,8x14/1“	1	**796 7954**

Doppelabzweigventil

Abzweigventile für Brenngase, Formiergas, Sauerstoff oder Schutzgase.

Gasart	Max. Eingangsdruck	Anschluss Eingang	VE (St.)	Art.-Nr.
Sauerstoff	G1/4“	G1/4“	1	**796 7954**
Brenngas	G3/8“LH	G3/8“LH	1	**792 0429**

Manometer-Schutzkappe, Ø 63 mm

Manometerschutzkappen in verschiedenen Farben zum Schutz und zur Kennzeichnung der Manometer.

Gasart	Farbe	VE (St.)	Art.-Nr.
Sauerstoff	Blau	1	**796 1050**
Propan	Rot	1	**796 1051**
Argon/CO_2	Grau	1	**796 1052**
Stickstoff	Schwarz	1	**796 1053**
Acetylen	Gelb	1	**796 1054**

Schutzbügel Druckminderer

Stabile Schutzbügel für die gängigsten Druckminderer mit Manometeranzeige. Gefertigt aus Aluminium-Druckguss.

Gasart	Farbe	VE (St.)	Art.-Nr.
Acetylen	Gelb	1	**796 1060**
Sauerstoff	Blau	1	**796 1061**
Argon/CO_2	Grau	1	**796 1062**

Düsenreiniger

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
60 mm	1	**796 0107**
80 mm	1	**796 0106**

Umfüllbogen für technische Gase

Gasart	VE (St.)	Art.-Nr.
Schutzgas	1	**796 3060**
Sauerstoff	1	**796 3062**

Ersatzmanometer Druck

Ausführung	Gasart	Skala	Max. Eingangsdruck	VE (St.)	Art.-Nr.
Arbeitsdruck	Acetylen	0-1,5/2,5 bar	1,5 bar	1	**792 0249**
Arbeitsdruck	Neutral	0-10/16 bar	10 bar	1	**792 0248**
Arbeitsdruck	Sauerstoff	0-10/16 bar	10 bar	1	**792 7138**
Inhaltsdruck	Acetylen	0-18/40 bar	18 bar	1	**792 0298**
Inhaltsdruck	Argon/CO_2	0-200/315 bar	200 bar	1	**792 0297**
Inhaltsdruck	Sauerstoff	0-200/315 bar	200 bar	1	**792 0303**
Inhaltsdruck	Neutral	0-300/400 bar	300 bar	1	**792 0295**
Inhaltsdruck	Sauerstoff	0-300/400 bar	300 bar	1	**792 0305**

Ersatzmanometer Durchfluss

Ausführung	Gasart	Skala	VE (St.)	Art.-Nr.
Arbeitsdurchfluss	Formiergas	0-50 l/min	1	**792 0296**
Arbeitsdurchfluss	Argon/CO_2	0-30 l/min	1	**792 0403**

Flachdichtung Druckminderer

Gasart	Farbe	Materialart	Abmessungen	VE (St.)	Art.-Nr.
Sauerstoff	Rot	Fiber	20x11x2 mm	100	**796 1999**
Schutzgas	Rot	Fiber	18x11,5x2 mm	10	**796 2000**
Sauerstoff	Weiß	PTFE	20x11x2 mm	10	**796 2001**
Schutzgas	Weiß	PTFE	18x11,5x2 mm	10	**796 2002**
Acetylen	Schwarz	Gummi	15,8x9x2 mm	1	**796 7727**

Manometerdichtung Aluminium

Materialart	Gewinde	VE (St.)	Art.-Nr.
Aluminium	G1/4“	10	**792 0306**

Einhand-Schnellkupplung Typ SG (A)

Einhand-Schnellkupplung Typ SG (A) zum Anschluß an Griffstücke.

Technische Daten	
Normen	ISO 7289 (EN 561)

Gasart	Ø Schlauch	VE (Paar)	Art.-Nr.
Sauerstoff	6,3 mm	1	**796 4040**
Brenngas	9,0 mm	1	**796 4045**

Einhand-Schnellkupplung Typ SS (C)

Einhand-Schnellkupplung Typ SS (C) zum Anschluß an Autogenschläuche.

Technische Daten	
Normen	ISO 7289 (EN 561)

Gasart	Gewinde	VE (Paar)	Art.-Nr.
Sauerstoff	G1/4“	1	**792 0246**
Brenngas	G3/8“LH	1	**792 0245**

Einhand-Schnellkupplung Typ SD (D)

Einhand-Schnellkupplung Typ SD (D) zum Anschluß an Druckminderer.

Technische Daten	
Normen	ISO 7289 (EN 561)

Gasart	Gewinde	VE (Paar)	Art.-Nr.
Sauerstoff	G1/4“	1	**796 1068**
Brenngas	G3/8“LH	1	**796 1067**

Kupplungsstift Typ KG (B)

Edelstahl-Kupplungsstift Typ KG (B) für Griffstück-Schnellkupplung.

Technische Daten	
Normen	ISO 7289 (EN 561)

Gasart	Gewinde	VE (Paar)	Art.-Nr.
Sauerstoff	G1/4“	1	**796 1069**
Brenngas	G3/8“LH	1	**796 1070**

Kupplungsstift Typ KD (E)

Edelstahl-Kupplungsstift Typ KD (E) für Druckminderer-Schnellkupplung.

Technische Daten	
Normen	ISO 7289 (EN 561)

Gasart	Ø Schlauch	VE (Paar)	Art.-Nr.
Sauerstoff	6,3 mm	1	**796 4070**
Sauerstoff	9,0 mm	1	**796 7126**
Brenngas	9,0 mm	1	**796 4075**

Gebrauchsstellenvorlage Typ SS

Einzelsicherung Typ SS für Griffstücke und Maschinenbrenner.

Technische Daten	
Normen	EN ISO 5172

Gasart	Gewinde Eingang	VE (Paar)	Art.-Nr.
Sauerstoff	G1/4“	1	**796 4035**
Sauerstoff	G3/8“	1	**796 7715**
Brenngas	G3/8“LH	1	**796 4030**

Gebrauchsstellenvorlage Typ GV 10

Gebrauchsstellenvorlagen Typ GV 10 für Druckminderer.

Technische Daten	
Normen	ISO 5175 (EN 730)

Gasart	Gewinde Eingang	VE (Paar)	Art.-Nr.
Sauerstoff	G1/4“	1	**796 4005**
Brenngas	G3/8“LH	1	**796 4000**

Gebrauchsstellenvorlage GV 90

Hochleistungs-Gebrauchsstellenvorlagen Typ GV 90 zum Anschluß an Druckminderer.

Technische Daten	
Normen	ISO 5175 (EN 730)

Gasart	Gewinde Eingang	Gewinde Eingang	VE (Paar)	Art.-Nr.
Sauerstoff	G3/8“	G3/8“	1	**796 7113**
Sauerstoff	G1/2“	G1/2“	1	**796 7112**
Brenngas	G3/8“LH	G3/8“LH	1	**796 7111**
Brenngas	G1/2“LH	G1/2“LH	1	**792 0400**

Autogenschlauch

Rollenware ohne montierte Doppelschellen. Nach DIN EN ISO 3821, EN 559.

Technische Daten	
Ø außen	16,0 mm
Länge	50 m

Gasart	Farbe	Ø innen	VE (Paar)	Art.-Nr.
Propan	Orange	9,0 mm	1	**796 7158**
Acetylen	Rot	9,0 mm	1	**792 0419**
Sauerstoff	Blau	5,0 mm	1	**796 7174**

Autogenschlauch konfektioniert

Einzelschläuche als Schlauchpaket (rot und blau) montiert mit Doppelschellen pro laufendem Meter. Bietet im Gegensatz zu Autogen-Zwillingsschläuchen eine höhere Flexibilität.

Technische Daten		
Normen		-
Gasart		Brenngas, Sauerstoff
Farbe		Rot + Blau
Ø OX außen	[mm]	16,0
Ø OX innen	[mm]	5,0
Ø AC außen	[mm]	16,0
Ø AC innen	[mm]	9,0
Anschluss OX		G1/4“
Anschluss AC		G3/8“LH

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
5 m	1	**794 0090**
10 m	1	**794 0095**
15 m	1	**794 0322**
20 m	1	**794 0100**
40 m	1	**794 0105**

Autogen-Zwillingsschlauch

Komplett montiert.

Technische Daten		
Normen		DIN EN ISO 3821
Gasart		Brenngas, Sauerstoff
Farbe		Rot + Blau
Ø OX außen	[mm]	16,0
Ø OX innen	[mm]	5,0
Ø AC außen	[mm]	16,0
Ø AC innen	[mm]	9,0
Anschluss OX		G1/4“
Anschluss AC		G3/8“LH

Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
5 m	1	**794 0110**
10 m	1	**794 0115**
20 m	1	**794 0120**
40 m	1	**794 0125**
50 m	1	**794 3010**

Doppel-Gewindestutzen

Gasart	Gewinde Eingang	VE (St.)	Art.-Nr.
Sauerstoff	G1/4“	1	**792 0274**
Brenngas	G3/8“LH	1	**792 0210**

Zweiohr-Schelle

Spannbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
9-11 mm	100	**792 0310**
11-13 mm	100	**792 0311**
13-15 mm	100	**792 0312**
15-18 mm	100	**792 0313**
17-20 mm	100	**792 0314**

Einohr-Schelle

Spannbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
12,3-14,3 mm	100	**796 7679**
15,6-17,8 mm	100	**792 9999**

Schlauchtülle

Gewinde	Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
G1/4“	6,3 mm	1	**792 0202**
G3/8“	6,3 mm	1	**792 0205**
G3/8“	9,0 mm	1	**792 0208**

Doppel-Schlauchtülle

Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
6,3 mm	1	**792 0271**
9,0 mm	1	**792 0270**

Überwurfmutter

Gewinde	VE (St.)	Art.-Nr.
G3/8“LH	1	792 0217
G1/4“	1	792 0211
G3/8“	1	792 0214

Wand-Schlauchhalterung

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Autogen	1	796 3012

Magnet-Schweißspiegel

Materialstärke	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
1 mm	500 mm	1	794 0200

Ersatzteil

Ersatzteil	VE (St.)	Art.-Nr.
Ersatz-Schweißspiegel 1mm	1	794 0202

Gasanzünder

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Flachfeile	1	796 5000
Walzenfeile	1	796 5005

Ersatzteil

Zubehör für Gasanzünder	VE (St.)	Art.-Nr.
Zündstein Bügelgasanzünder 3x20mm	50	796 5001

Haubengasanzünder

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Haubenform	1	796 5002

Ersatzteil

Zubehör für Haubengasanzünder	VE (St.)	Art.-Nr.
Zündstein Haubengasanzünder	10	796 5009

Pistolengasanzünder

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Pistolenform	1	796 5010

Ersatzteil

Zubehör für Pistolengasanzünder	VE (St.)	Art.-Nr.
Zündstein Pistolengasanzünder 2,6x5mm	100	796 5011

Flaschenwagen 125

Flaschenwagen Made in Germany ausgestattet mit Kettensicherung, roten Kunststoff-Handgriffen und robuster 1“ Rohrkonstruktion.

Technische Daten		
Normen		CE
Flaschenaufnahme		1 Flasche
Flaschengröße	[l]	40-50
Ø Rad	[mm]	200
Gewicht	[kg]	12
Bereifung		Vollgummi
Abmessungen (BxHxT)	[mm]	480x1.050x550

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Standard	1	**808 1002**

Flaschenwagen 520

Flaschenwagen Made in Germany ausgestattet mit doppelter Kettensicherung, Schlauchhalterung auf den Holmen, Handschutz, optionalem Werkzeugkasten und robuster 1“ Rohrkonstruktion.

Technische Daten		
Normen		CE
Flaschenaufnahme		2 Flasche
Flaschengröße	[l]	40-50
Ø Rad	[mm]	400
Gewicht	[kg]	34
Bereifung		Vollgummi
Abmessungen (BxHxT)	[mm]	770x1.350x780

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
mit Werkzeugkasten	1	**808 1003**

Flaschen-Wandbefestigung

Wandbefestigung für bis zu drei 20 l bzw. 50 l Stahl-Gasflaschen.

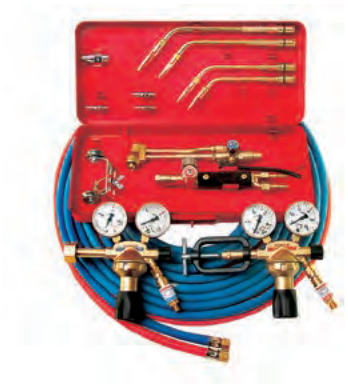
Ausführung	Flaschengröße	VE (St.)	Art.-Nr.
1 Flasche	20-50 l	1	**808 1004**
2 Flasche	20-50 l	1	**808 1005**
3 Flasche	20-50 l	1	**808 1006**

Schweiß- und Schneidgarnitur Kombi 17

Komplette Schweiß- und Schneidgarnituren in Sonderzusammenstellung für Acetylen Brenngas.

Set bestehend aus	Menge (St.)	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	1	763 1775
Griffstück Kombi 17 Alu OX G3/8“LH AC G1/4“	1	
Schweißeinsatz Kombi 17 AC 1-2mm	1	
Schweißeinsatz Kombi 17 AC 2-4mm	1	
Schweißeinsatz Kombi 17 AC 4-6mm	1	
Schweißeinsatz Kombi 17 AC 6-9mm	1	
Schneideinsatz Kombi 17 Federhebel ACR 3-100mm	1	
Brennschneiddüse AC 3-10mm	1	
Brennschneiddüse AC 10-25mm	1	
Brennschneiddüse AC 25-40mm	1	
Heizdüse AC 3-100mm	1	
Führungswagen Kombi 17 Ø2 7mm	1	

Schweiß- und Schneidgarnitur ZEK 17



Komplette Schweiß- und Schneidgarnituren mit passenden Autogenschläuchen für Acetylen Brenngas.

Set bestehend aus	Menge (St.)	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	1	792 0371
Griffstück Kombi 17 Alu OX G3/8“LH AC G1/4“	1	
Schweißeinsatz Kombi 17 AC 1-2mm	1	
Schweißeinsatz Kombi 17 AC 2-4mm	1	
Schweißeinsatz Kombi 17 AC 4-6mm	1	
Schweißeinsatz Kombi 17 AC 6-9mm	1	
Schneideinsatz Kombi 17 Federhebel ACR 3-100mm	1	
Brennschneiddüse AC 3-10mm	1	
Brennschneiddüse AC 10-25mm	1	
Brennschneiddüse AC 25-40mm	1	
Heizdüse AC 3-100mm	1	
Führungswagen ZEK 17 Ø2 8mm	1	
Autogenschlauch konfektioniert AC Ø=16/9mm OX Ø=16/5mm 10m	1	
Flaschendruckminderer OX I 200bar DE 10bar	1	
Flaschendruckminderer AC 25bar DE 1,5bar	1	
Gebrauchsstellenvorlage Typ GV 10 OX 1/4“	1	
Gebrauchsstellenvorlage Typ GV 10 AC/P G3/8“LH	1	

Dichtungsring ZEK/Kombi 17

Abmessungen	VE (St.)	Art.-Nr.
12x2,5 mm	1	796 7148

Schweißeinsatz Kombi 17

Technische Daten	
Gasart	Acetylen
Ausführung	Ø = 17 mm
Kopf	60°

Schweißbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
0,5-1 mm	1	792 0383
1-2 mm	1	792 0384
2-4 mm	1	792 0387
4-6 mm	1	792 0389
6-9 mm	1	792 0390
9-14 mm	1	792 0391
14-20 mm	1	792 0385
20-30 mm	1	792 0386
30-50 mm	1	792 0388

Rohrschweißeinsatz Kombi 17

Technische Daten	
Gasart	Acetylen
Ausführung	Ø = 17 mm
Kopf	180°

Schweißbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
1-2 mm	1	792 0307
2-4 mm	1	792 0411
4-6 mm	1	792 0412
6-9 mm	1	792 0316

Rohr-Montagevorderteil Kombi 17

Technische Daten	
Gasart	Acetylen
Ausführung	Ø = 17 mm
Kopf	180°

Schweißbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
1-2 mm	1	796 0038
2-4 mm	1	796 0039
4-6 mm	1	796 0040
6-9 mm	1	796 7166

Schneideinsatz Kombi 17

Technische Daten	
Normen	DIN EN ISO 5172
Gasart	Acetylen
Ausführung	Ø = 17 mm
Kopf	90°
Ventil	Hebelventil
Schneidbereich	3-100 mm

Düsen-Typ	VE (St.)	Art.-Nr.
AB Injektor	1	783 0119
AC+R Injektor	1	792 0370

Griffstück Kombi 17

Technische Daten	
Normen	DIN EN ISO 5172
Gasart	Acetylen, Propan
Materialart	Druckguss/Messing
Gewinde Sauerstoff	G1/4“
Gewinde Brenngas	G3/8“LH

Schweißbereich	Schneidbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
AB Injektor	Brennerabhängig	1	792 0290

Schweiß- und Schneidgarnitur Weimar 18 W

Leistungsfähige Schweiß- und Schneidgarnitur mit 18 mm Schaft für Acetylen Brenngas.

Set bestehend aus	Menge (St.)	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	1	792 0278
Griffstück Weimar 18 W Alu OX G3/8“LH AC G1/4“	1	
Schweißeinsatz Weimar 18 W AC 1-2mm	1	
Schweißeinsatz Weimar 18 W AC 2-4mm	1	
Schweißeinsatz Weimar 18 W AC 4-6mm	1	
Schweißeinsatz Weimar 18 W AC 6-9mm	1	
Schneideinsatz Weimar 18 W Hebelventil K/SK/F 1-100mm	1	
Brennschneiddüse K1 Cu 5-15mm	1	
Brennschneiddüse K2 Cu 15-30mm	1	
Brennschneiddüse K3 Cu 30-60mm	1	
Heizdüse K AC 3-100mm	1	
Düsenreinigungsbohrer	1	
Montageschlüssel	1	

Schweiß- und Schneidgarnitur Weimar 18 WS

Leistungsfähige Schweiß- und Schneidgarnitur mit 18 mm Schaft für Acetylen Brenngas.
Komplett ausgerüstet als sofort einsatzbereites Montageset.

Set bestehend aus	Menge (St.)	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	1	792 0284
Griffstück Weimar 18 W Alu OX G3/8“LH AC G1/4“	1	
Schweißeinsatz Weimar 18 W AC 1-2mm	1	
Schweißeinsatz Weimar 18 W AC 2-4mm	1	
Schweißeinsatz Weimar 18 W AC 4-6mm	1	
Schweißeinsatz Weimar 18 W AC 6-9mm	1	
Schneideinsatz Weimar 18 W Hebelventil K/SK/F 1-100mm	1	
Brennschneiddüse K1 Cu 5-15mm	1	
Brennschneiddüse K2 Cu 15-30mm	1	
Brennschneiddüse K3 Cu 30-60mm	1	
Heizdüse K AC 3-100mm	1	
Düsenreinigungsbohrer	1	
Montageschlüssel	1	
Autogenschlauch konfektioniert AC Ø=16/9mm OX Ø=16/5mm 10m	1	
Flaschendruckminderer OX I 200bar DE 10bar	1	
Flaschendruckminderer AC 25bar DE 1,5bar	1	
Gebrauchsstellenvorlage Typ GV 10 OX 3/8“	1	
Gebrauchsstellenvorlage Typ GV 10 AC/P G3/8“LH	1	

Schweißeinsatz Weimar 18 W

Technische Daten	
Gasart	Acetylen
Ausführung	Ø = 18 mm
Kopf	60°

Schweißbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
0,5-1 mm	1	792 0392
1-2 mm	1	792 0393
2-4 mm	1	792 0394
4-6 mm	1	792 0395
6-9 mm	1	792 0396
9-14 mm	1	792 0397
14-20 mm	1	792 0398
20-30 mm	1	792 0399

Rohrschweißeinsatz Weimar 18 W

Technische Daten	
Gasart	Acetylen
Ausführung	Ø = 18 mm
Kopf	180°

Schweißbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
1-2 mm	1	792 0318
2-4 mm	1	792 0319
4-6 mm	1	792 7167
6-9 mm	1	792 0321

Schneideinsatz Weimar 18 W

Technische Daten	
Normen	DIN EN ISO 5172
Gasart	Acetylen
Ausführung	Ø = 18 mm
Kopf	90°
Ventil	Hebelventil
Schneidbereich	1-100 mm

Düsen-Typ	VE (St.)	Art.-Nr.
K/SK/F	1	796 7098

Griffstück Weimar 18

Technische Daten	
Normen	DIN EN ISO 5172
Gasart	Acetylen
Materialart	Aluminium
Gewinde Sauerstoff	G1/4“
Gewinde Brenngas	G3/8“LH

Schweißbereich	Schneidbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
Brennerabhängig	Brennerabhängig	1	792 0289

Schweiß- und Schneidgarnitur Kombi 20

Leistungsfähige Schweiß- und Schneidgarnitur mit 20 mm Schaft für Acetylen Brenngas.

Set bestehend aus	Menge (St.)	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	1	792 0285
Griffstück Kombi 20 Alu OX G3/8“LH AC G1/4“	1	
Schweißeinsatz Kombi 20 AC 1-2mm	1	
Schweißeinsatz Kombi 20 AC 2-4mm	1	
Schweißeinsatz Kombi 20 AC 4-6mm	1	
Schweißeinsatz Kombi 20 AC 6-9mm	1	
Schneideinsatz Kombi 20 Hebelventil ACR 3-100mm	1	
Brennschneiddüse AC 3-10mm	1	
Brennschneiddüse AC 10-25mm	1	
Brennschneiddüse AC 25-40mm	1	
Heizdüse AC 3-100mm	1	
Führungswagen Kombi 20 Ø2 7mm	1	

Schweiß- und Schneideinsatz ZEK 20

Leistungsfähige Schweiß- und Schneidgarnitur mit 20 mm Schaft für Acetylen Brenngas.
Komplett ausgerüstet als sofort einsatzbereites Montageset.

Set bestehend aus	Menge (St.)	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	1	792 0374
Griffstück Kombi 20 Alu OX G3/8“LH AC G1/4“	1	
Schweißeinsatz Kombi 20 AC 1-2mm	1	
Schweißeinsatz Kombi 20 AC 2-4mm	1	
Schweißeinsatz Kombi 20 AC 4-6mm	1	
Schweißeinsatz Kombi 20 AC 6-9mm	1	
Schneideinsatz Kombi 20 Hebelventil ACR 3-100mm	1	
Brennschneiddüse AC 3-10mm	1	
Brennschneiddüse AC 10-25mm	1	
Brennschneiddüse AC 25-40mm	1	
Heizdüse AC 3-100mm	1	
Führungswagen ZEK 20 Ø2 8mm	1	
Autogenschlauch konfektioniert AC Ø=16/9mm OX Ø=16/5mm 10m	1	
Flaschendruckminderer OX I 200bar DE 10bar	1	
Flaschendruckminderer AC 25bar DE 1,5bar	1	
Gebrauchsstellenvorlage Typ GV 10 OX 3/8“	1	
Gebrauchsstellenvorlage Typ GV 10 AC/P G3/8“LH	1	

Dichtungsring ZEK/Kombi 20

Abmessungen	VE (St.)	Art.-Nr.
15x2,5 mm	1	796 7149

Schweißeinsatz Kombi 20

Technische Daten	
Gasart	Acetylen
Ausführung	Ø = 20 mm
Kopf	60°

Schweißbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
0,5-1 mm	1	792 0375
1-2 mm	1	792 0376
2-4 mm	1	792 0409
4-6 mm	1	792 0377
6-9 mm	1	792 0378
9-14 mm	1	792 0379
14-20 mm	1	792 0380
20-30 mm	1	792 0381
30-50 mm	1	792 0382

Rohrschweißeinsatz Kombi 20

Technische Daten	
Gasart	Acetylen
Ausführung	Ø = 20 mm
Kopf	180°

Schweißbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
1-2 mm	1	792 0308
2-4 mm	1	792 0309
4-6 mm	1	792 0315
6-9 mm	1	792 0317

Schneideinsatz Kombi 20

Schneideinsätze Injektor mit Federhebelventil für Blockdüsen AB oder Ring- bzw. Schlitzdüsen R und AC.

Technische Daten	
Normen	DIN EN ISO 5172
Gasart	Acetylen
Ausführung	Ø = 20 mm
Kopf	90°
Ventil	Hebelventil
Schneidbereich	3-100 mm

Düsen-Typ	VE (St.)	Art.-Nr.
AB Injektor	1	783 0117
AC+R Injektor	1	792 0282

Griffstück Kombi 20

Technische Daten	
Normen	DIN EN ISO 5172
Gasart	Acetylen, Propan
Materialart	Druckguss/Messing
Gewinde Sauerstoff	G1/4“
Gewinde Brenngas	G3/8“LH

Schweißbereich	Schneidbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
Brennerabhängig	Brennerabhängig	1	773 1125

Schweiß- und Schneidgarnitur 90 W

Geeignet zum Schweißen, Schneiden, Wärmen, Flammlöten und Flammrichten in kleinen Arbeitsbereichen.

Set bestehend aus	Menge (St.)	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	1	792 0154
Griffstück 90 W Alu OX G1/4“ AC G3/8“LH 0,5-30/5-30mm	1	
Schweißeinsatz 90 W / 520/1 AC 0,5-1mm	1	
Schweißeinsatz 90 W / 520/1 AC 1-2mm	1	
Schweißeinsatz 90 W / 520/1 AC 2-4mm	1	
Schweißeinsatz 90 W / 520/1 AC 4-6mm	1	
Schneideinsatz 520/1 AC Standard Hebelventil	1	
Mehrfachschlüssel	1	
Düsenreinigungsgerät	1	
Düsenbehälter	1	

Schweiß- und Schneidgarnitur 520/1

Geeignet zum Schweißen, Schneiden, Wärmen, Flammlöten und Flammrichten in großen Arbeitsbereichen.

Set bestehend aus	Menge (St.)	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	1	796 7650
Griffstück 90 W Alu OX G1/4“ AC G3/8“LH 0,5-30/5-30mm	1	
Schweißeinsatz 90 W / 520/1 AC 0,5-1mm	1	
Schweißeinsatz 90 W / 520/1 AC 1-2mm	1	
Schweißeinsatz 90 W / 520/1 AC 2-4mm	1	
Schweißeinsatz 90 W / 520/1 AC 4-6mm	1	
Schweißeinsatz 90 W / 520/1 AC 6-9mm	1	
Schweißeinsatz 90 W / 520/1 AC 9-14mm	1	
Schneideinsatz 520/1 AC Rundkopf Spindelventil	1	
Mehrfachschlüssel	1	
Düsenreinigungsgerät	1	
Düsenbehälter	1	
Schweißerschutzbrille	1	
Autogen-Zirkel R₹ 00mm	1	
Führungswagen Rundkopf Ø=24mm	1	
Bügelgasanzünder Flachfeile 3x20mm	1	

Schweißeinsatz 90 W, 520/1

Technische Daten	
Gasart	Acetylen
Ausführung	Standard
Kopf	60°

Schweißbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
0,5-1 mm	1	792 0163
1-2 mm	1	792 0439
2-4 mm	1	792 0169
4-6 mm	1	792 0172
6-9 mm	1	792 0175
9-14 mm	1	792 0178
14-20 mm	1	792 0181
20-30 mm	1	792 0184
30-50 mm	1	792 0187
50-100 mm	1	792 0190

Schweißdüse 90 W, 520/1

Technische Daten	
Gasart	Acetylen
Materialart	Kupfer

Schweißbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
0,5-1 mm	1	796 7638
1-2 mm	1	796 7640
2-4 mm	1	796 7641
4-6 mm	1	796 7642
6-9 mm	1	796 7643
9-14 mm	1	796 7644
14-20 mm	1	796 7639
20-30 mm	1	796 1034
30-50 mm	1	796 1035
50-100 mm	1	796 1026

Rohrschweißeinsatz 90 W, 520/1

Technische Daten	
Gasart	Acetylen
Ausführung	Standard
Kopf	180°

Schweißbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
1-2 mm	1	796 1021
2-4 mm	1	796 7620
4-6 mm	1	796 1022

Rohrschweißeinsatz 90 W, 520/1 90°

Technische Daten	
Gasart	Acetylen
Ausführung	Standard
Kopf	90°

Schweißbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
2-4 mm	1	796 7617
4-6 mm	1	796 7618

Rohrschweißdüse 90 W, 520/1

Technische Daten	
Gasart	Acetylen
Materialart	Kupfer

Schweißbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
1-2 mm	1	792 0452
2-4 mm	1	792 4015
4-6 mm	1	792 7645
6-9 mm	1	792 7646

Anwärmeinsatz 90 W, 520/1

Technische Daten	
Ausführung	Mehrlochdüse
Kopf	60°

Gasart	Schweißbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
Acetylen	1-2 mm	1	796 3048
Acetylen	2-4 mm	1	792 0441
Acetylen	4-6 mm	1	792 0442
Acetylen	6-9 mm	1	792 0443
Acetylen	9-14 mm	1	796 1037
Acetylen	14-20 mm	1	792 0445
Acetylen	20-30 mm	1	792 0446
Acetylen	30-50 mm	1	796 7520
Acetylen	50-100 mm	1	796 7521
Propan	1-2 mm	1	796 3049
Propan	2-4 mm	1	796 3050
Propan	4-6 mm	1	796 3051
Propan	6-9 mm	1	796 3052
Propan	9-14 mm	1	796 3053
Propan	14-20 mm	1	792 0447
Propan	20-30 mm	1	796 7519
Propan	30-50 mm	1	793 9990
Propan	50-100 mm	1	792 0448

Mehrlochanwärmdüse 90 W, 520/1

Kupfer-Anwärmdüse mit mehreren, kreisförmig angeordneten, von der Mittelachse nach außen geneigten Austrittsbohrungen.

Technische Daten	
Materialart	Kupfer

Gasart	Schweißbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
Acetylen	4-6 mm	1	796 4016
Acetylen	6-9 mm	1	796 4017
Acetylen	9-14 mm	1	796 7527
Acetylen	14-20 mm	1	792 0455
Acetylen	20-30 mm	1	796 7522
Acetylen	30-50 mm	1	796 7524
Acetylen	50-100 mm	1	796 7525
Propan	4-6 mm	1	796 4018
Propan	6-9 mm	1	796 4019
Propan	9-14 mm	1	794 0210
Propan	14-20 mm	1	792 0456
Propan	20-30 mm	1	792 0457
Propan	30-50 mm	1	793 9989
Propan	50-100 mm	1	796 7526

Schneideinsatz 520/1

Alle Schneideinsätze sind wahlweise mit Hebel- oder Spindelventil erhältlich. Hebelventile können, im geöffneten Zustand, im Griffstück arretiert werden. Verwendbar mit den Griffstücken 90 W und 520/1.

Technische Daten	
Normen	-
Gasart	Acetylen
Düsen-Typ	Injektor
Schneidbereich	0-300 mm

Ausführung	Kopf	Ventil	VE (St.)	Art.-Nr.
Standard	90°	Spindelventil	1	**792 0157**
Standard	90°	Hebelventil	1	**792 0160**
Rundkopf	90°	Spindelventil	1	**792 0152**
Rundkopf	90°	Hebelventil	1	**792 0433**
Gestreckt	180°	Spindelventil	1	**796 3046**
Gestreckt	180°	Hebelventil	1	**796 3045**

Schneideinsatz 520/1 Spezial

Spezialschneideinsatz nach dem Injektorprinzip.

Technische Daten	
Normen	-
Gasart	Acetylen
Kopf	60°
Ventil	Spindelventil
Düsen-Typ	Injektor

Ausführung	Schneidbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
Kurz (300mm)	5-300 mm	1	**796 1039**
Lang (500mm)	100-500 mm	1	**796 3041**

Schneideinsatz 520/1 Spezial

Passend zu Brenner 90, Spezialschneidbrenner MWW 520/1, Rettungsschneidbrenner MWW 520/1, Schneideinsatz MWW 520/1.

Technische Daten	
Gasart	Acetylen, Propan

Materialart	Schneidbereich	Größe	VE (St.)	Art.-Nr.
Kupfer	5-15 mm	K1	1	**792 0250**
Kupfer	15-30 mm	K2	1	**792 0253**
Kupfer	30-60 mm	K3	1	**792 0256**
Kupfer	60-100 mm	K4	1	**792 0259**
Kupfer	100-200 mm	K5	1	**796 3056**
Kupfer	200-300 mm	K6	1	**796 3057**
Messing	5-15 mm	K1	1	**793 9997**
Messing	15-30 mm	K2	1	**793 9996**
Messing	30-60 mm	K3	1	**793 9995**
Messing	60-100 mm	K4	1	**796 3054**
Messing	100-200 mm	K5	1	**792 0260**
Messing	200-300 mm	K6	1	**796 3055**

Heizdüse 520/1

Technische Daten	
Materialart	Kupfer

Gasart	Schneidbereich	Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
Acetylen	5-100 mm	18 mm	1	**792 0229**
Acetylen	100-300 mm	18 mm	1	**792 0232**
Acetylen	5-100 mm	24 mm	1	**796 7573**
Acetylen	100-300 mm	24 mm	1	**796 7575**
Propan	5-100 mm	18 mm	1	**792 0235**
Propan	100-300 mm	18 mm	1	**796 7581**
Propan	5-100 mm	24 mm	1	**796 7580**
Propan	100-300 mm	24 mm	1	**796 7574**

Schneideinsatz 520/1 Flachkopf

Wird ohne Schneiddüsen geliefert.

Technische Daten	
Normen	DIN EN ISO 5172
Ausführung	Flachkopf
Kopf	90°
Ventil	Spindelventil
Düsen-Typ	Injektor

Gasart	Schneidbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
Acetylen	3-300 mm	1	**796 3047**

Schneiddüse Flachkopf 520/1

Passend zu MWW Schneideinsatz 520/1 Flachkopf.

Technische Daten	
Gasart	Acetylen, Propan
Materialart	Kupfer

Größe	Schneidbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
HS1	3-12 mm	1	**796 3058**
HS2	12-25 mm	1	**796 7627**
HS3	25-40 mm	1	**796 3059**
HS4	40-65 mm	1	**796 4011**
HS5	65-100 mm	1	**796 4012**
HS6	100-150 mm	1	**796 4013**

Heizdüse Flachkopf 520/1

Passend zu MWW Schneideinsatz 520/1 Flachkopf.

Technische Daten	
Gasart	Acetylen
Materialart	Kupfer

Größe	Schneidbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
HA1	3-25 mm	1	**796 7577**
HA2	25-100 mm	1	**792 0451**
HA3	100-300 mm	1	**796 4014**

Schneideinsatz 520/1 Nietkopf

Komplett mit 1 Schneiddüse bis 40 mm und 1 Schneiddüse 40–80 mm.

Technische Daten	
Normen	DIN EN ISO 5172
Ausführung	Nietkopf
Kopf	90°
Ventil	Spindelventil
Düsen-Typ	Injektor

Gasart	Schneidbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
Acetylen	0-80 mm	1	**796 1038**

Fugenhoblereinsatz 520/1

Schneideinsatz für Fugenhobler wird mit Fugenhobeldüse F1 ausgeliefert.

Technische Daten	
Normen	DIN EN ISO 5172
Gasart	Acetylen
Ausführung	Fugenhobel
Düsen-Typ	F1
Fugentiefe	3-12 mm
Fugenbreite	8-22 mm

Kopf	Ventil	VE (St.)	Art.-Nr.
30°	Spindelventil	1	**796 1024**
30°	Hebelventil	1	**796 1023**
60°	Spindelventil	1	**796 1036**
60°	Hebelventil	1	**792 0434**
180°	Spindelventil	1	**792 0158**
180°	Hebelventil	1	**793 9993**

Hobeldüse 520/1

Passend zu Schneideinsatz für MWW Fugenhoblereinsatz 520/1. Hobeldüse F4 nur passend zu Brenner 90 mit 28er Kopf.

Technische Daten	
Gasart	Acetylen
Materialart	Messing

Fugentiefe	Fugenbreite	Größe	VE (St.)	Art.-Nr.
3-4 mm	8-10 mm	F1	1	**792 0449**
4-6 mm	10-13 mm	F2	1	**796 7555**
6-8 mm	13-18 mm	F3	1	**796 1025**
8-12 mm	18-22 mm	F4	1	**796 7557**

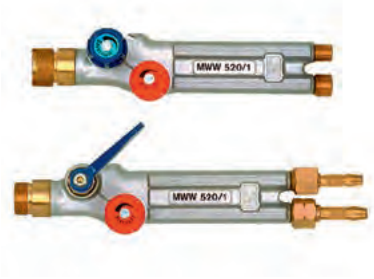
Griffstück 90 W

Aluminium-Griffstück mit austauschbaren Monoblockventilen. Das geringe Gewicht und die ergonomische Form ermöglichen eine sehr einfache Handhabung bei Schweiß- und Schneidarbeiten. Ein eingebauter Schlitz ermöglicht es Schneideinsätze mit Hebelventil zu arretieren. Dank der modularen Bauweise ist dieses Griffstück zu allen Schneid-, Schweiß- und Anwärmeinsätzen von MWW kompatibel.

Technische Daten	
Normen	-
Gasart	Acetylen, Erdgas, MAP
Materialart	Aluminium
Gewinde Sauerstoff	G1/4“
Gewinde Brenngas	G3/8“LH

Schweißbereich	Schneidbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
Brennerabhängig	Brennerabhängig	1	**796 3042**

Griffstück 520/1



Griffstück ist kompatibel zu allen Schneid-, Schweiß- und Anwärmeinsätzen sowie den Flammstrahl- und Richtbrennereinsätzen von MWW. Das Griffstück ist mit einem Schlitz ausgestattet, der es ermöglicht Schneideinsätze mit Hebelventil zu arretieren. Spezialausführung mit größerem Sauerstoffdurchlass für einen Arbeitsbereich ab 30 mm. Mit Schnellschlussventil um die Sicherheit bei einem Flammenrückschlag zu erhöhen.

Technische Daten	
Gasart	Acetylen, Erdgas, MAP
Materialart	Aluminium
Gewinde Sauerstoff	G1/4“
Gewinde Brenngas	G3/8“LH

Schweißbereich	Schneidbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
0,5-30 mm	5-30 mm	1	796 3043
0,5-100 mm	5-300 mm	1	796 3044

Führungswagen Rundkopf

Führungswagen dienen zur besseren Stabilisierung des Brenners beim Arbeiten. Somit kann ein gleichmäßiger Abstand zum Werkstück gewährleistet werden.

Ø	VE (St.)	Art.-Nr.
24 mm	1	792 0193

Rundführung

Geeignet für Einzelschneidbrenner und Schneideinsätze.

Ø	Radius	VE (St.)	Art.-Nr.
24 mm	40-120 mm	1	796 7621

Autogen-Zirkel

Radius	VE (St.)	Art.-Nr.
1-700 mm	1	793 9991

Autogen-Überwurfmutter

Zur Befestigung von Einsätzen an Griffstücken.

Ausführung	VE (St.)	Art.-Nr.
Griffstück	1	792 0220
Heizdüse	1	796 7647

Dichtungsring 18 / 90 W / 520/1

Abmessungen	VE (St.)	Art.-Nr.
6x2 mm	10	792 0162
14x2 mm	10	792 0161

Handschneidbrenner X 511-Set

Dreirohrbrenner für gasemischende Düsen. Geeignet für Düsentypen AGN, PNME, HA, HP und FGA. Im Lieferumfang enthalten sind: 1 Handschneidbrenner X 511, 2 Schneiddüse 10-25 mm, 2 Schneiddüsen 25-40 mm und 1 Schneiddüse 40-60 mm.

Technische Daten	
Normen	DIN EN ISO 5172
Max. Schneidleistung [mm]	500
Gewinde Sauerstoff	G1/4“
Gewinde Brenngas	G3/8“LH
Kopf	90 °
Länge	470 mm

Gasart	VE (St.)	Art.-Nr.
Acetylen	1	**773 1122**
Propan	1	**773 1123**

Handschneidbrenner X 511

Dreirohrbrenner für gasemischende Düsen. Geeignet für Düsentypen AGN, PNME, HA, HP und FGA. Im Lieferumfang enthalten sind: 1 Handschneidbrenner X 511, 2 Schneiddüse 10-25 mm, 2 Schneiddüsen 25-40 mm und 1 Schneiddüse 40-60 mm.

Technische Daten	
Normen	DIN EN ISO 5172
Max. Schneidleistung [mm]	500
Gewinde Sauerstoff	G1/4“
Gewinde Brenngas	G3/8“LH
Gasart	Acetylen, Propan

Kopf	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
75 °	470 mm	1	**773 1126**
90 °	470 mm	1	**796 7120**
75 °	855 mm	1	**773 1129**

Handschneidbrenner X 501-AB

Geeignet für Blockdüsen des Typs AB.

Technische Daten	
Normen	DIN EN ISO 5172
Max. Schneidleistung [mm]	300
Gewinde Sauerstoff	G1/4“
Gewinde Brenngas	G3/8“LH
Gasart	Acetylen, Propan

Kopf	Länge	VE (St.)	Art.-Nr.
85 °	550 mm	1	**792 0291**

Block-Brennschneiddüse AB

Verchromte Block-Brennschneiddüse für Acetylen Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze.

Technische Daten	
Gasart	Acetylen
Materialart	Kupfer, verchromt

Schneidbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
3-10 mm	1	792 0426
10-25 mm	1	792 0423
25-40 mm	1	792 0425
40-60 mm	1	792 0427
60-100 mm	1	792 0428
100-200 mm	1	792 0422
200-300 mm	1	792 0424

Brennschneiddüse AC

Standard Acetylen Brennschneiddüse.

Technische Daten	
Gasart	Acetylen
Materialart	Kupfer, verchromt

Schneidbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
3-10 mm	1	792 0329
10-25 mm	1	792 7180
25-40 mm	1	792 7181
40-60 mm	1	792 7182
60-100 mm	1	792 7183
100-200 mm	1	792 0327
200-300 mm	1	792 0328

Heizdüse AC

Passend zu Brennschneiddüse AC.

Technische Daten	
Gasart	Acetylen
Materialart	Kupfer, verchromt

Schneidbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
3-100 mm	1	796 7122
100-300 mm	1	792 0292

Brennschneiddüse PUZ 89

Technische Daten	
Gasart	Propan
Materialart	Messing

Schneidbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
10-25 mm	1	796 7195
25-40 mm	1	773 1128
40-60 mm	1	796 7196
60-100 mm	1	796 7197

Heizdüse PUZ 89

Passend zu Brennschneiddüse PUZ 89.

Technische Daten	
Gasart	Propan
Materialart	Kupfer, verchromt

Schneidbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
3-100 mm	1	**773 1124**

Brennschneiddüse NX

Technische Daten	
Gasart	Propan
Materialart	Messing/Kupfer, verchromt

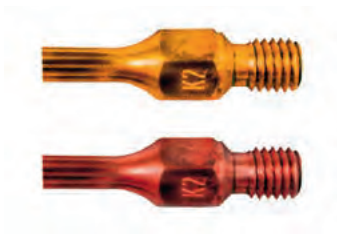
Größe	Schneidbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
000	2-5 mm	1	**792 0358**
00	5-10 mm	1	**792 0357**
0	10-15 mm	1	**792 0356**
1	15-25 mm	1	**792 0359**
2	25-50 mm	1	**792 0360**
5	150-200 mm	1	**792 0361**
6	200-300 mm	1	**792 0362**

Brennschneiddüse NFF

Technische Daten	
Gasart	Propan
Materialart	Messing / Kupfer, verchromt

Größe	Schneidbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
1	15-25 mm	1	**796 1048**
2	25-50 mm	1	**796 1046**
3	50-75 mm	1	**796 1045**
5	150-200 mm	1	**796 1042**
6	200-300 mm	1	**796 1043**

Brennschneiddüse K



Bei diesem Düsensystem ist die Schneiddüse für alle Brenngase gleich. Der Einsatz verschiedener Brenngase wird über die entsprechende Heizkappe erreicht.

Technische Daten	
Gasart	Brenngas

Schweißbereich	Schneidbereich	Größe	VE (St.)	Art.-Nr.
Kupfer	3-5 mm	K0	1	**792 0345**
Kupfer	5-15 mm	K1	1	**792 0346**
Kupfer	15-30 mm	K2	1	**792 0348**
Kupfer	30-60 mm	K3	1	**792 0350**
Kupfer	60-100 mm	K4	1	**792 0352**
Kupfer	100-200 mm	K5	1	**792 0354**
Kupfer	200-300 mm	K6	1	**792 0355**
Messing	3-5 mm	K0	1	**796 7628**
Messing	5-15 mm	K1	1	**792 0347**
Messing	15-30 mm	K2	1	**792 0349**
Messing	30-60 mm	K3	1	**792 0351**
Messing	60-100 mm	K4	1	**792 0353**
Messing	100-200 mm	K5	1	**796 7632**
Messing	200-300 mm	K6	1	**796 7633**

Heizdüse A/P

Passend zu Brennschneiddüse K.

Technische Daten	
Materialart	Kupfer

Gasart	Schneidbereich	Größe	VE (St.)	Art.-Nr.
Acetylen	3-100 mm	A1	1	792 0293
Acetylen	100-300 mm	A2	1	796 7574
Propan	3-100 mm	P1	1	792 0293
Propan	100-300 mm	P2	1	796 7581

Brennschneiddüse AGN

Technische Daten	
Gasart	Acetylen
Materialart	Kupfer

Schneidbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
3-10 mm	1	792 0332
10-25 mm	1	792 0415
25-40 mm	1	792 0416
40-60 mm	1	792 0333
60-100 mm	1	792 0334
200-300 mm	1	792 0331
300-500 mm	1	783 0109

Brennschneiddüse PNME

Technische Daten	
Gasart	Propan
Materialart	Messing/Kupfer

Schneidbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
3-10 mm	1	792 0366
10-25 mm	1	792 0363
25-40 mm	1	792 0365
40-60 mm	1	792 0367
60-100 mm	1	792 0368
200-300 mm	1	792 0364
300-500 mm	1	783 0112

Brennschneiddüse A-SD

Technische Daten	
Gasart	Acetylen
Materialart	Kupfer, verchromt

Schneidbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
3-5 mm	1	796 0029
6-10 mm	1	796 0030
10-25 mm	1	796 7184
25-40 mm	1	796 7185
40-60 mm	1	796 0031
60-100 mm	1	796 0032
100-150 mm	1	796 0033
150-230 mm	1	796 0034
230-300 mm	1	796 0029

Heizdüse A-SD

Passend zu Brennschneidbrenner AC.

Technische Daten	
Gasart	Acetylen
Materialart	Kupfer, verchromt

Schneidbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
3-150 mm	1	796 0036
150-300 mm	1	796 0037

Hobeldüse FGA Coolex

Technische Daten	
Gasart	Acetylen

Fugentiefe	Fugenbreite	VE (St.)	Art.-Nr.
3-9 mm	3-9 mm	1	**792 0417**
6-11 mm	6-11 mm	1	**792 0418**
9-12 mm	9-12 mm	1	**796 7101**

Schrottschneiddüse HA 317 Coolex

Einteilig, für gasemischende Handschneidbrenner X511 und VERONA, sowie für gasemischende Schneideinsätze. Speziell für den Schrott- und Abbruchbereich entwickelte Spezialdüse. Schnelle Anwärmzeit, großer Schneidbereich, Rückschlagunempfindlichkeit und durch das Kühlsystem bis 6-fach höhere Standzeit als konventionelle Düsen zeichnen dieses Brennschneidwerkzeug aus.

Technische Daten	
Gasart	Acetylen
Materialart	Kupfer

Schneidbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
0-50 mm	1	**792 0238**
50-100 mm	1	**792 0241**
100-200 mm	1	**792 0344**
200-300 mm	1	**796 7203**
150-300 mm	1	**796 7204**

Schrottschneiddüse HP 337 Coolex

Zweiteilig, für gasemischende Handschneidbrenner X 511 und VERONA, sowie für gasemischende Schneideinsätze. Speziell für den Schrott- und Abbruchbereich entwickelte Spezialdüse. Schnelle Anwärmzeit, großer Schneidbereich, Rückschlagunempfindlichkeit und durch das Kühlsystem bis 6-fache höhere Standzeit als konventionelle Düsen zeichnen dieses Brennschneidwerkzeug aus.

Technische Daten	
Gasart	Propan
Materialart	Messing/Kupfer

Schneidbereich	VE (St.)	Art.-Nr.
0-50 mm	1	**796 7206**
50-100 mm	1	**796 7207**
100-200 mm	1	**796 7208**
200-300 mm	1	**796 7209**
150-300 mm	1	**796 7210**

Düsenmutter X511

Gewinde	VE (St.)	Art.-Nr.
M22x1,5	1	**796 7092**

Autogen-Zirkel X

Radius	VE (St.)	Art.-Nr.
bis 800 mm	1	**792 0413**

Ihr Fachhändler:

REHM 07/19 • Art.-Nr. 9900349

REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik
Ottostraße 2 I 73066 Uhingen I Germany

Tel.: +49 (0) 7161 3007-0
Fax +49 (0) 7161 3007-20

E-Mail: rehm@rehm-online.de
Internet: www.rehm-online.de